



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-4688

AUG 15 1991
AOUT

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Portable Mechanical Vehicle Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Aurora/Weigh-Tronix Inc.
230 Edward Street, P.O. Box 545
Aurora, Ontario
L4G 3L6

MODEL(S) / MODÈLE(S):

PVTS***.**_***

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-basculer routier mécanique et portatif

MANUFACTURER / FABRICANT:

Aurora/Weigh-Tronix Inc.
Aurora, Ontario

RATING / CLASSEMENT:

35 TO/à 100 TONS/Tonnes

Avoirdupois or Metric / Avoirdupois ou métrique.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a portable mechanical vehicle scale fabricated within a steel frame.

The unit is built in a modular format using standard size basic units, 20 ft or 23 ft in length, that can be extended by the use of deck adder sections that can have a minimum length of 12' and a maximum length of 23'.

In a two section unit, there are two fabricated levers and a transfer lever; in a three or more section unit, a central torque tube will be added to the system. The levers use a parallel link suspension system.

Excessive movement is prevented by the use of bumper bolts.

The scale may be fitted with a single load cell mounted between the transfer lever and the scale base with an interface to an approved and compatible digital weight indicator; it may alternatively be fitted with a full capacity weigh beam, a type registering beam or a dial indicator.

Model Number Coding:

- PVTS designates the Scale Series
- First 2 or 3 digits designate the length in feet, min. 20 - max. 116.
- Next 2 digits designate the width in feet, min. 10 - max. 12.
- Last 2 or 3 digits designate the capacity in tons - avoirdupois or metric.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-basculer routier mécanique et portatif fabriqué dans un bâti en acier.

L'appareil est de type modulaire et se compose de modules standard de 20 pi ou de 23 pi de longueur. Des rallonges ayant une longueur minimale de 12' et une longueur maximale de 23' permettent d'augmenter la longueur des modules.

Les ponts-basculer à deux sections comportent deux leviers en acier marchand et un levier intermédiaire. Dans le cas des ponts-basculer à trois sections ou plus, un tube de torsion central sera ajouté à l'ensemble. Les leviers utilisent un dispositif de suspension à parallélogramme.

Des boulons de butée restreignent tout mouvement excessif.

Le pont-basculer peut comporter une seule cellule de pesage installée entre le levier intermédiaire et le socle du pont-basculer et une interface reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique approuvé et compatible. Le pont-basculer peut également comporter un fléau à portée maximale, un fléau de type enregistreur ou un indicateur à cadran.

Codage du numéro de modèle:

- PVTS désigne la série du pont-basculer;
- Les 2 ou 3 premiers chiffres indiquent la longueur en pieds, soit min. 20 - max. 116.
- Les 2 chiffres suivants désignent la largeur en pieds, soit min. 10 - max. 12.
- Les 2 ou 3 derniers chiffres indiquent la capacité en tonnes avoirdupois ou métriques.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Standard model numbers available are as follows; 10 ft wide models are reflected in model number shown:

Les numéros de modèles standard offerts sont les suivants. Les ponts-bascules de 10 pieds de largeur sont désignés par le numéro de modèle indiqué.

MODEL NUMBER N° de modèle	NOM. LENGTH Longueur nom.	ACTUAL LENGTH Longueur réelle	CONSISTS OF		NO. OF LEVERS N° de leviers
			BASE SECTIONS Module de base	DECK ADDER SECTIONS Rallonges	
			20 ft / 23 ft 20 pi / 23 pi	min 12' max 23'	
PVTS2010-35	20'	20' 8"	1		2
PVTS2310-35	23'	23' 11"		1	2
PVTS4010-70	40'	40' 5"	1	1 AT/à 20'	3
PVTS4710-70	47'	46' 11"		1	1 AT/à 23'
PVTS6010-100	60'	60' 2"	1	2 AT/à 20'	4
PVTS8010-100	80'	79' 11"	1	3 AT/à 20'	5
PVTS10010-100	100'	99' 8"	1	4 AT/à 20'	6
PVTS11610-100	116'	115' 11"	1	4 AT/à 23'	6

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

for *Secler M^c Gray*
W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

Date **AUG 15 1991**

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale