



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

Dispenser

TYPE D'APPAREIL

Distributeur

APPLICANT

REQUÉRANT

Wayne Fueling Systems Canada ULC
40 Sharp Road
Brighton, ON
K0K 1H0

MANUFACTURER

FABRICANT

Wayne Fueling Systems Canada ULC
40 Sharp Road
Brighton, ON
K0K 1H0

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/CLASSEMENT

Ovation and Ovation 2 series (see table for approved models and dispenser model codes) / Série Ovation et Ovation 2 (voir le tableau des modèles approuvés et des codes de modèles de distributeur).	8 to/à 40 L/min 8 to/à 70 L/min for diesel on "X" models optional / pour le diésel sur les modèles "X" facultatifs
Ovation 2 Series HS	45 to 227 L/min (M5-1 meter)
Ovation 2 Series HD	45 to 227 L/min (M5-1 meter)
Ovation 2 Series HL	10 to 50 L/min (iMeter for DEF)
	45 to 227 L/min (M5-1 meter)
Ovation 2 Series D	10 to 50 L/min (iMeter for DEF)
	8 to 70 L/min (iMeter for diesel)

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The Ovation and Ovation 2 series dispensers are electronic computing blending and non-blending dispensers for gasoline, diesel and Diesel Exhaust Fluid.

The Ovation Diesel Exhaust Fluid (DEF) dispenser is configured for DEF only, with no ATC and has heated cabinets.

See following table for approved models.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

Les distributeurs de la série Ovation sont des distributeurs électroniques calculateurs de type mélangeur et non mélangeur, pour l'essence, le diésel et le d'échappement de diésel.

Le distributeur de fluide d'échappement de diésel (FED) est configuré pour le FED seulement, sans CAT et ont des boîtiers chauffés.

Voir le tableau ci-dessous des modèles approuvés.

Model/Modèle	Type	Inlets / Entrées	Products Dispensed / Produits distribués	Hoses per Side / Nombre de flexibles par côté
R11/1	non-blender / non mélangeur	1	1	1
R12/2	non-blender / non mélangeur	2	2	1
R21/2	non-blender / non mélangeur	1	2	2
R22/2	non-blender / non mélangeur	2	2	2
R13/3	non-blender / non mélangeur	3	3	1
B12/2	blender / mélangeur	2	2	1
B12/3	blender / mélangeur	2	3	1
B12/4	blender / mélangeur	2	4	1
B12/5	blender / mélangeur	2	5	1

B23/3	blender / mélangeur	3	2 blend / mélangés, 1 non-blend / non mélangé	2
B23/4	blender / mélangeur	3	3 blend / mélangés, 1 non-blend / non mélangé	2
B23/5	blender / mélangeur	2	4 blend / mélangés, 1 non-blend / non mélangé	2
HSxx/xxx (x=1 or 2)	High Speed	1 or 2	1 or 2	1 or 2
HDxx/xxx (x=1,2,3 or 4)	High Speed & DEF (heated)	2 or 3	2 or 3	2
Dxx/xxx (x=1,2,3 or 4)	DEF (heated)	1	1	1
HLxx/xxx (x=1,2, or 3)	High Speed & Standard Speed	2 or 3	2 or 3	1 or 2

Grades of gasoline or product are selected at the dispenser using a push-button switch (one switch for each grade or product). These switches are labelled according to the base product or fixed blend. Each grade or product has a corresponding price indication on the register.

La sélection des qualités d'essence ou des produits se fait à même le distributeur, au moyen d'un bouton-poussoir (un pour chaque qualité d'essence ou produit). Les boutons-poussoir portent une étiquette indiquant le produit de base ou le mélange fixe. Le prix de chaque qualité d'essence ou de produit est indiqué sur le totaliseur

MAIN COMPONENTS

COMPOSANTS PRINCIPAUX

The main components of these dispensers are as follows:

Les principaux éléments de ces distributeurs sont les suivants :

- 2" (50.8 mm) inlet(s) for High-Speed models while other models have 1½" (38.1 mm) inlet(s);
- Wayne centrifugal pumps, model 35 44059, with strainer and air eliminator assembly.
- One iMeter Module per inlet (formerly Global Hydraulics Module, GHM), which comprises a positive displacement Duplex meter and integrated Hall effect pulser(s). The two models are the DM1 and DM2. The DM1 is a single sided Duplex meter with one pulser, while the DM2 Dual Sided meter is effectively two meters and two integrated Hall effect pulser(s). This meter's main casting is aluminum,

- Entrée(s) de 2 po (50.8 mm) pour les modèles Capacité Élevée tandis que les autres modèles ont des entrée(s) de 1½ po (38.1 mm);
- Des pompes centrifuges Wayne, modèle 35 44059, avec crépine et éliminateur d'air.
- Un iMeter Module par entrée (anciennement Global Hydraulics Module, GHM) comporte un compteur volumétrique Duplex et un ou plusieurs générateurs d'impulsions à effet Hall. Les deux modèles sont le DM1 et le DM2. Le DM1 est un compteur Duplex mono face doté d'un générateur d'impulsions, alors que le DM2 constitue en fait deux compteurs et deux générateurs d'impulsions

the liners are stainless steel, and the pistons are stainless steel with teflon composite cups.

- Two pulse width modulated proportional valves number 36738 per inlet on blenders, one for each side of the dispenser and downstream of the meters, with optional proportional flow control valves. Valves used with the M5-1 meter are 2-stage valves.

- Two, 2 stage solenoids for each product line. HS3 and HS4 models have proportional valves;

- The High Speed model dispensers consist of the Liquid Controls M5-1 positive displacement meter. The meter's main casting and rotor are anodized aluminium with Buna-N seals. The UHC dispensers require the Wayne optical pulser with high sampling rates and Pulse Processing Module (PPM), P/N 890607- 001 with software revision V1.02 or P/N 890587-001 using software revision V1.04.

- iGEM electronic computing register with one liquid crystal (LCD) display per side. The "B" or "R" in the model number on the nameplate identifies the use of the iGem register in the dispenser.

- The DEF models use the iMETER, made from anodized aluminum. (Part number WM002393-0006 or 010-048036).

- DEF models have DEF compatible hoses, nozzles and 5 micron particulate filters (Cim- Tek #41010);

- The blend ratios for blenders are pre-programmed in, and electronically controlled by the iGEM register.

intégrés à effet Hall. Le boîtier principal du compteur est en aluminium, les chemisages sont en acier inoxydable et les pistons en acier inoxydable à cuvettes en téflon composite.

- Soupapes proportionnelles modulé à deux impulsions de largeur numéro 36738, par entrée de mélangeurs; un de chaque côté du distributeur et en aval des compteurs avec robinets de commande à débit proportionnel en option. Soupapes avec le compteur M5-1 sont à 2 étages.

- Deux électrovannes à 2 étages, une pour chaque sortie de distribution. Les modèles HS3 et HS4 ont des vannes proportionnelles;

- Les distributeurs de Capacité Élevée se composent du compteur à déplacement positif Liquid Controls M5-1. Le boîtier principal et le rotor du compteur sont en aluminium anodisé avec les joints en Buna-N. Les distributeurs CUE nécessitent un générateur d'impulsions optiques Wayne avec une fréquence d'échantillonnage élevée et module de traitement d'impulsions (MTI), P/N 890607-001 qui utilise la révision de logiciel V1.02 ou P/N 890587-001, qui utilise la révision de logiciel V1.04.

- Un totalisateur calculateur électronique iGEM, avec un afficheur à cristaux liquides (ACL) par côté. Les caractères "B" ou "R" du numéro de modèle inscrit sur la plaque signalétique indique l'utilisation du totalisateur iGem dans le distributeur.

- Les modèles FED utilisent le iMETER construit d'aluminium anodisé. (Numéro de pièce WM002393 - 0006 ou 010-048036).

- Les modèles du FED ont les boyaux, tuyères, filtre de particule de 5 microns (Cim-Tek #41010) compatibles;

- Les rapports de mélange des mélangeurs sont préprogrammés et contrôlés électroniquement par le totalisateur iGEM.

- The dispensers can be equipped with either one blend valve (two inlets / one outlet) , two #001-301923 proportional valves (one inlet / one outlet) per dispenser side or pulse width proportional valves on the outlet side of the meter(s) used for blending (model with "B" prefix) and for flow control (model with "R" prefix).

- The dispensers approved under this Notice of Approval can be equipped with a 3/4 inch Xflo meter, with an approved flow rate of 8 to 40 L/min for gasoline and 8 to 70 L/min for diesel (this option is shown with an "X" added to the first suffix in the model number).

- Dispensers not equipped with the integral pump/strainer/air eliminator assembly use a remote submersible centrifugal type pump that is incapable of pumping air or vapour entrained at the pump's inlet.

The Ovation 2 series dispensers are identical to the Ovation series. All metrological components, iGEM and ATC software versions and sealing provisions are identical.

AUTOMATIC TEMPERATURE COMPENSATION (ATC)

The iGEM electronic computing register has integral ATC electronics.

The iMeter and Xflo Meter are equipped with ATC. The temperature probe is installed directly in the side of the meter and the inspection thermal well is above and adjacent to the probe. See **Fig.1** iMeter and the **Fig.5** Xflo Meter diagram.

- Les distributeurs peuvent être équiper avec un robinet mélangeur (deux entrées / une sortie), deux robinets proportionnels #001-301923 (une entrée / une sortie) par côté du distributeur ou des robinets proportionnels à largeur d'impulsions sur la sortie du(des) compteur(s) utilisé(s) avec mélangeurs (modèle avec préfixe "B") et avec contrôle de débit (modèle avec préfixe "R").

- Les distributeurs approuvés en vertu du présent avis d'approbation peuvent être équipés avec un compteur Xflo de 3/4 pouce avec un débit approuvé de 8 à 40 L/min pour l'essence et 8 à 70 L/min pour le diesel (cette option est indiquée par un "X" ajouté au suffixe premier dans le numéro de modèle).

- Les distributeurs ne comportant pas l'ensemble intégré pompe/crèpine/éliminateur d'air utilisent une pompe submersible de type centrifuge à distance, incapable de pomper l'air ou la vapeur entraînés à l'entrée de la pompe.

Les distributeurs de la série Ovation 2 sont identiques à la série Ovation. Toutes les composantes métrologiques, les versions de logiciels pour le iGEM et le CAT ainsi que les moyens de scellage demeurent identiques.

COMPENSATION AUTOMATIQUE DE TEMPÉRATURE (CAT)

Le totalisateur calculateur électronique iGEM est équipé d'un compensateur automatique de température (CAT) électronique et intégré.

Le iMeter et le Xflo Meter sont dotés d'un CAT. La sonde de température est installée directement dans le côté du compteur et le puits thermométrique d'inspection est situé juste au-dessus de la sonde. Voir le schéma du iMeter **Fig.1** et du Xflo Meter **Fig.5**.

High Speed dispensers:

The temperature probe and the inspector thermal well are installed immediately adjacent to the M5 meter outlet. A hole is drilled on the dispenser brace directly above the thermal well to facilitate insertion of a test probe. See **Fig.3** Hydraulic structure of High Speed dispensers' diagram.

The temperature measurement is taken by a thermistor temperature detector, with a resistance of 3000 ohms at 25°C. Probe models 889565-001 and 889565-002 can be used with the ATC module.

ATC INSPECTION INSTRUCTION

To access the ATC inspection mode, the operator must activate the ATC inspection toggle switch. The lower dispenser cover must be unlocked and removed on Side A or Side 1, the side with the electrical junction box. The ATC switch is frame mounted to the right of the junction box, behind and below the nozzle boot(s).

In the ATC inspection mode, the net and gross delivery volumes, the ATC probe temperature and flow rate are available on the display. The ATC product, gas or diesel is also identified when the nozzle boot switch is activated.

METER CALIBRATION

The iMeter and Xflo Meter module are calibrated electronically. The Calibration of the meters is accomplished by breaking the wire seal on the calibration window, then opening the window. The next step is to deliver product into a 20 litre prover, filling the prover to the zero line on the sight glass, then close and attach a lead and wire seal to the calibration window. See **Fig.1** iMeter and **Fig.5** Xflo Meter diagram.

Distributeurs modèles Capacité Élevée:

La sonde de température et le puits thermométrique d'inspection sont installés dans le voisinage immédiat de la sortie du compteur M5. Un trou dans la contrefiche du distributeur directement au-dessus du puits thermométrique facilite l'installation d'une sonde d'essais. Voir le schéma de l'installation hydraulique des distributeurs Capacité Élevée **Fig.3**.

Un détecteur à thermistor d'une résistance de 3000 ohm à 25 °C mesure la température. Les modèles de sonde 889565-001 et 889565-002 peuvent être utilisés avec le module CAT

INSTRUCTIONS POUR INSPECTION DU CAT

Pour accéder au mode d'inspection du CAT, l'opérateur doit activer le commutateur à levier d'inspection du CAT. Le couvercle du distributeur inférieur doit être déverrouillé et enlevé du côté A ou du côté 1, soit le côté où se trouve la boîte de connexion électrique. Le commutateur du CAT est fixé au châssis, à droite de la boîte de connexion, derrière et sous les logements du pistolet de distribution.

En mode d'inspection du CAT, l'indicateur affiche les volumes de livraison nets et bruts, la température de la sonde du CAT et le débit. Le produit, essence ou diesel, est également indiqué lorsque le commutateur du pistolet de distribution est activé.

ÉTALONNAGE DU COMPTEUR

L'étalonnage du compteur iMeter et du Xflo Meter se fait électroniquement en brisant le fil métallique de scellage de la fenêtre d'étalonnage puis en ouvrant la fenêtre. On doit ensuite livrer le produit dans une cuve d'étalonnage de 20 litres, remplir cette dernière jusqu'à la ligne du zéro de l'indicateur de niveau, puis fermer et fixer le fil métallique et le plomb à la fenêtre d'étalonnage. Voir le schéma du iMeter **Fig.1** et du Xflo Meter **Fig.5**.

The pulser software is programmed to monitor the product delivered and convert that product into a signal output. Based on the signal output information, the pulser determines the calibration factor.

Le logiciel du générateur d'impulsions est programmé pour contrôler le produit livré et convertir celui-ci en signal de sortie. Le générateur d'impulsions détermine le facteur d'étalonnage selon l'information du signal de sortie.

COMMUNICATION

COMMUNICATION

The iGEM register has three connectors on the main circuit board for a serial port RS232 interface with a compatible portable computer. The compatible portable computer is used to update the configuration parameters of the dispenser. Downloading of software is prevented by the sealed access to the Weights and Measures switch on the main board. See **Fig.7** W&M switch diagram.

Le totalisateur iGEM est équipé de trois connecteurs sur la carte de circuits imprimés pour l'interface d'un port série RS232 avec un ordinateur portable compatible qui sert à la mise à jour des paramètres de configuration du distributeur. L'accès scellé à l'interrupteur de Poids et Mesures sur la carte de circuits imprimés empêche le téléchargement de logiciel. Voir le schéma de l'interrupteur des P et M **Fig.7**.

The Ovation series with the iGEM register has a remote control device to view the W&M parameters.

Le totalisateur iGEM de la série Ovation est équipé d'un dispositif de télécommande pour voir les paramètres de P et M.

SOFTWARE

LOGICIEL

The software versions are shown on the display, in the ATC inspection mode, when the nozzle boot switch is activated.

Les versions de logiciel sont indiquées sur l'indicateur, en mode d'inspection du CAT lorsque le commutateur du pistolet de distribution est activé.

The approved software versions of the Ovation series with iGEM register and iMeter module and Xflo Meter module are shown in the following table:

Les versions de logiciel approuvées de la série Ovation avec le totalisateur iGEM et le module iMeter et le module Xflo Meter se retrouve dans le tableau ci-dessous:

Software version of the Ovation series with iGEM register, iMeter and Xflo Meter modules	Versión de logiciel approuvée de la série Ovation avec le totalisateur iGEM, les modules iMeter et Xflo Meter
39.00, 42.00, 43.00, 44.03, 45.03, 45.04, 46.00, 46.01, 47.01, 49.00, 50.02, 50.03, 52.00, 56.02, 59.02, 61.01, 63.00, 63.01, 71.00, and/et 73.00. Version 71.03 applicable to the OVATION 2 models only / qui est applicable uniquement aux modèles OVATION 2. (44.00 and 45.00 were removed on July 27, 2006 / 44.00 et 45.00 ont été enlevés le 27 Juillet, 2006)	

Software version of the ATC	Version de logiciel approuvée du CAT
1.005, 1.006, 1.008 V1.02 or/ou V1.04 for High Speed models / pour les modèles Capacité Élevée	

SEALING

All provisions for sealing must be readily accessible. The electrical connector of each ATC probe is sealed with a W & M paper seal. The ATC probe is sealed in the meter body with a wire and metallic type seal.

The calibration doors are sealed with a wire and lead type seal. See **Fig.1** iMeter and **Fig.5** Xflo Meter diagrams.

Sealing for the M5, see **Fig.3** hydraulic structure of High Speed dispensers' diagram, and **Fig.2** sealing options diagram.

The W & M switch on the iGEM register circuit board, used to prevent serial communication to the register, is protected by a cover and seal. See **Fig.7** switch cover photo.

REVISIONS

Revision 1 (2010/11/01) :

Revises the notice of approval in order to add the MALs issued (V109 Rev. 10, V112, V115, V159 and V166) and to add the updated model configuration and options designation chart.

Revision 2 (2012-05-30)

Adds software revision 61.01 and option "W" to second suffix of the model designation, to incorporate MALs V102 Rev. 12, V159 Rev. 1, V186, V203, V221 et V222 into the NOA and improve formatting.

SCELLAGE

Toutes les modalités de scellage doivent être facilement accessibles. Le connecteur électrique de chaque sonde CAT est scellé avec un sceau de papier de P et M. La sonde du CAT est scellée dans le corps du compteur avec un fil métallique et un plomb.

Les portes d'accès à l'étalonnage sont scellées au moyen d'un fil métallique et d'un plomb. Voir le schéma du iMeter **Fig.1** et du Xflo Meter **Fig.5**.

Scellage pour les M5, voir **Fig. 3**, structure hydraulique des distributeurs à capacité élevée et **Fig. 2**, les options d'étanchéité.

L'interrupteur de P et M sur la carte de circuits imprimés du totalisateur iGEM, qui sert à empêcher la transmission série vers le totalisateur, est protégé par un couvercle et un sceau. Voir la photo de l'interrupteur **Fig.7**.

RÉVISIONS

Révision 1 (2010/11/01) :

Révisé l'avis d'approbation pour inclure les LAMs qui ont été émises (V109 Rév. 10, V112, V115, V159 et V166) et pour ajouter la mise à jour du tableau de désignation de configuration et option des modèles.

Révision 2 (2012-05-30)

Ajoute la révision du logiciel 61,01 et l'option "W" pour le 2^{ème} suffixe de la désignation du modèle, à intégrer les LAMs V102 Rev 12, V159 Rev. 1, V186, V203, V221 et V222 dans l'avis d'approbation et d'améliorer la mise en forme.

Revision 3 (2017-09-27)

Adds the Ovation 2 series dispensers, Ovation DEF model dispensers, and Ovation High Speed models with M5-1 meter and information in MALs V-228, V-238, V-247, V-250, V-262, V-273 and V-279.

EVALUATED BY

Original Notice of Approval (2004-09-27)

Andrew Coombs
Metrology Technologist

Revision 1 (2010/11/01)

Alain Gagné
Senior Legal Metrologist

Revision 2

Farhad Sharifi (Rev. 2, 2012-05-30)
Junior Legal Metrologist

Revision 3 (2017-09-27)

Doug Poelzer
Senior Legal Metrologist

Révision 3 (2017-09-27)

Ajoute les distributeurs de la série Ovation 2, distributeurs Ovation de modèle FED, et les modèles Ovation Capacité Élevée avec compteur M5 - 1 et information au LAMs V-228, V-238, V-247, V-250, V-262, V-273 et V-279.

ÉVALUÉ PAR

Avis d'approbation initiale (2004-09-27)

Andrew Coombs
Technologue en Métrologie

Révision 1 (2010/11/01)

Alain Gagné
Métrologiste légal principal

Révision 2

Farhad Sharifi (Rév. 2, 30-05-2012)
Métrologiste légal junior

Révision 3 (2017-09-27)

Doug Poelzer
Métrologiste légal principal

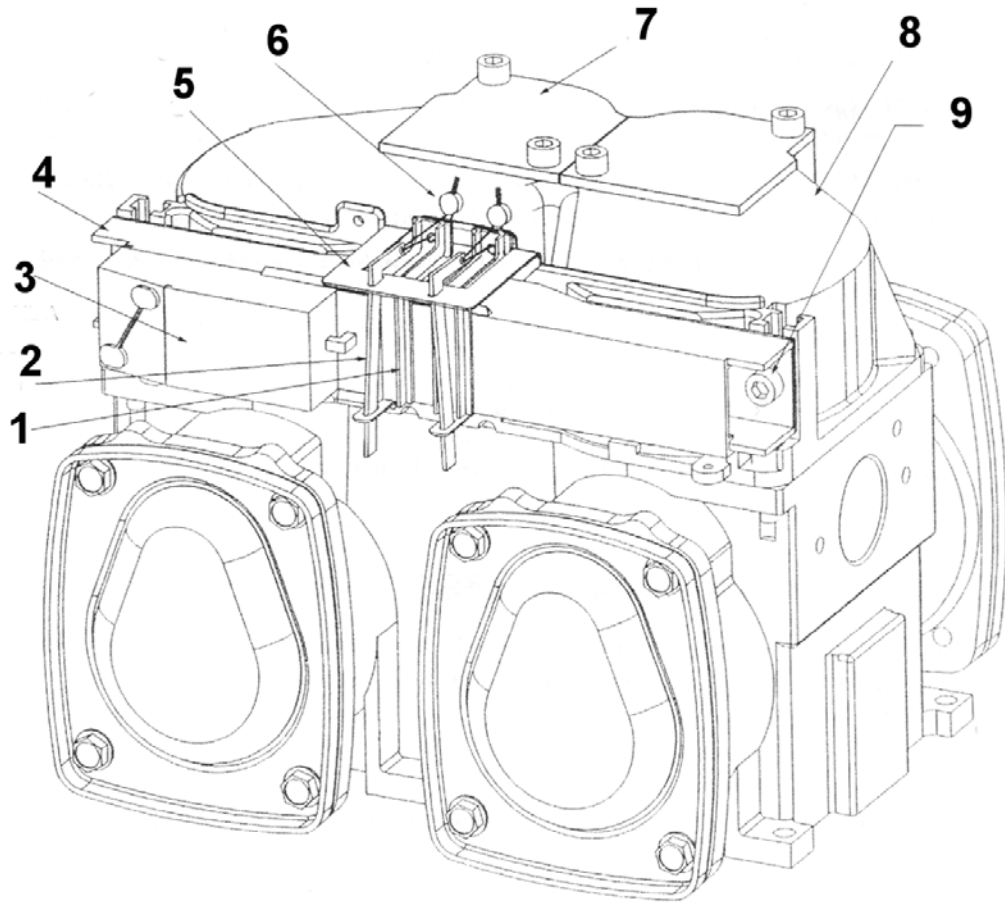


Fig. 1 iMETER

1. Calibration window	1. Fenêtre d'étalonnage
2. Seal pin	2. Tige de scellage
3. Pulsar connector inside cover	3. Couvercle interne du connecteur du générateur d'impulsions
4. Pulsar	4. Générateur d'impulsions
5. Bracket	5. Patte de fixation
6. Metallic seal and wire	6. Fil métallique de scellage
7. Valve cover	7. Couvercle du robinet
8. iMETER dome	8. Dôme du iMETER
9. Screws for pulsar	9. Vis du générateur d'impulsions

Wayne Ovation Model Configuration & Options Designation Chart	Carte de désignation et option du modèle Ovation de Wayne
--	--

PRÉFIXE			CORPS PRINCIPALE				1 ^{er} SUFFIXE						2 ^{ème} SUFFIXE													
1	2	3	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
PREFIX			MAIN BODY				1 st SUFFIX						2 nd SUFFIX													

Model designation string numbers and letters define positions for equipment configuration and options.	Les nombres de modèles de ficelle de désignation et les lettres définissent les positions pour la configuration d'équipement et les options
--	---

<p>Source: Dwg # 888779-001 Rev. R, June 9, 2008</p> <p>1 Type: B Blender EB Ethanol Blender ER Ethanol Regular piped / Standard (Non-Blender) R Regular piped/Standard (Non-Blender)</p> <p>2 No. Of Hoses Per Side: 1 One Hose 2 Two Hoses</p> <p>3 No. Of Inlets: 1 One Inlet 2 Two Inlets 3 Three Inlets</p>	<p>Source: Dwg# 888779-001 Rèv. R, 9 juin, 2008</p> <p>1 Type: B Mélangeur EB Mélangeur d'éthanol ER Tuyauterie ordinaire-courante d'éthanol (non-mélangeur) R Tuyauterie ordinaire-courante (non-mélangeur)</p> <p>2 Nombres de flexible par côté: 1 une flexible 2 deux flexibles</p> <p>3 Nombres d'entrées: 1 une entrées 2 deux entrées 3 trois entrées</p>
--	---

<p>A No. Of Grade Selects: 1 One Grade 2 Two Grades 3 Three Grades 4 Four Grades 5 Five Grades</p> <p>B No. Of Sides: 1 Single Sided 2 Two Sided</p> <p>C No. Of Columns: 1 Single Column 2 Two Columns</p>	<p>A Nombres de catégories de qualité: 1 une catégorie 2 deux catégories 3 trois catégories 4 quatre catégories 5 cinq catégories</p> <p>B Nombre de côtés: 1 un côté 2 deux côtés</p> <p>C Nombre de colonnes: 1 une colonne 2 deux colonnes</p>
--	--

<p>D Vapour Recovery Type:</p> <p>0 Balance Ready 1 Balance 2 Balance/Saber 3 Assist 4 Balance/ISD 5 Saber/ISD 6 Assist/ISD 7 Healy</p> <p>E Dispenser Type:</p> <p>D Remote E Empty Hydraulics Cabinet P Suction</p>	<p>D Type de système de récupération de vapeur:</p> <p>0 près pour balance 1 balance 2 balance/Saber 3 assisté 4 balance/ISD 5 Saber/ISD 6 assisté/ISD 7 Healy</p> <p>E Type de distributeur:</p> <p>D à distance E boîtier d'hydraulique vide P par aspiration</p>
---	---

<p>F CAT (Client's Access Terminal) type:</p> <p>0 No CAT 1 QVGA w/o soft key 2 QVGA w/ soft key 3 VGA w/ soft key 4 VGA Touch Screen 5 Canadian 6 iX (QVGA with soft key)</p>	<p>F Type de TAC (Terminal d'Accès Client):</p> <p>0 Aucun TAC 1 QVGA sans clé douce 2 QVGA avec clé douce 3 VGA avec clé douce 4 VGA avec écran à touché 5 Canadien 6 iX (QVGA avec clé douce)</p>
---	--

<p>G Equipment Options, Wayne TRAC:</p> <p>6 Hand Held 7 Hand Held and Over Head A iX Media C ATC E ID POS F EMT per iMeter Side I Intercom Call Button J Junction Box K Speaker in Column P Stop Switch R Ethanol Ready S Preset T EMT per Product X Xflo Meter</p>	<p>G Equipment Options, Wayne TRAC:</p> <p>6 portatif 7 portatif et au-dessus A média iX C CAT E ID POS F EMT par côté d'iMeter I bouton d'appel intercom J boîte à jonction K haut-parleur dans la colonne P interrupteur d'arrêt R près pour éthanol S pré réglé T EMT par produits X compteur Xflo</p>
---	--

<p>P Equipment Options:</p> <p>C Bill Acceptor D Dual Price Posting E Export Crate H High Hose Retractor L Valance Light M Authorize key Switch N Barcode Scanner X Reversed Nozzle Configuration W Additive Injector for Wayne Units</p>	<p>P Options d'équipements:</p> <p>C accepteur de billets D afficheur de deux prix E caisse d'exportation H rétracteur de flexible haute L lumière de cantonnière M interrupteur d'autorisation à clé N lecteur de code à barre X configuration tuyère inversé W Injecteur d'additif pour les unités de Wayne</p>
--	--

Ovation HS & DEF Model Description / Description des modèles Ovation HS & DEF

CORPS PRINCIPALE	1 ^{er} SUFFIXE	2 ^{ième} SUFFIXE
A B C D E F G H I J K	L	M
MAIN BODY	1 st SUFFIX	2 nd SUFFIX

Model designation string numbers and letters define positions for equipment configuration and options.	Les nombres de modèles de ficelle de désignation et les lettres définissent les positions pour la configuration d'équipement et les options
--	---

A – B Type / type :

D = Standalone DEF HS = High Speed Diesel Standalone HD = High Speed Diesel + DEF Module HL = High Speed Diesel + Standard iMeter	D = FED autonome HS = Haute vitesse Diesel autonome HD = Haute vitesse Diesel + module FED HL = Haute vitesse Diesel + iMeter standard
--	---

C Hoses per side / flexible par côté :

1 = One Hose 2 = Two Hoses (DEF only available one side) 3 = Two Hoses	1 = une flexible 2 = deux flexibles (FED disponible sur un côté) 3 = trois flexibles
--	--

D Inlets / d'entrées:

1 = One Inlet 2 = Two Inlets 3 = Three Inlets	1 = une entrées 2 = deux entrées 3 = trois entrées
---	--

E /

F Grade Selects / catégories de qualité:

1 = One Grade Select 2 = Two Grade Selects (DEF only available one side) 3 = Three Grade Selects	1 = une catégorie 2 = deux catégories (FED disponible sur un côté) 3 = trois catégories
--	---

G Sides / côtés:

1 = Single Sided 2 = Two Sided	1 = un côté 2 = deux côtés
-----------------------------------	-------------------------------

F Columns / colonnes:

2 = Two Columns 3 = DEF, Column A Side – Right 4 = DEF, Column A Side - Left	2 = deux colonnes 3 = colonne FED, côté A - droitier 4 = colonne FED, côté A – gauchère
--	---

H Vapour Recovery / système de récupération de vapeur:

0 = Balance Ready	0 = près pour balance
-------------------	-----------------------

I Dispenser Type / type de distributeur

C = Master / Satellite Combo D = Remote E = Empty Hydraulics Cabinet P = Suction S = Satellite	C = Master / Satellite Combo D = à distance E = boîtier d'hydraulique vide P = par aspiration S = Satellite
--	---

J Cat (Client's Access Terminal) Type / Type de TAC (Terminal d'Accès Client):

0 = No CAT 3 = iX VGA with Softkeys 4 = iX VGA Touch Screen	0 = Aucun TAC 3 = iX VGA avec clé douce 4 = iX VGA avec écran à touché
---	--

K /

L First Suffix Options / options du premier suffixe

2 = Ovation 2 6 = Hand held Wayne TRAC 8 = Dual Sales & Volume Displays A = iX Media B = Bezel Lock C = ATC E = IDPOS F = EMT per Meter Side I = Intercom Button J = Junction Box K = Speaker in Column L = iX Pay Secure Keypad L1 = iX Pay Secure A/N keypad N = iX Pay Sedure Hybrid Card Reader O = (reserved) iX PaySec magnetic Card Reader P = Stop Switch S = Preset T = EMT per Product M = Authorize Key Switch (Dual)	2 = Ovation 2 6 = Portatif Wayne TRAC 8 = Vente double & Volume affiche A = Média iX B = Monture verrouillage C = CAT E = IDPOS F = EMT par côté de compteur I = Bouton intercom J = Boîte à jonction K = Haut-parleur dans la colonne L = iX Pay Secure L1 = iX Pay Secure N = iX Pay Sedure Hybrid O = (réservé) iX PaySec mag P = interrupteur d'arrêt S = Préréglé T = EMT par produits M = Interrupteur a clé d'autorisation (double)
--	--

M Second Suffix Options / options du deuxième suffixe

2 = LX Dome Bracket 3 = LX Dome 5 = DEF Filter 6 = DEF Heater 7 = DEF AST Piping 8 = DEF No Insulation [TBD] 9 = Less Printer with CAT B = Color Display D = Dual Price Posting E = Export Crate F = Security Switches Electronic Cab. G = Security Switches Hydraulic Cab. H = High Hose Retractor K = Canadian L = Valance Light N = Barcode Scanner P = Authorize Key Switch (Single) R = R2 iX Board S = Ethernet Switch U = Speaker, Single, In Bezel V = Speaker, Dual, in Bezel	2 = Dôme support LX 3 = Dôme LX 5 = Filtre FED 6 = Chauffé FED 7 = FED tuyauterie TSA 8 = FED sans insolation 9 = Sans imprimante avec TAC B = Afficheur en couleur D = Afficheur de deux prix E = Caisse d'exportation F = Interrupteur de sécurité, Electronic Cab. G = Interrupteur de sécurité, Hydraulic Cab. H = Rétracteur de flexible haute K = Canadien L = Lumière de cantonnière N = Lecteur de code à barre P = Interrupteur a clé d'autorisation (singulier) R = Carte électronique R2 iX S = Interrupteur Ethernet U = Haut-parleur, singulier, en monture V = Haut-parleur, dual, en monture
--	---

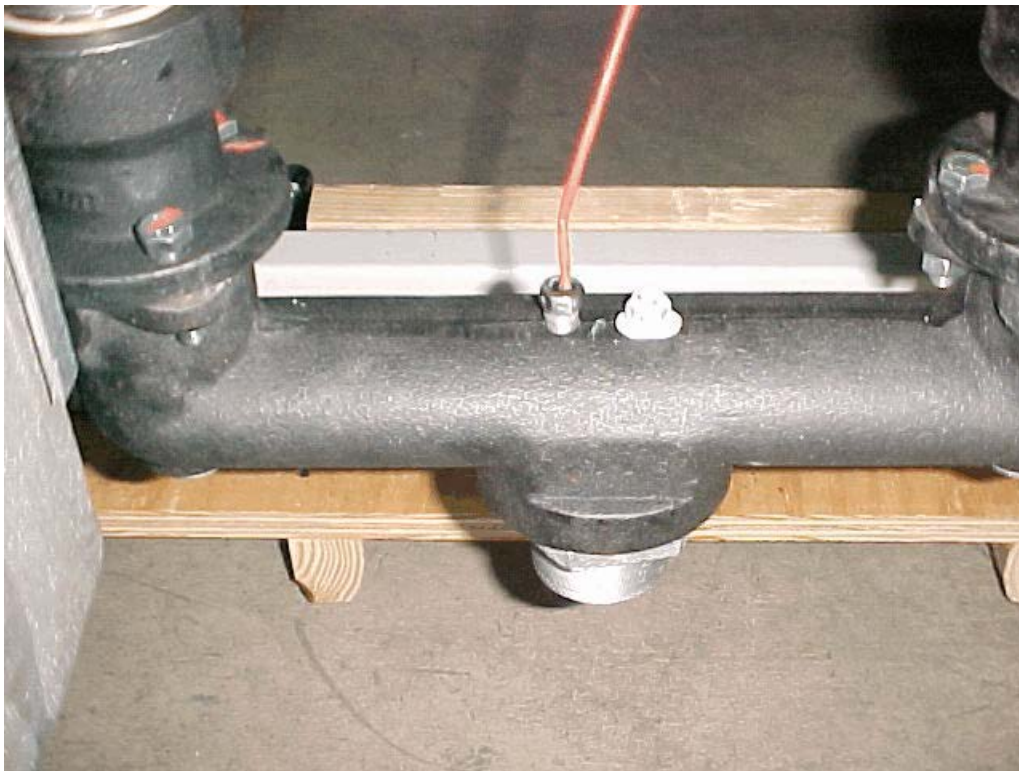
W = Wayne Connect
Y = Contactless Reader
Z = LX

W = Connection Wayne
Y = Sans contact lecteur
Z = LX

**Ovation DEF dispenser model code designation / Désignation des codes du modèle de distributeur Ovation
FED**

D4/O387Dx/RTH*

D4/	DEF / FED
O	Ovation
3	1, 2, or 3- product dispenser / distributeur de 1,2 ou 3 produits
8	narrow body construction / construction de corps étroit
7	DUO1-lane oriented / DUO-1 orientation de voie
D	Remote dispenser / distributeur à distance
x	payment options / choix de paiement
/R	single sided unit / unité à côté unique
T	thermostatically controlled heater / chauffeferette à thermostat
H1	right handed hose module / module à boyau droitier
H2	left handed hose module / module de boyau gauchère



**Fig. 2 Position of ATC probe and thermal well on manifold High Speed model /
Position de la sonde et le puits thermométrique d'inspection du CAT modèle**



**Fig. 3 Hydraulic structure of High Speed dispensers /
Installation hydraulique des distributeurs**

1. Liquid Controls M5 meter	1. Compteur Liquid Controls M5
2. Wayne optical pulser	2. Générateur d'impulsions optique Wayne
3. Solenoid	3. Solénoïde
4. Control valve	4. Vanne de réglage
5. Position of temperature thermistor and thermal well for inspector probe	5. Position du détecteur thermistor et puits thermométrique d'inspection
6. Main electrical junction box	6. Boîte de jonction électrique principale
7. Filters	7. Filtres



Fig. 4 Optional factory installed security cover for M5 equipped models for owner supplied lock. Sealing under the cover is the same as shown in Hydraulic structure of High Speed dispensers /

Couvercle facultatif de sécurité installé en usine pour les modèles équipés du M5 pour serrure fourni par le propriétaire. Étanchéité sous le couvercle et est le même que celui indiqué dans l'installation hydraulique des distributeurs.

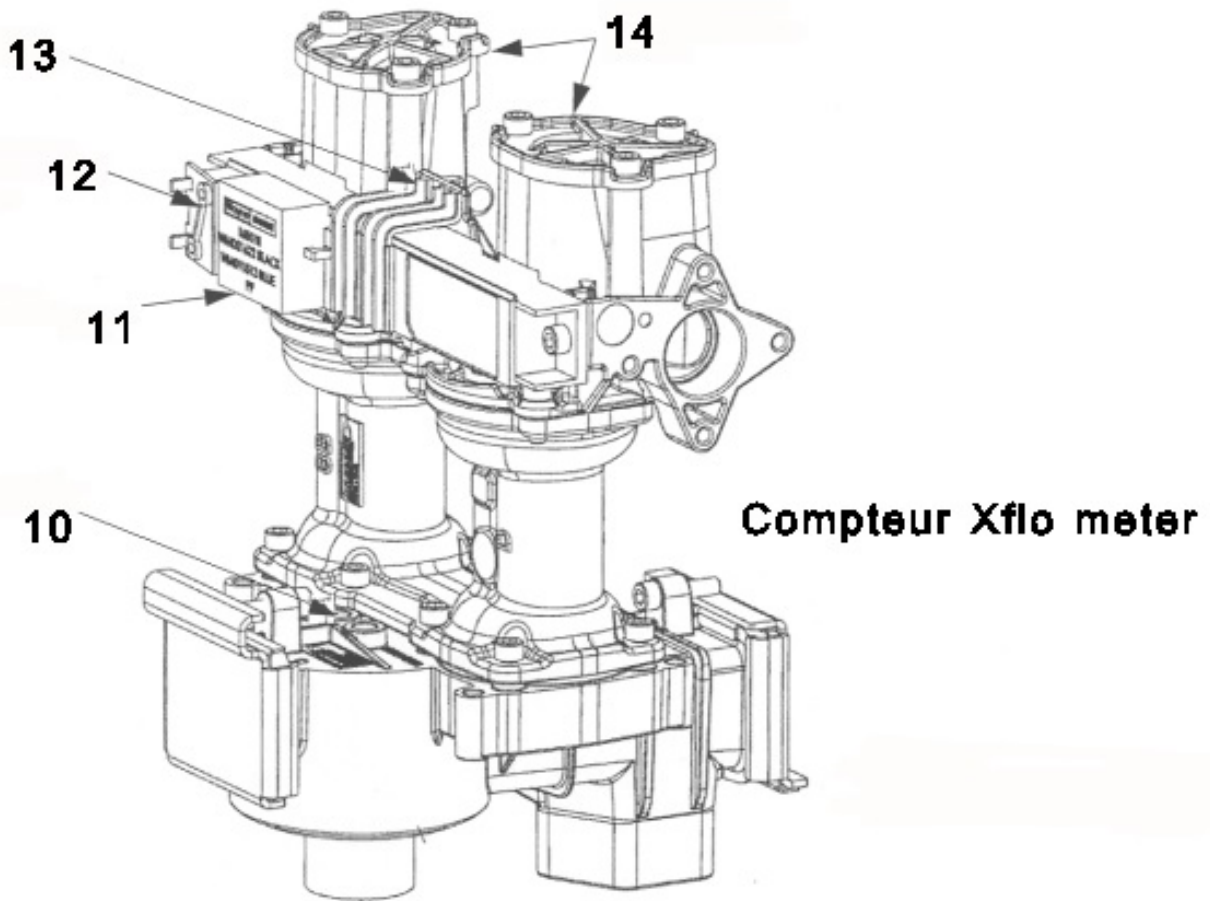
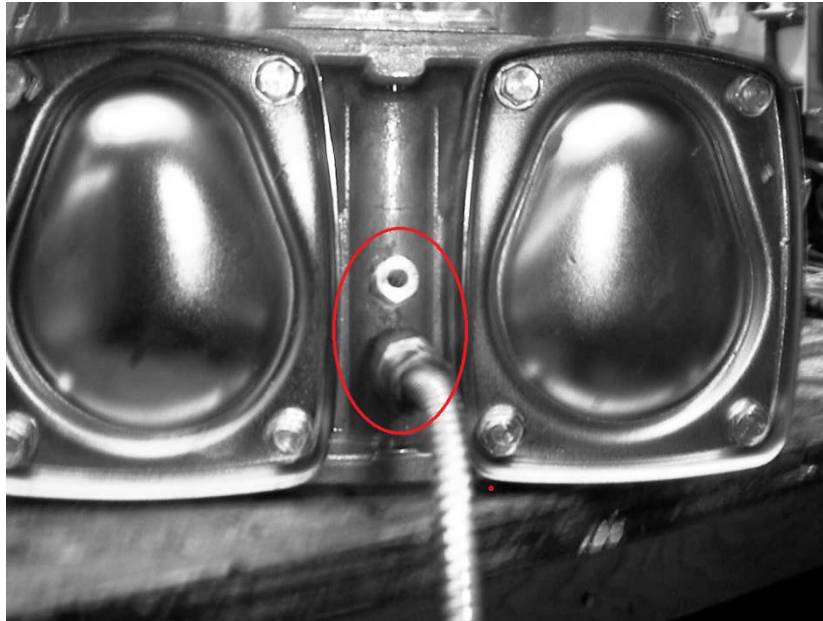
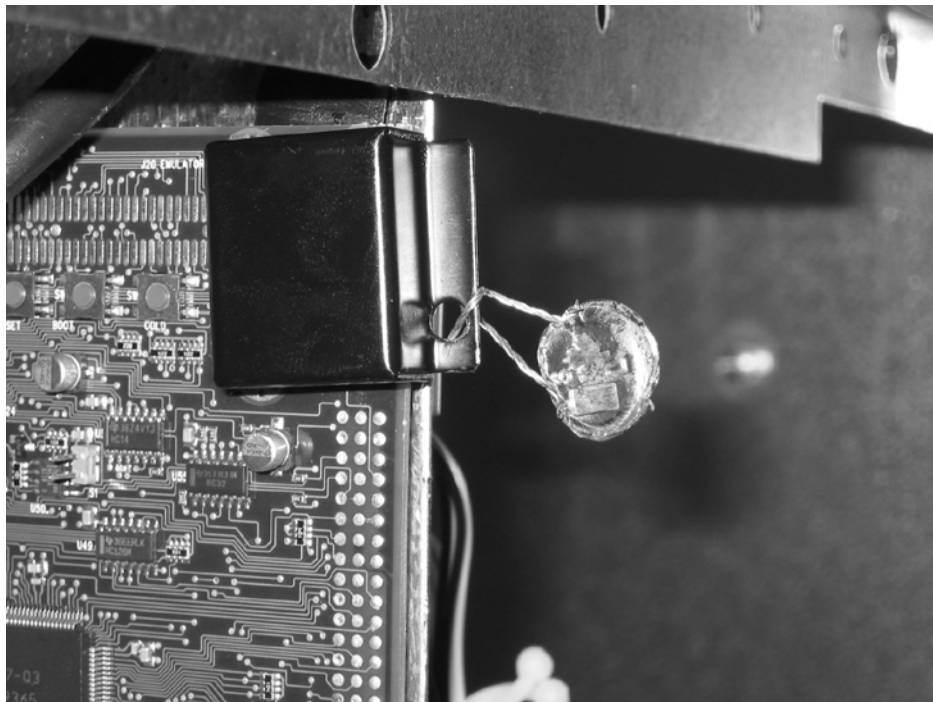


Fig.5 Xflo meter schematic / Schématique du compteur Xflo

10. Location of the ATC probe and thermal well	10. Emplacement de sonde CAT et puits thermométrique
11. Pulser	11. Générateur d'impulsions
12. Pulse connector inside cover	12. Couvercle interne du connecteur du générateur d'impulsions
13. Sealing holes	13. Trou de scellage
14. Check valve covers	14. Couvercle des clapets de non-retour



**Fig. 6 Side view of iMeter with ATC temperature probe connected and thermal well /
Vue latérale du iMeter avec la sonde du CAT et le puits thermométrique**



**Fig. 7 W & M Switch Cover and Seal /
Le sceau et le couvercle de l'interrupteur de P et M**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by :

Luigi Buffone, Eng.
Senior Engineer – Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

Date: **2017-09-26**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Luigi Buffone, Ing.
Ingénieur principal – Mesure des liquides
Direction de l'ingénierie et des services de
laboratoire