



Measurement
Canada

An Agency of
Industry Canada

Mesures
Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AG-0467 Rev. 1

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

TYPE OF DEVICE

Orifice Fitting

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour :

TYPE D'APPAREIL

Raccord à Orifice

APPLICANT

Canalta Controls Ltd.
6759 - 65th Ave.
Red Deer, Alberta
T4P 1X5

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Canalta Controls Ltd.
6759 - 65th Ave.
Red Deer, Alberta
T4P 1X5

FABRICANT

MODEL(S) / MODÈLE(S)

Single Chamber / Chambre unique

RATING / CLASSEMENT

See "Summary Description"
Voir « Description sommaire »



Measurement
Canada

An Agency of
Industry Canada

Mesures
Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AG-0467 Rev. 1

NOTE: This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the *Electricity and Gas Inspection Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION :

The Canalta Controls single chambered orifice fitting is an orifice plate holding device which permits changing or inspecting orifice plates but requires that the gas be shut off and the line be depressurized before removing the orifice plate.

Model Designation / Désignation de modèles

3 60 SC 04 W 40 RJ

| | | | | |
| | | | | | Flange Face - Blank: Raised Face/Face de bride - Obturée - Face surélevée
| | | | | | RJ: Ring Joint/Joint torique
| | | | | | Pipe Schedule – 30, 40, 60, 80, 100, 120 and 160 /
| | | | | | Norme de tuyau - 30, 40, 60, 80, 100, 120 et 160
| | | | | | Metal type - W: WCB steel, L: Low Temperature Steel/Type de métal - W :
| | | | | | acier WCB - L : acier basse température
| | | | | | Item Number - 4: Orifice Fitting/ Numéro de pièce - 4 : Raccord à orifice
| | | | | | Model - SC / Modèle - SC
| | | | | | ANSI Rating - 15 - 150, 30 - 300, 60 - 600, 90 – 900 /
| | | | | | Classe ANSI - 15, 150, 30 - 300, 60 - 600, 90 - 900
| | | | | | Nominal Pipe Size - (in inches) 2, 3, 4, 6, 8, 10, 12 and 16 /
| | | | | | Diamètre nominal de tuyau - (en pouces) 2, 3, 4, 6, 8, 10, 12 et 16

Rating:

R.F. - Raised Face Flange

R.T.J. - Ring Type Joint Flange

Classement :

Bride à face surélevée

Bride à joint torique



Marking Requirements

Marking requirements shall be accordance with Sections 3-5.1, 3-5.2, 3-5.3, 8-3.1, 8-3.2.1 and 8-3.2.2 of LMB-EG-08.

Note: The marking requirement prescribed by section 8-3.1(d), (nominal thickness of orifice sealing ring) is identified on the nameplate as the “plate seal gap.”

Revisions

Revision 1

The purpose of revision 1 was to add meters in 8, 10, 12 and 16 inch sizes, and to add pipe schedules 30, 60, 100, and 120.

Evaluated By

AG-0467

Judy Farwick

Complex Approvals Examiner

2000-02-21

AG-0467 Rev. 1

Joël Guindon

Manager, Gas Laboratory

2015-06-10

Exigences relatives au marquage

Les exigences de marquage sont celles précisées dans les articles 3-5.1, 3-5.2, 3-5.3, 8-3.1, 8-3.2.1 et 8-3.2.2 de la norme LMB-EG-08.

Note: L'exigence de marquage qui est prescrit par la section 8-3.1(d), (l'épaisseur nominale de l'anneau qui est installé sur le diaphragme) est identifié sur la plaque comme "l'espace de la scellé de plaque."

Révisions

Révision 1

Le but de la révision 1 était d'ajouter les compteurs en grandeurs de 8, 10, 12 et 16 pouces, et d'ajouter les spécifications de tuyaux 30, 60, 100, et 120.

Évalué par

AG-0467

Judy Farwick

Examinateuse d'approbations complexes

2000-02-21

AG-0467 Rév. 1

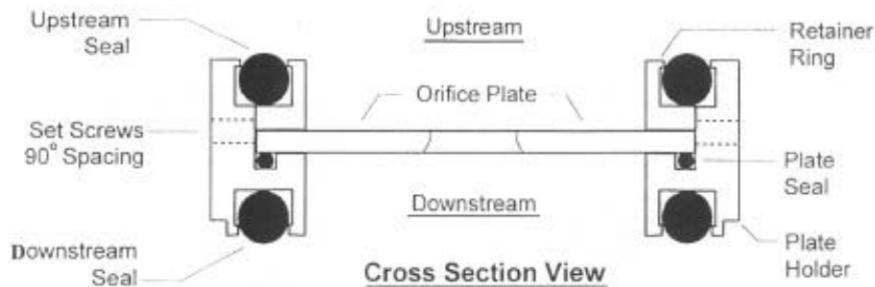
Joël Guindon

Gestionnaire, Laboratoire de gaz

2015-06-10

Figures / Illustrations

Dual Ring Seal Assembly



Cross Section View

Dual Ring Seal Assembly

Upstream Seal
Set Screws 90° Spacing
Downstream Seal
Upstream
Orifice Plate
Downstream
Cross Section View
Retainer Ring
Plate Seal
Plate Holder

Ensemble de scellement double à bague

Scellé amont
Vis de réglage - Espacement de 90°
Scellé aval
Amont
Plaque à orifice
Aval
Vue en coupe
Bague de rétention
Scellé de plaque
Porte-plaque



Measurement
Canada

An Agency of
Industry Canada

Mesures
Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AG-0467 Rev. 1



Figure 1: Canalta Controls Single Chamber Orifice Fitting / Le raccord à orifice à chambre unique de Canalta Controls



Measurement
Canada

An Agency of
Industry Canada

Mesures
Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AG-0467 Rev. 1

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Electricity and Gas Inspection Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Electricity and Gas Inspection Act*. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the *Electricity and Gas Inspection Regulations*. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the *Regulations*. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteur(s) identifié(s) ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. La présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de la dite Loi.

Le scellage, l'installation, le marquage et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans les normes établies en vertu de l'article 18 du *Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les normes établies en vertu de l'article 12 dudit règlement. En plus de cette approbation et sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Christian Lachance, P.Eng.
Senior Engineer – Gas Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

Christian Lachance, P.Eng.
Ingénieur principal – Mesure des gaz
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2015-06-11**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>