



JUN 25 1996  
JUN 25 1996

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Mettler-Toledo Inc.  
1150 Dearborn Drive  
Worthington, Ohio, 43085  
USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Mettler-Toledo Inc.  
1150 Dearborn Drive  
Worthington, Ohio, 43085  
USA

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

LYNX

Up to 20 000 divisions available for display by 1, 2 or 5 with  
a programmable decimal.  
Un total de 20 000 échelons permettant l'affichage par incréments de  
1, 2 ou 5. Signe décimal programmable.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing elements, forms a weighing system.

##### DESCRIPTION

The device is a general purpose digital indicator comprising a ten (10) character alpha-numeric vacuum fluorescent display, a twenty (20) position keyboard, a sixteen bit microprocessor, selection for set points, gross, net, tare, center of zero and motion.

The device can be encased in a Nema 4 cast aluminum or a Nema 4X stainless steel housing for harsh environments.

The harsh LYNX indicator can be wall mounted or placed on top of a desk. The cast aluminum version is designed to be panel mounted.

##### OVERVIEW

The device can be connected to a digital or analog load cell.

Weight unit selection for set up of lb, kg, g, oz, troy oz, ton and metric ton.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

##### DESCRIPTION

L'indicateur à affichage numérique, d'utilisation générale, comprend un dispositif afficheur alphanumérique fluorescent sous vide à dix (10) caractères, un clavier à vingt (20) positions, un microprocesseur à seize bits et permet la sélection de points de consigne, du poids brut, du poids net, de la tare, du centre du zéro et du mouvement.

Le boîtier de l'indicateur peut être en aluminium coulé Nema 4 ou en inox Nema 4X pour environnements hostiles.

L'indicateur LYNX, version robuste, peut être installé au mur ou sur un bureau. La version en aluminium coulé est conçue pour un montage sur panneau.

##### GÉNÉRALITÉS

L'appareil peut être branché à une cellule de pesée numérique ou analogique.

Sélection des unités de mesure pour la configuration: lb, kg, g, oz, oz troy, tonne et tonne métrique.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via an alphanumeric membrane keyboard and allow the following choices:

**Zero:**

used to reset the device to zero.

**Memory:**

used to access various memory functions.

**SP:**

used to insert a space where necessary.

(.): decimal point used to insert a decimal point where necessary.

**Select (S):**

used to scroll through and display items option list, it also allows the operator to select from one up to four setpoints.

**Function:**

used to switch from one function to another.

**Enter:**

used to set the device into a print mode.

**Clear:**

used to clear previously entered values.

**ESC:**

used to change from one mode to the other.

**0-9:**

used to enter numeric data and programming information as well as to enter alphabetic characters in the set up mode.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****TOUCHES FONCTIONS**

L'opérateur lance les commandes par l'entremise d'un clavier alphanumérique à membrane qui comprend les touches suivantes:

**Touche zéro:**

Permet la remise à zéro de l'appareil.

**Touche mémoire:**

Permet l'accès aux diverses fonctions de mémoire.

**Touche SP:**

Permet d'insérer un espace au besoin.

**Touche (.):**

Permet d'insérer un point décimal au besoin.

**Touche sélection (S):**

Affiche la liste des options et permet de la faire défiler. Permet aussi à l'opérateur de choisir de un à quatre points de consigne.

**Touche fonction:**

Permet de passer d'une fonction à l'autre.

**Touche entrer:**

Permet de faire passer l'appareil en mode impression.

**Touche clear:**

Permet d'effacer les valeurs déjà entrées.

**Touche ESC:**

Permet de passer d'un mode à un autre.

**Touches 0-9:**

Permettent d'entrer des données numériques et des données de programmation ainsi que les caractères alphabétiques en mode configuration.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****SERIAL PORT CONNECTIONS**

All com ports are located on the controller board. The COM 1 serial port can be either RS232 or RS485, both transmitters are available simultaneously.

The following ports can also be used for connecting the LYNX: COM 2 (RS-232 or 20 mA) and COM 3 (RS-422).

**OPTIONS**

The device can be fitted with the following options, BCD output analog output ranges of four (4) to twenty (20) mA and a high level (28 to 280 VAC) output control.

**SETUP AND CALIBRATION PARAMETERS**

Calibration can be effective using up to three (3) calibration points, including zero. The device can be configured with 1 interval to full scale. The calibration procedure allows for the selection of two or three linearization calibration points. Access to calibration and setup menu is locked out when the switch is set in the legal for trade mode.

**SEALING**

Calibration and coarse zero adjustment are located within the housing and are accessible from the front cover of the device which can be sealed with a wire and lead seal. See Figure 1 and 2.

The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without having to break a seal as specified in SGM3/10.

**REVISION**

The purpose of Rev. 1 is to increase the divisions from 10 000 to 20 000.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****CONNEXIONS DES PORTS DE SÉRIE**

Tous les ports com sont sur la carte du contrôleur. Le port de série COM 1 peut être RS232 ou RS485, les deux transmetteurs sont disponibles en même temps.

Les ports suivants peuvent aussi servir à connecter le LYNX: COM 2 (RS-232 ou 20 mA) et COM 3 (RS-422).

**OPTIONS**

Options offertes: sorties DCB, plage de sorties analogiques, quatre (4) à vingt (20) mA, et une commande de sortie de niveau haut (28 à 280 V c.a.).

**PARAMÈTRES DE CONFIGURATION ET D'ÉTALONNAGE**

L'étalonnage peut se faire avec au plus trois (3) points d'étalonnage, y compris le zéro. Il est possible de configurer l'appareil sur toute l'étendue de mesure avec 1 échelon. Le mode d'étalonnage permet de choisir deux ou trois points d'étalonnage par linéarisation. L'accès au menu d'étalonnage et de configuration est interdit lorsque le commutateur est à la position mode d'utilisation légale dans le commerce.

**SCELLEMENT**

Les dispositifs de réglage de l'étalonnage et du zéro approximatif se trouvent dans le boîtier et sont accessibles depuis le couvercle avant de l'appareil qui peut être scellé avec un fil métallique et un scellé de plomb. Voir figures 1 et 2.

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM3/10.

**RÉVISION**

La révision 1 vise à augmenter les échelons de 10 000 à 20 000.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****EVALUATED BY****ÉVALUÉ PAR****Revision 1**

Milton Smith

Approval Examiner

Approval Services Laboratory

TEL (613) 952-0656

FAX (613) 952-1754

**Révision 1**

Milton Smith

Examinateur d'approbation

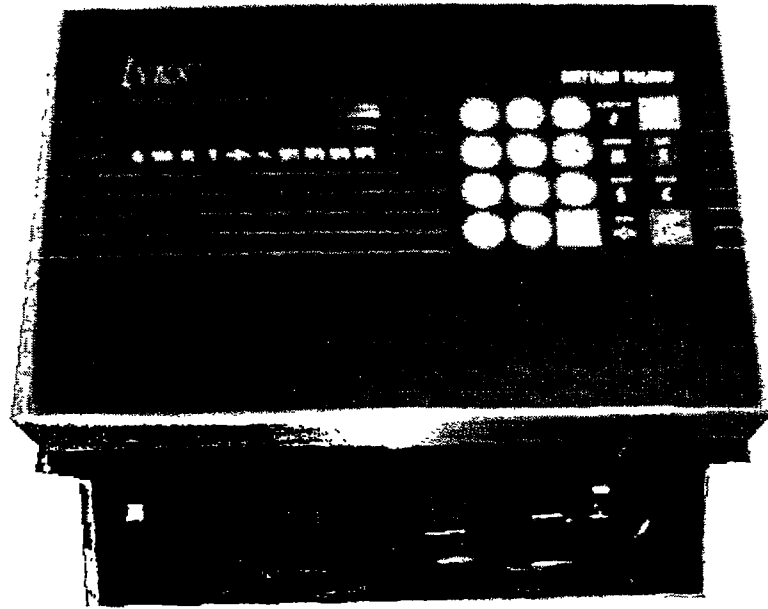
Laboratoire des Services d'approbation

Tél (613) 952-0656

FAX (613) 952-1754

First tested by NTEP for 10 000 divisions.

Test initial du NTEP pour 10 000 échelons.

**LYNX**

## SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Install Sealing Screws/  
Installation des vis de  
scellement

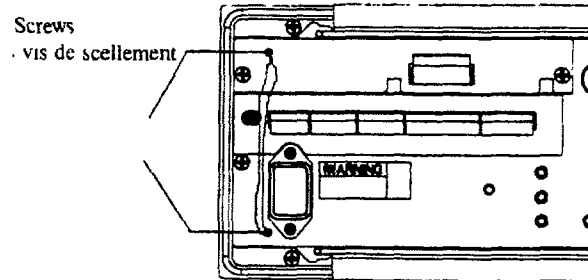


Figure 1  
Nema 4 cast aluminum / Nema 4, aluminium coulé

Loop wire seal through hole in cover and tab  
Faire passer le fil métallique dans le trou du  
couvercle et dans la patte

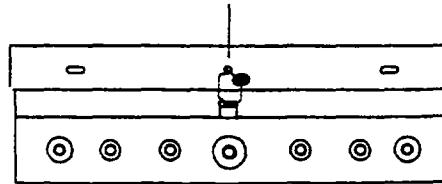


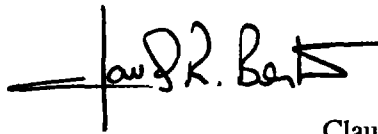
Figure 2  
Nema 4X stainless steel / Nema 4X, acier inoxydable

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Claude R. Bertrand, P.Eng.  
Manager  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.  
Gérant  
Laboratoire des services d'approbation

Date:

JUN 25 1996