



MAY 23 1995

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Bench Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Cardinal Scale Manufacturing Company
203 E. Daugherty, P.O. Box 151
Webb City, Missouri, USA
64870

MODEL(S) / MODÈLE(S):

AP-20
AP-10
AP-10CG
AP-8
AP-6
AP-6EX
AP-6PH
AP-10K
AP-10KEX
AP-4K
AP-4KD
AP-4KDEX
AP-4KEX

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Balance de table électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Cardinal Scale Manufacturing Company
203 E. Daugherty, P.O. Box 151
Webb City, Missouri, USA
64870

RATING / CLASSEMENT:

20 lb x .01 lb
9.995 lb x .005 lb
9.99 lb x .01 lb
8 lb x .002 lb
99.95 oz x .05 oz
99.95 oz x .05 oz
99.9 oz x .1 oz
9995 g x 5 g
9995 g x 5 g
4000 g x 1 g
4000 g x 1 g
4000 g x 1 g
4000 g x 1 g

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is a self-contained electronic bench scale with an L.E.D. (Light Emitting Diode) display.

The device is fabricated from stainless steel. The base is fitted with four adjustable locking feet and a bull's eye level which are used to level the device.

The load sensing element is a single bending beam load cell which is mounted to the base of the device. The load cell accommodates a metal load spider which supports the stainless steel load receiving element (5 3/4" x 5 1/4" for all models except model AP-8 whose load receiving element measures 6" x 9").

The device features a four-digit, seven-segment L.E.D display with annunciators for center of zero, motion, net and overload.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une balance de table électronique autonome munie d'un dispositif d'affichage à DÉL (diodes électroluminescentes).

L'appareil est en acier inoxydable et sa mise au niveau est assurée par quatre pieds réglables et verrouillables et un indicateur de niveau, équipant le socle.

Une cellule de pesage de flexion simple sert à capter la charge. Elle est montée sur le socle de la balance et reçoit le support araignée en métal sur lequel repose l'élément récepteur de charge en acier inoxydable (5 3/4 po x 5 1/4 po pour tous les modèles, sauf le modèle AP-8 dont l'élément récepteur mesure 6 po x 9 po.)

L'appareil comporte un dispositif d'affichage à DÉL et des afficheurs pour le centre du zéro, le mouvement, le poids net et la surcharge.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The operator's controls consist of the following:

- "ON/ZERO" used to power the device "on" and to set the device to zero;
- "NET" used to set the device into a net mode;
- "TARE" used to enter a platter tare;
- "GROSS" used to set the device into a gross mode;
- "OFF" used to power the device off.

The housing of the device, within which are located the zero and span adjustments, can be sealed with either a wire and lead seal or with a tamper-proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

EVALUATED BY:

Milton G. Smith
Complex Approvals Technologist
Tel. (613) 952-0656 Fax: (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

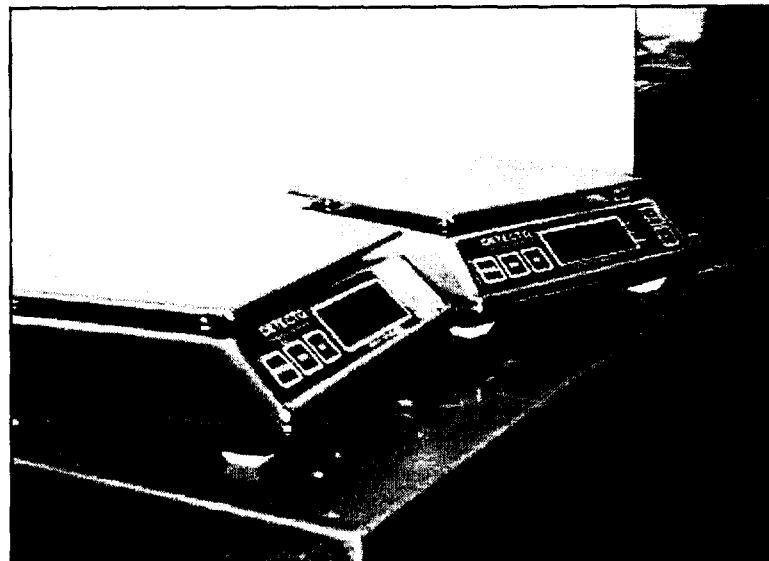
Les commandes de l'opérateur sont:

- la touche "ON/ZERO" pour mettre l'appareil en circuit et à zéro;
- la touche "NET" sert à faire passer l'appareil en mode net;
- la touche "TARE" sert à entrer une tare au plateau;
- la touche "GROSS" sert à faire passer l'appareil en mode brut;
- la touche "OFF" sert à mettre l'appareil hors circuit.

Le boîtier de l'appareil qui abrite les dispositifs de réglage du zéro et de l'intervalle de mesure peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb ou d'un scellé en papier infraudable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM 3/10.

ÉVALUÉ PAR:

Milton G. Smith
Technologue en approbations complexes et étalonnage
Tel. (613) 952-0656 Fax: (613) 952-1754



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan
Manager, Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

D. W. Morgan
Gestionnaire, Laboratoires des Poids et Mesures

Date: MAY 23 1995