



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

TYPE OF DEVICE

Positive Displacement Rotary Meter

APPLICANT

Romet Limited
1080 Matheson Blvd. East
Mississauga Ontario
L4W 2V2

MANUFACTURER

Romet Limited
1080 Matheson Blvd. East
Mississauga, Ontario
L4W 2V2

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RM1000	RM30
RM1500	RM40
RM2000	RM55
RM3000	RM85
RM5000	RM140
RM7000	RM200
RM11000	RM300
RM16000	RM450
RM23000	RM650
RM38000	RM1100

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Compteur volumétrique rotatif

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

See "Summary Description" / Voir "Description Sommaire".

NOTE: This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

Gas measurement by this rotary meter is the result of fixed volumes being displaced by the (two) contra-rotating, figure-eight impellers that rotate within a cylinder of a known volume. The rotation of the impellers is produced by having a lower differential pressure at the outlet than is present at the inlet of the meter. The higher the differential pressure across the meter, the higher the rotational speed of the impellers. Since there is a direct relationship between the rotational speed of the impellers and the flow rate through the meter, the capacity of the meter is defined by a maximum flow rate.

During one complete rotation of the impellers, (eight) equal volumes are displaced. The impellers are synchronized by (two) timing gears that are housed in the thrust cover. The rotation of the impellers is transmitted through a magnetic coupling (located in the magnetic housing) to the magnetic drive of the module. The rotation of the magnetic drive of the module is then converted to standard units of volume by the gear ratio of the gearbox, before being applied to an unconverted register and/or instrument drive.

Both the thrust cover, magnetic housing and module serve as oil reservoirs for the splash lubrication of the bearings (impeller and module) and gears (timing and module). Oil sight gauges offer a visual indication for maintaining the correct oil level.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Ce compteur rotatif obtient la mesure du gaz par le déplacement de volumes fixes à travers deux (2) rotors contrarotatifs en huit qui tournent dans un cylindre de volume connu. La rotation des rotors est produite par une pression différentielle plus basse à la sortie qu'à l'entrée du compteur. Plus la pression différentielle est élevée à travers le compteur, plus la vitesse de rotation des rotors est élevée. Étant donné la relation directe qu'il existe entre la vitesse de rotation des rotors et le débit du compteur, la capacité du compteur est définie par le débit maximal.

Huit (8) quantités volumétriques égales sont déplacées au cours d'une rotation complète des rotors. Les rotors sont synchronisés par deux (2) pignons de distribution logés dans le couvercle du dispositif de propulsion. Les rotations des rotors sont transmises par le biais d'un accouplement à aimant (situé dans le boîtier magnétique), à l'entraînement magnétique du module. Le rapport de transmission du train d'engrenages convertit ensuite la rotation de l'accouplement à aimant du module en unités de volume normales avant de l'affecter à un enregistreur non converti et/ou au dispositif d'entraînement)

Le couvercle de butée, le boîtier magnétique et le module servent de réservoir d'huile pour la lubrification des roulements (rotors et module) et des engrenages (synchronisation et module). Une jauge d'observation du niveau d'huile donne une indication visuelle qui permet de maintenir un niveau d'huile approprié.

SPECIFICATIONS

CARACTÉRISTIQUES

IMPERIAL APPARATUS / APPAREIL IMPÉRIAL					
Model/Modèle	Rated Capacity ft ³ /h/ Capacité nominale pi ³ /h	Maximum Working Pressure psig / Pression de service maximal lb/po ² (mano)	Standard Gear Ratio/ Rapport de multiplication standard*	Register Capacity ft ³ / Capacité de l'enregistreur pi ³	Test Drum Volume ft ³ /rev / Volume du tambour d'essai par rev. pi ³
RM1000	1000	175	1253.5714:1	99999999 x 11	10 or/ou 100
RM1500	1500	175	900.0000:1	99999999 x 1	10 or/ou 100
RM2000	2000	175	652.7473:1or/ou 6527.4730:1	99999999 x 1or/ou 10	10 or/ou 100
RM3000	3000	175	450.0000:1or/ou 4500.0000:1	99999999 x 1or/ou 10	10 or/ou 100
RM5000	5000	175	272.2222:1or/ou 2722.2222:1	99999999 x 1or/ou 10	10 or/ou 100
RM7000	7000	175	163.3333:1or/ou 1633.3333:1	99999999 x 1or/ou 10	10 or/ou 100
RM11000	11000	175	100.6250:1or/ou 1006.2500:1	99999999 x 10	10 or /ou 100
RM16000	16000	175	92.1258:1 or/ou 921,3675:1	99999999 x 10	100
RM23000	23000	175	71.0145:1 or/ou 710.1449:1	99999999 x 10	100
RM38000	38000	175	352.0408163:1	99999999 x 10	100

METRIC APPARATUS / APPAREIL MÉTRIQUES

Model/Modèle	Rated Capacity m ³ /h/ Capacité nominale mi ³ /h	Maximum Working Pressure kPa / Pression de service maximal kPa	Standard Gear Ratio/ Rapport de multiplication standard*	Register Capacity m ³ / Capacité de l'enregistreur m ³	Test Drum Volume m ³ /rev / Volume du tambour d'essai par rev. m ³
RM30	30	1200	440.9171:1	999999.99	0.1
RM40	40	1200	318.4713:1	999999.99	0.1
RM55	55	1200	230.3875:1	999999.9	0.1
RM85	85	1200	159.0909:1	999999.9	0.1
RM140	140	1200	964.2857:1	999999.9	1.0
RM200	200	1200	576.6382:1	999999.9	1.0
RM300	300	1200	355.3846:1	999999.9	1.0
RM450	450	1200	325.5208:1	999999.9	1.0
RM650	650	1200	252.9934:1	999999.9	1.0
RM1100	1100	1200	124.3478261:1	9999999.9	1.0

This approval notice covers both the standard and TC (integral thermal well) type pressure bodies and any mechanical-type non-converting modules. The following versions of these modules are approved under this notice of approval:

- Non-converting Register (STD CTR)
- Non-converting Instrument Drive (STD ID)
- Non-converting Instrument Drive with non-converting digital register (DCID).

The TC pressure bodies are also approved for use with both Romet mechanical-type temperature converting modules (types TC and TCID, approved under AG-0495) and electronic-type converting modules (ECM2, approved under AG-0424).

Le présent avis d'approbation vise les types de corps de pressurisation standard et de compensation de température (puits thermique intégré) ainsi que tout module non convertisseur de type mécanique. Les versions suivantes de ces modules sont approuvées en vertu du présent avis d'approbation.

- Enregistreur non convertisseur (ECT STD)
- Dispositif d'entraînement non convertisseur (DE STD)
- Dispositif d'entraînement non convertisseur avec enregistreur numérique non convertisseur (DE CN)

Les corps de pressurisation à compensation thermique sont également approuvés pour utilisation avec les modules de conversion de température de type mécanique (types CT et DECT, approuvés en vertu de l'avis AG-0495) et les modules de conversion de type électronique (MCE2, approuvés en vertu de l'avis AG-0424).

The modules covered by this approval shall be identical in all respects to those originally approved or for the corresponding types and sizes of approved Romet rotary gas meters.

SEALING

If the standard or TC meter body is to be sealed with a non-converting mechanical module, one sealing wire will be passed through the (two) cross-drilled cap screws that secure the magnetic housing to the meter body and a second sealing wire that will be passed through the (two) cross-drilled 10-24 flat head of the module to prevent access to the gearing and registers (refer to the attached picture). If the TC meter body is to be sealed as a separate device, the sealing wire will be passed through the two cross-drilled cap screws that secure the magnetic housing to the meter body. If the TC meter body is to be sealed with a temperature conversion module, as an integral device, the sealing wire will be passed through the two cross-drilled cap screws that secure the module to the meter body and the two cross-drilled cap screws that secure the magnetic housing to the meter body (refer to the attached picture).

MARKINGS

Nameplate Model Code

A	B	CDE
82	1675	21S

- A - Year of manufacture: 1982
 B - Production Number: 1675
 C - Size of Meter: RM2000
 D - Type of counter module:
 1. Standard counter or TC counter
 2. Standard ID or TC ID
 E - Designates that the meter has been verified and sealed at the Romet factory.

Les modules concernés par le présent avis d'approbation seront en tous points identiques à ceux qui, à l'origine, ont été approuvés ou aux compteurs volumétriques rotatifs à gaz Romet de types et de dimensions équivalents

SCELLAGE

Si le compteur standard ou à compensation thermique doit être scellé au moyen d'un module mécanique non convertisseur, le fil de scellage doit passer à travers les (deux) vis d'assemblage à trou qui fixent le boîtier magnétique au corps du compteur et un second fil doit passer par les (deux) vis 10-24 à tête plate et trou du module afin d'empêcher l'accès au train d'engrenages et aux enregistreurs (se référer à l'illustration ci-jointe). Si le corps du compteur CT doit être scellé séparément, le fil de scellage doit passer à travers les deux vis d'assemblage à trou qui fixent le boîtier magnétique au corps du compteur. Si le corps du compteur CT doit être scellé à un module de compensation de température pour former une entité intégrale, le fil de scellage doit passer à travers les deux vis d'assemblage à trou qui fixent le boîtier magnétique au corps du compteur (se référer à l'illustration ci-jointe).

MARQUAGES

Plaque signalétique du code du modèle

A	B	CDE
82	1675	21S

- A - Année de fabrication: 1982
 B - Numéro de production: 1675
 C - Modèle de compteur : RM 2000
 D - Type de module enregistreur :
 1. Standard ou à compensation de température (CT).
 2. Dispositif d'entraînement standard ou dispositif d'entraînement CT
 E - Indique que le compteur a fait l'objet d'une vérification et a été scellé à l'usine Romet.

The following subsections of specification LMB-EG-08 list the applicable marking requirements:

- 3-5.1 excluding subsections(d),(f) and (g)
- 3-5.2
- 3-5.3
- 3-5.4 where applicable
- 4-2.6 (a) and (b)
- 4-3.1
- 6-3.1
- 6-3.2
- 21-2.2 where applicable

Magnapulser identification number if applicable
(e.g.D1,D10,DD1,DD10)

When a module is interchanged or replaced the meter owner shall be responsible for ensuring that nameplate(s) markings on the meter body correspond to the units of measurement represented on the registering module, i.e either Imperial or Metric markings.

Les sous-sections suivantes du bulletin LMB-EG-08 énumèrent les marquages exigés.

- 3-5.1 sous-sections (d), (f) et (g) exclues
- 3-5.2
- 3-5.3
- 3-5.4 s'il y a lieu
- 4-2.6 (a) et (b)
- 4-3.1
- 6-3.1
- 6-3.2
- 21-2.2 s'il y a lieu

Numéro d'identification du générateur d'impulsions magnétique, s'il y a lieu (ex. D1, D10, DD1, DD10)

Lorsqu'un module est échangé ou remplacé, le propriétaire du compteur a la responsabilité d'assurer que le marquage des plaques signalétiques sur le corps du compteur correspond aux unités de mesure figurant sur le module d'enregistrement, soit en unités métriques ou impériales.

Assembly Numbers - Pressure Body with Standard Readout / Numéros d'assemblage- Corps de pressurisation avec affichage standard		
RM1000/RM30	1-300-xxx	1-500-xxx
RM1500/RM40	1.5-300-xxx	1.5-500-xxx
RM2000/RM55	2-300-xxx	2-500-xxx
RM3000/RM85	3-300-xxx	3-500-xxx
RM5000/RM140	5-300-xxx	5-500-xxx
RM7000/RM200	7-300-xxx	7-500-xxx
RM11000/RM300	11-300-xxx	11-500-xxx
RM16000/RM450	16-300-xxx	16-500-xxx
RM23000/RM650	23-300-xxx	23-500-xxx
RM38000/RM1100	38-300-0	38-300-0

Part Numbers/ Numéros des pièces	Imperial Modules/ Modules en mesures impériales		
	STD CTR	STD ID	DCID
RM1000	1-340-xxx	1-440-xxx	1-450-xxx
RM1500	1.5-340-xxx	1.5-440-xxx	1.5-450-xxx
RM2000	2-340-xxx	2-440-xxx	2-450-xxx
RM3000	3-340-xxx	3-440-xxx	3-450-xxx
RM5000	5-340-xxx	5-440-xxx	5-450-xxx
RM7000	7-340-xxx	7-440-xxx	7-450-xxx
RM11000	11-340-xxx	11-440-xxx	11-450-xxx
RM16000	16-340-xxx	16-440-xxx	16-450-xxx
RM23000	23-340-xxx	23-440-xxx	23-450-xxx
RM38000	N/A	38-440-100	38-450-120

REVISIONS

Rev. 1

The purpose of this revision is to consolidate all previous Notices of Approval and MAL's covering meter bodies and unconverted registers and instrument drives under one approval notice. The following summarizes all past approvals:

- G-102: Approves model 2000 meter with unconverted register.
- G-102-1: Approves RM3000 and RM5000 meters with unconverted register and unconverted instrument drive. Changes model number of model 2000 to RM2000.
- G-102-4: Approves RM7000 and RM11000 with Standard register and RM7000ID and RM11000ID with an instrument drive.

Part Numbers/ Numéros des pièces	Metric Modules/ Modules en mesures métriques		
	STD CTR	STD ID	DCID
RM30	30-340-xxx	30-440-xxx	30-450-xxx
RM40	40-340-xxx	40-440-xxx	40-450-xxx
RM55	55-340-xxx	55-440-xxx	55-450-xxx
RM85	85-340-xxx	85-440-xxx	85-450-xxx
RM140	140-340-xxx	140-440-xxx	140-450-xxx
RM200	200-340-xxx	200-440-xxx	200-450-xxx
RM300	300-340-xxx	300-440-xxx	300-450-xxx
RM450	450-340-xxx	450-440-xxx	450-450-xxx
RM650	650-340-xxx	650-440-xxx	650-450-xxx
RM1100	N/A	1.1-440-0	1.1-450-20

RÉVISIONS

Rév. 1

La présente révision a pour but de consolider sous un seul avis d'approbation tous les avis d'approbation précédents et les LAM concernant les corps de compteurs, les enregistreurs non convertis et les dispositifs d'entraînement. Ce qui suit résume toutes les approbations antérieures :

- G-102: approuve le modèle 2000 équipé d'un enregistreur non converti.
- G-102-1: approuve les compteurs RM3000 et RM5000 équipés d'enregistreurs non convertis et de dispositifs entraînement non convertis et change le numéro du modèle 2000 qui devient le RM2000.
- G-102-4: approuve les RM7000 et RM11000 équipés d'un enregistreur standard ainsi que les RM7000ID et RM11000ID équipés d'un dispositif d'entraînement.

G-102-5:	Approves the use of 1.5 inch nipple connections on RM2000 meters.	G-102-5 :	approuve l'utilisation de mamelons de raccordement de 1,5 po pour les compteurs RM2000.
G-102-6:	Consolidates gear ratios as follows: RM2000 652.8:1 RM3000 450.0:1 RM5000 272.2:1 RM7000 163.3:1 RM11000 100.7:1	G-102-6 :	regroupe les rapports d'engrenages comme suit : RM2000 652.8:1 RM3000 450.0:1 RM5000 272.2:1 RM7000 163.3:1 RM11000 100.7:1
G-102-7:	Corrects RM7000 gear ratio to 163.3:1	G-102-7 :	corrige le rapport d'engrenages du RM7000 qui devient 163.3:1
G-102-8:	Approves metric meters: RM55m ³ , RM85m ³ , RM140 m ³ , RM200 m ³ and RM300 m ³ with standard readout or instrument drive.	G-102-8 :	approuve les compteurs métriques : RM55 m ³ , RM85 m ³ , RM140 m ³ , RM200 m ³ et RM300 m ³ équipés d'un dispositif de lecture ou d'un dispositif d'entraînement standard
G-102-8-1:	Corrects the register capacity from 999999.9 to 9999999.9 m ³ for models RM140 m ³ , RM200 m ³ and RM300 m ³ .	G-102-8-1 :	corrige la capacité de l'enregistreur de 999999,9 qui passe à 9999999,9 m ³ pour les modèles RM140 m ³ , RM200 m ³ et RM300 m ³ .
G-102-10:	Approves the interchangeability of standard counter module or standard instrument drive module with verified standard counter module or verified instrument drive module. Verified modules may replace or be replaced by any verified module in any combination.	G-102-10 :	approuve l'interchangeabilité d'un module compteur ou d'un dispositif d'entraînement standard avec un module compteur ou un dispositif d'entraînement standard vérifié. Les modules vérifiés peuvent remplacer ou être remplacés par toute combinaison de module vérifié.
G-156:	Approves RM1000 model.	G-156 :	approuve le modèle RM1000.
G-156 Rev.1:	Approves RM1000 and RM1500 models.	G-156 Rév.1:	approuve les modèles RM1000 et RM1500.
G-203 Rev.1:	Approves the RM16000 model.	G-203 Rév.1:	approuve le modèle RM16000.

AG-0358: Approves the RM20000 model.

AG-0358 : approuve le modèle RM20000.

APGL940063: Approves change of width in RM16000 meter body.

APGL940063 : approuve le changement de la largeur du corps du compteur RM16000.

APGL950014: Approves change of model number RM20000 to RM23000 and raises capacity from 20000 to 23000 CFH and approves change of model number RM600 to RM650 and capacity from 600 to 650 m³/hr.

APGL950014: approuve le changement de numéro du modèle RM20000 qui devient RM23000 et augmente la capacité qui passe de 20 000 à 23 000 pi³/h. Approuve le changement de numéro du modèle RM600 qui devient RM650 et augmente la capacité qui passe de 600 à 650 m³/h.

As of August 23rd 2002, all Romet rotary meters (excluding TC and TC-ID modules) previously approved under the above noted approvals and modification acceptance letters will be approved under this approval only and any subsequent revisions thereof.

À partir du 23 août 2002, tous les compteurs rotatifs (à l'exception des modules CT et DECT) préalablement approuvés en vertu des avis d'approbation et des lettres d'acceptation de modification seront approuvés en vertu du présent avis d'approbation et de toutes révisions ultérieures.

Rev. 2

The purpose of revision 2 is to add the meter models RM38000/RM1100.

Rév. 2

Le but de la révision 2 est d'ajouter les modèles de compteur RM38000/RM1100.

EVALUATED BY

Dwight Dubie
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0666
Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

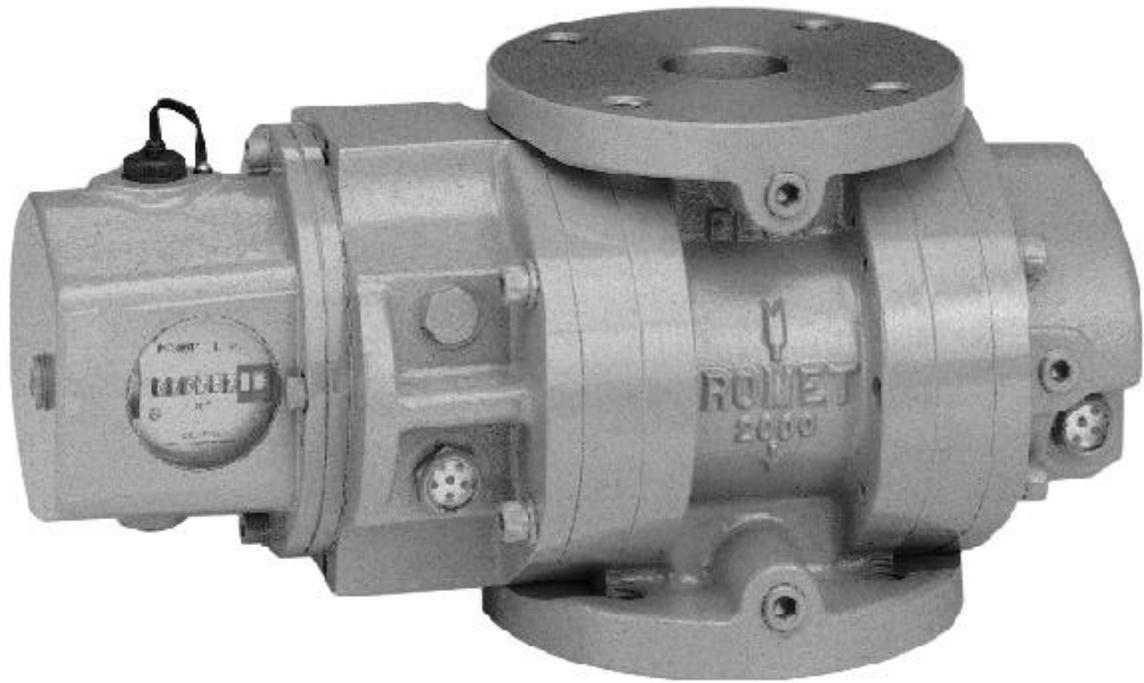
Dwight Dubie
Examineur d'approbations
Tél: (613) 952-0666
Fax: (613) 952-1754

Rev. 2

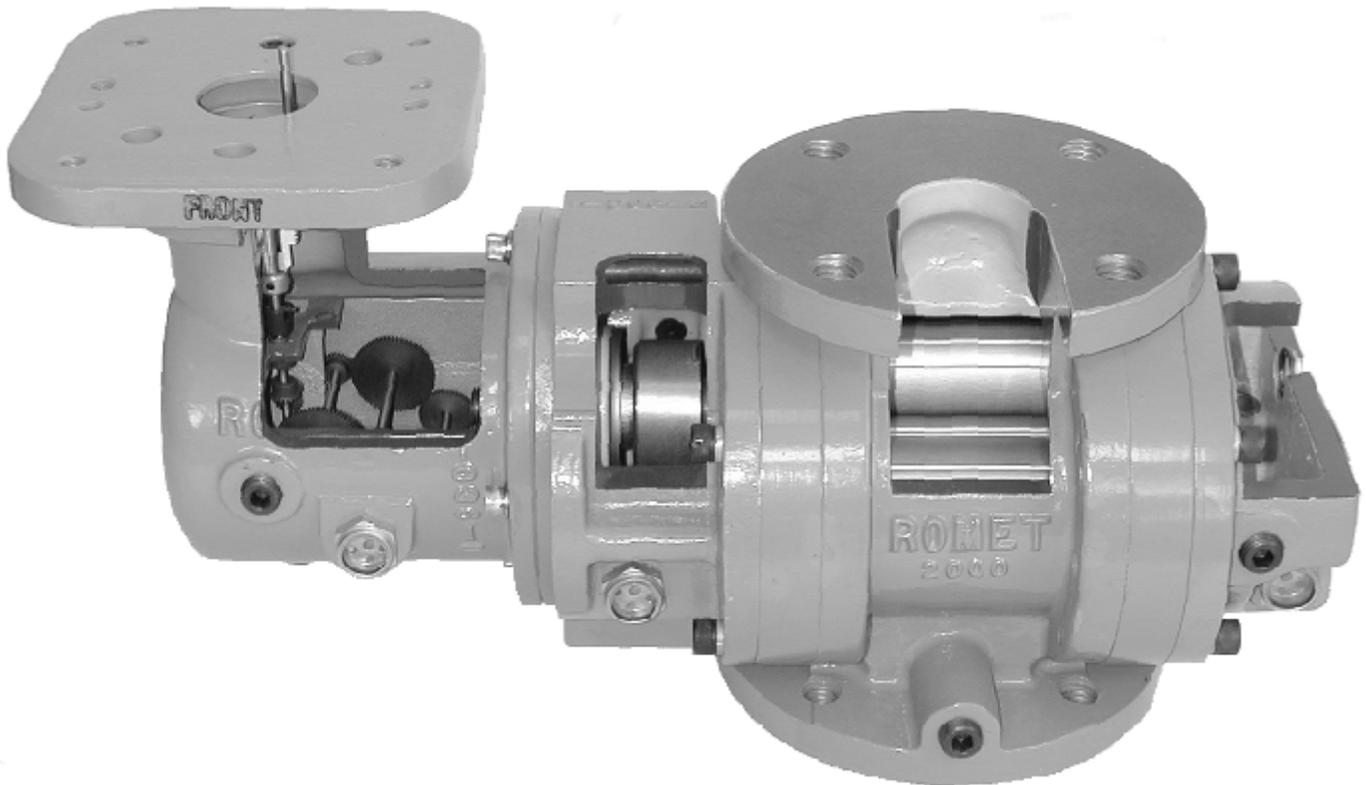
Judy Farwick
Approvals Examiner
Tel: (613) 946-8185
Fax: (613) 952-1754

Rév. 2

Judy Farwick
Examinatrice d'approbations
Tél: (613) 946-8185
Fax: (613) 952-1754



**Romet Meter with unconvertible readout/
Compteur Romet équipé d'un dispositif de lecture non convertisseur.**



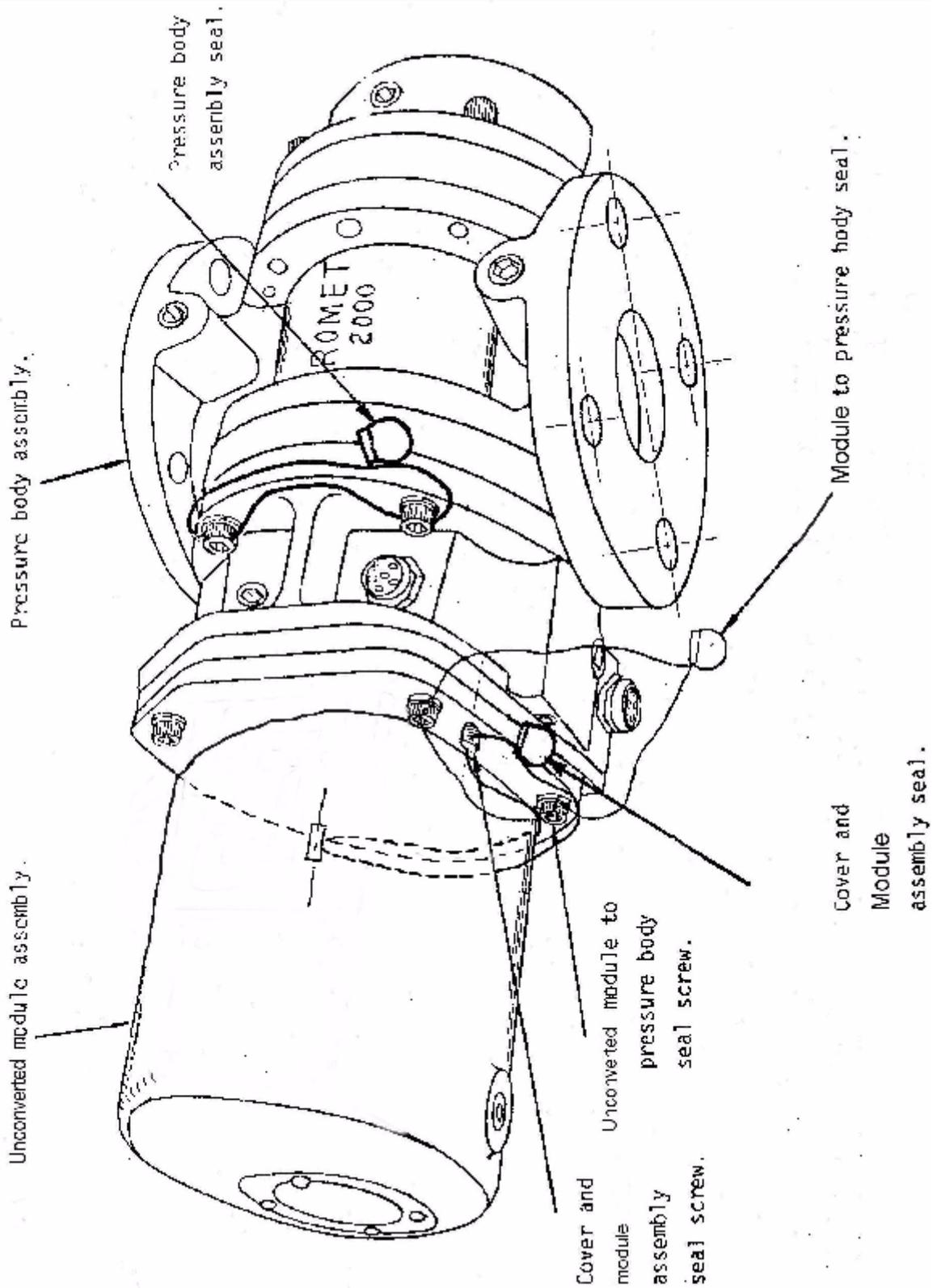
**Cutaway view of Romet RM2000 instrument drive meter/
Vue en coupe du dispositif d'entraînement du compteur Romet RM2000.**

Unconverted module assembly
 Pressure body assembly
 Pressure body assembly seal
 Cover and module assembly seal screw
 Unconverted module to pressure body seal screw

Cover and module assembly seal
 Module to pressure body seal

Module non converti.
 Corps de pressurisation.
 Scellé du corps de pressurisation.
 Vis de scellage de l'ensemble module et couvercle.
 Vis de scellage du corps de pressurisation au module non converti.
 Scellage du couvercle et du module.
 Scellage du module au corps de pressurisation

INTERCHANGEABILITY C² Unconverted REGISTERING MODULES



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteurs identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de la dite Loi.

Le scellage, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 du dit règlement. Sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN 29 2003**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>