



NOV 29 1994

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATEGORY OF DEVICE:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Mechanical Length Meter

Compteur mécanique de longueurs

APPLICANT / REQUÉRANT:

MANUFACTURER / FABRICANT:

Newconcept Industries Ltd.
10-1141 Blacksmith Place
Riverside Industrial Park
Richmond, BC
V7A 4T7

Newconcept Industries Ltd.
10-1141 Blacksmith Place
Riverside Industries
Richmond, BC
V7A 4T7

MODEL(S) / MODÈLE(S):

NCC-1

RATING / CLASSEMENT:

Materials with a diameter between 1/8 inch to 2.5 inches / 0.3125 cm to 6.25 cm
up to 9999.95 feet or 9999.95 metres.

Matériaux avec un diamètre entre 1/8 po et 2.5 po / 0.3125 cm et 6.25 cm jusqu'à
9999.95 pieds ou 9999.95 mètres

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is a mechanical length meter which is used for measuring electrical wire, hose, cable and wire rope. It is constructed of steel plate and rod.

The means of registration is a mechanical Durant cyclometer type indicator which is directly connected to a measuring wheel. The means of registration is set to zero by rotating a uni-directional reset wheel.

Material to be measured is inserted between the upper measuring and the lower idling wheels. Pulling the product to be measured effects the rotation of the measuring wheel and in turn the indicator shaft.

The device is equipped with two cable guides. The cable guides are located prior to and after the measuring wheel mechanism. The cable, wire or rope to be measured must be threaded through the cable guides prior to measurement.

Contact between the measuring wheel surface and the material to be measured is enhanced by four springs connecting the device frame and the arm to which the measuring wheel is affixed.

EVALUATED BY:

Carl Cotton
Calibrations and Approvals Technologist
Tel: (613) 952-0641

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est un compteur mécanique de longueurs utilisé pour mesurer des fils électriques, des flexibles, des câbles et des câbles métalliques. Il est constitué de plaque et de tige d'acier.

L'enregistrement se fait au moyen d'un indicateur mécanique à rouleaux Durant qui est relié directement à une roue de mesure. La remise à zéro de l'indicateur est assurée par une roue unidirectionnelle prévue à cette fin.

Les matériaux à mesurer sont introduits entre la roue supérieure de mesure et la roue fixe inférieure. Une traction exercée sur le produit à mesurer qui passe dans l'appareil imprime une rotation à la roue de mesure et fait tourner l'arbre de l'indicateur.

L'appareil est équipé avec deux guides de câble. Les guides de câble sont situés de part et d'autre du mécanisme mesureur. Le câble, flexible ou fil à mesurer doit être enfilé à travers les guides de câble avant le début de la mesure.

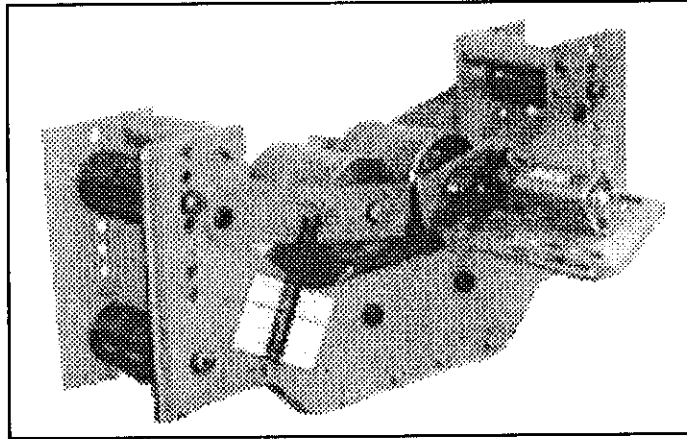
Le contact entre la surface de la roue de mesure et le produit à mesurer est amélioré par quatre ressorts liant le bâti de l'appareil et le bras auquel la roue de mesure est assujettie.

ÉVALUÉ PAR:

Carl Cotton
Technologue en étalonnage et approbation
Tél. (613) 952-0641

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



NCC-1

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

NOV 29 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures