



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for:

TYPE OF DEVICE

Cabinet refueller for
Diesel Exhaust Fluid (DEF)

APPLICANT

Total Meter Services Inc.
70 Worcester Road
Toronto, Ontario, Canada
M9W 5X2

MANUFACTURER

Total Meter Services Inc.
70 Worcester Road
Toronto, Ontario, Canada
M9W 5X2

MODEL(S)/MODÈLE(S)

TMS-1512 Suction type / Type aspirante

TMS-1513 Submersible style / Type submersible

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE D'APPAREIL

Ravitailleur boîtier de
fluide d'échappement diesel (FED)

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/CLASSEMENT

15 to/à 120 L/min

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION

The DEF cabinet refuellers are single unit dispensers that are approved for, and dispense, Diesel Exhaust Fluid (DEF) in gross units of volume. They include the following main components:

- A DEF compatible self-priming centrifugal or positive displacement pump;
- A Total Control Systems series 682-15, 3-pistons, positive displacement meter approved for DEF (with digits SS and a D as the final digit in the model code)
- a Total Control Systems model 740-20-SSD air eliminator with strainer;
- one 1 ½ inch (3.8cm) inlet;
- one DEF 1 micron filter with Air Vent;
- one 3/4 inch outlet;
- one check valve installed in the supply line upstream of the meter;
- one DEF two stage flow control valve;
- one DEF dispenser nozzle;
- heated dispenser cabinet;

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE

Les ravitailleurs boîtier de fluide d'échappement diesel (FED) sont configurés comme distributeur à un seul module qui sont approuvés pour, et distribuent du FED en unités de volume brut. Ils sont constitués des principaux composants suivants :

- Une pompe, à amorçage automatique, centrifuge ou volumétrique compatible pour FED;
- Un compteur volumétrique à trois (3) pistons, série 682-15 de Total Control Systems approuvé pour FED (avec le numérique SS et un D pour le numérique final dans le code de modèle;
- un éliminateur d'air modèle 740-20-SSD de Total Control Systems, avec crépine;
- Une entrée de 1½ po (3.8cm);
- un filtre FED 1 micron avec un évent d'aération;
- une sortie de 3/4 pouce;
- un clapet de retenue installé dans la canalisation d'alimentation en amont du compteur;
- un robinet régulateur FED de débit à deux étages;
- un pistolet de distribution de FED;
- une armoire de distributeur chauffée;

- Veeder-Root non calculating mechanical register model 7887, a Veeder-Root register/printer combination model 7890, a Veeder-Root ticket printer model 7888, and a Veeder-Root pre-set register. The pre-set registers and ticket printers are mechanically interlocked with the register. In addition to the above, these meters can be used with any other approved and compatible mechanical or electronic registers.

- un indicateur mécanique non calculeur Veeder-Root, modèle 7887, un indicateur/imprimante combiné Veeder-Root, modèle 7890, une imprimante de tickets Veeder-Root, modèle 7888, et un indicateur de prédétermination Veeder-Root. Les dispositifs de prédétermination et les imprimantes de tickets sont mécaniquement verrouillés à l'indicateur. De plus, les compteurs peuvent être utilisés avec tout indicateur mécanique ou électronique compatible et approuvé.

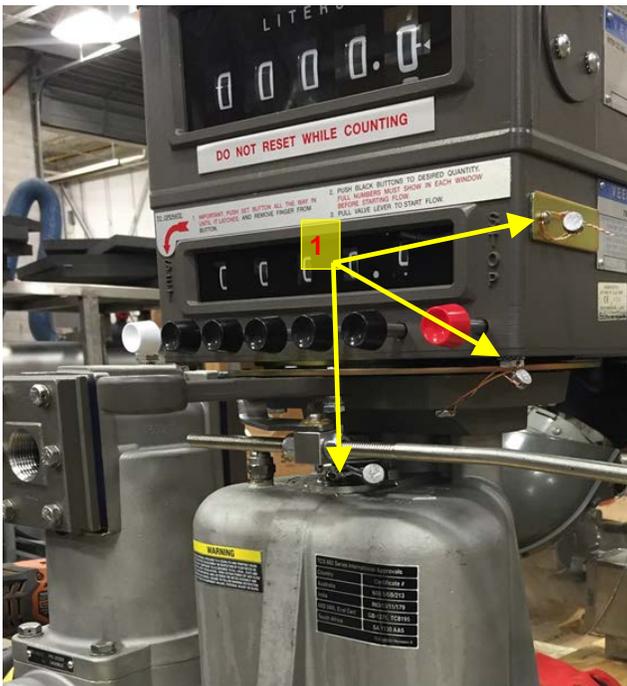


Fig.1 – 1 – sealing points/ points de scellage

SEALING

Means for sealing with a conventional wire and lead seal is provided. See Figures 1 & 2.

The wire security seal must be broken in order to move the security cover and to move the security switch to the "calibration / configuration" position.



Fig. 2 – sealing points/ points de scellage

SCELLAGE

Un moyen de scellage conventionnel avec un fil métallique et un plomb est fourni. Voir Figures 1 & 2.

Le sceau de sécurité du fil doit être cassé afin de déplacer le couvercle de sécurité et de déplacer le commutateur de sécurité à la position "calibration / configuration".

EVALUATED BY

Original NOA (2017/11/02)
Doug Poelzer
Senior Legal Metrologist

ÉVALUÉ PAR

Approbation initiale (2017/11/02)
Doug Poelzer
Métrologiste légal principal

NAMEPLATE LOCATION

The identification nameplate is permanently fixed to the inside frame of the dispenser.

EMPLACEMENT DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION

La plaque d'identification est fixée de façon permanente au boîtier du compteur.



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by :

Luigi Buffone, Eng.
Senior Engineer – Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

Date: **2017-11-08**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Luigi Buffone, Ing.
Ingénieur principal – Mesure des liquides
Direction de l'ingénierie et des services de
laboratoire