



JUL - 8 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Fairbanks Scales
711 East St. Johnsbury Road
St. Johnsbury, Vermont, USA
05819

MANUFACTURER

FABRICANT

Fairbanks Scales
711 East St. Johnsbury Road
St. Johnsbury, Vermont, USA
05819

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

IND-HR5001-1

Up to 5 000 divisions available for display by 1, 2, or 5 with a
programmable decimal.
5 000 échelons au plus permettent l'affichage par multiplicateur de 1,
2 ou 5. Le signe décimal est programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is a DC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device is an electronic weight indicator comprising a six (6) digit liquid crystal display (LCD) with annunciators for center of zero, lb, oz, kg, grams (g), net, and gross weight.

The device is encased in a rugged type 304 stainless steel housing for harsh environments. The device can be wall mounted, pillar mounted, or placed on top of a desk.

OVERVIEW

The device is powered by a removable extended life 7 volt rechargeable nicad battery pack.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique, c.c., qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil est un indicateur pondéral électronique ayant un dispositif afficheur à cristaux liquides (CL) à six chiffres et à voyants pour centre du zéro, lb, oz, kg, grammes (g), poids net et brut.

L'appareil est abrité dans un boîtier résistant en inox de type 304 pour environnements agressifs. Il peut être fixé au mur, sur colonne ou sur un pupitre.

GÉNÉRALITÉS

L'appareil est alimenté par une batterie amovible, nicad, 7 volts, rechargeable et de grande durée de vie.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via a keyboard and allow the following choices.

ON When depressed, turns the indicator on.

OFF When depressed, turns the device off.

UNITS Used to switch the indicator between the available units, pounds, kilograms, ounces, and grams.

AUTO/TARE

Used to enter a tare value into memory or a platter tare.

GROSS/NET

Used to toggle the device between gross weight and net weight.

ZERO Used to set the device to zero.

^ V

These keys are used to scroll through the various values in the program mode and for changing over/under values in the checkweigh mode.

CHECKWEIGH MODE

Checkweigh is a process in which a target weight is entered into memory of the device. The display will prompt the operator if the weight on the platform is over or under, relative to the target weight.

OVER	OVER	OVER	OVER
UNDER	UNDER	UNDER	UNDER
1	2	3	4

These keys are used to program and select preset check weigh values.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**TOUCHES FONCTIONS**

L'opérateur transmet ses commandes par un clavier lui offrant les choix suivants.

ON Enfoncée, cette touche met l'indicateur en circuit.

OFF Enfoncée, cette touche met l'indicateur hors circuit.

UNITS Permet de passer aux différentes unités - livres, kilogrammes, onces et grammes.

AUTO/TARE

Sert à entrer une valeur en mémoire ou une tare au plateau.

GROSS/NET

Sert à faire passer l'appareil entre le mode net et le mode brut.

ZERO Sert à ramener l'appareil à zéro.

^ V

Ces touches servent à faire défiler les valeurs du mode programmation et à changer les valeurs en plus/en moins en mode de comparaison.

MODE DE COMPARAISON

Le pesage de comparaison est un procédé dans lequel un poids cible est entré en mémoire. Le dispositif afficheur indiquera à l'opérateur si le poids sur le plateau est supérieur ou inférieur au poids cible.

OVER	OVER	OVER	OVER
UNDER	UNDER	UNDER	UNDER
1	2	3	4

Ces touches servent à programmer et à choisir les valeurs prédéterminées en mode de comparaison.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SERIAL PORT CONNECTIONS**

All communication ports are located on the main board and can either be RS232, RS232C or RS485.

SET UP AND CALIBRATION

Metrological adjustments can be performed via the keyboard if the internal calibration switch is set at "0". To establish setting, press the unit key "8" times. If the display shows "units", then "po**", a front panel calibration is possible without breaking a seal.

The device must be set in the following configuration;

- a) "1" for all trade applications
- b) security level "2" to hinder any parameter changes from the front panel.

SEALING

Calibration and coarse zero adjustment are located within the housing and are accessible from the back cover plate of the device which can be sealed with a wire and lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without having to break a seal as specified in SGM3/10.

COUNTING CAPABILITY

The ability to count although not subject to Weights and Measures approval and initial inspection, may be used in trade.

REVISION

The purpose of Revision 2 is to edit the section under "Set Up and Calibration".

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**PORT DE CONNEXION SÉRIELLE**

Tous les ports de communication se trouvent sur la carte principale et peuvent être de type RS232, RS232C ou RS485.

CONFIGURATION ET ÉTALONNAGE

Les réglages métrologiques peuvent se faire au clavier si le commutateur d'étalonnage interne est à "0". Pour vérifier, il suffit d'appuyer sur la touche "unité" 8 fois. Si l'écran indique "unités" puis "po**", un étalonnage depuis le panneau avant est possible sans bris de scellé.

L'appareil doit être configuré ainsi :

- a) "1" pour toutes les applications commerciales;
- b) niveau de sécurité "2" pour empêcher toute modification des paramètres depuis le panneau avant.

SCELLAGE

Les dispositifs d'étalonnage et de réglage du zéro approximatif se trouvent dans le boîtier et sont accessibles depuis la plaque-couvercle au dos de l'appareil qui est scellable avec un fil métallique et un plomb. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de scellé suivant la norme SGM3/10.

FONCTION DE COMPTAGE

La fonction de comptage, qui n'est pas assujettie à l'approbation ni à une inspection initiale de Poids et Mesures, peut être utilisée dans le commerce.

RÉVISION

Le but de la révision 2 est d'ajouter un paragraphe dans la section "Configuration et étalonnage".

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

EVALUTED BY:

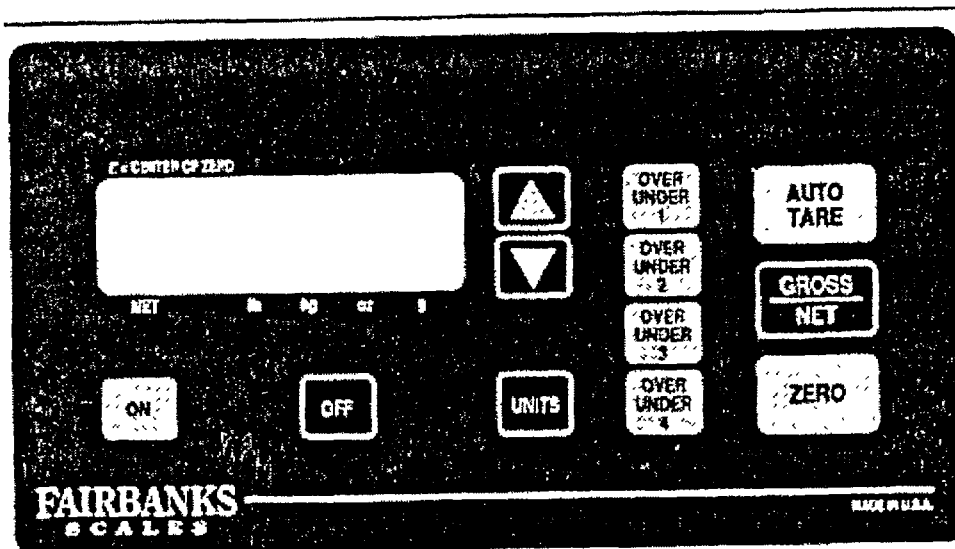
ÉVALUÉ PAR:

Revision 1

Milton G. Smith
Approval Examiner
TEL: (613) 952-0656
FAX: (613) 952-1754

Révision 1

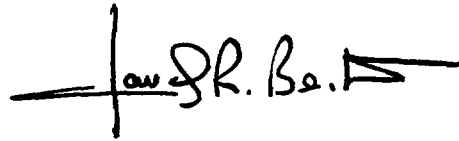
Milton G. Smith
Examineur d'approbation
TÉL: (613) 952-0656
FAX: (613) 952-1754



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date:

JUL - 8 1996