



SEP 16 1997

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Bascule électronique à tablier

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court, P.O. Box 5088
Burlington, Ont.
L7R 3Y8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court, P.O. Box 5088
Burlington, Ont.
L7R 3Y8

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

2156

RATING / CLASSEMENT

Avoirdupois/Avoirdupoids
3 000 lb to/à 6 000 lb

Metric/Métrique
1 500 kg to/à 3 000 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is a portable, low-profile electronic platform scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The channel reinforced weighbridge is constructed from carbon or stainless steel and is welded to the 1/4" thick steel checkerplate deck.

Weight is sensed by four shear beam load cells positioned one in each corner of the device. Signal cables from the load cells are routed through the channels to the junction box which is accessible through a cover on the deck.

The device is levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier de type surbaissé et portatif qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le châssis récepteur renforcé à l'aide de profilés est en acier au carbone ou inoxydable et est soudé à un tablier en acier quadrillé de 1/4" d'épaisseur.

Le poids est décelé à l'aide de quatre cellules de pesage de cisaillement installées dans chaque coin de l'appareil. Les câbles de signalisation partant des cellules de pesage sont acheminés dans les profilés jusqu'à une boîte de jonction qui est accessible par un couvercle sur le tablier.

Le présent appareil est mis de niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau.

<u>Model Number</u> <u>N° de modèle</u>	<u>Capacity</u> <u>Capacité</u>	<u>Platform Scale</u> <u>Dimensions du tablier</u>	<u>Load Cells Capacity</u> <u>Cap. des cellules de pesage</u>
2156	1 500 kg to/à 3 000 kg or/ou 3 000 lb to/à 6 000 lb	3' x 3' to/à 6' x 5'	2 500 lb

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**REVISION**

The purpose of revision 2 was to add the 5 000 lb / 2 500 kg capacity.

The purpose of revision 3 is to increase the capacity range.

EVALUATED BY:

Rev. 3:
Michel Létourneau
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

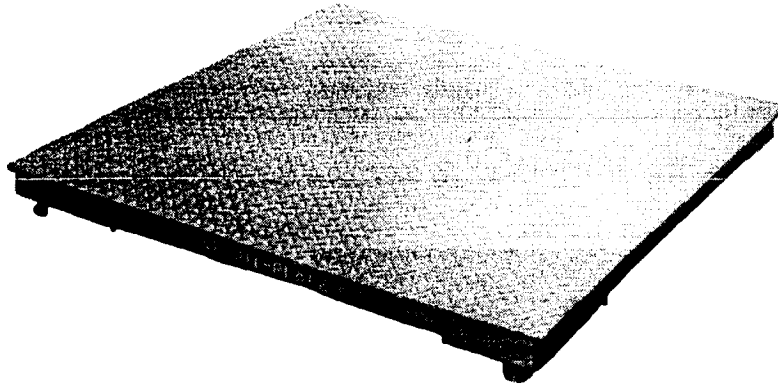
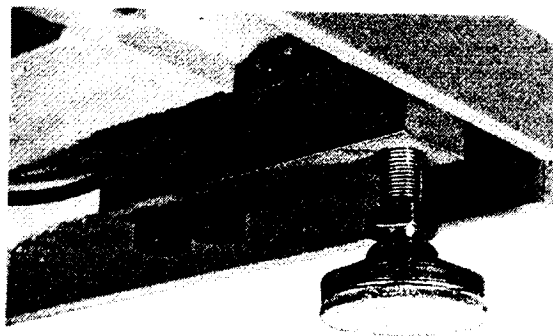
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**RÉVISION**

La révision 2 était pour ajouter la capacité de 5 000 lb / 2 500 kg.

La révision 3 vise à augmenter l'étendue du classement.

ÉVALUÉE PAR:

Rév 3:
Michel Létourneau
Examineur d'approbations complexes
Tél. (613) 952-0663

**2156 PLATFORM / TABLIER****LOAD CELL MOUNT/
FIXATION DES CELLULES DE PESAGE**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

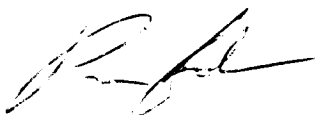
The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise en plus de la présente approbation. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, P.Eng.
Acting Director
Approval Services Laboratory



René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date: SEP 16 1997