



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic In-Motion Overhead Track Scale

APPLICANT

Bizerba Canada Inc.
6411 Edwards Blvd.
Mississauga, ON
L5T 2P7

MANUFACTURER

Bizerba GmbH
Willhelm-Kraut Straße 65
Balingen, Germany
72336

**MODEL NUMBER(S) -
NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

HBE-255

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Bascule électronique sur rail aérien de pesage dynamique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING / CLASSEMENT

Metric / Métrique	Avoirdupois / Avoirdupois
375 kg x 0.1 kg	800 lb x 0.2 lb
Up to 900 weighments per hour / Jusqu'à 900 pesées par heure	

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an in-motion overhead track scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

DESCRIPTION

A triangular, formed base plate, from which are suspended three 500 kg single-ended bending beam load cells, is securely mounted above an existing rail system. A subframe, fabricated from channels and I-beams and incorporating a one-metre length (maximum) of live rail and a motor/gear assembly, is supported from the load cells.

OPERATION

In operation, the commodity, which is hung from a roller/hook assembly, is pushed onto the live rail where it is captured and transported by a mechanism within the live rail assembly. Weight is determined during the traverse of the commodity along the live rail. The roller/hook assembly is captured by the powered system conveyor and pushed from the live rail. The live rail can be any shape.

Maximum throughput for the device is 900 weighments per hour.

Product to be weighed must be presented to the device in such a way that swaying is minimized.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique sur rail aérien pour pesage dynamique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Une plaque triangulaire, à laquelle sont suspendues trois cellules de pesage de flexion à extrémité simple d'une capacité de 500 kg, est installée solidement au-dessus d'un système à rail existant. Les cellules de pesage soutiennent un sous-châssis constitué de profilés en C et en I et qui comprend un rail de pesage d'un mètre au plus et un ensemble moteur/engrenages.

FONCTIONNEMENT

En mode d'exploitation, la marchandise qui est suspendue à un crochet sur rouleau est poussée sur le rail de pesage dynamique sur lequel elle est véhiculée par un mécanisme intégré au rail. Le poids de la marchandise est déterminé lors de son passage sur le rail de pesage dynamique. Le convoyeur motorisé prend ensuite l'ensemble crochet/rouleau en charge pour le retirer du rail de pesage. Le rail de pesage peut-être n'importe quelle forme.

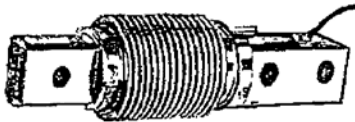
La capacité maximale de l'appareil est de 900 pesées par heure.

L'oscillation de produit doit être minimisée lorsque celui-ci attient l'appareil.

PHOTOGRAPHS AND DRAWINGS:



Typical Model HBE-255 / Modèle HBE-255 typique



Typical Load Cell / Cellule de pesage typique

EVALUATED BY:

This device was evaluated by:

Original: Michel Létourneau
Approvals Examiner

Issue Date: 1996-10-22

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Paige Vinten
Legal Metrologist

Sathish Jothiprakasam
Senior Inspector

Tested by Measurement Canada

REVISION:

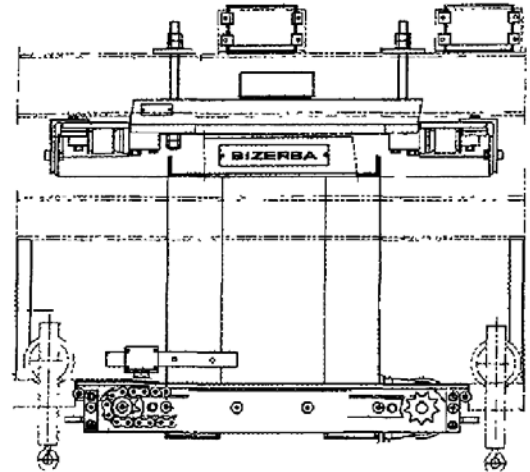
The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval AM-4850T Rev. 1.

Revision 1

The purpose of revision 1 is to:

- Increase the maximum capacity from 300 kg (675 lb) to 375 kg (800 lb)
- Clarify that the live rail can be any shape (MAL-M79)
- Add a photograph (MAL-M79)
- Update the address of the applicant and manufacturer

PHOTOS ET DESSINS:

Typical Model HBE-255 (Front View) /
Modèle HBE-255 typique (vue de face)

ÉVALUÉ PAR:

Cet appareil a été évalué par:

Original: Michel Létourneau
Examineur d'approbations

Date d'émission: 1996-10-22

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Paige Vinten
Métrologue légale

Sathish Jothiprakasam
Inspecteur principal

Testé par Mesures Canada

RÉVISION:

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle AM-4850T Rev. 1.

Révision 1

La révision 1 vise à:

- Changer la capacité maximale de 300 kg (675 lb) à 375 kg (800 lb)
- Clarifier que le rail de pesage peut-être n'importe quelle forme (LAM-M79)
- Ajouter une photo (LAM-M79)
- Mettre à jour l'adresse du requérant et du fabricant

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SIGNATURE AND DATE:**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-12-23**

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SIGNATURE ET DATE:**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-12-23**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>