



JAN - 9 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court, P.O. Box 5088
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Scale Inc.
350 W. Wilson Bridge Road
Worthington, Ohio, USA
43085

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

TW*

RATING / CLASSEMENT

Metric / Métrique
3 kg to/à 60 kg

Avoirdupois / Avoirdupoids
6 lb to/à 100 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is an electronic bench scale powered by 120 VAC. The indicator can be installed on a column soldered to the scale base or installed remotely.

DESCRIPTION

The weighing element consist of a centrally located analog hermetically sealed load cell bolted to the base and in turn as a bolted platter support. The platter sits on the platter support. A level bubble is mounted on the bottom part of the column. The base has five lockable levelling feet, four are used to level the scale base and one to prevent tilting of the column. It features all stainless steel construction.

INDICATOR

The display consist of a 6-digit, 7-segment vacuum fluorescent digit for weight indication and a five LED analog display for *over / accept / under* indication. It has annunciators for center zero, net, lb, kg, g and oz. On power up, the display has an automatic segment test.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une balance de comptoir électronique alimenté par une source de 120 V c.a. L'indicateur peut être installé sur une colonne soudée au socle de la balance ou à distance.

DESCRIPTION

L'élément de pesage comprend une cellule de pesage centrée de type analogique scellée hermétiquement et boulonnée au socle. Un support boulonné à la cellule est coiffé d'un plateau de pesage. Une bulle de mise au niveau se trouve sur la partie inférieure de la colonne. Le socle est doté de cinq pieds de réglage verrouillables, quatre assurent l'horizontalité du socle et l'autre empêche l'inclinaison de la colonne. L'appareil est totalement en acier inoxydable.

INDICATEUR

Six chiffres fluorescents sous vide à 7 segments assurent l'affichage du poids et 5 afficheurs DÉL analogiques servent à indiquer *en plus / accepté / en moins*. Des voyants sont associés au centre du zéro, au poids net, aux lb, kg, g et oz. À la mise sous tension, l'affichage effectue une vérification automatique des segments.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**KEYBOARD**

The keyboard has five non-tactile membrane keys

- labelled:
- ZERO
 - TARE/TARGET
 - CLEAR
 - UNITS
 - PRINT

A toggle switch duplicating the function of the non-tactile membrane ZERO key is mounted on the side of the indicator.

COMMUNICATION

- RS232

SEALING

The zero and span adjustments are located within the housing of the indicator and are enabled by keyboard entries and an internal jumper setting on the PCB board. The device housing can be sealed with a lead and wire seal or a tamper proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM3/10.

The following sequence is to verify if calibration jumper is in a sealable position.

When in weighing mode:

- Press simultaneously ZERO & PRINT key.
- If "F12" is displayed, the device is in a sealable position.
- If "F0 0" is displayed, the device is not in a sealable position.

To return to weighing mode;

- Press CLEAR key, the display shows "CALOFF".
- Press PRINT key, the display shows "CALOFF".
- Press simultaneously ZERO & PRINT keys.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**CLAVIER**

Le clavier comporte cinq touches à membrane non tactiles étiquetées:

- ZERO *zéro*
- TARE/TARGET *tare/cible*
- CLEAR *effacé*
- UNITS *unités*
- PRINT *imprimé*

Un interrupteur à bascule reproduisant la même fonction que la touche à membrane non tactile du ZERO est installé sur le côté de l'indicateur.

COMMUNICATION

- RS232

SCELLAGE

Les organes de réglage du zéro et de la portée se trouvent à l'intérieur du boîtier de l'indicateur et sont validés par des entrées au clavier et le réglage d'un cavalier interne sur la carte CI. Le boîtier peut être scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique ou d'un sceau inviolable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé conformément à la norme ministérielle SGM3/10.

La séquence suivante vise à s'assurer que le cavalier d'étalonnage est en une position scellable.

L'appareil étant en mode de pesage:

- Appuyer sur les touches ZERO et PRINT simultanément.
- Si "F12" est affiché, l'appareil est en position scellable.
- Si "F0 0" est affiché, l'appareil n'est pas en position scellable.

Pour revenir en mode de pesage;

- Appuyer sur CLEAR, l'affichage devient "CALOFF".
- Appuyer sur PRINT, l'affichage devient "CALOFF".
- Appuyer simultanément sur ZERO & PRINT

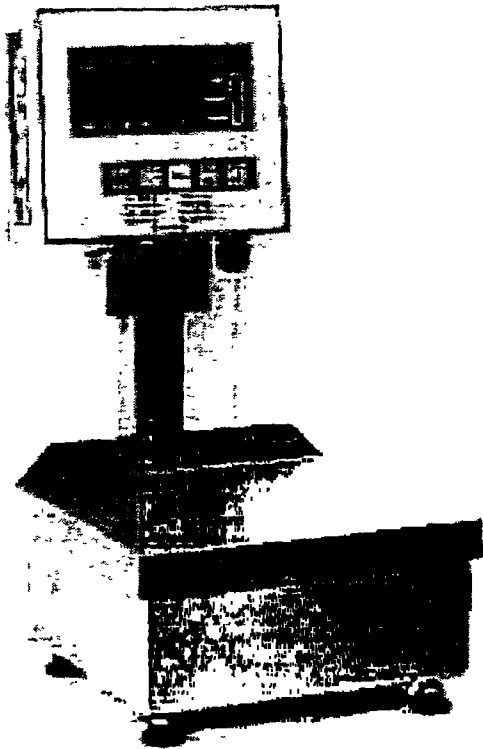
SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Models Summary Chart / Tableau récapitulatif des modèles

<u>Model</u> <u>Modèle</u>	<u>Rating</u> <u>Classement</u>	<u>Platter Size</u> <u>Dimensions du plateau</u>
TW6	3000 g x 1 g	229 mm x 229 mm
	6000 g x 2 g	
	3 kg x 0.001 kg	
	6 kg x 0.002 kg	
	10 kg x 0.005 kg	
	6 lb x 0.002 lb	
	15 lb x 0.005 lb	
	20 lb x 0.01 lb	
	150 oz x 0.05 oz	
300 oz x 0.1 oz		
TW10	10000 g x 2 g	315 mm x 350 mm
	15000 g x 5 g	
	10 kg x 0.002 kg	
	15 kg x 0.005 kg	
	25 lb x 0.005 lb	
	500 oz x 0.1 oz	
TW25	25000 g x 5 g	315 mm x 350 mm
	30000 g x 10 g	
	25 kg x 0.005 kg	
	30 kg x 0.01 kg	
	50 lb x 0.01 lb	
	1000 oz x 0.2 oz	
TW50(L)	50000 g x 10 g	315 mm x 350 mm (TW50)
	60000 g x 20 g	450 mm x 600 mm (TW50L)
	50 kg x 0.01 kg	
	60 kg x 0.02 kg	
	100 lb x 0.02 lb	
	1000 oz x 0.2 oz	

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

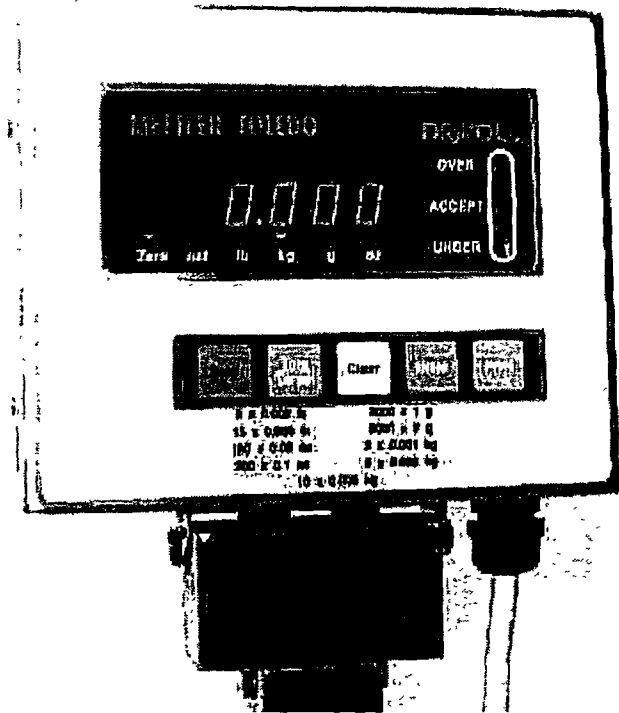


Typical scale
Balance typique

EVALUATED BY

Michel Maranda
Approval Technical Coordinator
TEL: (613) 952-0612

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



Indicator
Indicateur

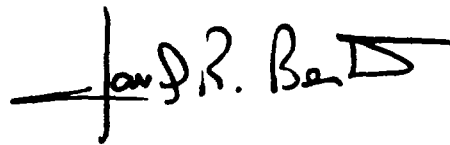
ÉVALUÉ PAR:

Michel Maranda
Coordonnateur technique à l'approbation
TÉL: (613) 952-0612

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: JAN - 9 1995