



Industry and Science  
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences  
Canada

Méetrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4536 Rev. 1

**FIG 1 8 1994**

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATEGORY OF DEVICE:**

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Electronic Bench Scale

Balance de table électronique

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Mettler-Toledo Canada Inc.  
735 Toledo Court, P.O. Box 5088  
Burlington, Ontario  
L7R 3Y8

Mettler-Toledo Canada Ltd.  
735 Toledo Court, P.O. Box 5088  
Burlington, Ontario  
L7R 3Y8

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

2097  
2196  
2197

**RATING/CLASSEMENT:**

2097  
100 x 0.02 lb / 50 x 0.01 kg  
250 x 0.05 lb / 100 x 0.02 kg  
400 x 0.1 lb / 200 x 0.05 kg  
2196  
250 lb x 0.05 lb / 150 kg x 0.05 kg  
500 lb x 0.1 lb / 300 kg x 0.1 kg  
1000 lb x 0.2 lb / 600 kg x 0.2 kg  
2197  
250 x 0.05 lb / 100 x 0.02 kg  
500 x 0.1 lb / 250 x 0.05 kg  
1000 x 0.2 lb / 500 x 0.1 kg

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The approved devices are electronic bench scales (bases only). The base frames of the models 2097 and 2197 are fabricated from stainless steel, and the model 2196 is pipe steel construction. These devices can be levelled by means of four (4) adjustable locking feet and a bullseye level. Weight is sensed by a single digital load cell. This digital load cell contains its own microprocessor that utilizes a moment insensitive counter force, combined with analog to digital signals that are transmitted through electrical cables. When interfaced to an approved and compatible electronic weight indicator it becomes a weighing system.

A platter support is bolted to the load cell and supports a load receiving element. The load cell is protected from overloading by means of shock absorbing mounts and adjustable stops that are positioned under each corner of the device.

The models can be fitted with the following options:

- (1) a column for a digital weight indicator;
- (2) portability stand;
- (3) wheel kit.

The load cell capacities vary in relation to the capacity of the device.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

Les appareils approuvés sont des balances de table électroniques (socles seulement). Les bâtis des socles des modèles 2097 et 2197 sont fabriqués en acier inoxydable et celui du modèle 2196 en tuyaux d'acier. La mise au niveau de ces appareils se fait à l'aide de quatre (4) pieds verrouillables et réglables et d'une bulle de mise au niveau. Le poids est capté par une seule cellule de pesage numérique munie de son propre microprocesseur qui utilise une contre-force insensible au moment et les signaux de conversion analogique numérique transmis par des câbles électriques. Lorsque cette balance est reliée à un indicateur électronique pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, elle constitue un ensemble de pesage.

Un élément récepteur de charge repose sur un support de plateau qui est boulonné à la cellule de pesage. La cellule de pesage est protégée des surcharges par ses fixations qui absorbent les chocs et par des butées réglables placées sous chaque coin de l'appareil.

Les modèles peuvent être équipés des options suivantes:

- (1) une colonne pour l'installation d'un indicateur pondéral à affichage numérique;
- (2) un support portatif;
- (3) un ensemble de roulettes.

La capacité de la cellule de pesage varie en fonction de la capacité de l'appareil.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

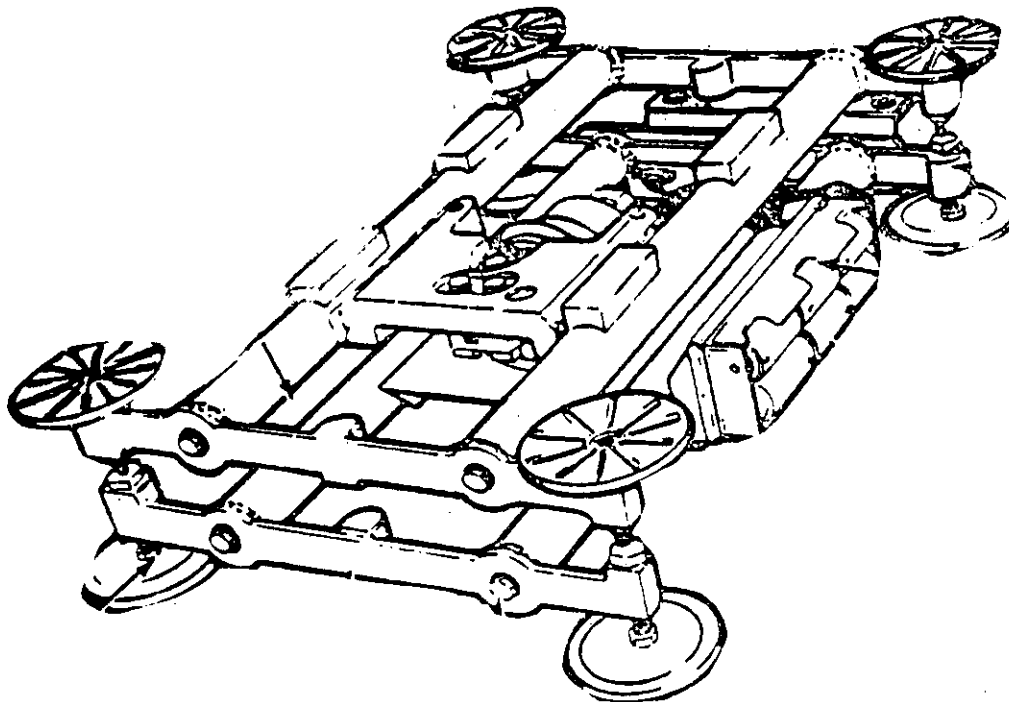
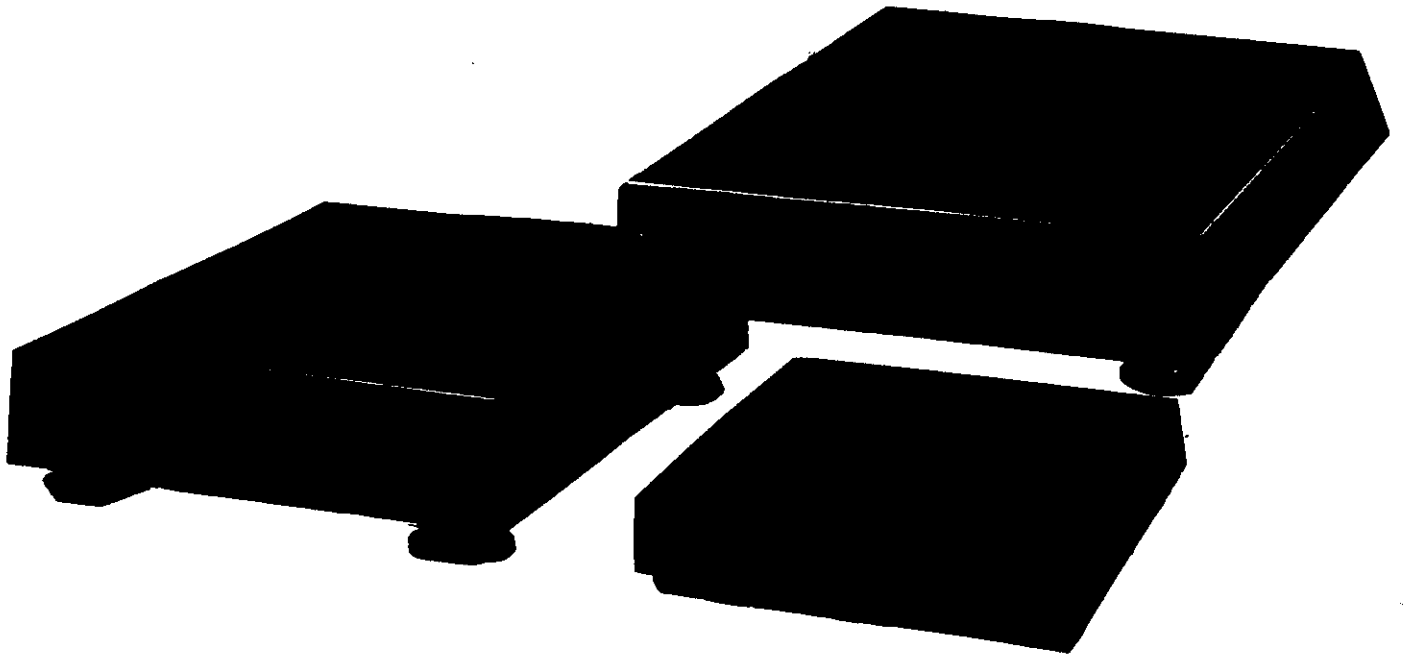
Models Modèles	Scale Capacity Capacité de la bascule	Platform Size Dimensions du tablier Nom./nom.	Load Cell Capacity Capacité des cellules de pesage
2097	100 lb / 50 kg	17.7" x 23.6"	100 kg
	250 lb / 100 kg	17.7" x 23.6"	300 kg
	400 lb / 200 kg	17.7" x 23.6"	<b>300 kg</b>
2196	250 lb / 100 kg	17.7" x 23.6"	300 kg
	500 lb / 300 kg	17.7" x 23.6"	500 kg
	1000 lb / 600 kg	17.7" x 23.6"	1000 kg
2197	250 lb / 100 kg	23.6" x 31.5"	300 kg
	500 lb / 250 kg	23.6" x 31.5"	500 kg
	1000 lb x 600 kg	23.6" x 31.5"	1000 kg

The purpose of Rev. 1 is to correct the load cell capacity for model 2097, 400 lb/200 kg capacity, from 400 kg to 300 kg.

La révision 1 vise à préciser que la capacité de la cellule de pesage du modèle 2097, capacité de 400 lb/200 kg, est de 300 kg et non pas de 400 kg.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Date:

SEP 18 1994

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures