



217 5 105

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

CATEGORY OF DEVICE:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

MANUFACTURER / FABRICANT:

Eaton Corporation Pressure Sensor Division
15 Durant Ave.
Bethel, CT., USA
06801

Eaton Corporation Pressure Sensor Division
15 Durant Ave.
Bethel, CT., USA
06801

MODEL(S) / MODÈLE(S):

UMC612*

RATING:

Up to 20 000 divisions are available for display by 1, 2,
or 5 with a programmable decimal.

CLASSEMENT:

L'affichage est assuré par 20 000 échelons au plus,
par multiplicateurs de 1, 2 ou 5, le signe décimal
étant programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

The indicator is mounted in a stainless steel enclosure that can be wall or table mounted.

DISPLAY

The display consists of six 7 segment LED with 16 alphanumeric LED.

FUNCTION KEYS and KEYBOARD

The device has twenty-one membrane keys. Only a few of them have metrological functions or have a direct impact on the proper use of the device. They are:

ZERO

Used to return the device to zero.

TARE

Used to enter a platter tare. This function is active in Net mode only.

PRINT

Used to send the displayed weight to a printer. **This function is not approved for trade application.**

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

L'indicateur est abrité dans un boîtier en acier inoxydable pour installation au mur ou sur une table.

AFFICHAGE

Le dispositif afficheur comprend six DÉL à sept segments et 16 DÉL alphanumériques.

TOUCHES FONCTIONS et CLAVIER

L'appareil a 21 touches à membrane dont seulement certaines ont des fonctions métrologiques ou ont une incidence directe sur l'utilisation adéquate de l'appareil. Il s'agit:

La touche ZERO

ramène l'appareil à zéro.

La touche TARE

sert à entrer une tare au plateau. Active seulement en mode poids net.

La touche PRINT

envoie le poids affiché à une imprimante. **Cette fonction n'est pas approuvée à des fins commerciales.**

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**RECALL**

Used to access second level function keys. Second level functions must be in view only mode for any trade application.

3/UNITS

Used during calibration, setup and recall mode. This key is also used for units conversion between lb and kg.

0/*

Used during calibration, setup and recall mode. In the keyboard setup mode, control function can be in "off", "view" or "modify" mode. For all trade applications the ZERO cannot be in "modify" mode.

ENTER/HELP

Used during calibration, setup and recall mode. This key is also used to initiate the segment verification routine.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**La touche RECALL**

permet l'accès aux touches fonctions de deuxième niveau. Ces dernières ne doivent être qu'en mode visionnement pour toute application commerciale.

La touche 3/UNITS

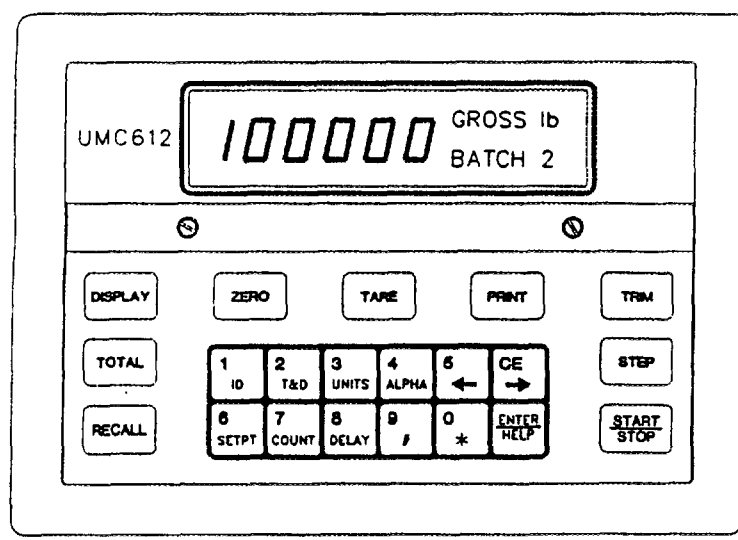
Pour modes étalonnage, rappel (recall) et configuration. Elle sert aussi à la conversion des unités entre lb et kg.

La touche 0/*

Pour modes étalonnage, rappel (recall) et configuration. En mode de configuration du clavier, la fonction contrôle peut être «invalidée, visionnée ou modifiée». Pour toutes les applications commerciales, le ZERO ne peut pas être en mode modification.

La touche ENTER/HELP

Pour modes étalonnage, rappel (recall) et configuration. Elle sert à amorcer la séquence de vérification des segments.



Keyboard Layout / Configuration du clavier

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**CONNECTIONS**

RS232 interface.

Other options include a 20mA, RS232 or RS485 serial interface.

SEALING

An internal switch must be activated to enter the setup mode. Access to the switch is restricted by a bar, wire and lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments, without breaking the seal, as specified in SGM3/10.

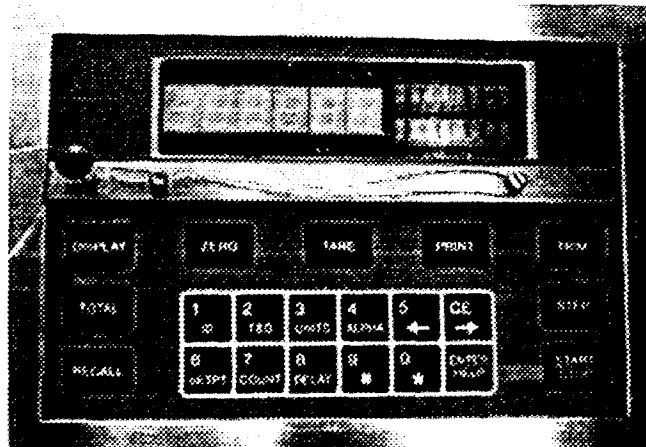
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**CONNEXIONS**

Interface RS232.

Autres options: interface sérielle RS232 ou RS485, 20 mA.

SCELLAGE

L'accès à l'interrupteur interne devant être validé pour entrer en mode configuration est interdit par une barre, un fil métallique et un plomb. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, conformément à la norme SGM3/10.



Wire, Lead Seal and Cover bar
Fil métallique, plomb et barre du couvercle

CALIBRATION POINT

Calibration can be effected using up to 11 calibration points, including zero.

MARKING

The model designation consists of the device name and the suffix ****, where the first * indicates the mounting style:

- A: Tilt stand
- B: Panel mount brackets
- C: Flange mount assembly

POINT D'ÉTALONNAGE

L'étalonnage peut se faire à l'aide de 11 points, y compris le zéro.

MARQUAGE

La désignation du modèle comprend le nom de l'appareil et les suffixes ****, où le premier * indique le type d'installation:

- A: support incliné
- B: à fixations pour panneaux
- C: à brides de fixation

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The second * indicates the input power:

A: 117 VAC, 60 Hz

The third * indicates the output options:

A: Standard
B: Two solid state relays
C: Analog 4-20 mA and two solid state relays

The fourth * indicates the load cell connection:

A: Standard
B: Connector

EVALUATED BY:

Claude Dupont, CET
Approval and Calibration Technologist
Tel: (613) 952-0641

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Le deuxième * indique l'alimentation:

A: 117 V (c.a.), 60 Hz

Le troisième * indique les options de sortie:

A: standard
B: deux relais à semiconducteurs
C: analogique, 4-20 mA et deux relais à semiconducteurs

Le quatrième * indique la connexion de la cellule de pesage:

A: standard
B: connecteur

ÉVALUÉ PAR:

Claude Dupont, TEC
Technologue en approbation et étalonnage
Tél: (613) 952-0641

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

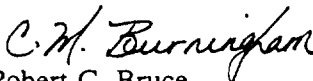
The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Date:


Robert C. Bruce
Director, Weights and Measures

Robert C. Bruce
Directeur, Poids et Mesures

MAY
MAI

5 1995