



2019 31 1995

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

On-Board Weighing System

TYPE D'APPAREIL

Système de pesage monté sur véhicule

APPLICANT

REQUÉRANT

Prairie Systems & Eqpt. Limited
211B - 47th Street, East
Saskatoon, Saskatchewan
S7K 5H1

MANUFACTURER

FABRICANT

Prairie Systems & Eqpt. Limited
211B - 47th Street, East
Saskatoon, Saskatchewan
S7K 5H1

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

PS-LTS-*

Up to 13 000 kg / Jusqu'à 13 000 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is a vehicle or trailer mounted electronic scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The load receiving element consists of two welded frames supporting two cylindrical tanks, the whole resting on two load cell assemblies. The load cell assemblies are affixed either directly to a vehicle frame or to a support frame which is itself secured to the vehicle frame or a trailer. The maximum distance between frame supports is 14 feet.

Each load cell assembly consists of two 10 000 lb ML1200 tension type load cells, two hydraulic cylinders, one locking pin and two transport centering guides. A minimum of 3/8" (9.5 mm) clearance is required between the load receiving element and all non-live components. The device is equipped with a switching unit that prohibits the registration of a load when the device is in an off level condition beyond three (3) degrees.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique montée sur un véhicule ou une remorque qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'élément récepteur de charge est constitué de deux supports soudés soutenant deux réservoirs cylindriques, le tout reposant sur un ensemble à deux cellules de pesage. Ces dernières sont fixées directement au châssis du véhicule ou à un bâti assujéti au châssis même ou à une remorque. La distance maximale entre les supports est de 14 pieds.

Chaque ensemble à cellule de pesage est constitué de deux cellules de pesage ML1200 d'une capacité de 10 000 lb chacune, deux cylindres hydrauliques, un goujon de verrouillage et deux guides centreurs. Un dégagement minimal de 3/8 po (9.5 mm) est requis entre l'élément récepteur de charge et les éléments fixes de la balance. L'appareil est équipé d'une unité de commutation qui interdit l'enregistrement d'une charge si l'appareil présente un défaut d'horizontalité de plus de trois (3) degrés.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SEALING**

The sealable junction box is mounted on one of the tank support frames. Cables from the load cells to the junction box are routed through a watertight conduit. The output cable from the junction box extends through a separate watertight conduit to an approved and compatible indicator located within the vehicle cab.

MODE OF OPERATION

The live and non-live parts of the device, consisting of electrical cables and flexible hoses from the hydraulic or gas-powered pump and the tank(s), must be disconnected while weighments are being effected. All other attached accessories such as mud flaps and fenders must be attached to non-live parts of the device.

MODEL NUMBER DESIGNATION

The model number designation signifies the following:

PS - Prairie Systems
 LTS - Liquid Transfer System
 * - Device capacity x 1 000 kg, up to
 13 000 kg

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**SCELLAGE**

Le boîte de jonction scellable est fixée au bâti d'un des réservoirs. Les câbles partant des cellules de pesage jusqu'à la boîte de jonction sont acheminés dans un conduit étanche à l'eau. Le câble sortant de la boîte de jonction passe dans un conduit distinct également étanche et aboutit dans un indicateur compatible et approuvé monté dans la cabine du véhicule.

MODE DE FONCTIONNEMENT

Les éléments mobiles et fixes de l'appareil, comprenant les câbles électriques et les flexibles des réservoirs et de la pompe hydraulique ou à gaz, doivent être débranchés lors des pesées. Tous les autres accessoires rapportés comme les garde-boue et les ailes doivent être assujettis aux parties fixes de l'appareil.

CODE DU NUMÉRO DE MODELE

Le numéro de modèle se décode ainsi:

PS - Prairie Systems
 LTS - Liquid Transfer System
 * - Capacité de l'appareil x 1 000 kg, jusqu'à
 13 000 kg

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SPECIAL PROVISIONS**

1. The support frame (i.e. platform scale) described in paragraph 2 may support other than the 2-cylinder tank assembly such as plastic tanks for liquid fertilizer or steel tanks for ammonia providing:
 - a) the purpose of the assembly is to deliver a weighed commodity,
 - b) the assembly itself weighs no less than 500 kg and
 - c) the sum of the assembly and commodity weights does not exceed the 13 000 kg capacity.
2. The support frame may not be used as a platform scale without the incorporation of an assembly as described.

REVISIONS

The purpose of *revision 1* was to increase the approved capacity and allow support frame substitution.

The purpose of *revision 2* is to add a truck trailer system that comprises two 4-load cell weighbridges (total of 8 load cells), each weighbridge supporting 2 tanks (total 4 tanks).

EVALUATED BY:

Revision 2, Michel Létourneau
Complex and Approvals Technologist
Tel: (613) 952-0663

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**PRESCRIPTIONS SPÉCIALES**

- 1) Le bâti (c.-à-d. la plate-forme de pesage) décrit au paragraphe 2 peut supporter un ensemble autre que celui des deux réservoirs cylindriques, tel un ensemble de réservoirs en plastique pour engrais liquide ou de réservoirs en acier pour ammoniac, pourvu que:
 - a) le but de l'ensemble soit de livrer un produit pesé,
 - b) l'ensemble lui-même pèse moins de 500 kg et
 - c) la somme des poids de l'ensemble et du produit ne dépasse pas la capacité de l'appareil qui est de 13 000 kg.
- 2) Le bâti ne peut pas être employé comme plate-forme de pesage sans comporter l'un des ensembles décrits.

RÉVISIONS

La *révision 1* vise à augmenter la capacité approuvée et à permettre la substitution du bâti.

La *révision 2* vise à ajouter un ensemble monté sur camion remorque comprenant deux éléments de pesage de quatre cellule de pesage. Chaque élément récepteurs supporte 2 réservoirs cylindriques (total 4 réservoirs cylindriques).

ÉVALUÉ PAR:

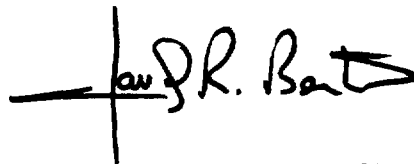
Révision 2, Michel Létourneau
Technologue en approbations complexes
Tél: (613) 952-0663

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: 2007 3 1 1995

