



~~30~~ 20 1995

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral

APPLICANT

Sterling Scale Company Inc.
20950 Boeing Road
Southfield, Michigan, USA
48075

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Sterling Scale Company Inc.
20950 Boeing Road
Southfield, Michigan, USA
48075

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

810
DW 800

RATING / CLASSEMENT

Up to 10,000 divisions are available for display in increments of 1×10^n , 2×10^n , or 5×10^n where n is an integer.

Jusqu'à 10 000 échelons d'affichage par facteur de 1×10^n , 2×10^n , ou 5×10^n où n est un nombre entier.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

The device is encased in a NEMA 1 plastic or stainless steel enclosure and is approved in both panel-mount and desk-top versions.

DISPLAY

The display consists of six fourteen-segment LCD's

Function Keys

- * Indicates keys used on model DW800
- * ZERO
Sets the indicator to the center of zero
- * TARE
Sets the tare weight as either the weight on the scale or the value entered by means of the numeric keys
- * PRINT
Sends data in a specified output format to a serial device.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est un indicateur pondéral électronique alimenté en courant alternatif qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

L'appareil est logé dans un boîtier NEMA 1 en plastique ou en acier inoxydable et est approuvé pour montage dans un panneau ou sur une table de travail.

AFFICHAGE

Le dispositif d'affichage comprend six éléments d'affichage à cristal liquide et à quatorze segments.

Touches de fonction

- * Indique les touches du modèle DW800
- * ZERO
Permet de régler l'indicateur au centre du zéro.
- * TARE
Permet d'introduire la tare pondérale (soit le poids de l'article sur la balance ou la valeur entrée à l'aide des touches numériques).
- * PRINT
Permet de transmettre des données dans un format de sortie précisé à un dispositif d'impression série.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd*** GROSS/NET**

Toggles between gross and net weight modes, or to enter Parameter Setup mode from weigh mode.

*** UNITS**

Toggles between different weight units.

SCALE SELECT

Selects the next available scale, if more than one has been connected to this indicator.

COUNT

Causes the device to enter Count Mode using a fixed or variable number of samples.

APW

Causes the device to enter Count Mode using an entered average piece weight.

SETPTS

Enables the display or modification of the setpoint values.

RESET

Clears the tare weight for the currently selected scale, returning it to Gross Weighing mode.

NOTE: The ability to count, although not subject to Weights and Measures approval and initial inspection, may be used in trade.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite*** GROSS/NET**

Permet de passer du mode de pesage brut au mode de pesage net et vice versa ou de passer du mode de pesage au mode de configuration des paramètres.

*** UNITS**

Permet la commutation entre les différentes unités de pesage.

SCALE SELECT

Permet de sélectionner la balance disponible suivante, lorsque plus d'une balance est reliée à l'indicateur.

COUNT

Permet à l'appareil de passer au mode de comptage où la valeur de calcul représente un nombre fixe ou variable d'échantillons.

APW

Permet à l'appareil de passer au mode de comptage où la valeur de calcul représente le poids moyen des articles.

SETPTS

Permet d'effacer la tare pour la balance en cours d'utilisation, ce qui fait retourner la balance au mode de pesage brut.

RESET

Permet d'effacer la tare pour la balance en cours d'utilisation, ce qui fait retourner la balance au mode de pesage brut.

NOTA: La capacité de comptage est une caractéristique non assujettie aux règles d'approbation et d'inspection initiale des Poids et Mesures; toutefois, l'utilisation dans le commerce d'un appareil présentant cette caractéristique est permise.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**Keyboard****"0" to "9"**

Enters numeric data for the functions of the Tare, Gross/Net, Count, APW and Setpts keys.

". "

Enters a decimal point in numeric data for the functions of the Tare and APW keys.

"BS"

Backspaces over numeric data.

Annunciators

The device has 20 annunciators:

SCALE 1 2 3 4

GROSS NET TARE

k g lb pcs

SP1 SP2 SP3

M - ->0<-

LO BAT (Not Legal for Trade applications)

Connections

RS232 interface.

Other options includes 20 mA current loop, RS422, and RS485.

Sealing

The jumper that enables zero and span adjustments is located within the housing of the device which can be sealed with a wire and lead seal that passes through two screws on the back of the indicator. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**Clavier****"0" à "9"**

Permet d'introduire les données numériques des fonctions suivantes: Tare, Gross/Net, Count, APW et SETPTS.

". "

Permet d'introduire un point décimal dans les données numériques des fonctions Tare et APW.

"BS"

Permet de reculer sur des données numériques.

Annonciateurs

L'appareil comporte vingt annonciateurs:

SCALE(BALANCE) 1 2 3 4

GROSS NET TARE (BRUT NET TARE)

k g lb pcs(articles)

SP1 SP2 SP3

M - ->0<-

LO BAT Not Legal for Trade applications/non légal pour le commerce)

Connexions

Interface RS232

Les autres options comprennent la boucle de courant de 20 mA, les interfaces RS422 et RS485.

Scellement

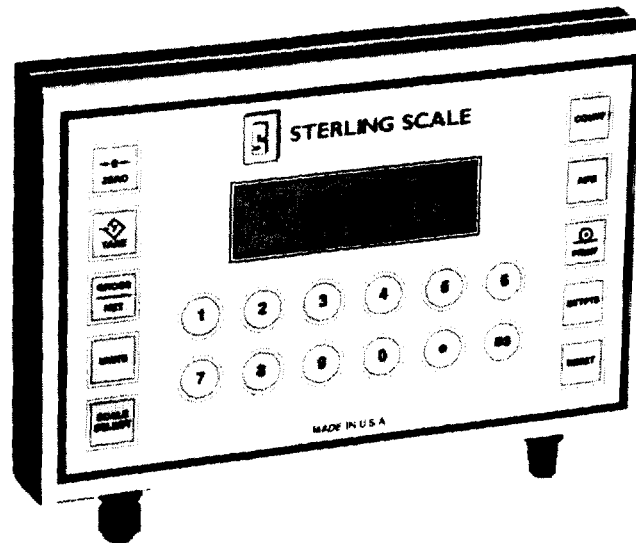
Le cavalier qui permet le réglage du zéro et de l'étendue de mesure est situé dans le boîtier de l'appareil qui peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb traversant les deux vis à l'arrière de l'indicateur. La conception de l'appareil n'est pas tenue de faciliter l'accès à tous les autres composants ou organes de réglage sans bris du scellé conformément à la norme SGM 3/10.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY:**

James Campbell
Approvals Technologist
TEL: (613) 952-0641
FAX: (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉVALUÉ PAR:**

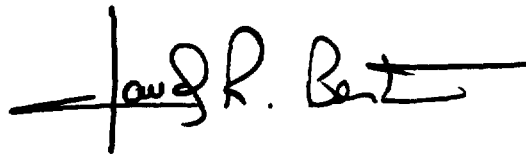
James Campbell
Examineur d'approbation
TÉL: (613) 952-0641
FAX: (613) 952-1754



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoires des Services d'approbation

Date: ~~38~~ 20 1995