



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Instrument Transformer: Current

Transformateur de mesure: courant

APPLICANT

REQUÉRANT

I.T.E. Circuit Breaker (Canada) Limited
Eastern Power Devices Division
Port Credit, Ontario, Canada

and / et

Piedmont Dielectrics Corp. Inc
251 Harris Bridge Road
P.O. Box 729
Woodruff, South Carolina, USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Piedmont Dielectrics Corp. Inc
251 Harris Bridge Road
P.O. Box 729
Woodruff, South Carolina, USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

MCB-5A
MCB-15A

Accuracy class / Classe de précision:	0.3B2.0
Rating Factor / Facteur de surcharge:	1.33
Frequency / Fréquence:	60 Hz
Voltage class / Catégorie de tension:	5 kV
	15 kV

NOTE: This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The type MCB-5A and MCB-15A transformers are bushing type with a window through which the primary conductor passes. It is moulded and is intended for indoor use.

Primary polarity is indicated by adhesive label marked "H1" on the primary entrance side.

Each transformer has an untapped secondary winding, the ends of which terminate at studs moulded in the body of the transformer and identified with adhesive labels marked "X1", "X2", with "X1" being polarity.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Les transformateurs MCB-5A et MCB-15A sont des transformateurs de traverse dont le conducteur primaire traverse une fenêtre. Il est moulé et doit être utilisé à l'intérieur.

La polarité du côté primaire est identifié par une étiquette autocollante avec l'inscription "H1".

Chaque transformateur a un secondaire sans prise médiane dont les extrémités sont terminées par des goujons moulés au corps du transformateur et sont identifiées par des étiquettes autocollantes avec les inscriptions "X1", "X2", "X1" étant la polarité.

RATIOS/TAPS

The following ratio and tap are approved for revenue metering:

RAPPORTS/ENROULEMENTS

Les rapports et les enroulements suivant sont approuvés aux fins de facturations:

RATINGS/CLASSEMENT

MCB-5A	MCB-15A	TAPS ENROULEMENT	RATIOS RAPPORTS	ACCURACY CLASS CLASSE DE PRÉCISION
20948	20957	X1 - X2	1200 - 5A	0.3B2.0
20949	20958	X1 - X2	1500 - 5A	0.3B2.0
20950	20959	X1 - X2	2000 - 5A	0.3B2.0
20951	20960	X1 - X2	2500 - 5A	0.3B2.0
20952	29061	X1 - X2	3000 - 5A	0.3B2.0
	39818	X1 - X2	3200 - 5A	0.3B2.0
20953		X1 - X2	3600 - 5A	0.3B2.0
20954	20962	X1 - X2	4000 - 5A	0.3B2.0
20955	20963	X1 - X2	5000 - 5A	0.3B2.0
39988	64358	X1 - X2	6000 - 5A	0.3B2.0

REVISION**Rev. 1**

The purpose of Revision 1 was to include type MCB-15A and other current ratings.

Rev. 2

The purpose of Revision 2 is to include the name of the new manufacturer.

RÉVISION**Rév. 1**

La révision 1 vise à inclure le type MCB-15A et à ajouter des nouveaux rapports de transformation.

Rév. 2

La révision 2 vise à inclure le nom du nouveau fabricant.



EVALUATED BY

David Lau, Révision 2
Approvals Examiner
(613) 952-0647

EVALUÉ PAR

David Lau, révision 2
Examineur d'approbations
(613) 952-0647

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Laboratory Services

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteurs identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de la dite Loi.

Le scellement, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 du dit règlement. Sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 3 2000**