



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Hopper Scale  
(Batch Weighing Loadout System)

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Kanawha Valley Scale Service Inc.  
P.O. Box 568  
Rock Branch Industrial Park  
Poca, West Virginia  
U.S.A. 25159

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

BW-110T-3600

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Trémie de pesage électronique  
(Système de pesage à dosage continu)

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Kanawha Valley Scale Service Inc.  
Poca, West Virginia, U.S.A.

**RATING / CLASSEMENT:**

110 tons / tonnes  
Avoirdupois or Metric / avoirdupois  
ou métrique

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic hopper scale that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator becomes a weighing machine. The indicator is interfaced to the loadout control computer system.

This system consists of a weighbin supported by four (4) load cell assemblies. Each assembly includes a 100 000 pound shear beam load cell and a flexmount assembly.

An in-motion railway scale is also connected to the Loadout Control System. This scale is used to determine the (empty) weight of the railway cars prior to loading. The Loadout Control System uses these weights to calculate the required load for each car and controls the charging of the weighbin with coal to the calculated load.

The net weight of the load for each car is obtained by subtracting the final (empty) weighbin weight from the initial (gross) weighbin reading.

The device herein listed was previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T313.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet appareil est une trémie de pesage électronique qui lorsque relié à un dispositif d'affichage numérique du poids, approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage. L'indicateur est reliée à l'ensemble de contrôle du chargement commandé par micro-ordinateur.

Ce système est constitué d'une cuve de pesage reposant sur quatre (4) assemblages de cellules de pesage. Chaque assemblage comprend une cellule de pesage de 100 000 lb travaillant en cisaillement et un module de flexion.

Un pont-bascule ferroviaire de pesage dynamique, est également relié au système de contrôle du chargement. Ce pont-bascule sert à déterminer le poids des wagons (vides) avant leur chargement. Le système de contrôle du chargement se sert du poids ainsi déterminé pour calculer la charge nécessaire pour remplir chaque wagon et commande le déversement de la charge de charbon calculée dans la cuve de pesage.

Le poids net de la charge de chaque wagon est déterminé en soustrayant le poids final mesuré par la cuve de pesage (vide) du poids initial déterminé lorsque la cuve était pleine.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T313.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

  
for W.R. Virtue  
Chief,  
Legal Metrology Laboratories

## APPROBATION:

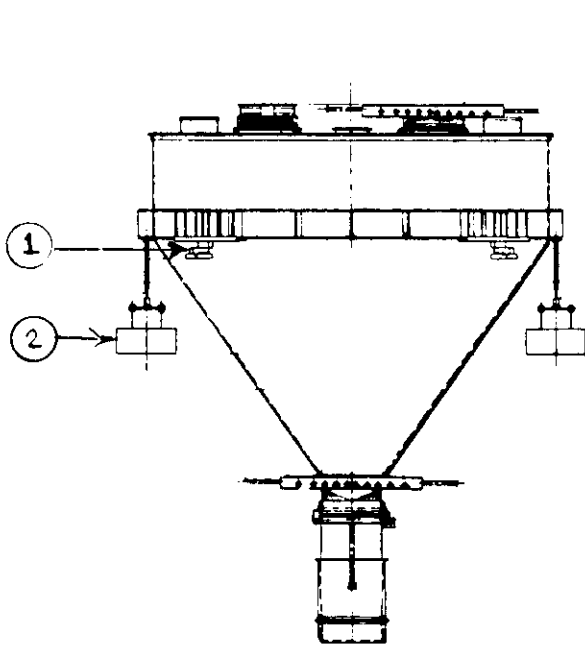
La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

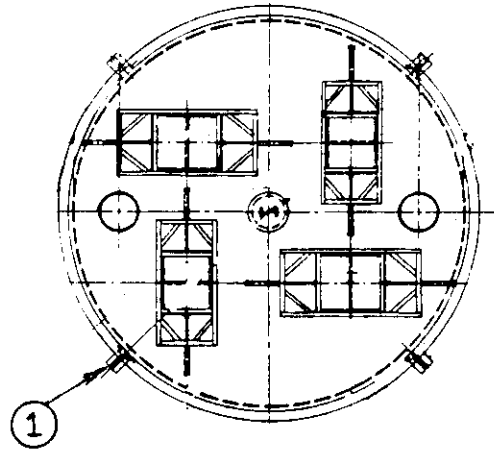
Date **MAK 27 1990**  
Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

① LOAD CELL MOUNTING /Montage des cellules de pesage

② TEST WEIGHTS/Poids d'essai



SIDE VIEW/Profil



PLAN VIEW/Vue de plan