



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Overhead Rail Scale

Bascule électronique sur rail aérien

APPLICANT

REQUÉRANT

Balances Industrielles, Montréal Inc.
1316 rue Notre Dame, Ouest
Montréal, Québec
H3C 1K7

MANUFACTURER

FABRICANT

Balances Industrielles, Montréal Inc.
1316 rue Notre Dame, Ouest
Montréal, Québec
H3C 1K7

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

24* to/à 48*
E24* to/à E48*

Max: 680 kg (1 500 lb)
e_{min}: 0.1 kg (0.2 lb)

M24* to/à M48*

Max: 680 kg (1 500 lb)
e_{min}: 0.2 kg (0.5 lb)

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic overhead rail scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device consists of a rail supported by two load cells.

- On model 24* to 48* the load cells are installed under the steel bar support.
- On model M24* to M48* the load cells are installed above the steel bar support.
- On model E24* to E48* the load cells are installed on a beam above the live rail and support a hanging support and tubular steel rail.

For models 24* to 48* and M24* to M48* , the live rail is a 24" to 48" long x 2.5" wide section, 0.375" thick. Special installations may require heavier duty live rail (4" wide by 0.5" thick).

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est une bascule électronique sur rail aérien qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil se compose d'un rail reposant sur deux cellules de pesage.

- Modèles 24* à 48*, les cellules de pesage sont installées en-dessous du support en acier.
- Modèles M24* à M48*, les cellules de pesage sont installées au-dessus du support en acier.
- Modèles E24* à E48*, les cellules de pesage sont installées sur un profilé au-dessus du rail de pesage et soutiennent un support en suspension et un rail tubulaire en acier.

Pour les modèles 24* à 48* et M24* à M48* , le rail de pesage est une section mesurant entre 24 po et 48 po de longueur, 2,5 po de largeur et 0,375 po d'épaisseur. Des installations spéciales peuvent nécessiter un rail de pesage plus résistant (4 po de largeur x 0,5 po d'épaisseur).

The support rail is 40" to 64" long and 3" wide 0.75" thick stainless steel bar and bolted to two brackets which are attached to the existing rail.

Le rail de support est une barre en acier inoxydable mesurant entre 40 et 64 po de longueur, 3 po de largeur et 0,75 po d'épaisseur qui est boulonnée à deux consoles fixées au rail existant.

The load cells capacity vary between 1000 and 2500 lb. The load cell cables are routed to a junction box which can be sealed with a wire and lead seal.

La capacité des cellules de pesage varie entre 1000 et 2500 lb. Les câbles des cellules de pesage sont acheminés vers une boîte de jonction qui peut être scellée à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb.

The device is permanently installed as an integral part of an existing overhead rail system for static weighing.

L'appareil est installé à demeure en tant que partie intégrante d'un système de rail aérien existant pour pesage statique.

MODEL NUMBER CODING:

Example: 2415

- 24 is the live rail length in inches (24 to 48).
- 15 is the capacity of the scale in hundreds of pounds (10 to 15).

REVISION

The purpose of revision 1 was to include an heavy duty live rail.

The purpose of revision 2 was to add new model numbers, E24* to E48*, and to update the Notice of Approval to reflect the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

The purpose of revision 3 is to add new model numbers, M24* to M48*.

EVALUATED BY

Rev. 1 Michel Létourneau

Rev. 2 Kiana Khosravi

Rev. 3 Pierre de Bassecourt

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0639

CODE DE DÉSIGNATION:

Exemple: 2415

- 24 désigne la longueur du rail de pesage en po (24 à 48);
- 15 désigne la capacité de la balance en centaines de livres (10 à 15).

RÉVISION

La révision 1 visait à ajouter un rail de pesage plus résistant.

La révision 2 visait à ajouter les nouveaux numéros de modèle, E24* à E48*, ainsi qu'à actualiser l'avis d'approbation selon la Norme sur les appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

La révision 3 vise à ajouter les nouveaux numéros de modèles M24* à M48*.

ÉVALUÉ PAR

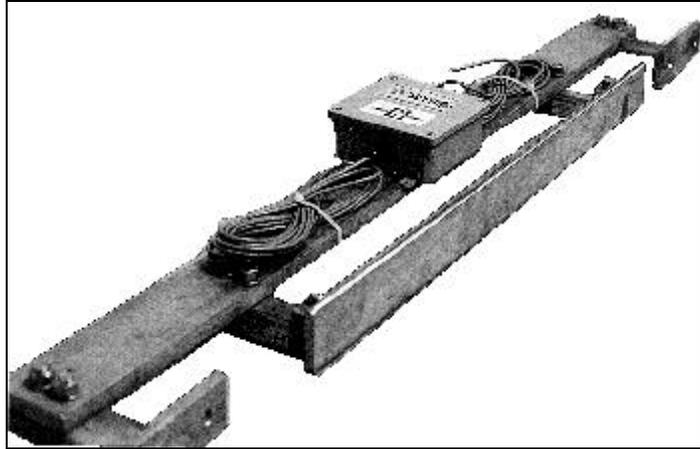
Rév.1 Michel Létourneau

Rév. 2 Kiana Khosravi

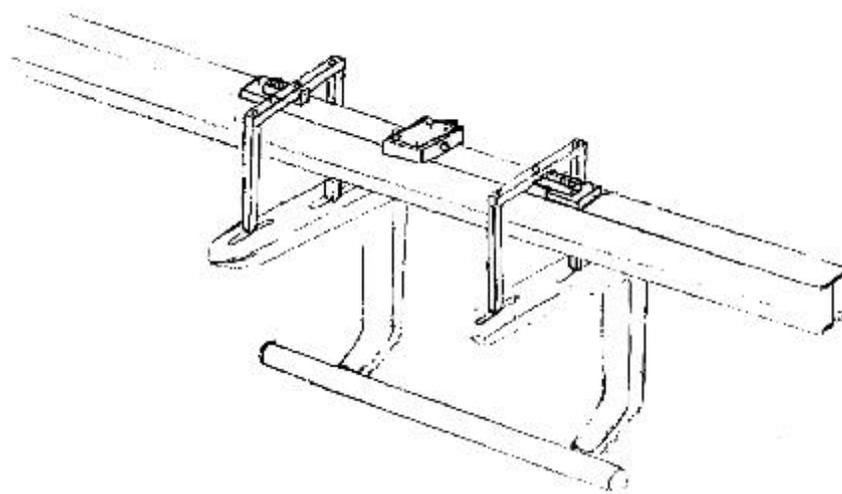
Rév. 3 Pierre de Bassecourt

Examineur d'approbations complexes

Tél: (613) 952-0639



Model / modèle 24* to / à 48*



Model / modèle E24* to / à E48*

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by:
Michel Maranda for

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc.
(Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par:
Michel Maranda pour:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date : **JUL 30 2003**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>