



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour :

**TYPE OF DEVICE**

Mass Flow Measuring System

**TYPE D'APPAREIL**

Système de mesure du débit massique

**APPLICANT**

Micro Motion Inc.  
7070 Winchester Circle  
Boulder, Colorado, USA  
80301

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Micro Motion Inc.  
7070 Winchester Circle  
Boulder, Colorado, USA  
80301

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

"F-Series"/ Série F  
F025\*\*\*\*\*, 0.25 in/po  
F050\*\*\*\*\*, 0.5 in/po  
F100\*\*\*\*\*, 1 in/po  
F200\*\*\*\*\*, 2.0 in/po

**RATING/ CLASSEMENT**

(Maximum Flowrates / Débits maximaux)  
15 kg/min  
43 kg/min  
195 kg/min  
625 kg/min

**NOTE:** This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved measuring device is a mass flow meter that uses the Coriolis principle to measure mass. These meters measure in metric units of mass. This mass flow measuring system consists of the following basic components:

- An F-series F025, F050, F100 or F200 U shaped flow sensor tube. The sensor tube is encased in a welded stainless steel housing;
- The sensor is interfaced with a Model 2700 MVD transmitter/core processor assembly connected to an approved and compatible electronic register.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du *Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE :**

L'appareil approuvé est un débitmètre massique qui utilise le principe de Coriolis pour mesurer la masse en unités métriques. Ce système de mesure du débit massique se compose des éléments de base suivants :

- Un tube capteur de débit en forme de U de la série F : F025, F050, F100 ou F200, abrité dans un boîtier en acier inoxydable soudé;
- Le capteur est relié à un modèle MVD 2700 de transmetteur/processeur central, lequel est relié à un enregistreur électronique approuvé et compatible.

**SENSOR MODEL DESIGNATION / DÉSIGNATION DE MODÈLE DU CAPTEUR**

<b>Model/ Modèle</b>	<b>Sensor Description/Description du capteur</b>
F025S	F-Series sensor; 1/4 inch; 316L stainless steel/ Capteur série F; ¼ po; acier inoxydable 316L
F050S	F-Series sensor; 1/2 inch; 316L stainless steel/ Capteur série F; ½ po; acier inoxydable 316L
F100S	F-Series sensor; 1 inch; 316L stainless steel/ Capteur série F; 1 po; acier inoxydable 316L
F200S	F-Series sensor; 2 inch; 316L stainless steel/ Capteur série F; 2 po; acier inoxydable 316L
<b>Code</b>	<b>Fitting / Raccord</b>
###	See note/ Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Case / Boîtier</b>
S	Standard Case / Boîtier standard
<b>Code</b>	<b>Electronics interface / Interface électronique</b>
Q	4-wire epoxy painted aluminum integral core processor for remotely mounted 2700 transmitter with MVD technology/ processeur central 4 fils, intégré, en aluminium revêtu de peinture époxy pour transmetteur 2700 à technologie MVD, monté à distance.
A	4-wire stainless steel integral core processor for remotely mounted 2700 transmitter with MVD technology/ processeur central 4 fils, intégré, en acier inoxydable, pour transmetteur 2700 à technologie MVD, monté à distance.
V	4-wire epoxy painted aluminum integral core processor with extended mount for remotely mounted 2700 transmitter with MVD technology / Processeur central 4 fils, intégré, en aluminium revêtu de peinture époxy, avec support étendu pour transmetteur 2700 à technologie MVD, monté à distance.
B	4-wire stainless steel integral core processor with extended mount for remotely mounted 2700 transmitter with MVD technology/ processeur central 4 fils, intégré, en acier inoxydable avec support étendu pour transmetteur 2700 à technologie MVD, monté à distance.
C	Integrally mounted Model 2700 transmitter/ modèle 2700 de transmetteur intégré
<b>Code</b>	<b>Conduit connections / Raccords des conduits</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Approvals / Approbations</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Language / Langue</b>

*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Future options / Options futures</b>
ZZ	Reserved for future use / Pour utilisation future
<b>Code</b>	<b>Measurement application software / Logiciel d'application métrologique</b>
Z	No measurement application software / Logiciel d'application non métrologique
<b>Code</b>	<b>Factory options / Options en usine</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Typical Model Number / Numéro de modèle type : F050S 113 S Q * * * Z Z Z *</b>	

**Note/Remarque:** Represents non-metrological features / Représente les caractéristiques non métrologiques.

#### TRANSMITTER MODEL DESIGNATION / DÉSIGNATION DE MODÈLE DU TRANSMETTEUR

<b>Model/ Modèle</b>	<b>Transmitter Description / Description du transmetteur</b>
2700	Micro Motion Coriolis MVD multivariable flow and density transmitter / transmetteur Micro Motion pour écoulement à effet de Coriolis et masse volumique multivariables.
<b>Code</b>	<b>Mounting / Montage</b>
R	4-wire remote mount transmitter / Transmetteur 4 fils monté à distance
I	Integral mount transmitter / Transmetteur intégré
<b>Code</b>	<b>Power / Alimentation</b>
1	18 à 30 VDC et 85 à 265 VAC / 18 à 30 volts c.c. et 85 à 265 volts c.a.
<b>Code</b>	<b>Display / Afficheur</b>
1	Dual line display for process variables and totalizer reset (standard) / Afficheur à deux lignes pour les paramètres de traitement et la remise à zéro du totalisateur
2	Backlit dual line display for process variables and totalizer reset/ Afficheur à deux lignes à éclairage arrière pour les paramètres de traitement et la remise à zéro du totalisateur
3	No display / Aucun afficheur
<b>Code</b>	<b>Output / Sortie</b>

A	One frequency pulse output / Impulsion de sortie monofréquentielle
<b>Code</b>	<b>Conduit connections / Raccords des conduits</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Approvals / Approbations</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Language / Langue</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Software options 1 / Option de logiciel 1</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Code</b>	<b>Software options 2 / Option de logiciel 2</b>
W	Weights and measures custody transfer (includes sealing provisions for the integrally mounted transmitter/core processor assembly) / Transfert fiduciaire des mesures et des poids (comprend les dispositions pour le scellage du transmetteur intégré / processeur central
<b>Code</b>	<b>Factory options / Options en usine</b>
*	See note / Voir remarque
<b>Typical Model Number / Numéro de modèle type : 2700 I 1 1 A * * * * W *</b>	

**Note/Remarque:** Represents non-metrological features / Représente les caractéristiques non métrologiques.

### MODES OF OPERATION

The transmitter is characterized using a Rosemount Model 275 or 375 HART Communicator, MicroMotion ProLink software and a personal computer, or directly through the keypad on the 2700 MVD transmitter.

The basic menu of the HART Communicator is:

1. Process variables
2. Diagnostic/Service
3. Basic Setup
4. Detailed setup
5. Review

### MODES DE FONCTIONNEMENT

Le transmetteur est constitué d'un communicateur Modèle 275 ou 375 HART Rosemount, d'un logiciel MicroMotion ProLink et d'un ordinateur personnel ou directement au moyen du clavier du transmetteur MVD 2700.

Voici le menu de base du communicateur HART:

1. Paramètre de traitement
- 2.. Diagnostic/Service
- 3.. Configuration de base
- 4.. Configuration détaillée
5. Révision

Model 275 or 375 software tree for 2700 MVD transmitters:

1. Process variables Branch
  - View
    - Field device variables
      - mass, volume flow
      - mass, volume total
      - density, etc.
  - View
    - Output variables
  - View
    - Status
  - Totalizer control
  
2. Diagnostic/Service Branch
  - Test/Status
  - Loop test
  - Calibration
    - Auto zero
    - Density calibration
      - Dens Pt 1 (air)
        - perform cal
        - dens
        - K1
      - Dens Pt 2 (water)
        - perform cal
        - dens
        - K2
      - Dens Pt 3 (flow)
        - perform cal
        - dens
        - K3
        - mass flow
        - min mass flow
    - Viscosity calibration
    - Temperature calibration

Arborescence logicielle du modèle 275 ou 375 pour les transmetteurs MVD 2700 :

1. Branche des paramètres de traitement
  - Vue
    - paramètres de l'appareil sur place
    - masse, écoulement volumique
    - masse, volume total
    - masse volumique, etc.
  - Vue
    - paramètres de sortie
  - Vue
    - États
  - Contrôle du totalisateur
  
2. Branche Diagnostic/Service
  - Essai /états
  - Essai en boucle
  - Étalonnage
    - Mise à zéro automatique
    - Étalonnage de la masse volumique
      - Masse volumique Pt 1 (air)
        - exécution de l'étalonnage
        - masse volumique
        - K1
      - Masse volumique Pt 2 (eau)
        - exécution de l'étalonnage
        - masse volumique
        - K2
      - Masse volumique Pt 3 (écoulement)
        - exécution de l'étalonnage
        - masse volumique
        - K3
        - écoulement massique
        - écoulement massique minimal
    - Étalonnage de la viscosité
    - Étalonnage de la température

3. Basic Setup Branch

- TAG
- Primary variable unit
- Analog 1, 2 Range Values, etc.

4. Detailed Setup

- Characterize sensor
  - Flow cal
  - Density
    - Dens A
    - K1
    - Dens B
    - K2
    - Temp coeff
    - K3
  - Temp cal factor
- Viscosity
- Pressure
  - Mass Factor
  - Vol factor
  - Dens factor
- Configure field device variables
  - Flow
    - Mass flow unit
    - Mass flow cutoff
    - Special mass units
    - Volume flow unit
    - Volume flow cutoff
    - Special volume units
    - Flow direction
    - Flow damping
  - Density
    - Density unit
    - Density damping

3. Branche de la configuration de base

- Étiquette
- Unité primaire variable
- Analogique 1, 2 valeurs de plage, etc.

4. Configuration détaillée

- Caractéristiques du détecteur
  - Étalonnage de l'écoulement
  - Masse volumique
    - Masse volumique A
    - K1
    - Masse volumique B
    - K2
    - Coefficient de température
    - K3
  - Facteur d'étalonnage de la température
- Viscosité
- Pression
  - Facteur massique
  - Facteur volumique
  - Facteur masse volumique
- Configuration - paramètres de l'appareil sur place
  - Écoulement
    - Unité du débit massique
    - Interruption du débit massique
    - Unités de masse spéciales
    - Unité du débit volumique
    - Interruption du débit volumique
    - Unités de volume spéciales
    - Sens de l'écoulement
    - Amortissement de l'écoulement
  - Masse volumique
    - Unité de masse volumique
    - Amortissement de la masse volumique

- Temperature
  - Temp unit
  - Temp damping

- Viscosity/Pressure

- Configure outputs
  - Analog output 1
  - Analog output 2
  - Frequency output
  - Control output

- Device information
  - Revision numbers

- Configure events

#### 5. Review

- Device information
  - software version
- Characterize sensor
- Field device variables
  - Outputs

### **SEALING**

The 2700 MVD transmitter is sealed against access to the configuration mode with a wire and lead seal on both screw on end caps. After removing the end cap over the main terminal, the cover over the service port compartment must be opened to access terminals 7 and 8. A personal computer with MicroMotion Custody Transfer software connects to terminals 7 and 8 to enable/disable access. Once enabled, configuration changes can be made through a HART communicator on terminals 1 and 2 or through the personal computer with MicroMotion ProLink II software. See Figures 1 and 2.

- Température
  - Unité de température
  - Amortissement de température

- Viscosité / Pression

- Configuration des sorties
  - Sortie analogique 1
  - Sortie analogique 2
  - Sortie de fréquence
  - Sortie de contrôle

- Renseignements sur l'appareil
  - Numéros des révisions

- Configuration des événements

#### 5. Révision

- Renseignements sur l'appareil
  - Version du logiciel
- Caractéristique du capteur
- Paramètres de l'appareil sur place
  - Sorties

### **SCELLAGE**

Le transmetteur MVD 2700 est scellé avec un fil métallique et un plomb placés sur les vis des couvercles d'embout afin d'empêcher l'accès au mode de configuration. Il faut ouvrir le couvercle du compartiment du port de service pour accéder aux ports 7 et 8 après avoir enlevé le couvercle d'embout du terminal principal. Un ordinateur personnel équipé du logiciel "MicroMotion Custody Transfer" est branché aux ports 7 et 8 pour activer/désactiver l'accès. Une fois l'accès activé, les changements de configuration peuvent être effectués à l'aide d'un communicateur HART installé aux terminaux 1 et 2 ou avec un ordinateur personnel équipé du logiciel "MicroMotion ProLink II". Voir figures 1 et 2.



When integrally installed to the F-series meter, the 2700 MVD transmitter/core processor assembly is sealed by means of a sealing wire threaded through a drilled head screw on the housing between the transmitter and core processor and joined with a lead seal.

When the transmitter/core processor assembly is remotely installed from the sensor, the wiring between the transmitter/core assembly and the sensor is either encased in conduit that is tamper-free or is sealed by some other tamper-free arrangement.

### MARKINGS

Markings shall be in accordance with sections 3-5 and 9-3 of LMB-EG-08.

### SOFTWARE REVISIONS

The approved software revisions of the 2700 MVD transmitter are 3.7 and 4.1. The approved software revision of the core processor is 2.3. The software revision numbers are displayed when the software is scrolled.

### METROLOGICAL FUNCTIONS

In addition to the parameters described under Modes of Operation, the following functions are also configurable.

These functions are only available if the access is enabled through a personal computer using MicroMotion Custody Transfer software.

#### Zero Flow Calibration

The zero flow calibration is accomplished as follows:

1. With a HART communicator:

Press 2, 3, 1.  
Select Perform auto zero.  
Press F4 OK.

Une fois intégré au compteur de la série F, le transmetteur/processeur central, modèle MVD 2700, est scellé au moyen d'un fil métallique passé dans la tête percée d'une vis sur le boîtier entre le transmetteur et le processeur central puis joint avec un sceau de plomb.

Dans le cas d'une installation à distance du transmetteur/processeur central par rapport au capteur, les fils entre le transmetteur / processeur central et le capteur sont soit insérés dans un conduit infraudable, soit scellés au moyen d'un autre dispositif infraudable.

### MARQUAGE

Le marquage doit être conforme aux articles 3-5 et 9-3 de LMB-EG-08.

### VERSIONS DE LOGICIEL

Les versions de logiciels approuvées pour le transmetteur MVD 2700 sont 3.7 et 4.1, et la version 2.3 est approuvée pour le processeur central. Les numéros des versions de logiciels sont affichés lorsque le logiciel défile à l'écran.

### FONCTIONS MÉTROLOGIQUES

En plus des paramètres décrits dans la section Modes de fonctionnement, les fonctions suivantes peuvent également être configurées.

Ces fonctions ne peuvent être disponibles que si l'accès est activé au moyen d'un ordinateur personnel équipé du logiciel MicroMotion Custody Transfer.

#### Étalonnage à zéro

L'étalonnage à zéro s'effectue comme suit :

1. Au moyen d'un communicateur HART :

Appuyer sur 2, 3, 1.  
Sélectionner Exécuter la mise à zéro automatique  
Appuyer sur F4 OK.

2. With the display:

Select OFF-LIGNE MAINT.  
Select OFF-LINE ZERO.  
Select OFF-LINE EXIT.

3. With the ProLink software:

Select Zero Calibration from the Calibrate menu.  
Click Zero.  
Click Done.

#### Mass Flow Calibration

The calibration of the mass flow meter may require the entry of a Flow Cal Factor or a Meter Factor as described by the following.

The Flow Cal Factor is entered by characterizing the sensor with a HART communicator or with the MicroMotion ProLink software.

1. With a HART communicator:

First select the sensor by pressing 4, 1, then selecting "Sensor Selection", then selecting "F-series", then pressing F4 "ENTER". Press 2, then type in the value for the Flow Cal Factor.

2. With the ProLink software:

Click the Flow tab.  
Type the value for the Flow Cal Factor in the Flow Cal box.  
Click Apply.

Repeatable tests are then conducted to confirm the new calibration.

2. Au moyen de l'affichage :

Choisir OFF-LIGNE MAINT.  
Choisir OFF-LINE ZERO.  
Choisir OFF-LINE EXIT.

3. Au moyen du logiciel ProLink :

Choisir « Zero Calibration » dans le menu d'étalonnage.  
Cliquer sur Zéro.  
Cliquer sur Done

#### Étalonnage de l'écoulement massique

L'étalonnage d'un débitmètre massique peut nécessiter l'entrée d'un facteur d'étalonnage de l'écoulement ou d'un facteur de correction décrit comme suit :

Pour entrer le facteur d'étalonnage de l'écoulement, il faut sélectionner le capteur au moyen du communicateur Hart ou utiliser le logiciel MicroMotion ProLink.

1. Avec le communicateur Hart :

Sélectionner le capteur en appuyant sur les touches 4, 1, puis en choisissant « Sensor selection » suivi de « F-series » et F4 « ENTER. Appuyer sur la touche 2 et entrer la valeur du facteur d'étalonnage de l'écoulement.

2. Avec le logiciel ProLink :

Cliquer sur l'onglet « Flow ».  
Entrer la valeur du facteur d'étalonnage de l'écoulement dans la case « Flow Cal ».  
Cliquer sur « Apply ».

Des essais de répétabilité sont ensuite effectués pour confirmer le nouvel étalonnage.

The "Meter Factor" can be adjusted with a HART communicator as follows:

Press 4, 1, 5.

Select the mass flow meter factor.

Press F4 "ENTER".

Type a new meter factor value.

Press F2 "SEND".

Repeatable tests are then conducted to confirm the new calibration.

### **VERIFICATION**

For installations where the meter cannot be verified or reverified in-situ over the range of operating pressures, the meter must be calibrated prior to being placed into service at a pressure similar to the anticipated average in-service pressure using air or natural gas as the test gas at a calibration facility acceptable to Measurement Canada. A certificate must be produced showing the following minimum information: accuracy of the meter expressed as percentage error at 10%, 25%, 50%, 75% and 100% of the meter's maximum flow rate at flowing gas conditions expected for the meter's intended service.

### **INSTALLATION**

A straight section of pipe upstream or downstream is not necessary. Orientation for the meters is with the tubes up and horizontal pipeline.

### **EVALUATED BY**

Judy Farwick  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 946-8185  
Fax: (613) 952-1754  
E-mail: farwick.judy@ic.gc.ca

Le facteur de correction peut être réglé au moyen du communicateur Hart, en procédant comme suit :

Appuyer sur les touches 4, 1, 5.

Choisir le facteur du débitmètre massique.

Appuyer sur F4 « ENTER ».

Entrer une nouvelle valeur du facteur du débitmètre.

Appuyer sur F2 « SEND ».

Des essais de répétabilité sont ensuite effectués pour confirmer le nouvel étalonnage.

### **VÉRIFICATION**

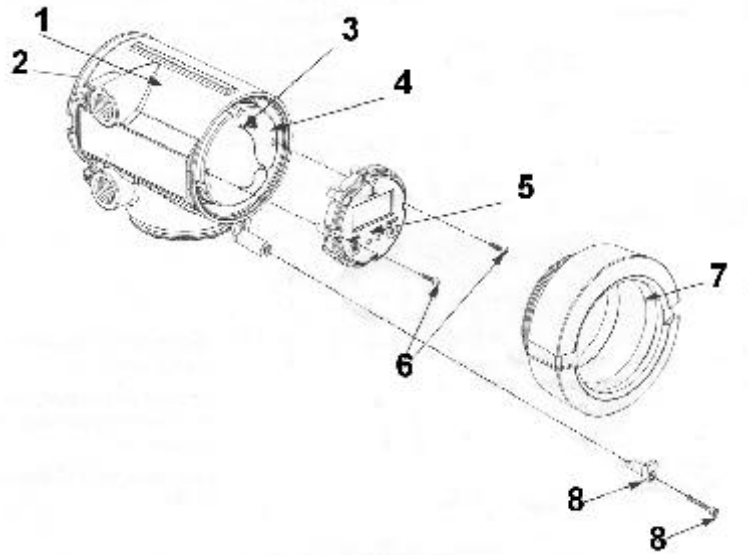
Pour les installations où le compteur ne peut pas être vérifié ou revérifié sur place pour la plage de pressions de service, le compteur doit être étalonner avant d'être mit en service à une pression similaire à la moyenne prévue de la pression de service utilisant l'air ou le gaz naturel comme gaz d'essais dans un centre d'étalonnage de compteurs de gaz acceptable par Mesures Canada. Un certificat doit être délivré indiquant les données minimales suivantes : précision du compteur exprimée en pourcentage d'erreur à 10 %, 25 %, 50 %, 75 % et 100 % du débit maximal du débitmètre dans des conditions d'écoulement du gaz simulant les conditions d'utilisation prévues.

### **INSTALLATION**

Une section droite de tuyau en amont ou en aval n'est pas nécessaire. Les compteurs doivent être orientés de la manière suivante, tubes à la verticale et conduite horizontale.

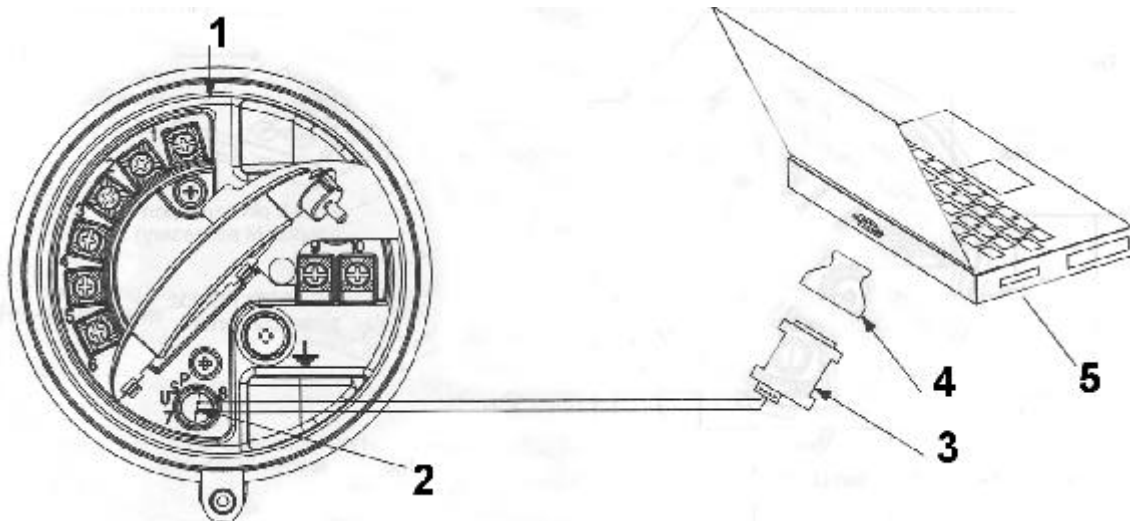
### **ÉVALUÉ PAR**

Judy Farwick  
Examinatrice des approbations complexes  
Tél. : (613) 946 8185  
Fax : (613) 952 1754  
Courriel : farwick.judy@ic.gc.ca



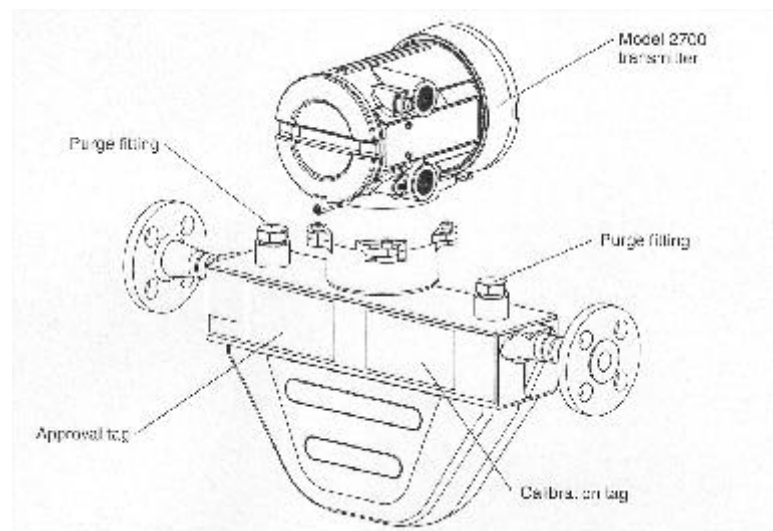
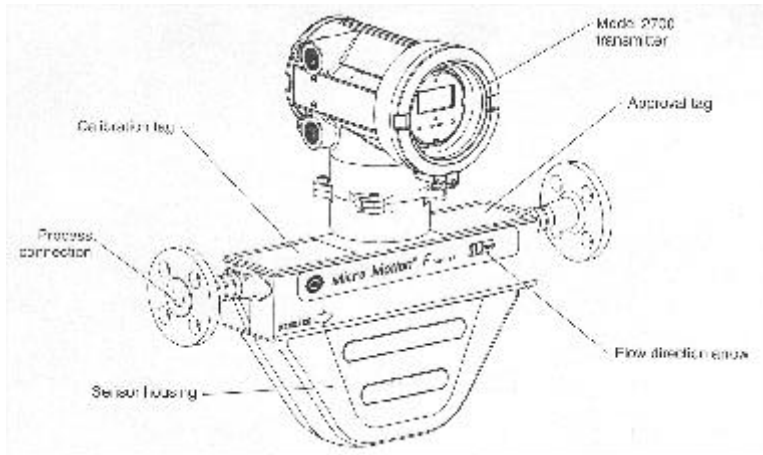
**Figure 1: 2700 MVD**

1. Main Enclosure / Boîtier principal
2. Terminal end cap / Couvercle d'embout
3. Pin terminals / Fiche de terminal
4. Sub-bezel / Sous-biseau
5. Optional secondary display module, not approved as primary display / Module d'affichage secondaire  
Optionnel (non approuvé pour affichage primaire)
6. Display screws / Vis de l'afficheur
7. Display cover / Couvercle de l'afficheur
8. End-cap clamp and screw, drilled for sealing, on both end-caps / Pince et vis de serrage du couvercle, percées  
pour le scellage, sur les deux couvercles



**Figure 2: Personal computer connecting to 2700 MVD service port/  
Ordinateur personnel se connectant au port de service du MVD 2700**

1. 2700 MVD terminal compartment / Compartiment du terminal MVD 2700
2. USP terminals 7 and 8 / Ports USP 7 et 8
3. RS-485 to RS-232 converter / Convertisseur RS-485 à RS-232
4. 25 to 9 pin serial port adapter / Adaptateur de port série pour passer de 25 à 9 broches
5. Personal Computer / ordinateur personnel



**Figure 3: F-Series Sensor with and without purge fitting/Capteur F-Series avec et sans raccord de purge**

Model 2700 transmitter / Transmetteur modèle 2700  
 Flow direction arrow / Flèche indiquant le sens de l'écoulement  
 Process connection / Raccord du processus  
 Purge fitting / Raccord de purge  
 Approval tag / Étiquette d'approbation  
 Sensor housing / Boîtier du détecteur  
 Calibration tag / Étiquette d'étalonnage

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Patrick J. Hardock, P.Eng.  
Senior Engineer – Gas Measurement  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION :**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteur(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de ladite Loi.

Le scellage, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans la norme établie en vertu de l'article 18 du *Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la norme établie en vertu de l'article 12 du dit règlement. En plus de cette approbation et sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Patrick J. Hardock, P.Eng.  
Ingénieur principal – Mesure des gaz  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date : **2005-03-11**

Web Site Address / Adresse du site Internet :

<http://mc.ic.gc.ca>