



MAY 30 1995

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.
9111 River Drive
Richmond, B.C.
V6X 1Z1

REQUÉRANT

MANUFACTURER

A & D Engineering Inc.
1555 McCandless Drive
Milpitas, California
U.S.A. 95035

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

AD-4327A

AD-4327B

RATING

10 000 increments are available
for weight display by 1, 2 or 5
with a programmable decimal
point.

CLASSEMENT

10 000 échelons permettent
l'affichage du poids par
multiplicateurs de 1, 2 ou 5, le
point décimal étant
programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

CLASSEMENTS

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, une fois relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DISPLAY

The LCD display consists of five 7 segment digits, one 2 segment digit as well as nine annunciators for "-", "ZERO", "NET", "GROSS", "lb", "kg", "*" for not weighing results(counting mode), "PT" for preset tare display and "MD" for motion detection. Three LED annunciators for "UNDER", "TARGET" and "OVER" are also present.

AFFICHAGE

Le dispositif d'affichage à CL comprend cinq chiffres à 7 segments, un chiffre à 2 segments et neuf afficheurs pour: "-", zéro, net, brut, lb, kg, "*" (activité de non-pesage, mode de comptage), tare prédéterminée (PT) et détection de mouvement (MD). Il y a aussi trois afficheurs à DÉL pour moins, cible et plus.

FUNCTION KEYS and KEYBOARD

Model number AD-4327A has seven single and multi-purpose membrane keys. Model number AD-4327B has sixteen single and multi-purpose membrane keys. Keys common to both models:

TOUCHES FONCTIONS et CLAVIER

Le modèle AD-4327A comporte sept touches à membrane à fonctions simples et multiples. Le modèle AD-4327B en a seize. Les touches communes aux deux modèles sont:

- ON/OFF

Used to turn power on/off.

- Touche ON/OFF

Pour la mise encircuit et hors circuit.

-MODE

Used to switch between lb and kg.

- Touche MODE

Pour commuter entre lb et kg.

-ZERO

Used to return the device to zero.

- Touche ZERO

Pour ramener l'appareil à zéro.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- TARE
Used to enter a platter or keyboard tare.
Keyboard tare option is available on model AD-432B only.

Keys found only on model AD-4327A:

- NET/GROSS
Used to switch between gross and net weight.
- SAMPLE
Used to change the number of samples during PCS operation.
- PRINT/ENTER
Used to output data to a peripheral device and save the input data.

Keys found only on model AD-4327B:

- 0/NET/GROSS
Used to enter the digit 0 and to switch between gross and net weight.
- C/SAMPLE
Used to clear an entered value and to change the number of samples during PCS operation.
- SET/PRINT
Used to save the input and output data to a peripheral device.
- 7/PRESET/TARE
Used to enter the digit 7 and to enter a preset tare value.
- 8/UNDER
Used to enter the digit 8 and to enter the comparator Lo limit.
- 9/OVER
Used to enter the digit 9 and to enter the comparator Hi limit.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- Touche TARE
Pour entrer une tare au plateau ou au clavier.
La tare au clavier est une option du modèle AD-4327B seulement.

Touches du modèle AD-4327A uniquement:

- Touche NET/GROSS
Pour commuter entre poids brut et poids net.
- Touche SAMPLE
Pour changer le nombre d'échantillons en mode comptage.
- Touche PRINT/ENTER
Pour transmettre les données à un périphérique et pour sauvegarder les données entrées.

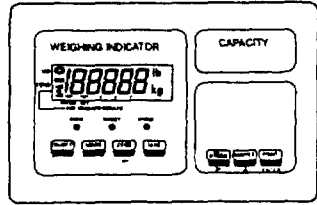
Touches du modèle AD-4327B uniquement:

- Touche 0/NET/GROSS
Pour entrer le chiffre 0 et pour commuter entre poids brut et poids net.
- Touche C/SAMPLE
Pour effacer une valeur entrée et changer le nombre d'échantillons en mode comptage.
- Touche SET/PRINT
Pour sauvegarder les données entrées et pour transmettre les données à un périphérique.
- Touche 7/PRESET/TARE
Pour entrer le chiffre 7 et pour entrer une tare prédéterminée.
- Touche 8/UNDER
Pour entrer le chiffre 8 et la limite faible du comparateur.
- Touche 9/OVER
Pour entrer le chiffre 9 et la limite élevée du comparateur.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- 1 to 6

Used to enter numerical values.



**Keyboard layout for
model A indicator**
Clavier de l'indicateur
du modèle A

CONNECTION

RS232 interface and a 20mA are available as options.

SEALING

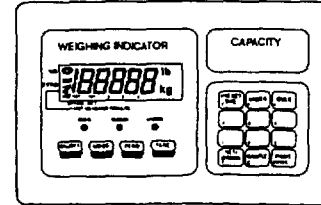
A switch, located at the back of the device, must be activated to enter the setup mode. Access to the switch is restricted by a cover plate secure with drill-head bolts, wire and lead seal.

The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments, without breaking the seal, as specified in SGM3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- Touche 1 à 6

Pour entrer les valeurs numériques



**Keyboard Layout for
model B indicator**
Clavier de l'indicateur
du modèle B

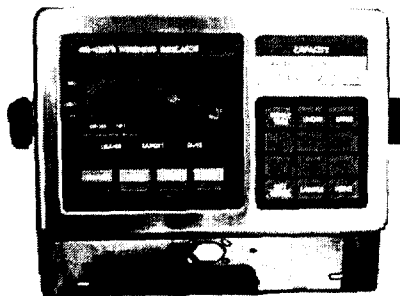
CONNECTION

Une interface RS232 et une boucle de courant de 20 mA sont disponible en option.

SCELLAGE

Pour passer en mode préparation, il faut activer un interrupteur, situé au dos de l'appareil, dont l'accès est interdit par une plaque-couvercle fixée à l'aide de boulons à tête percée, d'un fil métallique et d'un plomb.

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM3/10.



**Typical Indicator
model B**
Indicateur type
modèle B

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY:**

Claude Dupont, CET
Approval and Calibration Technologist
Tel.: (613) 952-0641

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan
Manager, Weights and Measures Laboratories

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉVALUÉ PAR:**

Claude Dupont, TEC
Technologue en approbation et étalonnage
Tél.: (613) 952-0641

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

D. W. Morgan
Gestionnaire, Laboratoires des Poids et Mesures

Date: **MAY 30 1995**

