



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for:

TYPE OF DEVICE

Flow Meter - Rotary

APPLICANT

Natural Gas Solutions North America, LLC
2300 Meadowvale Boulevard
Mississauga, Ontario
L5N 5P9

MANUFACTURER

Natural Gas Solutions North America, LLC
16240 Port Northwest Drive
Houston, TX 77041
USA

MODEL(S) / MODÈLE(S)

D800

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Compteurs de débit - Rotatif

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING / CLASSEMENT

16 to 1700 ft³/hr / 16 à 1700 pi³/h



NOTE: This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the *Electricity and Gas Inspection Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION :

The meter consists of a rotary displacement cartridge enclosed in a meter body designed to fit in a large diaphragm meter installation. The meter also contains an integral electronic conversion module.

Main Components

Meter Body

The meter body consists of two main sections: a main body and front plate. The exterior of the main body contains the spuds and pressure ports on the top, gland for the pulse output cable on the backside and a single drain port on the bottom. The interior has a cavity for the conversion module battery and a protruded channel to accept the "Dividing Plate/Seal" that separates the inlet from the outlet.

Rotary Cartridge

The gear end cover has two cylindrical protrusions for the magnetic wheel and the proving wheel. The magnetic wheel and the proving wheel are attached directly to the shafts of the impellers on the rotary cartridge: one to each impeller.

There are two shapes of impellers; the original design consisted of a smooth rounded impeller and the revised design has a raised strip.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du *Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

Le compteur à déplacement rotatif comporte une cartouche intégrée et est conçu pour être utilisé dans un compteur à diaphragme de grande capacité. Le compteur contient également un module de conversion électronique intégré.

Éléments principaux

Corps du compteur

Le corps du compteur est constitué de deux parties principales : le carter et la plaque frontale. L'extérieur du carter contient les raccords et les prises de pression sur le dessus, un presse-étoupe pour le câble de sortie d'impulsions au dos et un orifice de vidange au bas. L'intérieur comporte un compartiment pour la pile du module de conversion et un profilé en saillie dans lequel on insérera la plaque ou le sceau qui sépare l'entrée de la sortie.

Enveloppe des pistons rotatifs

L'extrémité de l'engrenage comporte deux saillies cylindriques, une pour la roue magnétique et l'autre pour la roue d'étalonnage. Chacune de ces deux roues est fixée directement aux arbres des pistons rotatifs (une roue par piston).

Il y a deux formes de rotors. La conception originale comprenait un rotor arrondi, tandis que la nouvelle comprend une plaquette surélevée.



Battery

The D800 uses a replaceable lithium ion battery pack. A battery countdown timer is used to measure the remaining battery life.

Thermowell

The thermowell is located downstream of the rotary cartridge and has a length 5.18 inches.

Temperature Sensor

The temperature sensor is a Class A, 1000 ohms platinum RTD having a length of 1 inch, an outer diameter of 0.375 inches and a nominal wall thickness of 0.018 inches.

Flow Diverter Plate

The diverter plate is a bit shorter in length than the thermowell and allows the flowing gas to flow across the entire length of the thermowell. The diverter plate is attached to the rotary module by one of the bolts attaching the module's end cover.

Electronic Volume Conversion Module

The electronic volume conversion module is bolted to the face of the front plate. Two plates are bolted to the cover: one allowing access to the battery and the other to the temperature sensor and thermowell. The module receives pulses from the rotary cartridge via a Wiegand sensor module which slides onto the cylindrical protrusion enclosing the magnetic wheel.

Approved Metrological Functions

Volume Registration

The meter is approved for the registration of both the volume of natural gas passed through the meter at flowing condition and the volume of natural gas passed through the meter converted to programmable base conditions. The meter is only approved for registering flow in the direction of the arrow on the meter body.

Batterie

Le compteur D800 utilise un bloc-batterie remplaçable au lithium. Une minuterie est utilisée pour mesurer la durée restante de la batterie.

Puits thermométrique

Le puits thermométrique est situé en aval des pistons rotatifs et mesure 5,18 po de longueur.

Capteur de température

Le capteur de température est un DTR en platine de classe A et de 1000 ohms ayant une longueur de 1 po, un diamètre extérieur de 0,375 po et une épaisseur nominale de paroi de 0,018 po.

Plaque de dérivation de l'écoulement

La longueur de la plaque de dérivation est un peu inférieure à celle du puits thermométrique et permet au gaz en écoulement de circuler sur toute la longueur du puits thermométrique. La plaque de dérivation est fixée au module rotatif par un des boulons maintenant en place le couvercle d'extrémité.

Module de conversion du volume électronique

Le module de conversion du volume électronique est boulonné à la plaque frontale. Deux plaques sont boulonnées au couvercle : une des plaques donne accès à la pile et l'autre, au capteur de température et au puits thermométrique. Le module reçoit des impulsions provenant des pistons rotatifs par un capteur Wiegand qui se glisse sur la saillie cylindrique logeant la roue magnétique.

Fonctions métrologiques approuvées

Enregistrement du volume

Le compteur est approuvé pour enregistrer le volume de gaz naturel qui le traverse aux conditions réelles d'écoulement et le volume de gaz naturel qui le traverse converti en fonction des conditions de base programmables. Le compteur n'est approuvé que pour enregistrer le débit dans le sens de la flèche apparaissant sur le corps du compteur.



Live Temperature Conversion

The meter is approved for volume conversion based on the flowing gas temperature.

Fixed Pressure Conversion

The meter is approved for volume conversion based on a fixed pressure multiplier. The fixed atmospheric and base pressures must be entered and then either a fixed line pressure or a fixed pressure multiplier is entered. Entering a fixed pressure multiplier will adjust the line pressure accordingly. The line pressure can be set to either gauge or absolute pressure mode.

Pulse Outputs

The meter contains three open drain pulse outputs. Two outputs are normally open and can be used for custody transfer when configured for either converted volume or unconverted volume. The third output is normally closed and is only an alarm output and therefore is not approved for custody transfer.

Temperature Sensor Calibration

The RTD can be calibrated by manually entering a temperature offset in the configuration software.

Materials of Construction

Meter Body

The meter body is constructed of die cast aluminum A380, the spuds are yellow zinc plated carbon steel or die cast aluminum A380 and the gaskets are neoprene.

Conversion de la température réelle

Le compteur est approuvé pour la conversion du volume en fonction de la température du gaz en écoulement.

Conversion en fonction d'une pression fixe

Le compteur est approuvé pour la conversion du volume en fonction d'un multiplicateur de pression fixe. Il faut entrer les valeurs fixes de la pression atmosphérique et de la pression de base, puis, la pression de canalisation fixe ou un multiplicateur de pression fixe. Le fait d'entrer un multiplicateur de pression fixe permettra de régler la pression de canalisation en conséquence. La pression de canalisation peut être entrée en mode pression manométrique ou absolue.

Sorties d'impulsions

Le compteur contient trois prises de sortie d'impulsions de type à drain ouvert. Deux des prises sont normalement ouvertes et peuvent être utilisées à des fins de comptage divisionnaire lorsqu'elles sont configurées pour un volume converti ou non converti. La troisième prise est normalement fermée et n'est qu'une sortie d'alarme; par conséquent, elle n'est pas approuvée pour le comptage divisionnaire.

Étalonnage du capteur de température

Le DTR peut être étalonné en entrant manuellement un écart de température dans le logiciel de configuration.

Matériaux de construction

Corps du compteur

Le corps du compteur est fait d'aluminium moulé sous pression A380, les tubulures sont en acier au carbone zingué jaune ou en aluminium moulé A380, et les joints d'étanchéité sont en néoprène.



Rotary Cartridge

The rotary cartridge cylinder and blind end cover are constructed of die cast aluminum with impellers of extruded aluminum. The gear end cover is constructed of die cast aluminum with a sight glass to view the proving wheel.

Thermowell

The original thermowell (PN 061360-000) is constructed of 316 or 304 stainless steel. The updated thermowell (PN 062218-000) is made from passivated 304 stainless steel.

Electronic Volume Conversion Module

The original front cover is constructed of polycarbonate. The updated front cover is constructed of die cast aluminum A360.

Software/Firmware

Firmware

The following firmware versions are approved:

- 1.72, 1.74

Configuration/Interrogation Software

The meter is configured using the “MeterWare” software version 1.0.5.7 or 1.0.5.8 running on a PC.

Specifications

Operating temperature range

- Manufacturer specified (-40 to +60) °C
- Verified (-30 to +40) °C

Flowing Gas Temperature Range

- Manufacturer specified (-40 to +60) °C
- Verified (-30 to +40) °C

Maximum Allowable Operating Pressure

- Manufacturer specified 25 psi

Enveloppe des pistons rotatifs

Le cylindre de la cartouche des rotors et le couvercle operculé sont en aluminium moulé sous pression et les rotors sont faits d'aluminium extrudé. Le couvercle de l'engrenage est en aluminium moulé sous pression et comporte un visi-verre qui permet de voir la roue d'étalonnage.

Puits thermométrique

Le puits thermométrique original (n° de pièce 061360-000) était fait d'acier inoxydable de type 316 ou 304. Le nouveau puits thermométrique (n° de pièce 062218-000) est fait d'acier inoxydable passivé de type 304.

Module de conversion du volume électronique

Le couvercle avant original était fait de polycarbonate. Le nouveau couvercle avant est fait d'aluminium moulé sous pression A360.

Logiciel/Micrologiciel

Micrologiciel

Les versions suivantes de micrologiciel sont approuvées :

- 1.72, 1.74

Logiciel de configuration/interrogation

Le compteur est configuré avec le logiciel « MeterWare », version 1.0.5.7 ou 1.0.5.8 récente, qui s'exécute sur un PC.

Caractéristiques

Plage de températures de service

- Prescrite par le fabricant (-40 à +60) °C
- Vérifiée (-30 à +40) °C

Plage de température d'écoulement du gaz

- Prescrite par le fabricant (-40 à +60) °C
- Vérifiée (-30 à +40) °C

Pression manométrique maximale de service

- Prescrite par le fabricant 25 lb/po²



Fixed Pressure Multiplier

- Atmospheric pressure range 8 to 15 psia
- Base pressure range 8 to 15 psia
- Line pressure range 0 to 25 psi

Pulse Outputs

- Type Form A
- Loop voltage range 3 to 8.2 Vdc
- Maximum loop current 10 mA
- On time (programmable) 50, 150 or 250 ms
- Off time 300 ms
- Weighting factor (cf) x1, x10, x100 and x1000
- Weighting factor (m³) x0.1, x1, x10, x100 and x1000

Power Supply

- Lithium Battery 3.6 Volt 2 cells in parallel, 20 year life expectancy

Magnetic Wheel and Proving Wheel Capacity

The magnetic wheel and the proving wheel have a capacity of 135 revolutions per cubic foot.

Marking Requirements

The following are marked on nameplates attached to the meter:

- Departmental approval number
- Manufacturer name or registered trademark
- Model or type designation
- Maximum allowable operating pressure
- Type and amplitude of output signal or contact rating
- Serial number

Multiplicateur de pression fixe

- Plage de pression 8 à 15 lb/po² (abs.) atmosphérique
- Plage de pression de base 8 à 15 lb/po² (abs.)
- Plage de pression de canalisation 0 à 25 lb/po²

Sorties d'impulsions

- Type Forme A
- Plage de tension de boucle 3 à 8,2 V, c.c.
- Courant de boucle maximal 10 mA
- Durée des impulsions 50, 150 ou 250 ms (programmable)
- Intervalle entre les impulsions 300 ms
- Facteur de pondération x 1, x 10, x 100 et x 1000 (pi³)
- Facteur de pondération x 0,1, x 1, x 10, x 100 et x 1000 (m³)

Alimentation électrique

- Batterie au lithium 3.6 volts, 2 piles en parallèle, durée de vie de 20 ans

Capacité de la roue magnétique et de la roue d'étalonnage

La roue magnétique et la roue d'étalonnage ont une capacité de 135 tours/pi³.

Exigences Relatives au Marquage

Les renseignements suivants sont inscrits sur la plaque signalétique fixée au compteur :

- Numéro d'approbation du Ministère
- Nom du fabricant ou marque déposée
- Modèle ou type
- Pression de service maximale permise
- Type et amplitude du signal de sortie ou capacité des contacts
- Numéro de série



The following are marked on the label on the cover of the conversion module:

- Minimum flow rate ($Q_{\min}=\dots$)
- Serial number
- Flowing temperature range
- Maximum flow rate ($Q_{\max}=\dots$)
- Volume displacement per cycle of the measurement chamber

The following marking requirements can be viewed on the display or in the configuration software:

- Pulse values of frequency outputs
- Number of pulses corresponding to a unit of measured quantity
- Temperature to which the registered volume is converted (15°C or 60°F)
- Base pressure
- Line pressure
- Atmospheric pressure (fixed)
- Fixed pressure
- Non-compensated volume flow rate
- Base temperature
- Live temperature (flowing gas temperature)
- Temperature compensation factor
- Volume pulses from Wiegand sensor
- Non-compensated volume
- Pressure compensation factor
- Remaining battery life
- Firmware and software versions

The direction of flow is identified by an arrow on the top of the meter near the inlet.

The connection terminals for the conversion module are identified on a schematic attached to the sealing plate covering the terminal blocks.

Les renseignements suivants sont inscrits sur le couvercle du module de conversion :

- Débit minimal ($Q_{\min}=\dots$)
- Numéro de série
- Plage de température du gaz écoulement
- Débit maximal ($Q_{\max}=\dots$)
- Volume déplacé par cycle de la chambre de mesure

Les exigences suivantes relatives au marquage sont indiquées sur l'afficheur ou dans le logiciel de configuration :

- Valeurs d'impulsions des fréquences de sortie
- Nombre d'impulsions correspondant à une unité de la quantité mesurée
- Température à laquelle le volume enregistré est converti (15 °C ou 60 °F)
- Pression de base
- Pression de canalisation
- Pression atmosphérique (fixe)
- Pression fixe
- Débit du volume non compensé
- Température de base
- Température en temps réel (gaz en écoulement)
- Facteur de compensation de la température
- Impulsions volumiques du capteur Wiegand
- Volume non compensé
- Facteur de compensation de la pression
- Durée restante de la pile
- Versions du micrologiciel et du logiciel

Le sens de l'écoulement est indiqué par une flèche sur le dessus du compteur, près de l'entrée.

Les bornes de connexion du module de conversion sont indiquées sur un schéma fixé sur la plaque de scellage recouvrant le bornier.



Sealing Provisions

Provisions for sealing of meter body and EVC module as two separate devices

The D800 meter body is sealed by running a sealing wire through one capstan bolt that attaches its front cover to the main body and two drilled head screws connecting the nameplate to the front cover and applying a conventional seal as shown in Figure 2.

The battery compartment is sealed by running a sealing wire through three drilled head screws connecting the battery cover and applying a conventional seal as shown in Figure 2.

Access to the EVC module's legally relevant parameters *is* prevented by shorting the two pins of the header designated as J1 on the PCB of the EVC module as shown in Figure 3.

A sealing plate prevents access to the terminal blocks and the write protection jumper on the EVC module. A sealing wire *is* run through two capstan bolts that attach the sealing plate to the EVC module and through a hole in the plate near the RTD terminal block and is sealed by applying a conventional seal as shown in Figure 4.

The RTD sensor is sealed to the EVC module by running a sealing wire around the connector twice passing through the space between two wires each time and applying a conventional seal as is shown in Figures 4 and 5.

Dispositifs de Scellage

Dispositifs de scellage du corps du compteur et du module de conversion électronique traités de façon séparée

Le compteur D800 est scellé par un fil de scellage est passé dans trois boulons à trous qui fixent la plaque frontale du compteur au corps du compteur, et deux vis connectant la plaque signalétique à la plaque d'accès tel que montré dans la figure 2.

Le compartiment de la pile est scellé au moyen d'un fil passé dans trois boulons à trous sur le couvercle de la pile, puis ce fil est scellé selon la méthode habituelle tel que montré dans la figure 2.

L'accès aux paramètres métrologiques du module de conversion électronique est protégé par la mise en court-circuit des deux broches du connecteur J1 sur les circuits imprimés du module de conversion tel que montré dans la figure 3.

L'accès au bornier et au cavalier de protection d'écriture du module de conversion est protégé par une plaque de scellage. Un fil de scellage est inséré à travers deux boulons à trous qui fixent la plaque de scellage au module de conversion, et à travers un trou dans la plaque à proximité du bornier DTR. Ce fil est scellé selon la méthode habituelle tel que montré dans la figure 4.

Le connecteur DTR est scellé au module de conversion électronique au moyen d'un fil de scellage enroulé autour du connecteur à deux reprises en passant chaque fois par l'espace entre les deux fils, puis ce fil est scellé selon la méthode habituelle tel que montré dans les figures 4 et 5.



The EVC module is sealed to the meter body by running a sealing wire through the RTD cover's two drilled head screws and one of the drilled head screws attaching the EVC module to the meter body and applying a conventional seal as shown in Figure 2.

Provisions for sealing of meter body and EVC module together as one device

The D800 meter body is sealed by running a sealing wire through one capstan bolt that attaches its front cover to the main body and two drilled head screws connecting the nameplate to the front cover and applying a conventional seal as shown in Figure 2.

The battery compartment is sealed by running a sealing wire through three drilled head screws connecting the battery cover and applying a conventional seal as shown in Figure 2.

Access to the EVC module's legally relevant parameters *is* prevented by shorting the two pins of the header designated as J1 on the PCB of the EVC module as shown in Figure 3.

The EVC module is sealed to the meter body by running a sealing wire through the RTD cover's two drilled head screws and one of the drilled head screws attaching the EVC module to the meter body and applying a conventional seal as shown in Figure 2.

Le module de conversion est scellé au corps du compteur par un fil de scellage passé dans un des boulons à trous qui fixent le module de conversion au corps du compteur, puis dans les deux autres boulons à trous de la plaque d'accès au DTR et ce fil est scellé selon la méthode habituelle tel que montré dans la figure 2.

Dispositifs de scellage du corps du compteur et du module de conversion électronique traités comme un seul appareil

Le compteur D800 est scellé par un fil de scellage est passé dans un des boulons à trous qui fixent la plaque frontale du compteur au corps du compteur, et deux vis connectant la plaque signalétique à la plaque d'accès selon la méthode habituelle tel que montré dans la figure 2.

Le compartiment de la pile est scellé au moyen d'un fil passé dans trois boulons à trous sur le couvercle de la pile, puis ce fil est scellé selon la méthode habituelle tel que montré dans la figure 2.

L'accès aux paramètres métrologiques du module de conversion électronique est protégé par la mise en court-circuit des deux broches du connecteur J1 sur les circuits imprimés du module de conversion tel que montré dans la figure 3.

Le module de conversion est scellé au corps du compteur par un fil de scellage passé dans un des boulons à trous qui fixent le module de conversion au corps du compteur, puis dans les deux autres boulons à trous de la plaque d'accès au DTR et ce fil est scellé selon la méthode habituelle tel que montré dans la figure 2.



Interchangeability

This device is approved with interchangeability between its two main assemblies: the rotary meter body, and the electronic volume conversion (EVC) module. The rotary meter body and EVC module may be verified and sealed integrally as a single device, or as two separate devices.

When verified and sealed as a single device, the device's applicable re-verification period is that associated with an EVC device.

When verified and sealed as two separate devices, the EVC module may be interchanged without triggering a re-verification of the rotary meter body. Additionally, the device's applicable re-verification periods will be those associated with a rotary meter (for the rotary meter body), and an EVC device (for the EVC module).

Installation Requirements

Number of Digits of Registration

The number of digits on the registration must be set to have a minimum of six digits before the decimal place.

Verification Requirements

Firmware Version

The firmware version can be viewed on the "Live Data" tab in the "MeterWare" software.

Confirm the k factor marking is the same as programmed.

Battery Replacement

The replacement of the battery does not require a re-verification of the meter.

Evaluated by:

Interchangeabilité

Cet appareil est approuvé avec une option d'interchangeabilité entre ses deux composantes principales: le corps du débitmètre à pistons rotatifs, et le module de conversion électronique (MCE). Le corps du débitmètre à pistons rotatifs et le MCE peuvent être vérifié et scellé intégralement comme un seul appareil, ou non-intégralement comme deux appareils séparés.

Lorsque les deux éléments sont vérifiés et scellés ensemble comme s'il s'agissait d'un seul appareil, la période de revérification est celle associée au MCE.

Lorsque les deux éléments sont vérifiés et scellés de façon distincte, le MCE peut être interchangé sans déclencher une revérification du corps du débitmètre à pistons rotatifs. De plus, les périodes de revérification des composantes principales sont celles associées à un débitmètre à pistons rotatifs (pour le corps du débitmètre à pistons rotatifs), et un MCE (pour le module de conversion électronique).

Exigences en Matière d'Installation

Nombre de chiffres de l'indication

Le nombre de chiffres de l'indication doit être réglé à au moins six chiffres avant la décimale.

Exigences en Matière de Vérification

Version du micrologiciel

La version du micrologiciel peut être visualisée à l'onglet « Live Data » du logiciel « MeterWare ».

Vérifier si le facteur K indiqué est le même que celui programmé.

Remplacement des piles

Le remplacement des piles n'exige pas de revérifier le compteur.

Évalué par :



Original	Issued Date / Date d'émission	Evaluator / Évaluateur
Original	2014-03-28	Ed DeSousa Senior Legal Metrologist/ Métrologue légal principal
Revision / Révision	Issued Date / Date d'émission	Evaluator / Évaluateur
1	2014-10-29	Allan Faust Junior Legal Metrologist / Métrologue légal junior
Purpose of Revision		But de la Révision
Revision 1 added firmware V1.74 that includes fault tolerance features, a new volume sensor fault code, a new power fault code and an improved algorithm for IrDA communication when the meter is in motion.		La révision 1 ajouté version 1.74 du micrologiciel qui inclut des fonctionnalités de tolérance de panne, un nouveau code de défaut de capteur de volume, un nouveau code de panne d'alimentation et un algorithme amélioré pour la communication IrDA quand l'appareil est en mouvement.
Revision / Révision	Issued Date / Date d'émission	Evaluator / Évaluateur
2	2015-01-09	Joël Guindon Manager, Gas Laboratory / Gestionnaire, Mesures des gaz
Purpose of Revision		But de la Révision
Revision 2 makes a clarification pertaining to interchangeability, and some editorial changes.		La révision 2 clarifie la nature interchangeable de certaines composantes, et ajoute des changements éditoriaux.
Revision / Révision	Issued Date / Date d'émission	Evaluator / Évaluateur
3	2015-07-10	Joël Guindon Manager, Gas Laboratory / Gestionnaire, Mesures des gaz
Purpose of Revision		But de la Révision
Revision 3 makes a clarification pertaining to sealing requirements.		La révision 3 clarifie les dispositifs de scellage.



Revision / Révision		Evaluator / Évaluateur
4		Michelle MacKenzie Legal Metrologist / Métrologue légale
Purpose of Revision		But de la Révision
<p>Revision 4 includes a new impeller design, change in thermowell material, and marking requirements of S-G-03 applied.</p> <p>Applicant and manufacturer names were changed.</p> <p>Incorporated MAL-G366 (dated 2018-03-08) which included changes to the materials of the D800 nameplate and front cover. As well as applicant name and address change.</p>		<p>La révision 4 comporte une nouvelle conception du rotor, une modification du matériau des puits thermométriques et les exigences de marquage de la norme S-G-03.</p> <p>Les noms du requérant et du fabricant ont été changés.</p> <p>Ajout de MAL-G366 (en date du 2018-03-08), notamment des changements quant au matériau de la plaque signalétique et du couvercle avant du compteur D800. Le nom et l'adresse du requérant ont aussi été changés.</p>



Photographs and Diagrams / Photos et diagrammes

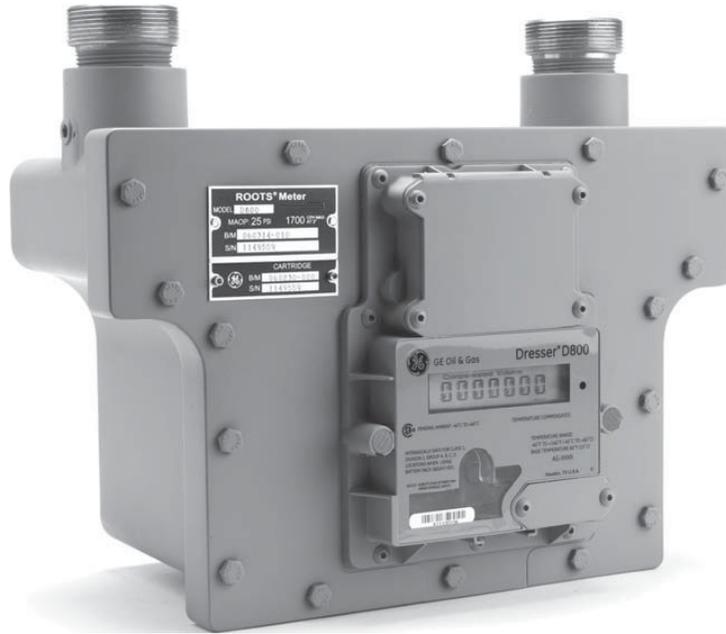
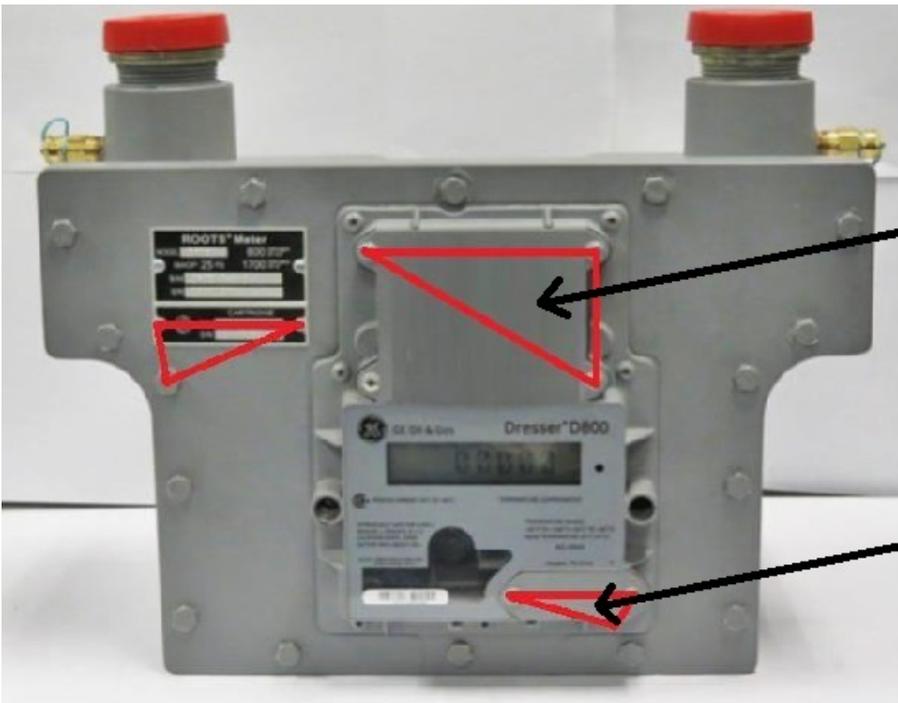


Figure 1. D800 Meter / Compteur D800.



Battery Cover /
Couvercle de la pile

RTD cover / Plaque
d'accès au DTR

Figure 2: Sealing areas / Zone de scellage.

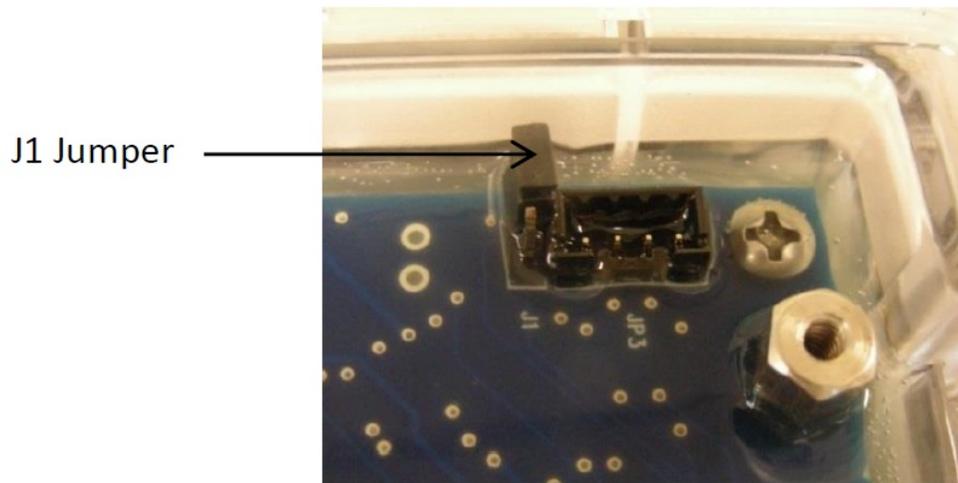


Figure 3: Jumper location / Court-circuiteur.

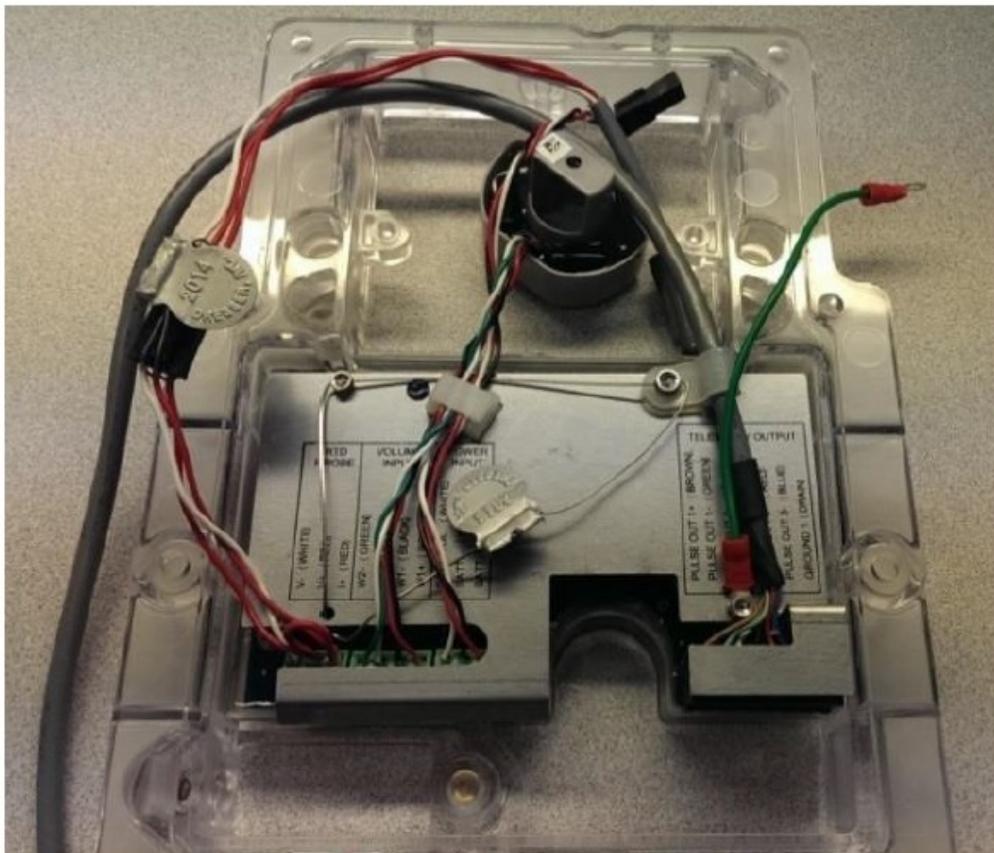


Figure 4: Sealing area. / Zone de scellage.



Figure 5: Seal / Sceau.



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Electricity and Gas Inspection Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Electricity and Gas Inspection Act*. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the *Electricity and Gas Inspection Regulations*. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the *Regulations*. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by :

Christian Lachance, P.Eng.
Senior Engineer – Gas Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteur(s) identifié(s) ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. La présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de la dite Loi.

Le scellage, l'installation, le marquage et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans les normes établies en vertu de l'article 18 du *Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les normes établies en vertu de l'article 12 dudit règlement. En plus de cette approbation et sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Christian Lachance, P.Eng.
Ingénieur principal – Mesures des gaz
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2018-10-31**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>