



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court
P.O. Box #5088
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

LYNX
LYNXBATCH

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

Up to 20 000 divisions available for display by 1, 2 or 5 with a programmable decimal. /
Un total de 20 000 échelons permettant l'affichage par incréments de 1, 2 ou 5. Signe décimal programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing elements, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a general purpose digital indicator comprising a ten (10) character alpha-numeric vacuum fluorescent display, a twenty (20) position keyboard, a sixteen bit microprocessor, selection for set points, gross, net, tare, center of zero and motion (LYNX model only). The LYNXBATCH is fitted with three additional keys for batching operation.

The device can be encased in a Nema 4 cast aluminum or a Nema 4X stainless steel housing for harsh environments. The LYNXBATCH is also available in a NEMA 4 x 1 P65 specifications.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur à affichage numérique, d'utilisation générale, comprend un dispositif afficheur alphanumérique fluorescent sous vide à dix (10) caractères, un clavier à vingt (20) positions, un microprocesseur à seize bits et permet la sélection de points de consigne, du poids brut, du poids net, de la tare, du centre du zéro et du mouvement (modèle LYNX uniquement). Le modèle LYNXBATCH comporte trois autres touches destinées aux opérations de dosage.

Le boîtier de l'indicateur peut être en aluminium coulé Nema 4 ou en inox Nema 4X pour environnements hostiles. Le modèle LYNXBATCH est aussi disponible dans un boîtier NEMA 4 x 1 conforme à la spécification P65.

The harsh environments version model can be wall mounted or placed on top of a desk. The cast aluminum version is designed to be panel mounted.

L'indicateur pour environnements hostiles peut être installé au mur ou sur un bureau. La version en aluminium coulé est conçue pour un montage sur panneau.

OVERVIEW

The device can be connected to a digital or analog load cell. The LYNXBATCH can be connected to batching system as a controller.

Weight unit selection for set up of lb, kg, g, oz, troy oz, ton and metric ton.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via an alpha-numeric membrane keyboard and allow the following choices:

Zero:

used to reset the device to zero.

Memory:

used to access various memory functions.

SP:

used to insert a space where necessary.

(.):

decimal point used to insert a decimal point where necessary.

Select (S):

used to scroll through and display items option list, it also allows the operator to select from one up to four setpoints.

Function:

used to switch from one function to another.

GÉNÉRALITÉS

L'appareil peut être branché à une cellule de pesage numérique ou analogique. Le LYNXBATCH peut être relié à un système doseur comme contrôleur.

Sélection des unités de mesure pour la configuration: lb, kg, g, oz, oz troy, tonne et tonne métrique.

TOUCHES FONCTIONS

L'opérateur lance les commandes par l'entremise d'un clavier alphanumérique à membrane qui comprend les touches suivantes:

Touche zéro:

Permet la remise à zéro de l'appareil.

Touche mémoire:

Permet l'accès aux diverses fonctions de mémoire.

Touche SP:

Permet d'insérer un espace au besoin.

Touche (.):

Permet d'insérer un point décimal au besoin.

Touche sélection (S):

Affiche la liste des options et permet de la faire défiler. Permet aussi à l'opérateur de choisir deux à quatre points de consigne.

Touche fonction:

Permet de passer d'une fonction à l'autre.

Enter:
used to set the device into a print mode.

Touche entrer:
Permet de faire passer l'appareil en mode impression.

Clear: used to clear previously entered values.

Touche clear: Permet d'effacer les valeurs déjà entrées.

ESC:
used to change from one mode to the other.

Touche ESC:
Permet de passer d'un mode à un autre.

0 -9: used to enter numeric data and programming formation as well as to enter alphabetic characters in the set up mode.

Touches 0-9: Permettent d'entrer des données numériques et des données de programmation ainsi que les caractères alphabétiques en mode configuration.

The LYNXBATCH has three large pushbuttons for batching operations:

Le LYNXBATCH présente trois gros boutons poussoirs destinés aux opérations de dosage:

- Enter and Select that operate exactly as the enter and select keys on the LYNX.
- The "Stop" is used as an emergency stopping mechanism and is not comparable to the other keys on the key pad.

- Les touches entrer et sélection ont les mêmes fonctions que celles du modèle LYNX.
- La touche "Stop" sert de mécanisme d'arrêt d'urgence et n'est comparable à aucune des autres touches du clavier.

SERIAL PORT CONNECTIONS

All com ports are located on the controller board. The COM 1 serial port can be either RS232 or RS485, both transmitters are available simultaneously.

The following ports can also be used: COM 2 (RS-232 or 20 mA) and COM 3 (RS-422).

CONNEXIONS DES PORTS DE SÉRIE

Tous les ports com sont sur la carte du contrôleur. Le port de série COM 1 peut être RS232 ou RS485, les deux transmetteurs sont disponibles en même temps.

Les ports suivants peuvent aussi servir à connecter le LYNX: COM 2 (RS-232 ou 20 mA) et COM 3 (RS-422).

OPTIONS

The device can be fitted with the following options, BCD output analog output ranges of four (4) to twenty (20) mA and a high level (28 to 280 VAC) output control. The LYNXBATCH is available with PC Datamanager, Remote Display, Tolerance Lights, X-Purged version for hazardous areas and Bar Code Scanner.

SETUP AND CALIBRATION PARAMETERS

Calibration can be effective using up to three (3) calibration points, including zero. The device can be configured with 1 interval to full scale. The calibration procedure allows for the selection of two or three linearization calibration points. Access to calibration and setup menu is locked out when the switch is set in the legal for trade mode.

SEALING

Calibration and coarse zero adjustment are located within the housing and are accessible from the front cover of the device which can be sealed with a wire and lead seal. See Figure 1 and 2.

The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without having to break a seal as specified in SGM3/10.

PANEL MOUNT MODEL

The panel mount model must be installed as to the recommendation of the manufactures specifications.

OPTIONS

L'appareil peut être équipé des options suivantes: sorties DCB, plage de sorties analogiques de quatre (4) à vingt (20) mA, et une commande de sortie de niveau haut (28 à 280 V c.a.). Le LYNXBATCH est offert avec un gestionnaire de données PC, un dispositif d'affichage à distance, des voyants de tolérance, une version X-Purged pour les zones dangereuses et un lecteur de code à barres.

PARAMÈTRES DE CONFIGURATION ET D'ÉTALONNAGE

L'étalonnage peut se faire avec au plus trois (3) points d'étalonnage, y compris le zéro. Il est possible de configurer l'appareil sur toute l'étendue de mesure avec 1 échelon. Le mode d'étalonnage permet de choisir deux ou trois points d'étalonnage par linéarisation. L'accès au menu d'étalonnage et de configuration est interdit lorsque le commutateur est à la position mode d'utilisation légale dans le commerce.

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage de l'étalonnage et du zéro approximatif se trouvent dans le boîtier et sont accessibles depuis le couvercle avant de l'appareil qui peut être scellé avec un fil métallique et un scellé de plomb. Voir figures 1 et 2.

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM3/10.

MODÈLE MONTÉ SUR PANNEAU

Le modèle monté sur panneau doit être installé selon les recommandations du fabricant.

REVISION

The purpose of Revision 1 was to increase the number of verification scale intervals from 10 000 to 20 000.

The purpose of Revision 2 is to add the LYNXBATCH model and to clarify the sealing method.

EVALUATED BY

Revision 1 & 2

Milton Smith
Approval Examiner
Approval Services Laboratory
TEL (613) 952-0656
FAX (613) 952-1754

First tested by NTEP for 10 000 divisions.
(LYNX model)

RÉVISION

La révision 1 visait à augmenter le nombre d'échelons de vérification de 10 000 à 20 000.

La révision 2 vise à ajouter le modèle LYNXBATCH et à clarifier la méthode de scellement.

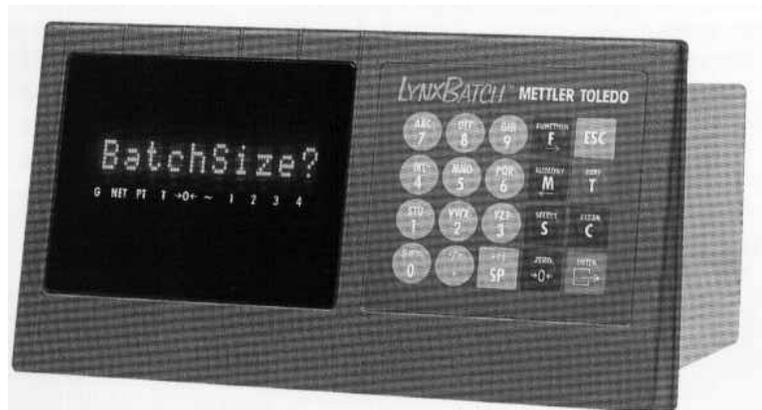
ÉVALUÉ PAR

Révision 1 & 2

Milton Smith
Examineur d'approbation
Laboratoire des Services d'approbation
Tél (613) 952-0656
FAX (613) 952-1754

Test initial du NTEP pour 10 000 échelons.
(Modèle LYNX)





APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 13 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>