



NOV 13 1994

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATEGORY OF DEVICE:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Electronic Platform Scale

Bascule à tablier électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

MANUFACTURER / FABRICANT:

Staveley Weighing & Systems Canada Inc.
217, boul. Brunswick
Pointe Claire (Québec)
H9R 4R7

Weigh-Tronix Inc.
1000 Armstrong Drive, P.O. Box 1000
Fairmont, Minnesota, USA

MODEL(S) / MODÈLE(S):

DSB****_**

RATING:

CLASSEMENT:

10 000 lb or 5 000 kg
5 000 lb or 2 500 kg

10 000 lb ou 5 000 kg
5 000 lb ou 2 500 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a portable low-profile electronic platform scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

The weighbridge is constructed from plate carbon steel and is welded to a 1/4" thick steel checkerplate deck.

Weight is sensed by four temperature compensated weigh bars positioned one in each corner of the device. Signal cables from the load cells are fastened under the deck and are terminated in a sealable junction box where the weigh bar network is balanced.

Access to the weigh load bar network is through a sealable cover plate on the side of the device.

The device is fitted with four lockable levelling feet and a bullseye level.

This device can be installed above the floor with or without ramps or in a portable manner.

The following options can be fitted to the device: access ramps and a floor mounting plate kit.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule à tablier électronique portable de type surbaissé qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur est constitué d'une plaque d'acier au carbone et est soudé à un tablier quadrillé en acier de 1/4 po d'épaisseur.

Le poids est capté par quatre barres de pesage à compensation de température, une à chaque coin de l'appareil. Les câbles de signaux provenant des cellules de pesage sont assujettis sous le tablier et aboutissent dans une boîte de jonction scellable où le réseau des barres de pesage est équilibré.

L'accès au réseau des barres de pesage est assuré par une plaque scellable sur le côté de l'appareil.

L'appareil comporte quatre pieds de réglage verrouillables et une bulle de mise au niveau.

L'appareil peut être installé au-dessus du sol avec ou sans rampes d'accès ou il peut être mobile.

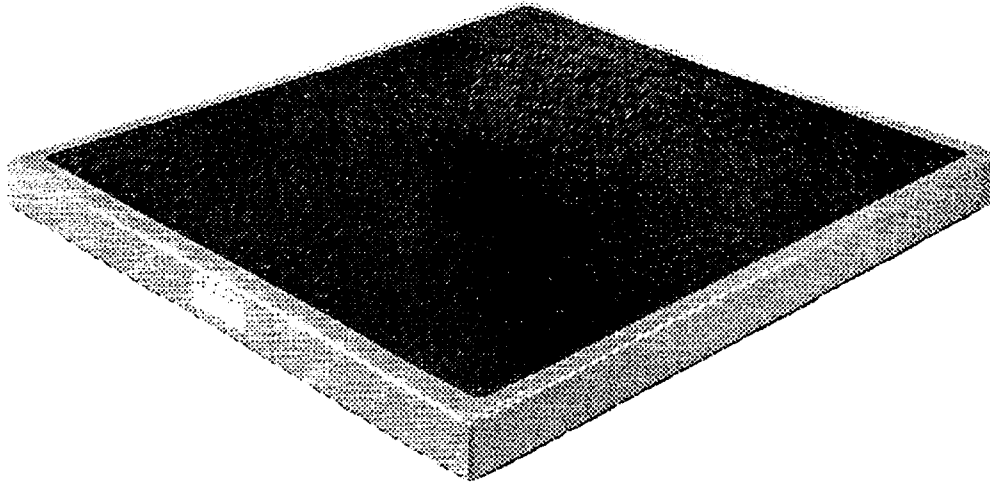
Les options suivantes peuvent être ajoutées à l'appareil: des rampes d'accès et un ensemble pour l'installation au sol.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

<u>Model Number</u> <u>Numéro de modèle</u>	<u>Platform Size</u> <u>Dimensions du tablier</u> In Inches / En pouces	<u>Capacity</u> <u>Capacité</u>	<u>Load Cell Capacity</u> <u>Capacité de la cellule de pesage</u>
DSB4848-05	48 x 48	5 000 lb/2 500 kg	1 250 lb
DBS4848-10	48 x 48	10 000 lb/5 000 kg	2 500 lb
DSB6048-05	60 x 48	5 000 lb/2 500 kg	1 250 lb
DSB6060-05	60 x 60	5 000 lb/2 500 kg	1 250 lb

EVALUATED BY:
Milton Smith,
Complex Approvals and Calibration Technologist
Tel. (613) 952-0656

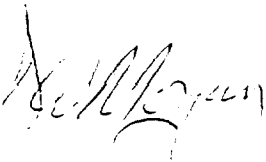
ÉVALUÉ PAR:
Milton Smith
Technologue, approbation complexe et étalonnage
Tél: (613) 952-0656



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

NOV 14 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures