



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique à tablier

APPLICANT

Saturn Scale Systems Inc.
60 Pippin Road, Unit #50
Concord, Ontario
L4K 4M8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Saturn Scale Systems Inc.
60 Pippin Road, Unit #50
Concord, Ontario
L4K 4M8

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

SSB****

RATING/ CLASSEMENT

250 kg to/à 500 kg
500 lb to/à 1100 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic platform scale, that when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing system.

DESCRIPTION

The platform may be constructed of welded mild steel plate or stainless steel and rests within a base frame constructed of angles.

Platforms range in size from 18" x 18" to 36" x 72".

The device may be permanently installed in a pit, above ground or on a steel structure. The steel structure may be mobile in which case a level indicator is mounted in the center of the platform.

The device utilizes four single ended shear beam load cells of a capacity of 500 lb to 750 lb where for a given scale the load cell capacity is uniform. The load is transmitted via a ball and cup assembly. The junction box may be mounted outside the scale frame.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier, qui lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le tablier peut être fabriqué de plaque en acier doux soudé ou en acier inoxydable et repose à l'intérieur d'un cadre inférieur composé de cornières.

Les dimensions du tablier peuvent varier entre 18" sur 18" et 36" sur 72".

L'appareil peut être installé de façon permanente dans une fosse, sur le plancher ou sur une structure d'acier. Cette structure d'acier peut être mobile. Dans ce cas, un niveau est installé dans le centre du tablier.

L'appareil utilise quatre cellules de pesage de cisaillement à extrémité simple d'une capacité de 500 lb à 750 lb; toutes les cellules d'une balance étant de capacité uniforme. La charge est transmise par un assemblage de bille et rotule. La boîte de jonction peut être installée à l'extérieur de tablier.

MODEL DESIGNATION

Model numbers designate the following:

Example: SSB1872

SSB - designates Saturn Scale Base

18 - the first two digits designate the platform width in inches

72 - the last two digits designate the platform length in inches.

NOTE: The device can be fitted with a roller or belt conveyor installed on top of the original platter. This conveyor may be up to 26 inches longer than the original platter.

SEALING

The junction box can be sealed with a combination of lead and wire seal or tamper proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SBM 3/10.

300% OVERLOAD TEST

The device is exempt from the 300% overload test requirement as per section 11 of SGM 3.

DÉSIGNATION DE MODÈLE

Les numéros de modèles se décomposent ainsi:

Exemple: SSB1872

SSB - indique Saturn Scale Base

18 - les deux premiers chiffres indiquent la largeur en pouces.

72 - les deux derniers chiffres indiquent la longueur en pouces.

NOTA: Cette balance peut être équipée d'un convoyeur à rouleau ou à courroie installé sur le dessus du tablier original. Ce convoyeur peut être jusqu'à 26" plus long que le tablier original.

SCELLAGE

La boîte de jonction de l'appareil peut être scellé à l'aide d'un fil métallique en plus d'un scellé infraudable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux composants ou organes de réglage sans bri de scellé conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

ESSAI DE SURCHARGE À 300%

L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% stipulé à l'article 11 de la norme SGM 3.

REVISION

The purpose of revision 1 was to add new platform dimensions.

The purpose of revision 2 is to add the level indicator option.

EVALUATED BY

Robert Delcourt
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0625
Fax: (613) 952-1754

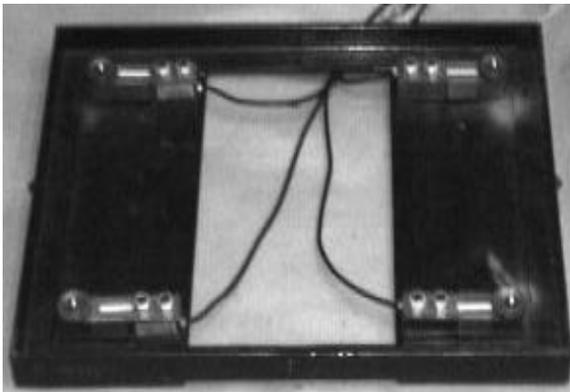
RÉVISION

La révision 1 visait à ajouter de nouvelles dimensions de tabliers.

La révision 2 vise à ajouter l'option de l'indicateur de niveau.

ÉVALUÉ PAR

Robert Delcourt
Examinateur d'approbation
Tél: (613) 952-0625
Fax: (613) 952-1754



**Load cell mounting /
Montage des cellules de pesage**



**Junction box /
Boîte de jonction**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:
René Magnan, P. Eng
Acting Director
Approval Laboratory Services

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:
René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date: **DEC 4 1997**