



JUL 30 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Staveley Weighing & Systems Canada Inc.
217 Brunswick Blvd.
Pointe-Claire, Québec
H9R 4R7

MANUFACTURER

FABRICANT

Weigh-Tronix Inc.
100 Armstrong Drive, P.O. Box 1000
Fairmont, MN 56031
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

WI-125
WI-125 SST

10 000 increments are available for weight display by 1, 2 or 5 with a
programmable decimal
10 000 échelons permettent l'affichage du poids par incréments de 1,
2 ou 5, le signe décimal étant programmable

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic digital weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system. The device can be powered by a 12-20 volt wall-mounted transformer or by a standard 115/230 vac supply.

The devices model(s) WI-125, WI-125 SST are fitted with the following annunciators: Gross, Net, C Zero, Print, lb and kg.

The operator controls consist of the following:

- "ON/OFF" to power the device on/off;
- "ZERO/CLEAR" for setting the device to a zero condition;
- "UNITS" used to change the unit of measurement during operations mode. This button is also used to move a digit inserted with the button one space to the left in the set-up mode;

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage. L'appareil peut être alimenté par un transformateur mural de 12-20 volts ou par une alimentation standard de 115/230 V c.a.

Les modèles WI-125 et WI-125 SST sont munis des voyants suivants: poids brut, poids net, remise à zéro/effacer, impression, lb et kg.

Les commandes de l'opérateur sont:

- la touche "ON/OFF" permet de mettre l'appareil en tension ou hors tension ;
- la touche "ZERO/CLEAR" permet de remettre l'appareil à zéro ;
- la touche "UNITS" sert à changer l'unité de mesure en mode d'exploitation. En mode de préparation, cette touche sert également à déplacer d'un espace vers la gauche un chiffre introduit par la touche ;

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- " ↑ " used to scroll numerical values;
- "PRINT"/SELECT" used to set the device into a print mode. This button is also used to select menu items;
- "NET" used to activate the net weighing mode when a tare is activated;
- "GROSS" for setting the device into a gross mode from any other mode;
- "TARE" for setting the device into a tare mode condition;
- "MENU" used to access menus and move among choices in a menu.

Model WI-125 SST

- 0-9 used to enter numeric data and programmable information.

The device can also be fitted with an optional RS232 interface.

Two linearization points are used in the calibration procedure. All calibrations and programming are done through the front panel. The configuration mode is enabled by an internal dip switch. When in gross/net operation, sealing of the device is verified by pressing and holding the MENU key. The display briefly indicates SEALED or UNSEALED followed by TEST. Pressing GROSS/NET returns operation to gross/net.

The housing of the WI-125 can be constructed from steel, however, the device is also available in a NEMA 4 washdown version.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- la touche " ↑ " permet de faire défiler les valeurs numériques à l'écran ;
- la touche "PRINT/SELECT" sert à faire passer l'appareil en mode d'impression. Elle peut également servir à sélectionner les éléments du menu ;
- la touche "NET" sert à passer en mode de pesage du poids net lorsqu'une tare est mise en oeuvre ;
- la touche "GROSS" permet à l'appareil de passer en mode de pesage en poids brut à partir de tout autre mode ;
- la touche "TARE" fait passer l'appareil en mode de tare ;
- la touche "MENU" permet d'avoir accès au menu et de se déplacer dans celui-ci.

Modèle WI-125 SST

- les touches "0-9" permettent l'entrer de données et d'information programmable.

L'appareil peut également être équipé d'une interface RS232 facultative.

Deux points de linéarisation sont utilisés aux fins d'étalonnage. L'étalonnage et la programmation se font au panneau avant. Le mode de configuration est mis en oeuvre par un interrupteur interne DIP. En mode de pesage du poids brut/poids net, le plombage de l'appareil est vérifié en enfonceant et en maintenant enfoncee la touche MENU. L'écran affiche brièvement SEALED (plombé) ou UNSEALED (non plombé) puis TEST (test). En appuyant de nouveau sur la touche GROSS/NET, on ramène l'appareil en mode poids brut/poids net.

Le boîtier du WI-125 peut être construit en acier, toutefois l'appareil est également offert dans un boîtier NEMA 4 étanche.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The model WI-125 SST is of stainless steel construction.

Metrological adjustments for span and coarse zero are located within the enclosure. The housing is sealed with a lead seal and wire or with a tamper-proof paper seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

REVISION

The purpose of Revision 1 is to add the model WI-125 SST.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Le modèle WI-125 SST est construit d'acier inoxydable.

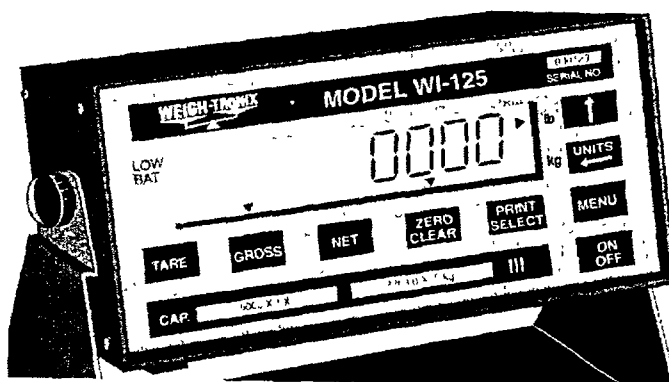
Les dispositifs de réglage métrologiques de la portée et du zéro approximatif se trouvent dans le boîtier. Ce dernier est scellé à l'aide d'une pastille de plomb et d'un fil métallique ou avec un scellé en papier infraudable. La conception n'est pas tenu d'assurer un accès à tous les autres composants ou dispositifs de réglage, sans bris du scellement, conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

RÉVISION

La révision 1 vise à ajouter le modèle WI-125 SST.

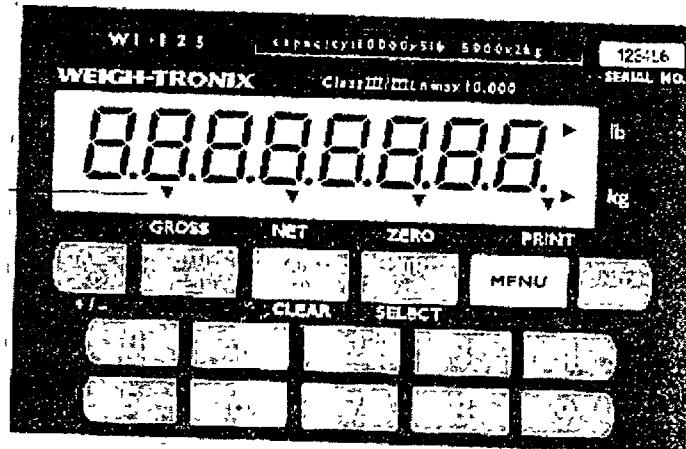
ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur d'approbations
Tél: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

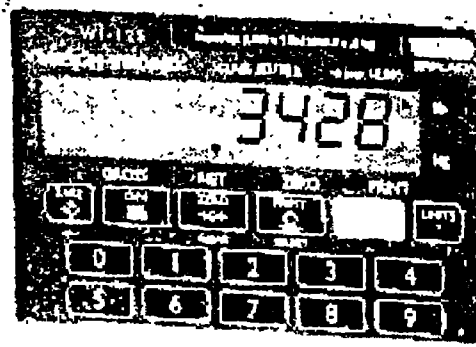


SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



WI-125 SST

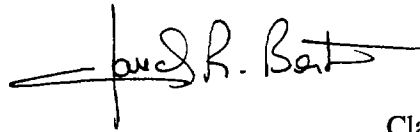


WI-125 SST

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date: JUL 30 1996