



Industry Canada  
Legal Metrology Branch

Industrie Canada  
Direction de la métrologie légale

APPROVAL No — N° D'APPROBATION

AM-5098

JAN - 9 1996

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Bench / Platform Scale

Bascule électronique de table / à tablier

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Mettler-Toledo Inc.  
1150 Dearborn Drive  
Worthington, Ohio, USA  
43085

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Mettler-Toledo Inc.  
150 Accurate Way  
Inman, South Carolina, USA  
29349-0999

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

UB\*

Metric / Métrique  
10 kg to/à 500 kg

Avoirdupois / Avoirdupoids  
20 lb to/à 1000 lb

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic portable bench/platform scale, that when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator, forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The frame and the platter may be constructed of mild steel, carbon steel or stainless steel. Load receiving platform range in size from 350 mm x 315 mm to 600 mm x 800 mm.

The centrally mounted digital single ended shear beam load cell of a capacity ranging from 30 kg to 1000 kg is bolted to the base frame. The base is equipped with four adjustable and lockable feet and a level indicator. Six overload stops protect the device against overloading.

### MODEL DESIGNATION

Model numbers designate the following:

Example: UB200\*

- UB - designates "UltraRes Base"
- 200 - designates the scale capacity in kilogram
- \* - P = Stainless steel platter with carbon steel base;  
H = Hermetically sealed load cell;  
S = Stainless steel base and platter with hermetically sealed load cell;  
L = Large base size.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique mobile de table ou à tablier, qui lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Le socle et le tablier peuvent être fabriqués en acier doux, au carbone ou inoxydable. Les dimensions du tablier peuvent varier entre 350 mm sur 315 mm et 600 mm sur 800 mm.

La cellules de pesage numérique de cisaillement à extrémité simple d'une capacité variant de 30 kg à 1000 kg, est boulonnée au socle. Ce dernier est équipé de quatre pieds réglables et verrouillables et d'un indicateur de niveau. Six butées réglables protègent l'appareil contre les surcharges.

### DÉSIGNATION DE MODÈLE

Les numéros de modèles se décomposent ainsi:

Exemple: UB200\*

- UB - indique "UltraRes Base"
- 200 - capacité de la balance en kilogramme
- \* - P = Plateau en acier inoxydable et base en acier carbone;  
H = Cellule de pesage hermétique;  
S = Base et plateau en acier inoxydable avec cellule de pesage hermétique;  
L = Base de grande dimension.

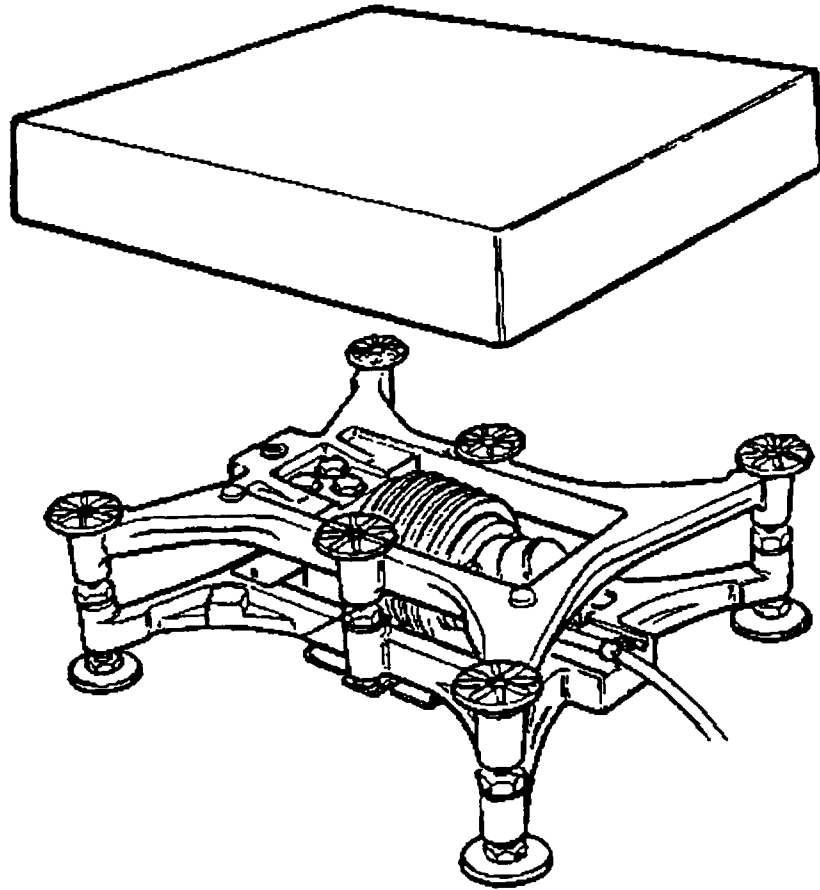
**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****300% OVERLOAD TEST****ESSAI DE SURCHARGE À 300%**

The device is exempt from the 300% overload test requirement as per section 11 of SGM 3.

L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% stipulé à l'article 11 de la norme SGM 3.

**MODEL SUMMARY CHART / Tableau récapitulatif des modèles**

<u>Model</u> <u>Modèle</u>	<u>Metric</u> <u>Métrique</u>	<u>Avoirdupois</u> <u>Avoirdupoids</u>	<u>Platform Size</u> <u>Dimensions du plateau</u>
UB10*	10 kg x 0.001 kg	20 lb x 0.002 lb	350 mm x 315 mm
UB20*	20 kg x 0.002 kg	50 lb x 0.005 lb	350 mm x 315 mm
UB50*	50 kg x 0.005 kg	100 lb x 0.01 lb	450 mm x 600 mm
UB50L	100 kg x 0.01 kg	200 lb x 0.02 lb	600 mm x 800 mm
UB100*	100 kg x 0.01 kg	200 lb x 0.02 lb	600 mm x 800 mm
UB200*	200 kg x 0.02 kg	500 lb x 0.05 lb	600 mm x 800 mm
UB500*	500 kg x 0.05 kg	1000 lb x 0.1 lb	600 mm x 800 mm



**Typical model / Modèle typique**

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****EVALUATED BY**

Michel Maranda  
Approval Technical Coordinator  
TEL: (613) 952-0612

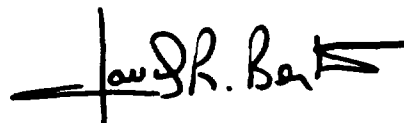
Tested by NTEP

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Claude R. Bertrand, P.Eng.  
A/Manager  
Approval Services Laboratory


**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****ÉVALUÉ PAR:**

Michel Maranda  
Coordinateur technique à l'approbation  
TÉL: (613) 952-0612

Tester par NTEP

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.  
Gérant par intérim  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN - 9 1996**