



**JUN 26 1997**

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Bagging Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance ensacheuse électronique

**APPLICANT**

Arcopak Inc.  
3142 Delaunay  
Laval, Québec  
H7L 5E1

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Arcopak Inc.  
3142 Delaunay  
Laval, Québec  
H7L 5E1

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

S100

**RATING / CLASSEMENT**

4500 lb / 2041 kg

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que le appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatif ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The approved device is an electronic overhead bagging scale which when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing system.

##### DESCRIPTION

Weight is sensed by four 2000 lb/907.2 kg tension S type load cells when a load is placed in a receptacle bag that is attached to the device by means of fastening hooks. The span between the load cells is 33 inches longitudinally and 23 inches transversely.

The device is constituted of a mild steel or stainless steel frame; four strain gauge type load cells which are attached to the frame and load receiving elements via spherical rods. The load cells are in turn connected to a sealable junction box which is located beneath the device. The weighing implement's height is adjustable through the utilization of a hydraulic lift.

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval AM-4994T Rev. 1.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance ensacheuse électronique surélevée qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

##### DESCRIPTION

Quatre cellules de pesage de traction de type S d'une capacité de 2000 lb / 907.2 kg captent le poids de la charge déposée dans un sac fixé à l'appareil à l'aide de crochets. L'écart entre les cellules de pesage est de 33 pouces longitudinalement et de 23 pouces transversalement.

L'appareil se compose d'un bâti en acier doux ou en acier inoxydable, de quatre cellules de pesage à jauges de contrainte fixées au bâti et à l'élément récepteur de charge par des tiges sphériques. Les cellules de pesage sont reliées à une boîte de jonction scellable placée sous l'appareil. La hauteur de l'élément de pesage est réglable par un dispositif de levage hydraulique.

L'appareil énuméré dans le présent avis figure préalablement sur l'avis d'approbation conditionnel AM-4994T Rév. 1.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

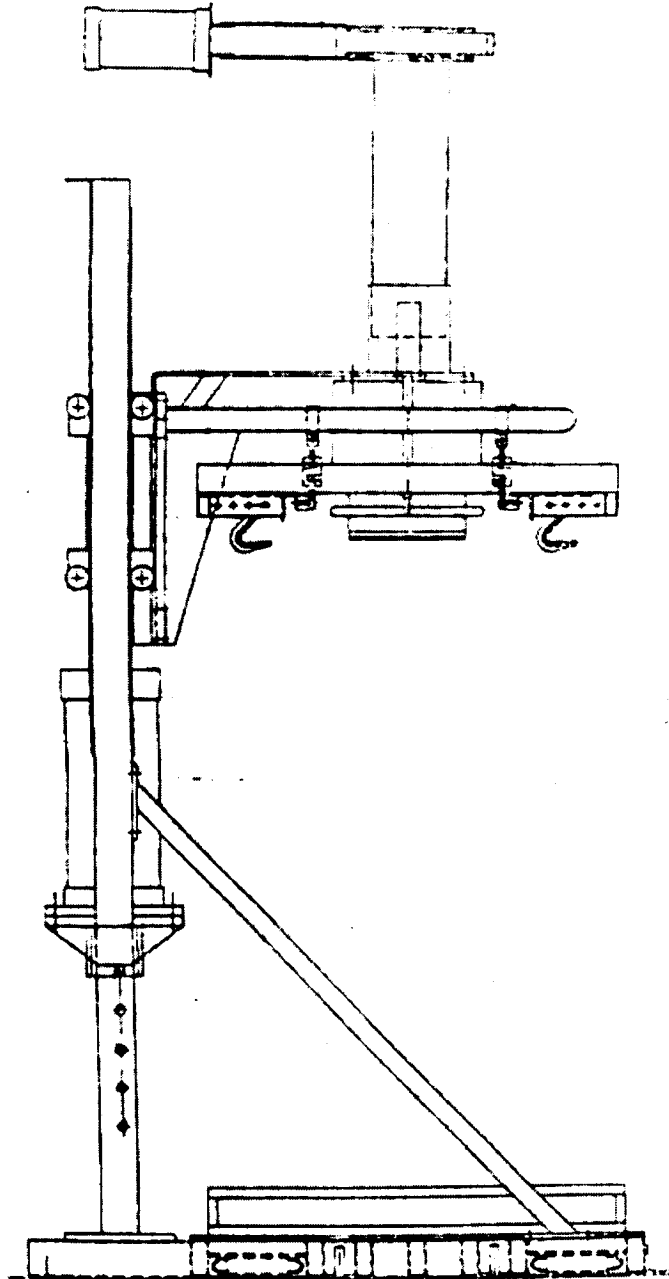
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

EVALUATED BY

ÉVALUÉ PAR

Milton Smith  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (613) 952-1754

Milton Smith  
Examineur d'approbation  
Tél: (613) 952-0656  
Fax: (613) 952-1754



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



René Magnan, P.Eng.  
Acting Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.  
Directeur intérimaire  
Laboratoire des services d'approbation

Date:

**SUN 26 1997**