



Industry Canada
Legal Metrology Branch

Industrie Canada
Direction de la métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AG-0408

JAN 31 1997

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Type: Register
Sub-type: Drum

Type: Enregistreur
Sous-type: Tambour

APPLICANT

REQUÉRANT

Alcana Instrumentation and Controls Corporation
#6, 4451 61 Avenue S.E.
Calgary, Alberta
T2C 1Z6

MANUFACTURER

FABRICANT

National Meter Parts Inc.
240 Baldwin Drive
P.O. Box 908
Lancaster, Ohio, 43130
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

400-11098-01(-02)

100 to/à 999900 ft³/pi³

Canada

1 of / de 5

Project/Projet: AP-AF-96-0052

NOTE: This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

This register is approved as a replacement register used with gas diaphragm meters having capacities in air of 140, 192, and 320 cubic feet per hour, provided that the Model 400-11098-01 (-02) register is compatible with the meter, and replacement of an existing register does not require any alteration, modification or accessories for its installation.

CONSTRUCTION

The two "vertical" registers, listed herein, are of brass, metal, and plastic construction.

Each register consists of two reading dials, one drum-type counter, a face plate, a protective cover, a gasket, several gears, and shafts, and a mounting bracket (Model 400-11098-01 only).

The reading dials and pointers, drum-type counter, cover, and mounting bracket are constructed of plastic. The face plate is constructed of metal. The shafts driving the gears, and drums, as well as the drive dog are constructed of brass. The gasket is constructed of cork.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Le présent indicateur, modèle 400-11098-01 (-02), est approuvé à titre d'indicateur de remplacement dans les compteurs à gaz à membrane ayant des capacités en air de 140, 192 et 320 pieds cubes par heure, pourvu qu'il soit compatible avec le compteur et que le remplacement de l'indicateur existant n'entraîne aucune modification ni aucun ajout d'accessoires à l'installation.

CONSTRUCTION

Les deux indicateurs «verticaux», dont il est question, sont fabriqués en laiton, en métal et en plastique.

Chaque indicateur comporte deux cadrans de lecture, un compteur à tambours, une plaque avant, un couvercle de protection, une garniture d'étanchéité, plusieurs engrenages et axes et un support de montage (modèle 400-11098-01 seulement).

Les cadrans de lecture, les aiguilles, le compteur à tambours, le couvercle et le support de montage sont en plastique. La plaque avant est en métal. Les axes commandant les engrenages, les tambours ainsi que le toc d'entraînement sont en laiton. La garniture d'étanchéité est en liège.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**MARKINGS/REGISTRATION**

All markings on the white face plate are in black. The digits marked on the black counter drums are in white.

The two reading dials register 2 cubic feet per revolution, and 1/2 cubic foot per revolution. The drum-type counter consists of six drums, four of which are visible through an opening in the face plate. The fourth visible drum to the right is multiplied by 100 to indicate hundreds of cubic feet.

The drive dog turns the gear located behind the 2 cubic feet proving dial causing the pointer to rotate at a 1:1 ratio.

The following are clearly marked:

Manufacturer:	National Meter
Model number:	400-11098-01 (-02)
Units of registration:	cubic feet
Departmental approval number:	AG-0408

The departmental approval number is marked on a nameplate fastened to either the register cover or the diaphragm meter.

SEALING

Sealing is described in the notice of approval of the diaphragm meter that the register is attached to.

EVALUATED BY

Judy Farwick
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0642
Fax: (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**MARQUAGE**

Tous les marquages sont en noir sur la plaque avant blanche. Des chiffres sont inscrits en blanc sur les tambours noirs du compteur.

Les deux cadrans de lecture enregistrent 2 pieds cubes par révolution et 1/2 pied cube par révolution. Le compteur à tambours a six tambours dont quatre sont visibles par la fenêtre prévue sur la plaque avant. Le quatrième tambour visible à la droite est multiplié par 100 pour indiquer des centaines de pieds cubes.

Le toc d' entraînement fait tourner l' engrenage se trouvant derrière le cadran d' étalonnage de 2 pieds cubes de façon que l' aiguille tourne à un rapport de 1:1.

Les renseignements suivants sont inscrits clairement:

Fabricant:	National Meter
Numéro de modèle:	400-11098-01 (-02)
Unité d'affichage:	pied cube
Numéro d'approbation du Ministère:	AG-0408

Le numéro d'approbation du Ministère est inscrit sur une plaque signalétique assujettie au couvercle de l'indicateur ou au compteur à membrane.

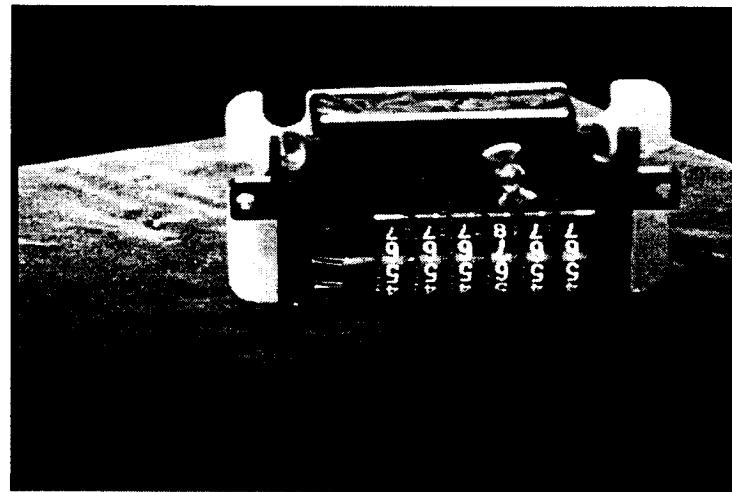
SCELLAGE

Le mode de scellage est décrit dans l'avis d'approbation visant le compteur à membrane auquel l'indicateur est fixé.

ÉVALUÉ PAR

Judy Farwick
Examinateur d'approbations
Tél.: (613) 952-0642
Fax: (613) 952-1754

AG-0408



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

René Magnan, P.Eng.
Acting Director
Approval Laboratory Services

René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteurs identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de ladite Loi.

Le scellement, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 dudit règlement. Sauf dans le cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Date:

JAN 31 1997