



## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

### TYPE OF DEVICE

Electricity Meter: Energy Demand

### TYPE D'APPAREIL

Compteur d'électricité: énergie à maximum

### APPLICANT

### REQUÉRANT

Général Électric Canada Inc.  
1130 boul. Charest ouest  
Québec, Québec  
G1N 2E2

### MANUFACTURER

### FABRICANT

Général Électric Canada Inc.  
1130 boul. Charest ouest  
Québec, Québec  
G1N 2E2

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

### RATING/ CLASSEMENT

V-6

120, 240, 277, 345, 480, 600 volts (ac) (c.a.)  
Frequency/fréquence: 60 Hz  
0.12 -10 amperes/ampères  
1.2-100 amperes/ampères  
2.5-200 amperes/ampères  
1 phase/monophasé, 2-wire/fils  
1 phase/monophasé, 3-wire/fils  
2 element/éléments, wye/étoile  
2 element/éléments, 3 wire/fils, delta/triangle  
2 1/2 element/éléments, wye/étoile  
3 element/éléments, 4 wire/fils, wye and delta/étoile et triangle.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Les compteurs V6 sont des compteurs d'énergie polyphasés à semi-conducteurs équipés d'indicateurs électromécaniques.

Les compteurs sont approuvés pour la mesure d'énergie suivante:

kW•h

Les unités de mesure suivantes sont les unités de mesure du maximum cumulatif en continu approuvées aux fins de la facturation;

kW  
kVA

Les compteurs sont offerts pour configurations à socle de raccordement et à raccordement par le bas.

### **PHYSICAL DESCRIPTION**

The V6 meter is equipped with a polycarbonate cover which is transparent for viewing the mechanical register dials.

The V6 meter has a visible light indicator and an infrared LED mounted on the front of the meter.

### **PROGRAMMING**

All programming is done in the factory via serial communications.

### **DESCRIPTION PHYSIQUE**

Les compteurs V6 comprennent un couvercle en polycarbonate transparent permettant de voir les cadrans des indicateurs mécaniques.

Les compteurs V6 ont un voyant lumineux et une DEL infrarouge montés à l'avant du compteur.

### **PROGRAMMATION**

Toute la programmation s'effectue à l'usine par l'intermédiaire de communications en série.

## **THEORY OF OPERATION**

All samples come from a single 8-bit single A/D converter. For each sampling sequence, the phase voltage is sampled first and the related current sample is taken no later than 1.75 electrical degrees at 60 Hz. Three current gains (namely 1, 4 and 16) is provided by hardware. The current samples are taken with the highest possible amplifier gain with the total not exceeding the 128 count range.

Samples are then squared (Volt squared and current squared) or multiplied by one another (watts, vars). The sampling frequency and period shall respectively be 720 Hz and 2 seconds.

## **MODES OF OPERATION**

### Normal Operating Mode:

This is the intended mode for normal metering use. Upon power being applied to the meter, the meter will automatically test its internal ram, firmware, customer's program and calibration constants.

If an error is present, the meter's status LED will light continually. Otherwise, dynamic data stored in EEPROM is called into RAM and normal operations proceed.

### Test Mode:

The meter's test mode is used in the factory. The LED blinks twice when the test mode is activated. When the test begins; the LED remains on for 0.5 seconds,

The LED is on at the end of the test for as long as it takes to transmit data.

## **PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

Tous les échantillons proviennent d'un convertisseur A/N 8 bits unique. Pour chaque séquence d'échantillonnage, la tension de phase est échantillonnée en premier et l'échantillon de courant correspondant est pris au plus tard à 1,75 degré électrique à 60 Hz. Trois gains de courant (à savoir 1, 4 et 16) sont fournis par le matériel. Les échantillons de courant sont pris avec le gain d'amplificateur le plus élevé possible avec un total ne dépassant pas la gamme du 128.

Les échantillons sont alors élevés au carré (tension au carré et courant au carré) ou multipliés l'un par l'autre (watts, vars). La fréquence et la période d'échantillonnage doivent être de 720 Hz et de 2 secondes respectivement.

## **MODES DE FONCTIONNEMENT**

### Mode de fonctionnement normal:

Le mode normal est le mode servant au mesurage normal. À la mise sous tension du compteur, celui-ci vérifie automatiquement sa mémoire vive interne, ses microprogrammes, les programmes du client et les constantes d'étalonnage.

Si une erreur se présente, la DEL d'état du compteur s'allume en permanence. Sinon, des données dynamiques mémorisées dans la mémoire morte programmable effaçable électriquement sont lancées dans la mémoire vive et les opérations normales commencent.

### Mode d'essai:

Le mode d'essai du compteur est utilisé en usine. La DEL clignote deux fois lorsque le mode d'essai est activé. Lorsque l'essai commence, la DEL reste allumée pendant 0,5 seconde.

La DEL reste allumée à la fin de l'essai le temps de la transmission de données.

The LED then blinks twice before returning to the normal mode.

The test mode is not approved for verification or re-verification testing. Such testing is done in the normal mode using the infrared LED.

## COMMUNICATIONS

The serial communications is used in test mode as described above.

The meter is approved for automated meter reading with the Turtle 0379 module as approved by NOA AE-0815 Rev. 2.

The meter is approved for automated meter reading with the IMT-3 module (Y71560-607).

## INDICATORS

The visible light diode will be ON when the demand reset switch is activated/released.

The infrared LED is used to test as the Ks value will simulate the rotation of a meter disk.

## SEALING

The meter is sealed similiar to other S-base or A-base meters.

## NAMEPLATES

The nameplate is shown on following pages.

La DEL clignote deux fois avant de retourner en mode normal.

Le mode d'essai n'est pas approuvé pour les essais de vérification et de revérification. Ces essais doivent être effectués en mode normal à l'aide de la DEL infrarouge.

## COMMUNICATIONS

Les communications série sont utilisées dans le mode d'essai comme décrit ci-dessus.

Le compteur est approuvé pour la lecture à distance équipé du module "Turtle 0379" approuvé à l'avis d'approbation AE-0815 Rév

Le compteur est approuvé pour la lecture à distance équipé le IMT-3 module (Y71560-607)

## VOYANTS

La diode visible est allumée lorsque l'interrupteur de remise à zéro du maximum est activé/relâché.

La DEL infrarouge est utilisée pour les essais alors que la valeur de Ks simule la rotation du disque d'un compteur.

## PLOMBAGE

Le compteur est scellé de façon similaire aux autres compteurs à socle de raccordement et à raccordement par le bas.

## PLAQUES SIGNALÉTIQUES

La plaque signalétique est présentée aux pages suivantes.

**SPECIFICATIONS**

Energy register Rr: 50

Demand register Rr 1.25

**EVALUATED BY**

Fred Bissagar, Original, Revision 1, 2 and 3  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 941-4610  
Fax: (613) 952-1754

**REVISION****Rev. 1**

The purpose of revision 1 was to include the kW and kVA demand functions.

**Rev. 2**

The purpose of revision 2 was to include the addition of the Turtle module for automated meter reading.

**Rev. 3**

The purpose of revision 3 is to include the addition of the DCSI IMT-3 module for automated reading.

**SPÉCIFICATIONS**

Indicateur d'énergie Rr: 50

Indicateur de maximum Rr 1,25

**ÉVALUÉ PAR**

Fred Bissagar, original, révision 1, 2 et 3  
Examinateur d'approbations  
Tel: (613) 941-4610  
Fax: (613) 952-1754

**REVISION****Rév. 1**

La révision visait à inclure les fonctions de maximum pour les unités kW et kVA.

**Rév. 2**

La révision 2 visait à inclure le module Turtle 0379 pour le mesurage à distance.

**Rév. 3**

La révision 3 vis à inclure le module DCSI IMT-3 pour le mesurage à distance.



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteurs identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de la dite Loi.

Le scellage, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences de scellage et de marquage sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 du dit règlement. Sauf dans les cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 10 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>