



MAY 5 1995

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Weight Indicator

APPLICANT / REQUÉRANT:

GSE Scale Systems
23640 Research Drive
Farmington Hills, Michigan
USA 48335

MODEL(S) / MODÈLE(S):

450

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Indicateur pondéral électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

GSE Scale Systems
23640 Research Drive
Farmington Hills, Michigan
USA 48335

RATING / CLASSEMENT:

Up to 25 000 divisions available for display by 1, 2
or 5 with a programmable decimal.
Un maximum de 25 000 échelons au plus assure
l'affichage du poids par multiplicateurs de 1, 2 ou 5,
la position du point décimal étant programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY:

The approved device is an AC powered electronic weight indicator with up to five (5) linearization points that, when interfaced to approved and compatible electronic weighing elements, forms a weighing system.

DESCRIPTION

There are two displays on the model 450 indicator. A large numeric display and a smaller two line 10 character dot matrix display to the right of the numeric display.

The six large numeric digits are used to display numeric data such as gross weight, net weight or tare weight.

The small dot matrix display has several purposes. Typically, the first two characters of the upper line show the weighing units, the last three characters indicate a center zero condition. The dot matrix display is also used to display specific messages during operation and setup modes.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE:

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui peut comporter jusqu'à cinq (5) points de linéarisation et qui, une fois relié aux éléments de pesage électroniques approuvés et compatibles, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION:

Le modèle 450 présente deux dispositifs d'affichage - un grand de type numérique et un plus petit à points comportant deux lignes, 10 caractères, à la droite du dispositif d'affichage numérique.

L'affichage des données numériques comme le poids brut, le poids net ou la tare est assuré par les six chiffres de l'afficheur principal.

Le petit dispositif d'affichage à matrice à points sert à plusieurs fins. Habituellement, les deux premiers caractères de la ligne supérieure indiquent les unités de pesage et les trois derniers, le centre du zéro. De plus, des messages précis peuvent y être affichés pendant le mode de fonctionnement et le mode de préparation.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

FUNCTION KEYS:

The rubberized keyboard comprises five keys, with the following functions:

- "Zero/Clear" returns the device to zero. It is also used to clear the device prior to entering a number into memory;
- "Units" selects the units of measurement;
- "Tare/Enter" enters a tare. This key is also used to enter ID information and to scroll through the choice selection of each parameter in the setup mode;
- "Select" scrolls through the operating modes of Net, Gross, Tare, Time/Date and accumulation modes; advances to the next parameter in the setup mode; and selects from one scale to another.
- "Print" sets the device into a print mode.

The display test mode is accessed by means of a numeric code (62000) followed by the "Select" then "Enter" keys.

SEALING:

Metrological adjustments are performed through the keyboard when an internal jumper is disconnected. Access to this internal jumper through the watertight stainless steel enclosure can be sealed with a lead and wire seal; however, the sealing means is exempt from providing ready access to other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

REVISION:

The purpose of Revision 1 is to reflect that the power supply can be installed internally or externally and to reformat the approval.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

TOUCHES DE FONCTIONS:

Le clavier caoutchouté comprend cinq touches aux fonctions suivantes:

- La touche "Zero/Clear" ramène l'appareil à zéro. Elle permet de vider l'écran avant l'entrée en mémoire d'un nombre.
- La touche "Units" permet de choisir l'unité de mesure;
- La touche "Tare/Enter" permet d'entrer une tare, d'entrer des données d'identification et d'effectuer le choix de chaque paramètre en mode de préparation;
- La touche "Select" permet de faire défiler les modes poids net, poids brut, tare, heure/date et accumulation; de passer au paramètre suivant en mode de préparation; et de choisir entre une balance ou l'autre.
- La touche "Print" permet de mettre l'appareil en mode d'impression.

Pour avoir accès au mode d'essai de l'affichage, entrer un code numérique (62000) puis appuyer sur les touches "Select" et "Enter".

SCELLAGE:

Les réglages métrologiques sont effectués au clavier lorsqu'un cavalier interne est débranché. L'accès à ce cavalier interne par le boîtier en acier inoxydable étanche peut être scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique; toutefois, le moyen de plombage n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

RÉVISION:

Le but de cette révision est de permettre l'installation interne ou externe de la source d'alimentation et de rééditer l'approbation.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

EVALUATED BY:

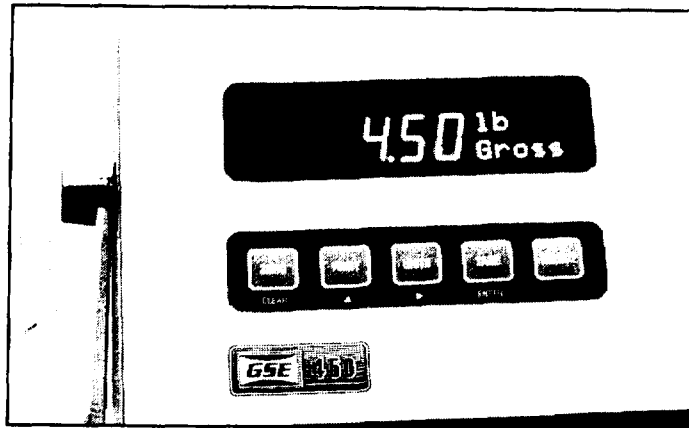
ÉVALUÉ PAR:

AM-5001 Rev. 1

AM-5001 Rev. 1

Milton Smith
Complex Approval Technologist
Tel. (613) 952-0656

Milton Smith
Technologue en approbations complexes
Tel. (613) 952-0656



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

MAY
MAI

5 1995

Date:

C. M. Burningham
for: Robert C. Bruce
Director, Weights and Measures

Robert C. Bruce
Directeur, Poids et Mesures

