



## NOTICE OF APPROVAL

## AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

### TYPE OF DEVICE

Instrument Transformer: Current

### TYPE D'APPAREIL

Transformateur de mesure: courant

### APPLICANT

### REQUÉRANT

Polycast Industrial Products Ltd.  
965 Sherwin Rd.  
Winnipeg, Manitoba  
R3H 0T8

### MANUFACTURER

### FABRICANT

Polycast Industrial Products Ltd.  
965 Sherwin Rd.  
Winnipeg, Manitoba  
R3H 0T8

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

### RATING/ CLASSEMENT

PCTP15  
144-013M-36A  
144-213-34A

800 / 400 - 5A  
400 / 200 - 5A  
Accuracy class / Classe de précision:  
Rating factor / Facteur de surcharge:  
Frequency / Fréquence: 60 Hz  
Voltage class / Catégorie de tension: 15 KV

**NOTE:** This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The model PCTP15 is a moulded, bar type current transformer intended for indoor applications.

### RATIOS AND TAPS

The following ratio is approved for revenue metering:

Model(s) Modèle(s)	Rating Classement	Accuracy Class Classe de précision	Rating Factor Facteur de surcharge
144-213-34A	200-5A (X1-X2)	0.3B0.5	1.33
	400-5A (X1-X3)	0.3B1.8	
144-013M-36A	400-5A (X1-X2)	-----	2.0
	800-5A (X1-X3)	0.3B2.0	

### REVISION

#### Rev. 1

The purpose of revision is to include a model.

### EVALUATED BY

David Lau  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0647  
Fax: (613) 952-1754

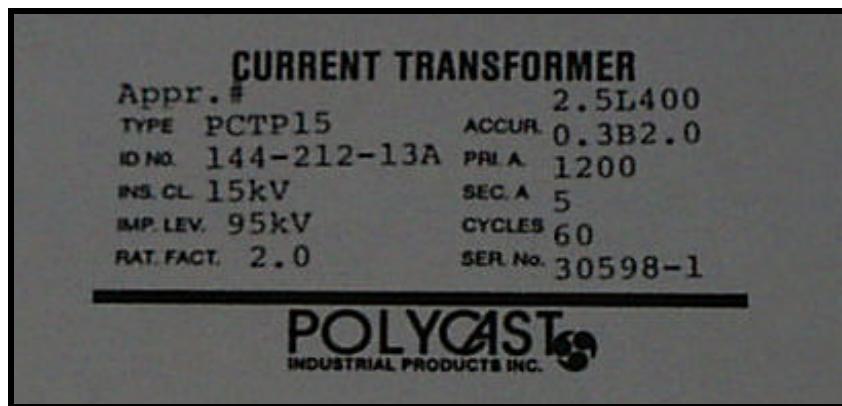
### RÉVISION

#### Rév.1

La révision 1 vise à inclure un nouveau modèle.

### ÉVALUÉ PAR

David Lau  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0647  
Fax: (613) 952-1754

**NAMEPLATE AND MARKINGS****PLAQUE SIGNALÉTIQUES ET MARQUAGE**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteurs identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de la dite Loi.

Le scellement, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 du dit règlement. Sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 15 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>