



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-4761

JUN - 1 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Weight Indicator

APPLICANT / REQUÉRANT:

Fairbanks Scales
711 East St. Johnsbury Road
St. Johnsbury, Vermont, 05819
USA

MODEL(S) / MODÈLE(S):

H90-5200C
H90-5150C

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Indicateur de poids électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Fairbanks Scales
St. Johnsbury, Vermont
USA

RATING / CLASSEMENT:

Up to 10 000 divisions available for display by 1, 2 or 5 with a programmable decimal. / Jusqu'à 10 000 comptes sont disponibles pour l'affichage du poids par multiplicateurs de 1, 2 ou 5, la position du point décimal étant programmable.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved devices are AC powered electronic weight indicators that, when interfaced to approved and compatible weighing elements, form weighing systems.

The electronics are housed in a NEMA IV stainless steel enclosure that may be desk, wall or pillar mounted. The front panel of the enclosure comprises a six digit LED display and membrane type function keys.

Both devices have separate LED indicators for lb, kg, NET and TARE. The H90-5200C has an LED indicator for I.D. as well as four LED indicators for set points (SP) used in batching applications. The H90-5150C has indicators for ZERO, GROSS, g and oz.

The devices have the common following function keys:

ZERO. Returns display to zero in gross weighing mode.

GROSS/NET. Selects weight mode, activating appropriate indicator.

UNITS. Selects unit of measurement, activating appropriate indicator.

AUTO TARE. Enters displayed gross weight into tare memory.

TARE (TARE RECALL on H90-5200C). Recalls last tare value from memory and displays it for five seconds.

PRINT. Transmits data to a printer or computer.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'indicateurs pondéraux électroniques fonctionnant en c.a. qui, lorsqu'ils sont reliés à des éléments de pesage compatibles et approuvés, constituent des ensembles de pesage.

Les circuits électroniques se trouvent dans un boîtier NEMA IV en acier inoxydable qui peut être installé sur un pupitre, au mur ou sur une colonne. Le panneau avant du boîtier comprend un dispositif d'affichage à DÉL à six chiffres et des touches fonctions à membrane.

Les deux modèles comportent des afficheurs à DÉL distincts associés au pesage en lb, en kg, au poids net et à la tare. Le modèle H90-5200C est en plus muni d'un indicateur à DÉL pour l'identification et de quatre autres pour les points de consigne utilisés à des fins de dosage. Le modèle H90-5150C est équipé d'indicateurs associés au zéro, au poids brut, au pesage en g et en oz.

Les touches suivantes se trouvent sur les deux appareils:

La touche ZERO ramène l'affichage à zéro en mode de pesage du poids brut.

La touche GROSS/NET permet de choisir le mode de pesage et met en oeuvre l'indicateur approprié.

La touche UNITS permet de sélectionner l'unité de mesure et met en oeuvre l'indicateur approprié.

La touche AUTO TARE permet d'introduire le poids brut affiché dans la mémoire des tares.

La touche TARE (TARE RECALL sur le modèle H90-5200C) rappelle la dernière tare entrée en mémoire et l'affiche pendant cinq secondes.

La touche PRINT transmet les données à une imprimante ou à un ordinateur.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

The H90-5200C has Start, Stop and Trim function keys used in conjunction with the batching mode. An I.D. key generates a one to six digit identification number for print applications.

The FUNCTION key is used in conjunction with the numeric keypad to access operating parameters, setpoint mode, 4-20 mA current loop setup, serial I/O setup (RS232C or 20 mA current loop) and time/date settings.

The H90-5150C has a thirty segment, three colour LED bar graph located above the main display. It is used in conjunction with checkweighing applications.

The following function keys are unique to the H90-5150C:

CHKWGH/NEXT. Enters device into checkweighing mode when held for three seconds.

PROG/ENTER. Enters device into setup and calibration parameters (internal switch must be activated).

SCROLL KEYS. Triangle and inverted triangle on function key. These keys increase or decrease displayed program settings or scroll weight entry in upward or downward direction.

A 20 mA or RS232C output is available as an option on the model H90-5150C. These serial ports, as well as an RS485 output are available as an optional second port on the H90-5200C.

Calibration and adjustments can be accessed through an internal switch and the keyboard. Keyboard access must be inhibited during setup (security level 2).

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Le modèle H90-5200C est muni des touches fonctions Start, Stop et Trim destinées à être utilisées de concert avec le mode de dosage. Une touche I.D. produit un numéro d'identification comportant entre un et six chiffres aux fins d'impression.

La touche FUNCTION est utilisée avec le bloc des touches numériques pour permettre l'accès aux paramètres de fonctionnement, aux points de consigne, à la configuration de la boucle de courant 4-20 mA, à la configuration des E/S en série (RS232C ou boucle de courant 20 mA) et aux réglages de l'heure et de la date.

Le modèle H90-5150C comporte un graphique à barres à trente segments et à DÉL trois couleurs placé au-dessus du dispositif d'affichage principal. Ce graphique est utilisé lors des opérations de contrôle des poids.

Les touches fonctions suivantes se trouvent seulement sur le modèle H90-5150C:

La touche CHKWGH/NEXT permet de passer au mode de contrôle des poids lorsqu'elle est enfoncée pendant trois secondes.

La touche PROG/ENTER permet d'avoir accès aux paramètres de configuration et d'étalonnage (interrupteur interne doit être actionné).

Les touches SCROLL arborent un triangle et un triangle inversé et servent à augmenter ou à réduire les réglages affichés du programme ou à faire défiler le poids introduit vers le haut ou vers le bas.

Une sortie 20 mA ou RS232C est offerte en option sur le modèle H90-5150C. Ces portes sérielles ainsi que la sortie RS485 sont disponibles comme seconde porte sur le modèle H90-5200C.

Il est possible d'avoir accès aux dispositifs d'étalonnage et de réglage en utilisant un interrupteur interne et le clavier. L'accès par le clavier doit être invalidé lors de la configuration (niveau de sécurité 2).

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

The housing may be sealed using a wire and lead seal; however the design is exempt from providing ready access to other components and adjustments as specified by SGM3/10.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Le boîtier peut être plombé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb; toutefois l'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants et dispositifs de réglage conformément à la norme ministérielle SGM3/10.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

JUN - 1 1992

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale

