



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (dénommé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s) :

TYPE OF DEVICE

Fuel Dispenser

TYPE D'APPAREIL

Distributrice d'essence

APPLICANT

Bennett Pump Company
1218 E Pontaluna Road
Spring Lake, Michigan 49456
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Bennett Pump Company
1218 E Pontaluna Road
Spring Lake, Michigan 49456
USA

FABRICANT

MODEL(S) | MODÈLE(S)

Bennett SB-100, or | ou
Tuthill TS10A
Tuthill TS15A

and | et

Enregistreur X19 register

RATING | CLASSEMENT

(18 – 90) LPM
(30 – 150) LPM
(45 – 220) LPM

SECTION 1 (including cover page) - Model identification and summary of the device's main metrological characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Summary description

Bennett 3000 dispenser line (Figure 6) is designed for retail and wholesale trade of gasoline and diesel in self-serve or attendant-served installations.

The dispenser chassis can be configured in:

- high hose, and low hose configurations;
- side (island mount) and Front (lane mount) hose outlet locations;
- standard flow, and high flow diesel.

The Bennett 3000 dispenser has remote and suction configurations.

SECTION 3 – Table 1- Device and components descriptions

If an "---" appears in the table columns, it means that the function or the element is absent or that it is not applicable.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 – Description sommaire

La ligne de la distributrice Bennett 3000 (Figure 6) est conçue pour la vente au détail et en gros d'essence et de diesel dans des installations en libre-service ou servi avec préposé.

Le châssis de la distributrice peut être configuré dans:

- configurations de tuyau haut et tuyau bas;
- emplacements de sortie de tuyau latéral (montage en îlot) et avant (montage sur voie);
- débit standard et débit haut de diesel.

la distributrice Bennett 3000 a des configurations de suction et à distance.

PARTIE 3 – Tableau 1 - Descriptions de l'appareil et des composantes

Le symbole « --- » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

Meter: Compteur : Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register	

Hydraulics: Hydraulique :	
<p>The High Flow 3000 series diesel dispensers use the same hydraulics as the TS10A and TS15A meters, as approved in AV-2425, including the T140 pumping unit.</p> <p>The Standard Flow 3000 series dispensers use the same Bennett SB-100 meter and T75 pumping unit in suction applications, as approved in notice of approval S.WA-808.</p>	<p>Les distributrices diesel de la série haut débit 3000 utilisent les mêmes circuits hydrauliques que les compteurs TS10A et TS15A, comme approuvés dans l'AV-2425, y compris l'unité de pompage T140.</p> <p>Les distributrices de la série débit standard 3000 utilisent le même compteur Bennett SB-100 et unité de pompage T75 pour les applications de suction, approuvés dans l'avis d'approbation S.WA-808.</p>

Register: Enregistreur :	
Bennett X19 electronic register comprised of a display board, CPU circuit board 719, I/O board 419, and ATC thermistor probe #134734.	L'enregistreur électronique Bennet X19 est composé d'une carte d'affichage, une carte de circuit imprimé UC 719, une carte d'E/S 419 et une sonde à thermistance CAT n° 134734.
The X19 register has a (10 – 1000) Hz pulse input frequency range and an approved (1 – 270) pulse per unit volume resolution range.	L'enregistreur X19 a une plage de fréquence d'entrée d'impulsion (10 – 1000) Hz et une plage de résolution approuvée de (1 – 270) impulsion par unité de volume.

SECTION 3 - TABLE 2 – Type, usage and operating conditions

Before use in trade, parameters must be programmed and set to comply with the Weights & Measures regulatory requirements.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 – Genre et utilisation et conditions d'opération

Avant utilisation dans le commerce, les paramètres doivent être programmés et réglés pour se conformer aux exigences réglementaires sur les poids et mesures.

Models: Modèles :	Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register
Type: Genre : ① Complete Metering system système de comptage complet ② Flowmeter Compteur de débit ③ Full Register Enregistreur complet ④ Limited Register Enregistreur limité ⑤ Other: Autre	③
Unit of measurement Unité de mesure	SI units unités de SI
① Volume; Liters Litre (L) ② Mass; kilogram masse; kilogramme (kg) ③ Other: Autre :	①
And some decimal multiples and submultiples of 'L' et certains multiples et sous-multiples décimaux de 'L'	

SECTION 3 - Table 3 - Register and electronics information

PARTIE 3 - Tableau 3 - Information sur le registre et les électroniques

Models: Modèles :	Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register
Type: Genre : ① Electronic Électronique ② Mechanical Mécanique ③ Other Autre	①
Modes of Operation Modes de fonctionnement	① Program Mode Mode Program ② Operator Mode Mode de l'utilisateur

Applications: Utilisations :	Designed for pre-set gross (GOV) and net (GSV) deliveries of liquid products. It is approved for use with one or several separately approved and compatible flow meters.	Le registre est conçu pour la distribution de quantités prédéterminées, en mode brut (GOV) et net (GSV) des produits liquides. Il est approuvé pour être utilisé avec un ou des débitmètres compatibles et approuvés séparément.
Display: Affichage :	<ul style="list-style-type: none"> Liquid Crystal Display (LCD) Keypad 	<ul style="list-style-type: none"> Afficheur à cristaux liquides (ACL) Clavier
Totalizer: Totalisateur :	Electronic and Electro-mechanical Electronique et électro-mécanique	

SECTION 3 - Table 4 - Temperature probe information

PARTIE 3 - Tableau 4 - Information sur le capteur de température

Models: Modèles :	Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register	
Temperature probe type Genre de capteur de température : ① Direct-immersion Immersion directe ② Thermal well immersion Immersion dans le puits thermique	②	
Temperature probe specifications Spécifications de capteur de température:	<ul style="list-style-type: none"> 10 kΩ Thermistor probe. Resistance/Temperature curve: "J" BETA (0 TO 50°C) = 3892°K BETA (50° TO 85°C) = 3977°K TEMPERATURE COEFFICIENT @ 25°C = -4.49% / °C 	<ul style="list-style-type: none"> Sonde à thermistance de 10 kΩ. Courbe résistance/température : "J" BETA (0 À 50°C) = 3892°K BÊTA (50° À 85°C) = 3977°K COEFFICIENT DE TEMPÉRATURE À 25°C = -4,49% / °C
Test thermal well location Location du puits thermique pour le test:	---	

SECTION 4 - Table 1 - Inspection instructions

Refer to device manual for more information on the menu structures.

PARTIE 4 - Tableau 1 – Instructions d’inspection

Voir le manuel de l'appareil pour plus d'informations sur les structures de menu.

Models: Modèles :	Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register	
ATC inspection instructions Instructions pour l’inspection de la CAT	<p>The complete access information is available through the “Technical and Dispenser Programming Manual” number 135091 for the Bennett 719 electronics board.</p> <p>The manager’s keypad (programming keypad) must be connected to the dispenser at all times to provide access to ATC testing (Figure 4).</p>	<p>Les informations d'accès complètes sont disponibles dans le «Technical and Dispenser Programming Manual» numéro 135091 pour la carte électronique Bennett 719.</p> <p>Le clavier de programmation ou «Manager’s keypad » doit être connecté à la distributrice à tout moment pour permettre l'accès aux tests CAT (Figure 4).</p>

<p>The dispenser is equipped with ATC for the following products:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 – Diesel 2 – Gasoline 3 – Kerosene (Not approved for 3000 series) 4 – E100 (Not approved for 3000 series) <p>To perform an ATC test on the X19 Register:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Move the electronic calibration (E-CAL) switch to the unsealed position. 2. Press the numbers 3 then 7, then the Mode button on the keypad. The Total display shows the current ATC calibration correction constant of the first configured probe. The Volume window will show the product name. Note: If using a Volume Only Display, press the Down Arrow to see the ATC Probe, the Temperature Compensated Value, and the Commodity Group. 3. Press “Enter” until the desired side is selected. 4. Press ↑ (up arrow) and the display will show “ATC ready”. 5. Raise the pump handle to start the ATC test sale. 6. During an ATC test run, the display shows; <ul style="list-style-type: none"> • the compensated volume in the Total Sale Display, • the uncompensated volume in the Volume Display, and • the temperature in the PPV Display. 7. During an ATC test run, you can view the actual sale information by pressing the +/- (plus minus) button. Press the +/- button again to toggle the display back to the ATC information. 8. At the end of the ATC test sale, lower the handle and press the “Cancel” button to return to the commodity group view. 9. To perform another run, select the side by pressing the “Enter” button followed by ↑ (up arrow) to prepare the dispenser to run another ATC test sale. 10. Once the ATC tests are done, move the electronic calibration back to the sealed (normal operation) position. 11. Press the “Cancel” button to exit this mode. 	<p>La distributrice est équipée de CAT pour les produits suivants:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 – Diesel 2 – Essence 3 – Kérosène (Non approuvé pour la série 3000) 4 – E100 (Non approuvé pour la série 3000) <p>Pour effectuer un test CAT sur l’enregistreur X19:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Placez l'interrupteur d'étalonnage électronique (E-CAL) en position non scellée. 2. Appuyez sur les chiffres 3, 7, puis sur le bouton Mode du clavier. L’affichage Total indique la constante de correction d’étalonnage CAT actuelle de la première sonde configurée. La fenêtre Volume affichera le nom du produit. Remarque: Si vous utilisez un affichage de volume uniquement, appuyez sur la flèche vers le bas pour afficher la sonde CAT, la valeur compensée en température et le groupe de produits. 3. Appuyez sur « Enter » jusqu'à ce que le côté souhaité soit sélectionné. 4. Appuyez sur ↑ (flèche vers le haut) pour afficher « ATC ready ». 5. Soulevez la poignée de la pompe pour lancer le test de vente CAT. 6. Pendant un essai CAT, l’affichage indique; <ul style="list-style-type: none"> • le volume compensé dans l’affichage du total des ventes, • le volume non compensé dans l’affichage du volume, et • la température dans l’affichage PPV. 7. Pendant un essai CAT, vous pouvez afficher les informations de vente réelles en appuyant sur le bouton +/- (plus moins). Appuyez à nouveau sur la touche +/- pour faire revenir l’affichage aux informations CAT. 8. À la fin de la vente test CAT, abaissez la poignée et appuyez sur le bouton « Cancel » pour revenir à la vue Groupe de produits. 9. Pour effectuer une autre analyse, sélectionnez le côté en appuyant sur la touche « Enter », puis sur ↑ (flèche vers le haut) pour préparer la distributrice à exécuter un autre essai CAT. 10. Une fois les essais CAT terminés, ramenez l’étalonnage électronique sur la position scellée (fonctionnement normal). 11. Appuyez sur le bouton « Cancel » pour quitter ce mode.
---	--

<p>Accessing the Audit Trail Accès au registre électronique</p>	<p>A magnetic Reed switch is used to view the Audit Trail information as follows:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Place and hold the access magnet (Figure 1) over the (Totals) Reed Switch located on the left side of the volume display (Figure 7). 2. Hold until “Audit Trail” appears, and then remove the magnet. 3. Momentarily placing the access magnet over the same location will cycle through the following: <ol style="list-style-type: none"> a. E-Cal changes for Side 1 meters b. E-Cal changes for Side 2 meters c. Volume Unit Changes (gallons to liters to imperial gallons) d. Volume Resolution Changes (0.001 or 0.01) 	<p>Un interrupteur magnétique Reed est utilisé pour afficher les informations de la piste d'audit comme suit:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Placez et maintenez l'aimant d'accès (Figure 1) sur l'interrupteur Reed (Totals) situé sur le côté gauche de l'affichage du volume (Figure 7). 2. Tenez jusqu'à ce que « Audit Trail » apparaisse, puis retirez l'aimant. 3. En plaçant momentanément l'aimant d'accès au même endroit, vous passerez par les étapes suivantes: <ol style="list-style-type: none"> a. Changements d'E-CAL pour les compteurs du côté 1 b. Changements d'E-CAL pour les compteurs du côté 2 c. Changements d'unités de volume (gallons en litres en gallons impériaux) d. Changements de résolution de volume (0.001 ou 0.01)
<p>Accessing Diagnostics Accès aux diagnostics</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Make sure the power switch is in the ON position, and the pump handles are all in the OFF position. Note: Diagnostic tests cannot be performed if the dispenser is in battery back-up mode. 2. Determine what side of the dispenser diagnostics tests will be performed. Select 1 for side 1 or select 2 for side 2. The main display shows the side. 3. Press the 0 button and then the Mode button on the keypad as shown. The PPV display shows the side being read. 4. From this point, any test can be entered by pressing the number of the diagnostic code and the Enter button. 5. To exit a diagnostic code, press the Cancel button. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est en position ON et que les poignées de la pompe sont toutes en position OFF. Remarque : les tests de diagnostic ne peuvent pas être effectués si le distributeur est en mode de secours par batterie. 2. Déterminez le côté du distributeur sur lequel les tests de diagnostic seront effectués. Sélectionnez 1 pour le côté 1 ou sélectionnez 2 pour le côté 2. L'écran principal affiche le côté sélectionné. 3. Appuyez sur la touche 0 puis sur la touche Mode du clavier comme indiqué. L'écran PPV affiche la face en cours de lecture. 4. A partir de là, n'importe quel test peut être effectué en appuyant sur le numéro du code de diagnostic et sur la touche Enter. 5. Pour quitter un code de diagnostic, appuyez sur le bouton Annuler.
<p>Segment test: Test des segments</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. To enter the display segment test. Press the 1 button on the keypad and the Enter button. <ul style="list-style-type: none"> -The main sales display window will say, PRESS ENTER. Press the Enter button to begin. - The main display and the individual PPV displays begin to display all dashes as shown in Figure D.1a. 2. Each time the Enter button is selected a new set of segments will be displayed. The displays will flash until the Cancel button is pushed to exit this code. 3. Press the Cancel button to exit this code. 4. Press the Cancel button twice to exit Diagnostics. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pour entrer dans le test du segment d'affichage. Appuyer sur la touche 1 du clavier et sur la touche Entrée. <ul style="list-style-type: none"> -La fenêtre principale de l'écran de vente indiquera PRESS ENTER. Appuyez sur la touche Entrée pour commencer. - L'écran principal et les écrans PPV individuels commencent à afficher tous les tirets, comme illustré à la figure D.1a. 2. Chaque fois que le bouton Enter est sélectionné, une nouvelle série de segments est affichée. Les affichages clignoteront jusqu'à ce que le bouton Annuler soit actionné pour quitter ce code. 3. Appuyez sur le bouton Annuler pour quitter ce code. 4. Appuyez deux fois sur le bouton d'annulation pour quitter le diagnostic.

<p>719 Software I.D. Number 719 Numéro d'identification du logiciel</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. After Enter was pressed in the previous level, the next level of Diagnostic Code 0 is displayed. 2. The current level of the 719 software revision will be displayed. Note: This will change from software version to software version. 3. Press Enter to move from one level to another of Diagnostics Code 0. 4. Press the Cancel button to exit this code. 5. Press the Cancel button twice to exit Diagnostics. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Après avoir appuyé sur Enter au niveau précédent, le niveau suivant du code de diagnostic 0 s'affiche. 2. Le niveau actuel de la révision du logiciel 719 s'affiche. Remarque : ce niveau change d'une version de logiciel à l'autre. 3. Appuyez sur Enter pour passer d'un niveau à l'autre du code de diagnostic 0. 4. Appuyez sur le bouton Annuler pour quitter ce code. 5. Appuyez deux fois sur le bouton Annuler pour quitter le diagnostic.
<p>419 Software I.D. Number 419 Numéro d'identification du logiciel</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. If Enter was pressed in the previous level, the next level of Diagnostic Code 0 is displayed. 2. The current level of the 419 software revision will be displayed as shown in Figure D.0.4. Note: This will change from software version to software version. 3. Press Enter to move from one level to another of Diagnostics Code 0. 4. Press the Cancel button to exit this code. 5. Press the Cancel button twice to exit Diagnostics. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si vous avez appuyé sur Enter au niveau précédent, le niveau suivant du code de diagnostic 0 s'affiche. 2. Le niveau actuel de la révision du logiciel 419 s'affiche comme indiqué à la figure D.0.4. Remarque : ce niveau change d'une version de logiciel à l'autre. 3. Appuyez sur Enter pour passer d'un niveau à l'autre du code de diagnostic 0. 4. Appuyez sur le bouton Annuler pour quitter ce code. 5. Appuyez deux fois sur le bouton Annuler pour quitter le diagnostic.



Figure 1 Magnetic Reed access | l'aimant d'accès à Reed



Figure 2 Manager's (Programming) keypad | Clavier de programmation

SECTION 5 - Table 1 - Sealing

PARTIE 5 - Tableau 1 – Scellage

<p>Register Enregistreur</p>	<p>Access to legally relevant parameters are sealed using:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wire seal on the I/O board 419 metallic cover (Figure 3) • Wire seal on the E-CAL switch (Figure 5b) • Wire seal on the CPU board 719 metallic cover (Figure 4). <p>Note: The metallic cover for the 719 CPU boards does not need to be sealed if there is no micro USB port.</p>	<p>L'accès aux paramètres juridiquement pertinents est scellé à l'aide de:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seau métallique sur le couvercle métallique de la carte 419 d'E/S (Figure 3) • Seau métallique sur le commutateur E-CAL (Figure 5b) • Seau métallique sur le couvercle métallique de la carte UC 719 (Figure 4). <p>Remarque: le capot métallique des cartes 719 UC n'a pas besoin d'être scellé s'il n'y a pas de port micro USB.</p>
---------------------------------------	--	---



Figure 3 Sealing the I/O 419 board metallic cover under the bezel | Scellage de la couverture métallique de la carte électronique d'E/S 419 sous la boîte d'enregistreur.

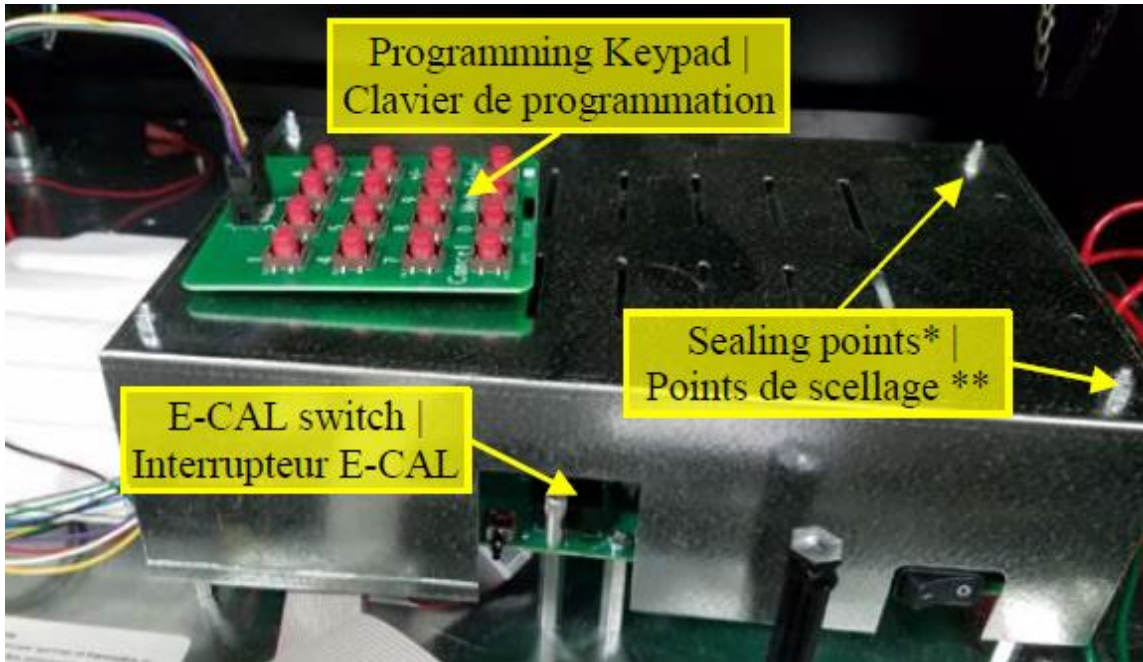


Figure 4 Location of Programming Keypad and E-CAL switch on CPU board 719.

***Note:** if micro USB port exists, the metallic cover of the board must be sealed similar to the I/O board 419. |
Emplacement du clavier de programmation et l'interrupteur d'étalonnage électronique sur la carte UC 719.

****Remarque :** si le port micro usb existe, la couverture métallique de la carte doit être scellée de la même façon que la carte d'E/S 419.

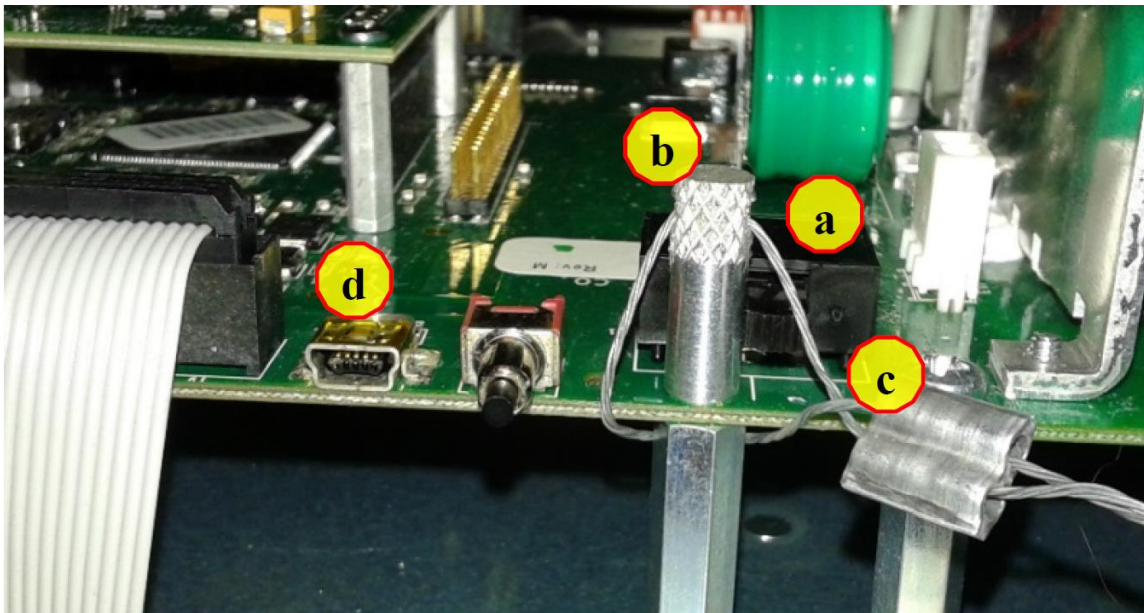


Figure 5 Sealing the E-CAL switch | Scellage d'interrupteur d'étalonnage électronique (E-CAL).

- a) E-CAL switch | Interrupteur E-CAL
- b) E-CAL seal stud | boulon de scellage
- c) Wire seal | le seau de fil
- d) Micro USB port | port micro usb

SECTION 6 - Table 1 - Markings

PARTIE 6 - Tableau 1 – Marquage

Models: Modèles :	Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register	
Register Enregistreur	A metal nameplate with the required information is permanently attached to the device. See figure 10.	Une plaque signalétique métallique avec les informations requises est fixée de façon permanente sur de l'appareil. Voir figure 10.
Meter Compteur	Shown in figure(s) 8, 9.	Figure(s) 8, 9.

SECTION 7 - Table 1 - Approved software

PARTIE 7 - Tableau 1 – Logiciel approuvé

Models: Modèles :	Bennett SB-100, Tuthill TS10A, Tuthill TS15A and et Enregistreur X19 register	
Versions	<p>The approved Metrology software version is 1.</p> <p>The approved software revisions for the CPU circuit board 719 are versions 00.00.59, 00.04.11, and 00.04.20. This can be viewed by cycling power to the dispenser.</p> <p>The approved software revisions for the I/O board 419 is version 01.00.06 and 01.00.07.</p> <p>The approved software release numbers are 54.01 and 55.85.</p> <p>All software versions above can be viewed through the Diagnostics menu. Make sure that the power switch is in the ON position, and the pump handles are all in the OFF position.</p> <p>Note: Diagnostic tests cannot be performed if the dispenser is in battery back-up mode.</p>	<p>La version approuvée du logiciel de métrologie est 1.</p> <p>Les versions de logiciel approuvées pour la carte de circuit imprimé 719 (UC) est les versions 00.00.59, 00.04.11 et 00.04.20. Ceci peut être visualisé en redémarrant la distributrice.</p> <p>Les versions de logiciel approuvées pour la carte d'E/S 419 sont les versions 01.00.06 et 01.00.07.</p> <p>Le numéros de version du logiciel approuvés est 54.01 et 55.85.</p> <p>Toutes les versions de logiciel ci-dessus peuvent être visualisées via le menu Diagnostics. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est en position ON et que les poignées de la pompe sont toutes en position OFF.</p> <p>Remarque: Les tests de diagnostic ne peuvent pas être effectués si la distributrice est en mode de sauvegarde sur batterie.</p>

<p>Access Accès</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. On keypad, press the +/- (plus minus) and the Enter buttons simultaneously and hold until the display shows “Enter Side 1”. 2. Press 1 to select Side 1 or Press 2 to select Side 2 (if applicable) and press Enter. Once the Enter button is pressed the display will show “Code 00”. 3. Press the ‘0’ button and then the ‘Mode’ button on the keypad. The PPV display (Figure 7) shows the side being read. 4. From this point, pressing “Enter” will cycle between the diagnostics submenus showing: <ol style="list-style-type: none"> a. Design type; b. Software release number; c. 719 software version; d. 419 software version; and e. Metrology software version. 5. Press the “Cancel” button to exit this code. 6. Press the “Cancel” button twice to exit Diagnostics. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sur le clavier, appuyez simultanément sur les touches +/- (plus moins) et Enter et maintenez-les enfoncées jusqu'à ce que l'écran affiche «Enter Side 1». 2. Appuyez sur 1 pour sélectionner Face 1 ou appuyez sur 2 pour sélectionner Face 2 (le cas échéant) et appuyez sur Entrée. Lorsque vous appuyez sur le bouton Entrée, l'afficheur indique « Code 00 ». 3. Appuyez sur la touche ‘0’ puis sur la touche ‘Mode’ du clavier. L’affichage PPV (Figure 7) montre le côté en cours de lecture. 4. À partir de ce moment, appuyez sur « Enter » pour faire défiler les sous-menus de Diagnostics et afficher: <ol style="list-style-type: none"> a. Type de conception; b. Numéro de version du logiciel; c. Version de logiciel de la 719; d. Version de logiciel de la 419; et e. Version de logiciel de métrologie. 5. Appuyez sur le bouton « Cancel » pour quitter ce code. 6. Appuyez deux fois sur le bouton « Cancel » pour quitter Diagnostics.
------------------------------	--	--

SECTION 8 - Photographs and drawings

The following figures depict the enclosures for different models and various components:

PARTIE 8 – Photos et dessins

Les figures suivantes illustrent les boîtiers pour différents modèles et divers composants :



Figure 6 Bennett 3000 series dispenser |
Distributrice Bennett de séries 3000

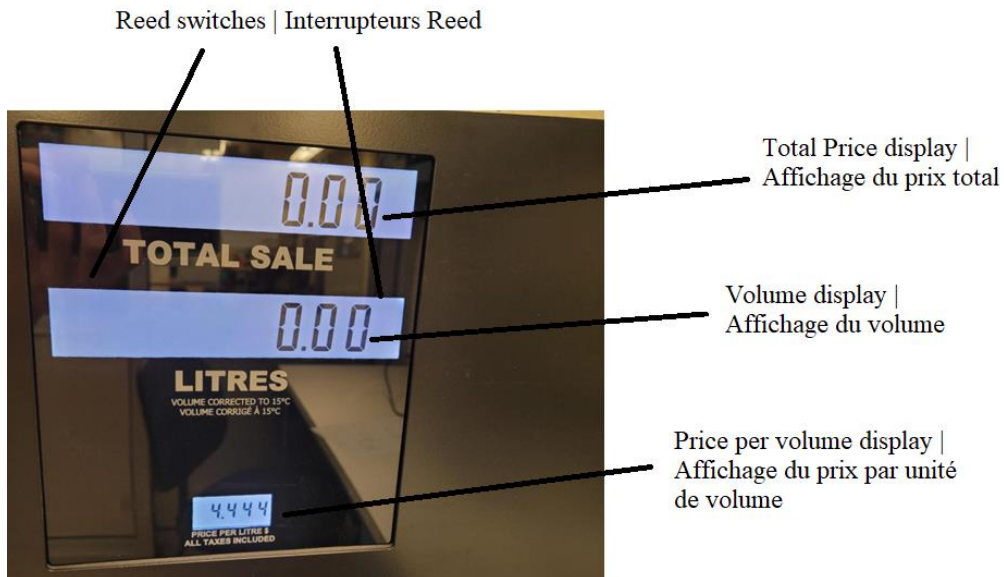


Figure 7 Display of the dispenser | Affichage de la distributrice

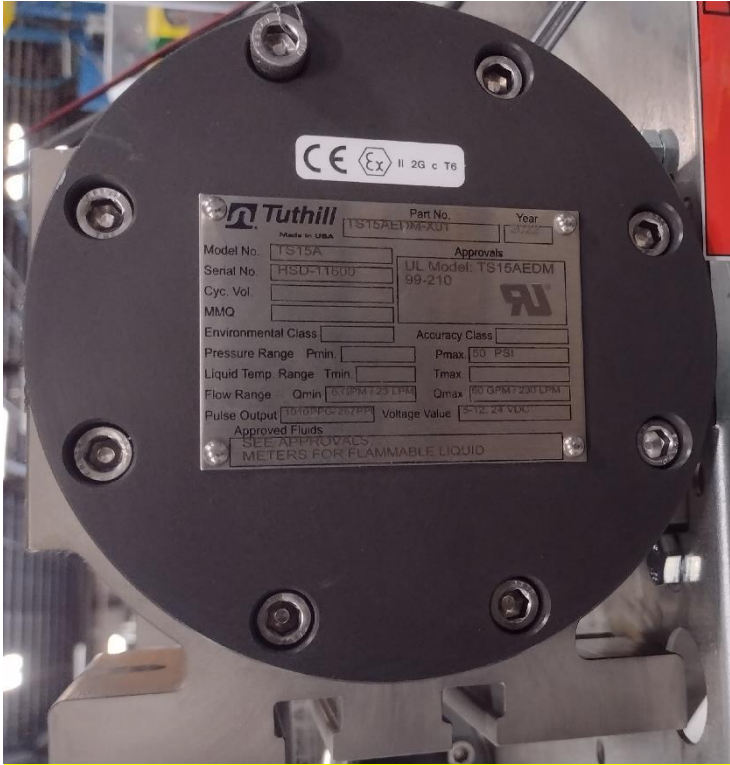


Figure 8 : Tuthill TS-15A / TS-10 Meter label plate | Plaque d'identification du compteur Tuthill TS-15A / TS-10



Figure 9 : SB-100 Meter label plate | Plaque d'identification du compteur SB-100


Bennett		WESTERN PETROLEUM 451 23RD STREET WEST, SASKATOON, SASK. CANADA S7L 0K3		
MODEL/MODÈLE []				
DIN/ NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU DISTRIBUTEUR []				
SERIAL NO./NUMÉRO DE SÉRIE A []				
CONTROL POWER / POUVOIR DE CONTRÔLE				
VOLTS	AMPS	CYC.	HP	PHASE
[]	[]	[]	[]	[]
MOTOR POWER / PUISSANCE DU MOTEUR				
VOLTS	AMPS	CYC.	HP	PHASE
[]	[]	[]	[]	[]
ACCURATE FLOW/PRECISION DE [] L.P.M TO/A [] L.P.M				
AMBIENT TEMPERATURE [] C TO [] C				
CANADA APPROVED-NO. APPROUVÉ AU CANADA-NO. []				
INSPECTION STAMP ESTAMPILLE D'INSPECTION []				
ETL LISTED				
CERTIFIED TO CSA STD. C22.2/100A-0-12, 25A, 6875-4, 6875-12				
				
CERTIFIED FLAMMABLE LIQUID DISPENSER DISTRIBUTEUR DE LIQUIDE INFLAMMABLE CERTIFIÉ DESIGN AND ASSEMBLED IN USA				

Figure 10 : Dispenser nameplate | Plaque signalétique du distributeur

SECTION 9 – Evaluated by

Mika Friesen, Legal Metrologist

Description

The purpose of this revision is to:

- Update 719 CPU software to include version 00.04.20.
- Update the approved software release numbers to include 55.85.
- Update figure 10 to reflect new nameplate.
- Make minor editorial changes.

PARTIE 9 – Évaluée par

Mika Friesen, Métrologiste légal

Description

Le but de cette révision vise à :

- Mettre à jour le logiciel de l'unité centrale 719 pour inclure la version 00.04.20.
- Mettre à jour les numéros des versions approuvées des logiciels pour inclure la version 55.85.
- Mettre à jour de la figure 10 pour refléter la nouvelle plaque signalétique.
- Faire des changements éditoriaux mineurs.

SECTION 10 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein are under evaluation in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act, notably subsection 13(1) of the regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations*, in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

Original copy signed by :

Ronald Peasley
Senior Engineer – Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

PARTIE 10 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, faisant l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, notamment du paragraphe 13(1) du Règlement, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux règlements, aux normes et aux conditions établis aux termes de *la Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du règlement, dans les caractéristiques établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

Copie authentique signée par :

Ron Peasley
Ingénieur principal – Mesure des liquides
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2024-02-16**

Web Site Address | Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>