



SEP 21 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Weigh-Tronix Inc.
1000 Armstrong Dr., P.O. Box 1000
Fairmont, Minnesota, 56031-1000
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Weigh-Tronix Inc.
1000 Armstrong Dr., P.O. Box 1000
Fairmont, Minnesota, 56031-1000
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

WI-130

20 000 divisions are available for weight display by 1, 2 or 5
with a programmable decimal / 20 000 échelons assurent l'affichage par
multiplicateurs de 1, 2 ou 5, le signe décimal étant programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

CATEGORIE

The device is an electronic digital weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, une fois relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

DESCRIPTION

The model WI-130 indicator uses a vacuum fluorescent dot graphic display (32 x 128 dot layout). The display measures 1" x 4.3". The keyboard is part of the front panel; the housing is of stainless steel

Le modèle WI-130 utilise un dispositif d'affichage graphique par points (32 x 128 points), fluorescent, sous vide, qui mesure 1 po x 4,3 po. Le clavier est intégré au panneau avant; le boîtier est en acier inoxydable.

DISPLAY

AFFICHAGE

The ability to address each dot individually makes the display versatile. It can display at the same time graphics, words and numbers.

La capacité de commander chaque point individuellement rend le dispositif d'affichage polyvalent. Des graphiques, des mots et des chiffres peuvent être affichés en même temps.

FRONT PANEL KEYS

TOUCHES DU PANNEAU AVANT

The front panel keys are of two types, hard keys and soft keys. Hard keys are labelled directly and soft key labels appear on the display. Soft keys function differently at different times and their labels change as needed.

Le panneau avant comporte deux types de touches: non programmables et programmables. Les touches programmables sont étiquetées directement et les non programmables sont étiquetées à l'écran. Les fonctions de ces dernières changent à différents moments et leurs désignations changent au besoin.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****HARD KEYS**

Depress:	
SELECT	to scroll through the available weight reading displays. (examples - gross, net, tare, minimum, maximum, etc.);
UNITS	to scroll through available units of measure (kg, g, lb and oz);
PRINT	to send data to a connected printer;
TARE	to enter a tare weight, then press SELECT to view the net display mode;
ZERO	to establish a zero reference. A centre-of-zero icon will be displayed. During motion an "M" will appear below the centre-of-zero icon;
ESCAPE	to back out of minus or cancel a numeric entry without accepting the value;
CLEAR	to clear values from the display;
ENTER	to enter keyed in values or accept a displayed choice;
0-9 and DECIMAL	to enter numeric values.

SOFT KEYS

Soft keys are so called because their function is not fixed. Function can change as mode of operations change or as the program for a particular setup changes.

TOUCHES NON PROGRAMMABLES

Enfoncer	
SELECT	pour faire défiler les poids pouvant être affichés (ex. poids brut, poids net, tare, minimum, maximum, etc.);
UNITS	pour faire défiler les unités de mesure possibles (kg, g, lb et oz);
PRINT	pour transmettre les données à une imprimante reliée;
TARE	pour entrer une tare, puis enfoncer SELECT pour voir le mode d'affichage net;
ZERO	pour établir la référence du zéro. Un icône centre du zéro sera affiché. En cas de mouvement, un «M» apparaîtra sous l'icône du centre du zéro;
ESCAPE	pour sortir du côté négatif ou pour annuler une entrée numérique sans accepter la valeur;
CLEAR	pour effacer les valeurs affichées.
ENTER	pour introduire des valeurs entrées au clavier ou pour accepter un choix à l'écran;
0-9 et DECIMAL	pour entrer des valeurs numériques

TOUCHES PROGRAMMABLES

La fonction des touches programmables n'est pas fixe. Elle peut varier en fonction des changements aux modes de fonctionnement ou aux programmes de configuration.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

There are five soft keys located directly below the display. If the keys are needed during any operation, a label for each active key appears in the display directly above. There are only five key labels available at one time but this does not limit the potential usefulness of these keys. Programs can be created to enable one key to access another level of operation with five more key names and functions.

POWER

The device can be AC or DC powered.

COMMUNICATION

Optionally RS232, RS-485/422, 20 mA current loop.

CALIBRATION AND SEALING

All calibrations and programming are done through the front panel. The configuration mode is enabled by an internal jumper (P19).

The zero and span adjustments are located within the housing of the device which can be sealed with a wire and lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

REVISION

The purpose of revision 1 was to remove the "S" from LB that was on the display figure.

The purpose of revision 2 is to increase the maximum number of counts from 10 000 to 20 000.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Il y a cinq touches programmables placées directement sous le dispositif d'affichage. Si les touches sont requises lors d'une opération, une étiquette pour chaque touche active apparaîtra à l'écran directement au-dessus de la touche. Seules cinq étiquettes sont disponibles en même temps, mais cela ne limite pas l'utilité potentielle de ces touches. Des programmes peuvent être créés pour valider une touche permettant l'accès à un autre niveau d'opération où cinq autres noms de touches et fonctions sont disponibles.

ALIMENTATION

L'appareil peut être alimenté en c.a. ou en c.c.

COMMUNICATION

Options: RS232, RS-485/422, boucle de courant 20 mA.

ÉTALONNAGE ET SCELLAGE

L'étalonnage et la programmation se font à partir du panneau avant. Le mode de configuration est validé par un cavalier interne (P19).

Les dispositifs de réglage du zéro et de la portée se trouvent dans le boîtier de l'appareil qui peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. Le modèle n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, conformément à la norme SGM 3/10.

RÉVISION

La révision 1 visait à enlever le "S" qui apparaissait sur la figure de l'affichage.

La révision 2 vise à augmenter le nombre d'échelons maximales de 10,000 à 20,000.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY****Rev. 1**

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

Rev. 2

Robert F. Delcourt
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0625
Fax: (613) 952-1754

(Original device tested by NTEP)

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉVALUÉ PAR****Rév.1**

Michel Létourneau
Examineur d'approbations
Tel: (613) 952-0663

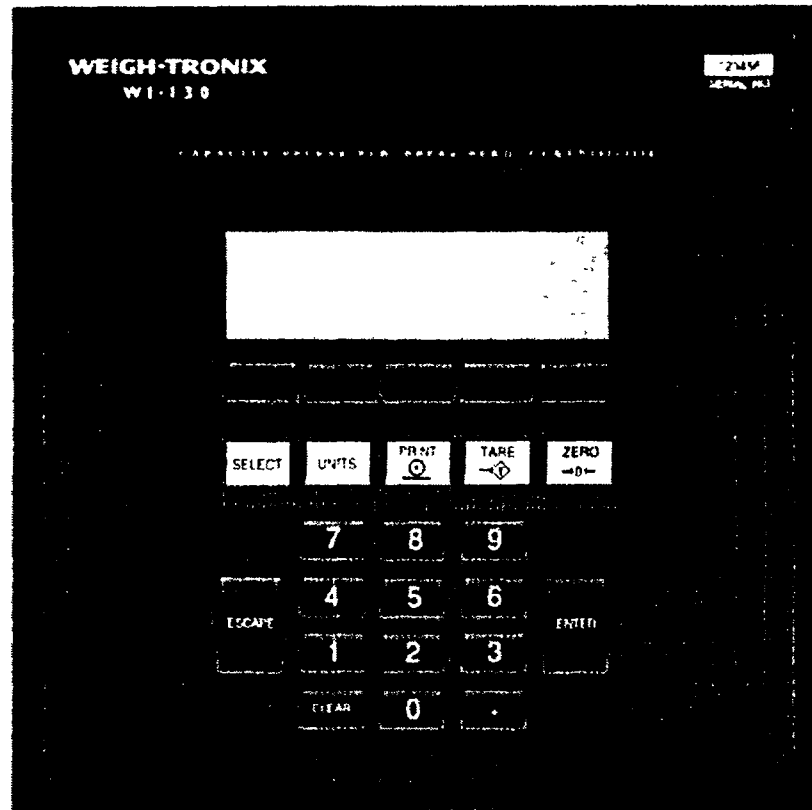
Rév. 2

Robert F. Delcourt
Examineur d'approbations
Tel: (613) 952-0625
Fax: (613) 952-1754

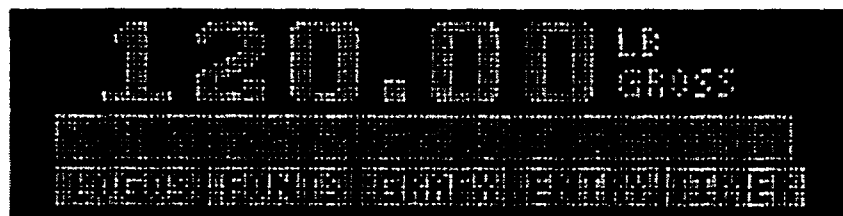
(Appareil original testé par NTEP)

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



WI-130
FRONT PANEL/Panneau avant



DISPLAY/Affichage

APPROVAL:


The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

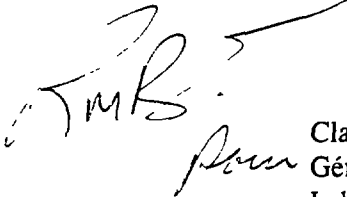
The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

 Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

 Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date: **SEP 21 1996**