



SEP 27 1995

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Analogic Corporation
8 Centennial Drive
Peabody, MA 01961
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Analogic Corporation
8 Centennial Drive
Peabody MA 01961
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING

CLASSEMENT

AN3060

10 000 increments are available
for display by 1, 2 or 5 with
programmable decimal places.

10 000 échelons sont disponibles
pour l'affichage du poids par
incrément de 1, 2 ou 5. Le
signe décimal étant
programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic AC powered weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a microprocessor based weight indicator. It features a weight display, status annunciators, numeric and control keys. The enclosure may be either NEMA 12 plastic or NEMA type 4 stainless steel.

DISPLAY

The display consists of a 7-digit, 16-segment alpha-numeric VFD (vacuum fluorescent display) for weight indication and status annunciators for Gross (G) or Brutto (B), Net (NET), Tare (T), entered Tare (pT), Motion ($\nabla \triangle$), and Center of Zero ($\rightarrow 0 \leftarrow$).

There is one LED indicator for "Entry" mode on the right side which is illuminated whenever the display is not displaying a weight value.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur pondéral piloté par microprocesseur comprend un dispositif afficheur, des voyants, des touches numériques et des touches de commande. Le boîtier est en plastique NEMA 12 ou en inox type NEMA 4.

DISPOSITIF AFFICHEUR

Le dispositif afficheur alphanumérique de type fluorescent sous vide comprend 7 chiffres à 16 segments pour afficher le poids et des voyants pour indiquer: poids brut ou brutto (B), poids net (N), tare (T), tare entrée (pT), mouvement ($\nabla \triangle$), et centre du zéro ($\rightarrow 0 \leftarrow$). Un afficheur à DÉL pour le mode «entrer» sur le côté droit s'allume lorsque la valeur affichée n'est pas un poids.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**KEYBOARD**

The operator controls are via a membrane panel with 20 tactile keys. The major function keys are ZERO, GROSS/NET, TARE, CLEAR TARE and PRINT plus Up/Down, EXIT, and Left/Right direction arrows to control navigating through menus in Setup Mode.

The numeric entry keys 0-9, Clear, Delete and Enter are used to set tares, setpoint values, and other operator data and to setup parameter values and calibration data. The "Display Tare" key allows the user to display the current stored TARE value for a few seconds.

COMMUNICATION

Communication ports: two standard RS-232 and a 20 mA output printer port. Optional RS-485 port.

SEALING

Metrological adjustments for span and coarse zero are enabled by momentarily pressing the rear panel Setup pushbutton. A small plate covers the Setup pushbutton that is sealed with a wire and lead seal through two drilled head screws, one screwed to the frame and the other to the plate. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

EVALUATED BY

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**CLAVIER**

L'opérateur a un clavier à membrane à 20 touches tactiles. Les principales touches fonctions sont ZÉRO, BRUT/NET, TARE, EFFACER TARE et IMPRESSION, plus des flèches directionnelles verticales et horizontales et Sortie qui permettent de naviguer dans les menus en mode préparation.

Les touches numériques 0-9, Effacer, Supprimer et Entrer servent à établir les tares, les points de consigne, les autres données de l'opérateur, les paramètres et les données d'étalonnage. La touche «tare affichée» permet à l'utilisateur d'afficher pendant quelques secondes la tare actuelle stockée.

COMMUNICATION

Ports de communication: deux RS-232 standard et un port de sortie d'imprimante de 20 mA. Port RS-485 en option.

SCELLEMENT

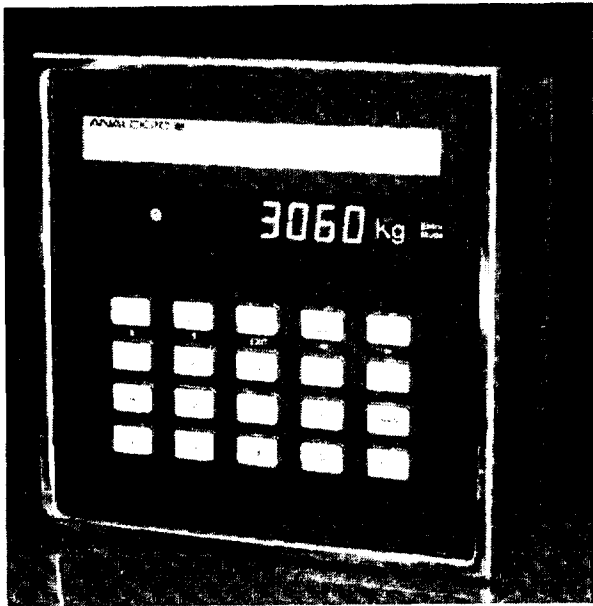
Les organes de réglage métrologiques de l'intervalle de mesure et du zéro approximatif sont actionnés en appuyant brièvement sur le bouton-poussoir de préparation sur le panneau arrière, qui est recouvert d'une petite plaque. Le bouton est scellé avec un plomb et un fil métallique qui passe dans la tête percée de deux vis: une fixée au bâti, l'autre à la plaque. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres organes de réglage ou composants sans bris de scellé, suivant la norme SGM 3/10.

ÉVALUÉ PAR

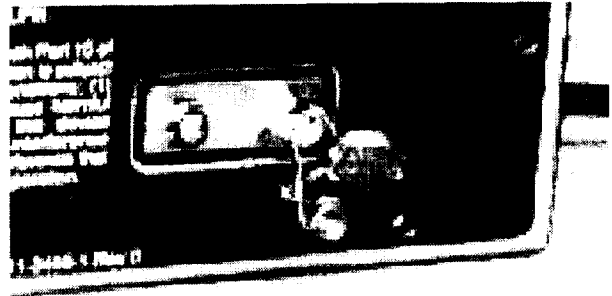
Michel Létourneau
Examineur d'approbation
Tél: (613) 952-0663

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

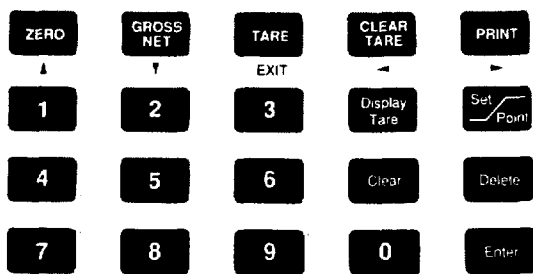
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



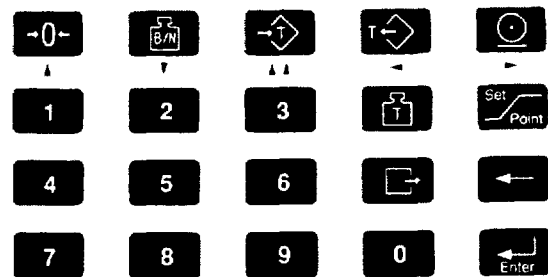
MODEL/Model: AN3060



SEALING/Scellage



KEYS/Clés

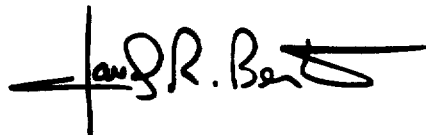


**INTERNATIONAL KEYS/
Clés internationale**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: **SEP 27 1995**

