



FEB 27 1997

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electro-Mechanical Platform Scale

Bascule à tablier électromécanique

APPLICANT

REQUÉRANT

Monsanto Canada Inc.
6800 rue St. Patrick
La Salle, Québec
H8N 2H3

MANUFACTURER

FABRICANT

Velcon Automated Filling System
Freeport, Texas, 77541
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

FLB4848-5K

Avoirdupois/Avoirdupois
5000 lb

Metric/Métrique
2500 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

CATÉGORIE

The device is an electro-mechanical platform scale that, when interfaced to an approved and compatible weight indicator, becomes a weighing system.

Il s'agit d'une bascule électromécanique à tablier qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

DESCRIPTION

The device comprises a base frame, lever system, flexure plates, load bridge, weight platform and a load cell.

L'appareil se compose d'un socle, d'un système à leviers, de plaques de flexion, d'un châssis récepteur, d'un élément récepteur et d'une cellule de pesage.

The base frame is a welded HSS structure that supports the remaining scale system. Fulcrum flexure stands are welded to the base frame. They support the load bridge that incorporate four load stands. The load bridge is suspended from the lever system through the load flexures.

Le socle est une structure soudée en profilés creux d'acier sur laquelle repose l'ensemble de la bascule. Des supports d'appui de flexion soudés au socle soutiennent le châssis doté de quatre points de mise en charge. Ce dernier est suspendu au système de leviers par les éléments de flexion.

The weigh platform is a rigid welded structure with a deck plate. The applied load is transmitted from the weigh platform to the load bridge to the levers and then to the single tension load cell.

L'élément récepteur est une structure rigide soudée recouverte d'une plaque d'acier. La charge appliquée est transmise du tablier au châssis par les leviers puis à la cellule de pesage simple de traction.

The device (48" x 48") is part of a drum filler system.

L'appareil (48 po x 48 po) fait partie d'un système de remplissage de barils.

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval **AM-4871T**.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle **AM-4871T**.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY**

Michel Létourneau
 Approvals Examiner
 Tel: (613) 952-0663

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



René Magnan, P.Eng.
 Acting Director
 Approval Services Laboratory

For/pour:

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉVALUÉ PAR**

Michel Létourneau
 Approvals Examiner
 Tel: (613) 952-0663

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.
 Directeur intérimaire
 Laboratoire des services d'approbation

Date: FEB 27 1997