



Industry and Science
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences
Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-5048

MAR 21 1995

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Computing Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

PMI Food Equipment
190 Railside Road
North York, Ontario
M3A 1B1

MODEL(S) / MODÈLE(S):

AMERISCALE

RATING / CLASSEMENT:

Single range:

30 lb x 0.01 lb

Multi range:

0 - 6 kg x 0.002 kg

0 - 15 kg x 0.005 kg

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Balance calculatrice électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Hobart Manufacturing Company
World Headquarters
Troy, Ohio, USA

Étendue simple:

30 lb x 0.01 lb

Étendue multiple:

0 - 6 kg x 0.002 kg

0 - 15 kg x 0.005 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a fully electronic programmable computing scale with the following features:

- Two vacuum fluorescent displays;
- Prepack function;
- Total price accumulator;
- Multiply function;
- PLU function;
- Single or multi ranges;
- ½ lb pricing or 100 g pricing;
- Optional candy scoop and
- By count pricing.

The base frame is constructed from steel and can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level.

The housing is constructed from injection moulded plastic.

A 20 kg bending beam load cell is mounted to the base of the device and supports a load spider and a skirted stainless steel platter.

The front and back of the device each feature a vacuum fluorescent display for weight, unit price, and total price.

Status annunciators are provided for zero, lb, kg, ½ lb/100g, tare, net, prepack, program, accumulate and total price.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une balance calculatrice entièrement électronique et programmable ayant les caractéristiques suivantes:

- deux indicateurs fluorescents sous vide,
- fonction de préemballage,
- accumulateur du prix total,
- fonction multiplier,
- fonction PLU,
- étendue de mesure simple ou multiple,
- facturation par ½ lb ou par 100 g,
- godet pour friandises facultatif et
- facturation au nombre.

Le socle est en acier et peut être mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau.

Le boîtier est en plastique moulé par injection.

Une cellule de pesage de flexion de 20 kg est montée sur le socle et soutient un support araignée surmonté d'un plateau en acier inoxydable à rebord.

L'avant et l'arrière de l'appareil ont un dispositif d'affichage fluorescent sous vide indiquant le poids, le prix unitaire et le prix total.

Des afficheurs d'état sont associés aux éléments suivants: zéro, lb, kg, ½ lb/100 g, tare, poids net, mode préemballage, programmation, accumulation et prix total.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The operator controls are:

- Ten number buttons designated 0 through 9 used for the entering of unit price, keyboard tare, price look up (PLU), and by-count value;
- "PLU" used to set the device into price lookup mode and for editing price values;
- "Pcs" used to enter by count pricing (1-99) in a count mode;
- "T" used to set the device in a tare mode;
- "50/10/1" used to enter a price per unit (up to 999.99);
- "⌘" used to add total price to the accumulated total and for future optional printer button;
- "CE" used to cancel unit price;
- "100g" used to price per 100 grams (instead of 1 kg);
- "←" used to set the device into a prepack mode;
- ">0<" to set the device to zero;
- "*" used to display an accumulated total.

Calibration and programming are done through the front panel keyboard. The configuration mode is enabled by an internal switch.

Metrological adjustments for span and coarse zero are located within the enclosure. The housing will be sealed with a lead seal and wire.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les commandes de l'opérateur sont:

- dix touches numériques de 0 à 9 servent à entrer le prix unitaire, la tare au clavier, le code de rappel du prix (PLU) et la valeur au nombre;
- la touche "PLU" sert à faire passer l'appareil en mode de rappel du prix et à éditer les prix;
- la touche "Pcs" sert à entrer la facturation au nombre (1-99) en mode de comptage;
- la touche "T" sert à faire passer l'appareil en mode tare;
- la touche "50/10/1" sert à entrer un prix par unité (jusqu'à 999.99);
- la touche "⌘" sert à ajouter le prix total au total accumulé et sert de bouton de commande de l'imprimante facultative;
- la touche "CE" sert à annuler le prix unitaire;
- la touche "100 g" sert à facturer aux 100 g (au lieu du kg);
- la touche "←" sert à faire passer l'appareil en mode préemballage;
- la touche ">0<" sert à mettre l'appareil à zéro;
- la touche "*" sert à afficher un total accumulé.

L'étalonnage et la programmation se font à l'aide du clavier du panneau avant. Le mode de configuration est validé par un interrupteur interne.

Les dispositifs de réglage métrologique pour la portée et le zéro approximatif se trouvent dans le boîtier. Le boîtier est scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 1/12.

EVALUATED BY:

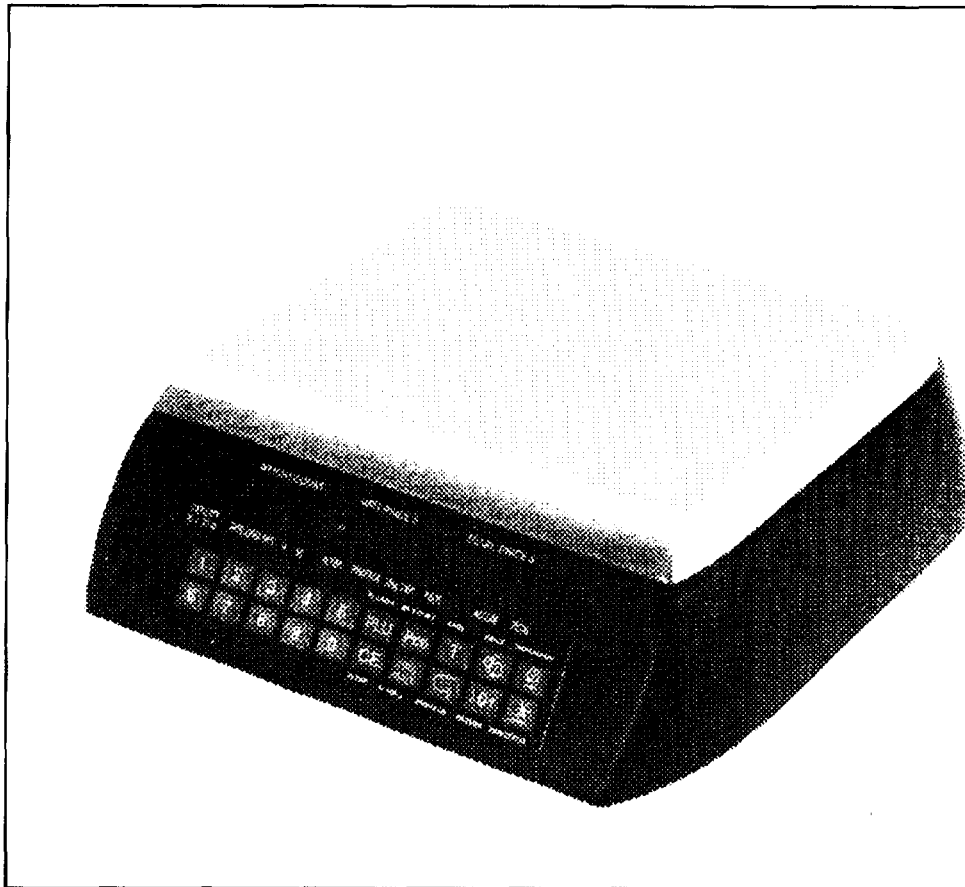
Milton G. Smith
Complex Approval Technologist
Tel: 613-952-0656
Fax: 613-952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, conformément à la norme SGM 1/12.

ÉVALUÉ PAR:

Milton Smith
Technologue en approbations complexes
Tél. (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

**AMERISCALE**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.


The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Robert C. Bruce
Director, Weights and Measures

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.


Robert C. Bruce
Directeur, Poids et Mesures

Date: MAR 21 1995

