



FEB 12 1997

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Point of Sale Bench Scale

Balance de comptoir de point de vente électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Weigh-Tronix Inc.
2320 Airport Blvd., P.O. Box 1501
Santa Rosa, California, 95402
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Weigh-Tronix Inc.
2320 Airport Blvd., P.O. Box 1501
Santa Rosa, California, 95402
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

47**

30 lb x 0.01 lb / 15 kg x 0.005 kg
29.99 lb x 0.01 lb / 9.995 kg x 0.005 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic point of sale platform scale and weight indicator connected by electrical cables to form a weighting system.

DESCRIPTION

The base frame is fabricated from stainless steel and can be levelled by means of four adjustable locking feet and bull's eye level.

Weight is sensed by a single-ended shear beam load cell (18 kg capacity) and is bolted to the weighbridge and the base of the device. The weighbridge accommodated a 14" x 10" stainless steel load receiving element that may be removed by applying pressure to either corner adjacent to the scanner section of the device.

The electronics of the device are housed in an aluminum enclosure that is secured to the underside of the base plate.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est une balance de comptoir de point de vente électronique reliée par câbles électriques à un indicateur pondéral de manière à former un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le socle en acier inoxydable peut être mis au niveau grâce à quatre pieds de blocage réglables et à un niveau à bulle.

Le poids est détecté par une cellule de pesage de cisaillement à une seule extrémité (capacité de 18 kg) boulonnée au châssis récepteur de charge et au socle de la balance. Le châssis renferme un élément récepteur de charge en acier inoxydable de 14 sur 10 po que l'on peut enlever en exerçant une pression sur l'un des coins contigus à la section de balayage de l'appareil.

Les circuits électroniques de la balance sont logés dans un boîtier en aluminium fixé solidement au dessous de la plaque du socle.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DISPLAY**

The six digit LCD is housed in a moulded plastic enclosure and may be mounted remotely or on an optional high display tower.

FUNCTION KEYS

Function keys are provided to return the display to zero and to initiate a diagnostic and display test. An LCD indicator is visible in the upper left hand corner of the display when the scale load is zero. The device can be configured to display weight in pounds or kilograms.

INSTALLATION AND USE

Installation of the device requires that the scale frame be mounted flush with a level countertop. Four levelling screws, located on in each corner, are used to level the device. A locking screw is located beside each levelling screw to secure the position of the device. A level bubble is fixed to the base plate and is visible through an opening in the weighbridge.

Model 4711 consists of the point of sale scale and an NCI scanner. If the scale is not used in conjunction with the scanner, it is designated as model 4740. The indicator is designated as model 4710. Models with a capacity of 29.99 lb/9.995 kg are interfaced to cash registers equipped with four digit displays.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**AFFICHAGE**

Le dispositif d'affichage à cristaux liquides à six chiffres est installé dans un boîtier en plastique moulé et peut, au choix, être monté sur une colonne d'affichage ou être installé au loin.

TOUCHES FONCTIONS

Des touches fonctions servent à assurer la mise à zéro de l'affichage et à lancer les essais de vérification et d'affichage. Un afficheur à cristaux liquides est visible dans le coin supérieur gauche du dispositif d'affichage lorsque la balance est remise à zéro. L'appareil peut être configuré pour afficher le poids en livres ou en kilogrammes.

INSTALLATION ET UTILISATION

L'installation de l'appareil requiert que le châssis de la balance soit monté à ras d'un comptoir de niveau. Quatre vis de nivellement, une à chaque coin, sont employées pour mettre l'appareil de niveau. Une vis de blocage, située à côté de chaque vis de nivellement, permet de retenir l'appareil en position. Une bulle de mise à niveau sur la plaque du socle est visible par l'ouverture pratiquée dans le châssis récepteur.

Le modèle 4711 se compose d'une balance de point de vente et d'un lecteur NCI. Si la balance n'est pas utilisée de concert avec le lecteur, elle est alors désignée par le numéro 4740. L'indicateur est désigné par le modèle 4710. Les modèles d'une capacité de 29.99 lb/9.995 kg sont reliés aux caisses enregistreuses ayant un affichage de quatre chiffres.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SEALING**

Internal calibration switches located in the scale base can be sealed with a wire and lead seal. A metal sealing plate and drill head screw are supplied by the manufacturer to secure the access hole located underneath the platter; however, the design is exempt from providing ready access to other adjustments and components as specified by SGM 3/10.

REVISION

The purpose of revision 1 is to reformat the approval and to reflect that the device is now fitted with a MK17 or MK23 load cell.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656

Revision 1 tested by NTEP.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**SCELLEMENT**

Des interrupteurs d'étalonnage internes prévus dans le socle peuvent être plombés à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. Une plaque de plombage métallique et une vis à tête percée sont fournies par le fabricant afin de bloquer le trou d'accès sous le plateau. Compte tenu de la conception de l'appareil, le dispositif de plombage n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres dispositifs de réglage et composants conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

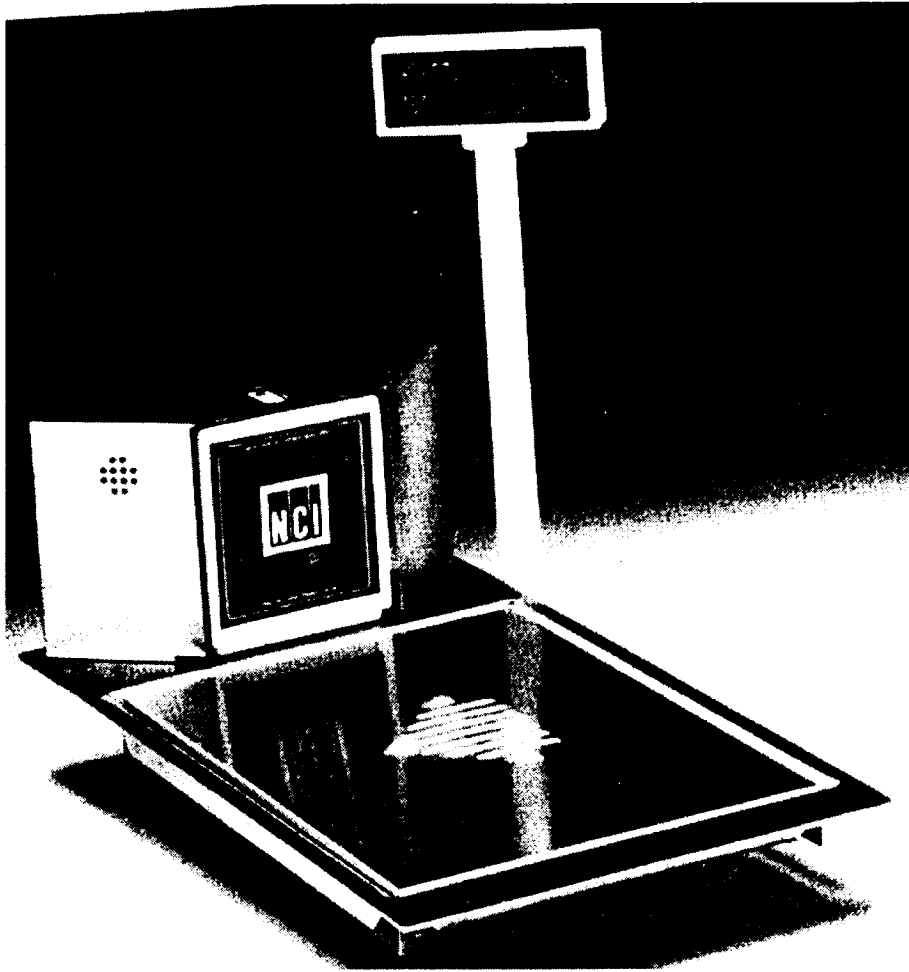
RÉVISION

La révision 1 vise à modifier la présentation de l'avis d'approbation et à faire savoir que l'appareil est maintenant doté d'une cellule de pesage MK17 ou MK23.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur d'approbation
Téléphone: (613) 952-0656

Révision 1 Testé par NTEP.



Model / Modèle 4711

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



René Magnan, P.Eng.
Acting Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date:

FEB 12 1997