



SEP 30 1997

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Platform Scale

Bascule à tablier électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rancher's Warehouse
A Division of Moore's Auctioneering Ltd.
Alder Flats, Alberta
T0C 0A0

MANUFACTURER

FABRICANT

Rancher's Warehouse
A Division of Moore's Auctioneering Ltd.
Alder Flats, Alberta
T0C 0A0

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

RW3001

Metric/Métrique
1500 kg

Avoirdupois/Avoirdupoids
3 307 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic platform scale which when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device is comprised of a base, two or four loadbars and a cage.

Weight is sensed by four (4) Tru-Test MP600 loadbars.

The base is constituted of 2" x 2" x 0.188" square tubing longitudinally and 12" x 12" x 0.250 steel plate laterally. An optional centre plate is available to accommodate two supplementary loadbars.

The cage is constructed of 1.75" x 1.75" x 0.125" wall high tensile round tubing. The bottom 14" of the cage is encased with 14 GA steel plate. The cage is equipped with permanently attached front and rear sliding doors which are constructed of the same material as the cage. The base is covered with 0.125" checker plate.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule à tablier électronique qui, une fois reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil comporte un socle, 2 ou 4 barres de pesage et une cage.

Le poids est capté par quatre (4) barres de pesage Tru-Test MP600.

Le socle se compose de tubes carrés de 2 x 2 x 0.188 po dans le sens longitudinal et de plaques d'acier de 12 x 12 x 0.250 po. dans le sens latéral. L'appareil peut être doté d'une plaque centrale pouvant recevoir deux barres de pesage supplémentaires.

La cage est en tubes ronds grande traction à paroi de 1.75 x 1.75 x 0.125 po. Les 14 po depuis le fond de la cage sont encadrés par une plaque en acier de calibre 14. La cage est dotée de portes permanentes et coulissantes avant et arrière et en même matériau que le cage. Le socle est recouvert d'une plaque quadrillée de 0.125 po.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

**Scale Cage and Base Specifications and Dimensions
Caractéristiques et dimensions de la cage et du socle des balances**

Model Modèle	Height Hauteur	Width Largeur	Length Longueur	Base Width Largeur du socle
RW3001	7'0"	4'8"	9'	5'

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval AM-5012T.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle AM-5012T.

EVALUATED BY**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Milton G. Smith
Examinateur d'approbations
Tél: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



René Magnan, P.Eng.
Acting Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUL 30 1997**