



Industry and Science  
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences  
Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4816 Rev. 1

**OCT 14 1993**

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Computing Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Berkel Products Company Limited  
5169 Bradco Boulevard  
Mississauga, Ontario  
L4W 2A6

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

CX30  
CX30TK  
A21\*

**RATING:**

6 kg x 0.002 kg  
15 kg x 0.005 kg  
30 lb x 0.01 lb  
DUAL RANGE/deux étendues de mesure  
0-3 kg x 0.001 kg  
3-6 kg x 0.002 kg  
6-15 kg x 0.005 kg

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Balance calculatrice électronique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

GEC Avery Technology  
West Midlands, England  
B66 2LP

**CLASSEMENT:**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a single range or dual range portable electronic computing scale designed for stand-alone or network applications.

The AC powered device comprises an aluminum base affixed to a moulded plastic skirt. A single-ended shear beam load cell, the capacity of which is equal to the rated capacity of the device, is mounted on the aluminum base. An aluminum load spider is affixed to the load cell through a cut-out in the main PCB.

The device is covered by a moulded plastic housing.

The stainless steel platter is mounted on four stems that extend through the housing and rest on the load spider.

Four adjustable locking feet and a bullseye bubble are used to level the device. The ON/OFF switch located on the side of the housing activates a display segment test when the unit is turned on.

The column mounted vacuum fluorescent customer and operator displays consist of the following:

- a five digit weight display (kg);

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une balance calculatrice électronique à une ou deux plages de mesure conçue pour utilisation autonome ou en réseau.

L'appareil alimenté en courant alternatif comprend un socle en aluminium attaché à un rebord en plastique moulé. La cellule de pesage de cisaillement asymétrique, dont la capacité est égale à la capacité nominale de l'appareil, est montée sur le socle d'aluminium. Une araignée de chargement en aluminium est fixée à la cellule de pesage grâce à une découpe pratiquée dans la carte principale de circuits imprimés.

L'appareil est logé dans un boîtier en plastique moulé.

Le plateau en acier inoxydable est installé sur quatre tiges qui traversent le boîtier et reposent sur l'araignée de chargement.

L'appareil est mis au niveau au moyen de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau. L'interrupteur ON/OFF situé sur le côté du boîtier déclenche un essai d'affichage des segments lorsque l'appareil est mis sous tension.

Le dispositif d'affichage électroluminescent monté sur une colonne et destiné à l'opérateur et au client consiste en ceci:

- un afficheur à cinq chiffres du poids (kg);

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

- a five digit unit price display (\$/kg or \$/100g);
- a six digit transaction count display;
- a sixteen digit alphanumeric operator and customer message display;
- annunciator lamps for zero, tare, pre-pack and \$/100 g.

The membrane-type keyboard is covered by a two-sided overlay, secured to the device by a removable plastic bezel.

The operator functions include eleven numeric keys (00, 0 to 9), forty-five keys for dedicated PLU's, operator functions and ECR functions as well as the following:

- └ Used to enter or recall a PLU number;
- \* Print key. The integral thermal printer produces customer receipts, test reports, labels and management sales reports.
- C← Clear key. Cancels PLU and price entries;
- 0 Center of zero key; returns the device to zero in gross weighing mode, activating zero annunciator;

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

- un afficheur à cinq chiffres du prix unitaire (\$/kg ou \$/100 g);
- un afficheur à six chiffres du dénombrement;
- un dispositif alphanumérique d'affichage des messages destiné à l'opérateur et au client;
- des voyants pour le zéro, la tare, le pré-emballage et le prix par 100 g (\$/100 g).

Le clavier à membranes est recouvert par une cache à deux côtés fixée à l'appareil à l'aide d'un coin en plastique amovible.

Les touches de fonctions de l'opérateur se composent de onze touches numériques (00, 0 à 9), de quarante-cinq touches pour les codes de rappel des prix (PLU), les fonctions de l'opérateur et les fonctions de caisse enregistreuse spécialisées ainsi que des touches suivantes:

- └ Sert à introduire ou rappelé un PLU;
- \* Touche d'impression. L'imprimante thermique complète produit des reçus pour les clients, des rapports d'essais, des étiquettes ainsi que des rapports de gestion et de ventes;
- C← Touche de suppression. Annule les PLU et les entrées de prix;
- 0 Touche de centre du zéro. Sert à remettre l'appareil à zéro en mode de pesage brut, ce qui active le voyant du zéro;

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

**T** Tare key; enters a platter tare and activates the net annunciator. Keyboard tare is available through configuration. Tare range is dependent on the model and capacity. Dual range (Auto Variable Resolution) models have a tare range of one thousand divisions. Single range models have a tare range of up to fifty percent of the capacity of the device.

-- Void key; cancels unwanted transactions from sales total.

**PP** Prepack key; activates the pre-pack mode;

**PLC/C** Overrides programmed price of a PLU;

**UP** Selects a preset, weighed PLU;

Negative PLU such as customer credit on refundable bottles;

**RETURN** Deducts values and/or weight of returned goods or items;

**NON-WEIGH** Selects a preset, non-weighed PLU;

**100g** Selects unit price entry (100g/1 kg).

Preset keys for programming and management functions are located on the reverse side of the overlay.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

**T** Touche de tare. Sert à introduire une tare du plateau et active le voyant du poids net. La tare au clavier est possible par configuration. La plage de tares dépend du modèle et de la capacité de l'appareil. Les modèles à deux plages de mesure (résolution auto-variable) présentent une plage de tares de mille divisions. Les modèles à une plage de mesure présentent une plage de tares équivalent à cinquante pour cent de la capacité de l'appareil;

-- Touche d'annulation. Annule les transactions non désirées du total des ventes;

**PP** Touche de pré-emballage. Sert à déclencher le mode de pré-emballage;

**PLC/C** sert à annuler l'effet du prix programmé d'un code de rappel du prix;

**UP** sert à sélectionner un PLU prédéfini et pondéré;

Code de PLU négatif tel que le crédit d'un client sur des bouteilles consignées;

**RETURN** sert à soustraire les valeurs ou le poids des produits ou articles retournés;

**NON-WEIGH** Sert à sélectionner un PLU prédéfini et non-pondéré;

**100g** sert à choisir le prix unitaire (100 g/ 1 kg).

Les touches prédéfinies de programmation et de gestion sont situées sur le revers de la cache.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

**Note:** The only difference between the model CX30TK and that of the other two model(s) is that the device is fitted with supplementary keyboard mounted on a column.

Access to the internal calibration switch can be sealed with a wire and lead seal; however, the design is exempt from providing ready access to all other components and adjustments as specified in SGM 1/12.

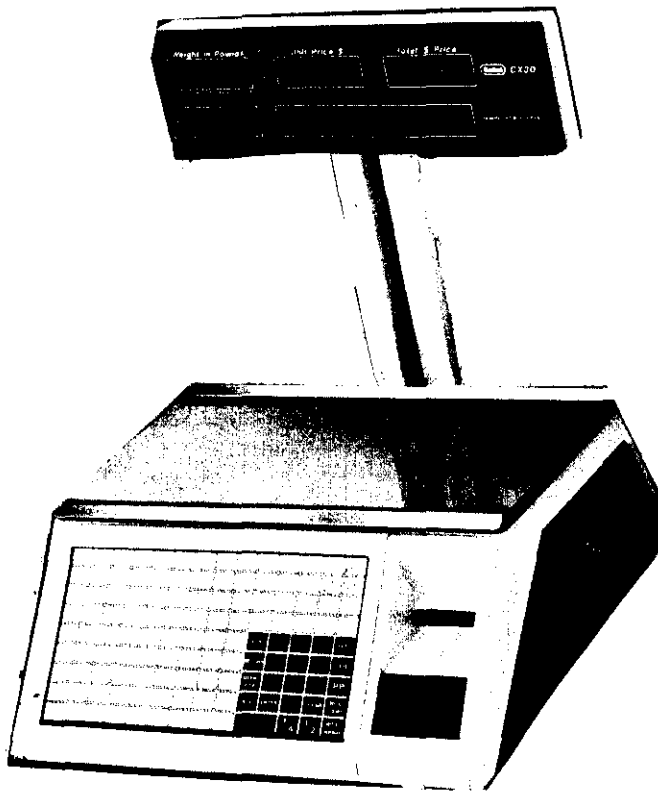
The purpose of Rev. 1 is to add the model CX30TK.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

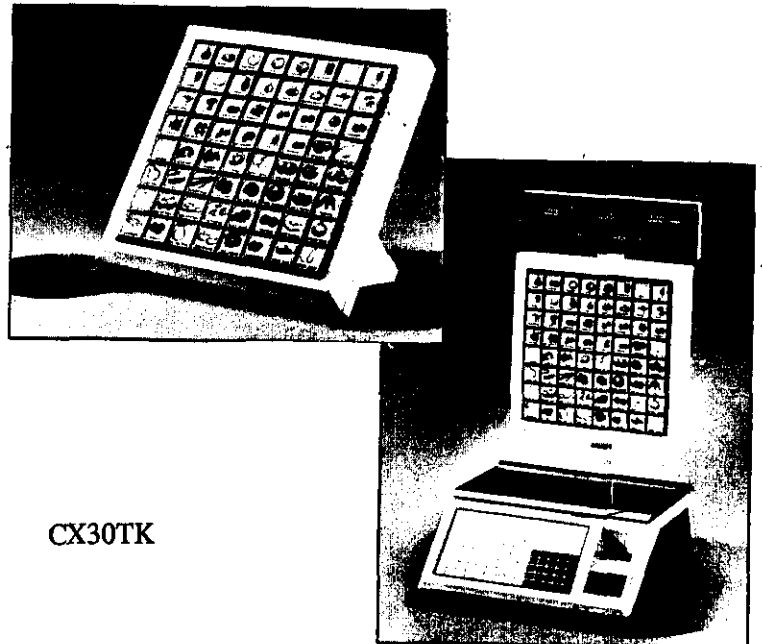
**Nota:** La seule différence entre le modèle CX30TK et les deux autres modèles réside dans le fait que le premier présente un clavier supplémentaire monté sur une colonne.

L'accès à l'interrupteur d'étalonnage interne peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. Le dispositif de plombage n'est toutefois pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants et organes de réglage conformément aux exigences de la directive ministérielle SGM 1/12.

La révision 1 a pour but d'inclure le modèle CX30TK dans l'approbation.



CX30



CX30TK

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry and Science Canada.



D. W. Morgan

Acting Manager,  
Weights and Measures Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie et Sciences Canada.

OCT 14 1993

Date:

Gérant intérimaire,  
Laboratoires des Poids et mesures