



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Consommation
et Corporations Canada

Legal Metrology

Méetrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION
G-220

SEP 22 1987

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Director of the Legal Metrology Branch
of Consumer and Corporate Affairs
Canada under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du directeur de la Méetrologie légale,
Consommation et Corporations Canada, à
la demande de:

Canadian Western Natural Gas
909 - 11th Avenue, South West
Calgary, Alberta
T2R 1L8

for the following meters:

pour les compteurs suivants:

METER TYPE /
TYPE DE COMPTEUR:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Gas Chromatograph / Appareil de
chromatographie en phase gazeuse.

Hewlett Packard
3000 Hanover Street
Palo Alto, California
USA 94304

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

5890A

Heating Value/Pouvoir Calorifique:
34.8 MJ/S.C.M. to/à 46.1 MJ/S.C.M.
(934 Btu/S.C.F. to/à 1238 Btu/S.C.F.)

Relative Density/Densité Relative:
0.567 to/à 0.623

Ambient Operating Temperature Range/
Plage des température ambiantes de
service: 20 - 25°C

NOTE: This approval applies only to
meters, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 13 and 14
of the Electricity and Gas Inspection
Regulations. The following is a
summary of principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les compteurs dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 13 et 14 du Règlement sur-
l'inspection de l'électricité et du gaz
Ce qui suit est une brève description
de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The model 5890A Hewlett-Packard chromatographic system, approved herein, consists of the following components:

- (1) Detector -
Single Thermal Conductivity
Detector
- (2) Columns -
 - (a) 2'x1/8" stainless steel
filled with 28% DC200 on PAW
DMCS 80-100 mesh.
 - (b) 28'x1/8" stainless steel
filled with 28% DC200 on PAW
DMCS 80-100 mesh.
 - (c) 10'x1/8" stainless steel Mol
Sieve 13X
- (3) Carrier Gas - Helium
- (4) Column Oven Temperature -
temperature programmable
- (5) Integrator -
Hewlett Packard 3392A;

The system analyses the gas sample for component identification/relative concentration and computes the calorific power and relative density, in accordance with the method described in AGA Fuel Gas Energy Metering Report Number 5 (1976 Edition).

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'ensemble chromatographique Hewlett-Packard, modèle 5890A, approuvé en vertu du présent avis, est constitué des composants suivants:

- (1) Détecteur -
Détecteur simple à conductibilité
thermique
- (2) Colonnes -
 - (a) Tubes en acier inoxydable de
2pi sur 1/8 po, remplis de
28% de DC200 sur PAW DMCS,
granulométrie de 80-100
mesh.
 - (b) Tubes en acier inoxydable de
28pi sur 1/8 po, remplis de
28% de DC200 sur PAW DMCS,
granulométrie de 80-100
mesh.
 - (c) Tube en acier inoxydable de
10pi sur 1/8 po, de Mol Sieve
13X.
- (3) Gaz vecteur - Hélium
- (4) Température du four de la colonne-
température variable
- (5) Intégrateur -
Hewlett Packard 3392A;

L'ensemble analyse un échantillon de gaz en vue d'identifier les composants et de déterminer leur concentration relative et calcule leur pouvoir calorifique ainsi que leur densité relative suivant la méthode décrite dans le rapport n° 5 de l'AGA intitulé Fuel Gas Energy Metering (édition de 1976).

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Accordingly, approval is hereby granted pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to sealing and marking are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and verification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types de compteurs identifiés ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, une approbation est accordée par les présentes en application du paragraphe 9(4) de ladite loi.

Le scellement, le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des compteurs sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Ils doivent être vérifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de scellement et de marquage sont définies dans les prescriptions établis en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06635-H804
PROJECT/Projet: AP-GL-86-0017

SEP 22 1987