



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour :

TYPE OF DEVICE

Dispenser

TYPE D'APPAREIL

Distributeur

APPLICANT

Wayne Fueling System Canada ULC
40 Sharp Road
Brighton, ON
K0K 1H0

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Wayne Fueling System Canada ULC
40 Sharp Road
Brighton, ON
K0K 1H0

FABRICANT

MODEL(S) | MODÈLE(S)

Global Century series: | Série Global Century :
3/G2*****

RATING | CLASSEMENT

Standard Capacity | Débit standard
Enhanced Capacity | Débit amélioré
Super High Capacity | Très grand débit
Ultra High Capacity | Capacité Ultra Élevée

8 L/min to | à 45 L/min
10 L/min to | à 85 L/min
20 L/min to | à 120 L/min
45 L/min to | à 227 L/min

see model designation code sheet | voir la feuille
des codes de désignation des modèles

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The Global Century series dispensers are electronic computing non-blending dispensers for the retail and wholesale trade of gasoline and diesel. See following table for approved models.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

Les distributeurs de la série Global Century sont des distributeurs électroniques calculateurs de type non mélangeur, pour le commerce à prix de détail et prix de gros de l'essence et le diesel. Voir le tableau ci-dessous des modèles approuvés.

Model Modèle	Type	Inlets Entrées	Products Dispensed Produits distribués	Hoses per Side Flexibles par côté
3/G2201, 3/G2221, 3/G2231 3/G2202, 3/G2222, 3/G2232 3/G2207, 3/G2227, 3/G2237 3/G2207/R, 3/G2227/R, 3G2237/R	non-blender non mélangeur (NB)	1	1	1
3/G2203, 3/G2223, 3/G2233 3/G2208, 3/G2228, 3/G2238	NB	2	2	1
3/G2239	NB	2	2	2

DESCRIPTION

DESCRIPTION

MAIN COMPONENTS

PRINCIPAUX COMPOSANTS

Hydraulics:

Hydrauliques:

- One inlet / one product / one hose per side or two inlets / two products and one or two hoses per side. Only one hose per side can be used at any one time.
- 2" (50.8 mm) inlet(s) for UHC models while other models have 1½" (38.1 mm) inlet(s).

- Une entrée / un produit / un flexible par côté ou deux entrées / deux produits et un ou deux flexibles par côté. Un seul flexible par côté peut être utilisé à la fois.
- Entrée(s) de 2 po (50.8 mm) pour modèles CUE tandis que les autres modèles ont des entrée(s) de 1½ po (38.1 mm).

- Wayne pumping unit and strainer with integral air eliminator.

- Unité de pompage Wayne avec crépine et éliminateur d'air intégré.

Registers:

- The 3/ in the model number on the Name Plate identifies the use of the iGEM register in the dispenser.
- The iGEM electronic computing register has one or two central displays per side with total volume, total sale, unit price and optional satellite status displayed.

Totalisateurs:

- Les caractères 3/ du numéro de modèle inscrit sur la plaque signalétique indiquent l'utilisation du totalisateur iGEM dans le distributeur.
- Le totalisateur calculateur électronique iGEM comporte un ou deux indicateurs centrales par côté qui indiquent le volume total, la vente totale, le prix unitaire, et état satellite optionnel.

Meters:

- The Standard Capacity and Enhanced Capacity dispensers contain one iMeter Module per inlet (formerly Global Hydraulics Module, GHM), which comprises a positive displacement Duplex meter and integrated Hall effect pulser(s). Inlet manifolds may be used to increase flow rates on certain models. Super high capacity model 3/G222* dispensers have two iMeters plumbed together in parallel to obtain a higher flow rate.
- The two models are the DM1 (iMeter) and DM2 (iMeter2). The DM1 is a Single Sided Duplex meter with one pulser, while the DM2 Dual Sided meter is effectively two meters and two integrated Hall effect pulser(s). This meter's main casting is aluminum, the liners are stainless steel, and the pistons are stainless steel with teflon composite cups.
- 3/4 inch Xflo meter, with an approved flow rate of 8 to 40 L/min for gasoline and 8 to 70 L/min for diesel (MAL V159). An "X" is

Compteurs:

- Les distributeurs Débit Standard et Débit Amélioré contiennent un module iMeter par entrée (anciennement Global Hydraulics Module, GHM), qui comporte un compteur volumétrique jumelé et un ou plusieurs générateurs d'impulsions intégrés à effet Hall. Des tubulures d'admissions peuvent être utilisés avec certains modèles pour augmenter le débit. Les distributeurs de Super Haute Capacités du modèle 3/G222* ont deux iMeter jumelés ensemble en parallèle afin d'obtenir un plus haut débit.
- Les deux modèles sont le DM1 (iMeter) et le DM2 (iMeter2). Le DM1 est un compteur jumelé mono face doté d'un générateur d'impulsions, alors que le compteur DM2 biface est en fait deux compteurs et deux générateurs d'impulsions intégrés à effet Hall. Le boîtier principal du compteur est en aluminium, les chemisages sont en acier inoxydable et les pistons sont en acier inoxydable avec cuvettes en téflon composite.
- Compteur Xflo de 3/4 pouce avec un débit approuvé de 8 à 40 L/min pour le pétrole et de 8 à 70 L/min pour le diesel (LAM V159).

added to the first suffix of the model number to indicate this option.

- The Ultra High Capacity (UHC) model 3/G223* dispensers consist of the Liquid Controls M5-1 positive displacement meter, the Wayne optical pulser and a new pulse processing module (PPM). The M5-1 meter is designed and approved to Class 1 Division 2 standards. The meter's main casting and rotor are anodized aluminium with Buna-N seals.

Dispensers not equipped with the integral pump/strainer/air-eliminator assembly use a remote submersible centrifugal-type pump that is incapable of pumping air or vapour entrained at the pump's inlet.

This system has the option of fuel dye or additive injector kit retrofitted to gasoline and diesel dispenser (MAL V164 Rev.1). The second suffix "Y" indicates the option of fuel dye or additive injector. The main features are listed below:

- The injection system is controlled using a micro-controller and flow meter.
- When installed on a two hose dispenser one hose is designed for clear product and one for altered product and are separated by a one way check valve.
- The controller, injector, and dye or additive tank are housed within a locked dispenser equipment cabinet protected under W&M seal.
- The injector is capable of maintaining a pre-programmed dye or additive concentration and is injected before the meter.
- If a failure occurs in the injection system, the dispenser and the additive system are shut down by the micro-controller.

Un "X" est ajoutée au premier suffixe du numéro de modèle pour indiquer cette option.

- Les distributeurs de Capacité Ultra Élevée (CUE) modèle 3/G223* se composent du compteur à déplacement positif Liquid Controls M5-1, du générateur d'impulsions optiques Wayne, et d'un nouveau module de traitement d'impulsions (MTI). Le compteur M5-1 est conçu et approuvé aux normes de Classe 1 Division 2. Le boîtier principal et le rotor du compteur sont en aluminium anodisé avec les sceaux en Buna-N.

Les distributeurs ne comportant pas l'ensemble intégré pompe/crépine/éliminateur d'air utilisent une pompe submersible de type centrifuge à distance, incapable de pomper l'air ou la vapeur entraînés à l'entrée de la pompe.

Ce system a l'option d'un ensemble injecteur de colorant ou additif aux distributeurs de pétrole et de diesel (LAM V164 Rév.1). Le deuxième suffixe « Y » indique l'option d'un ensemble injecteur de colorant ou additif. Les caractéristiques principales incluent :

- Le système à injection est contrôlé en utilisant un microcontrôleur et un débitmètre.
- Lors d'une installation dans un distributeur avec deux boyaux, un boyau est désigné au liquide clair et l'autre au liquide altéré et les deux sont séparés par un clapet de non-retour.
- Le contrôleur, l'injecteur, et le réservoir de colorant ou additif sont contenues dans un cabinet verrouillé qui est protégé sous un sceau de P&M.
- L'injecteur est capable de maintenir une concentration préprogrammée de colorant ou additif qui est injecté avant le compteur.
- Si une faillite se produit dans le système d'injection, le distributeur et le système d'injection sont mise en arrêt par le microcontrôleur.

The dispensers approved in this Notice of Approval can be equipped with a split capacity where there are different high flow capacities for each side of the dispenser (MAL V190). A number "2" in the second suffix indicates this option.

The dispensers can be equipped with a heater fan in the electronic display enclosure (MAL V152 Rev.1).

AUTOMATIC TEMPERATURE COMPENSATION (ATC)

The iGEM electronic computing register has integral ATC electronics.

iMeter dispensers:

The temperature probe is installed directly in the side of the meter and the inspector thermal well is above and adjacent to the probe. See iMeter diagram, Fig. 2.

For units with an inlet manifold, the probe and thermal well are located in the center of the manifold. See manifold diagram, Fig. 5.

UHC dispensers:

The temperature probe and the inspector thermal well are installed immediately adjacent to the M5 meter outlet. A hole is drilled on the dispenser brace directly above the thermal well to facilitate insertion of a test probe. See hydraulic diagram, fig. 7.

The temperature measurement is made by a Negative Temperature Coefficient (NTC) thermistor detector, with a nominal resistance of 3000 ohms at 25°C and a Beta value of 3892/K. Thermistor temperature probe models 889565-001 or 889565-002 can be

Les distributeurs approuvés dans cet avis d'approbations peuvent être équipés d'une capacité divisée où il y a des différentes capacités de haut débit pour chaque côté du distributeur (LAM V190). Un numéro "2" dans le deuxième suffixe indique cette option.

Les distributeurs peuvent être équipés d'un ventilateur à chauffeferette installé dans le boîtier d'affichage électronique (LAM V152 Rev.1).

COMPENSATION AUTOMATIQUE DE TEMPÉRATURE (CAT)

Le totalisateur calculateur électronique iGEM est doté d'une CAT électronique intégré.

Distributeurs à iMeter:

La sonde de température est installée directement dans le côté du compteur et le puits thermométrique d'inspection est situé juste au-dessus de la sonde. Voir le schéma du iMeter, Fig. 2.

Pour les unités avec une tubulure d'admission, la sonde et le puits thermométrique sont placés au centre de la rampe. Voir le schéma de la rampe, fig. 5.

Distributeurs CUE:

La sonde de température et le puits thermométrique d'inspection sont installés dans le voisinage immédiat de la sortie du compteur M5. Un trou dans la contrefiche du distributeur placé directement au-dessus du puits thermométrique facilite l'installation d'une sonde d'essais. Voir le schéma des hydrauliques, fig. 7.

La mesure de température est effectuée par un détecteur à thermistor de coefficient à température négatif (CTN) avec une résistance nominale de 3000 ohms à 25°C et une valeur Bêta de 3892/K mesure la température. Les capteurs de température de type thermistance de modèle 889565-001 ou 889565-002

used for ATC modules approved under this NOA, as per MAL V109 Rev.7

peuvent être utilisés avec les modules de la CAT approuvés dans cet avis d'approbation, selon la LAM V109 Rév.7.

COMMUNICATION

The iGEM register has one active connector on the main circuit board for a serial RS232 port interface with a compatible portable computer. The compatible portable computer is used to update the configuration parameters of the dispenser. Downloading of any metrological parameters is prevented by the sealed access to the Weights and Measures switch on the board. See W&M switch diagram, Fig. 3.

The UHC dispensers require the Pulse Processing Module (PPM) with higher sampling rates. PPM is identified with a sticker stating the part number 890607-001 or 890587-001.

The Century series with the iGEM register has a remote control device to view the W&M parameters and to change any non metrological parameters

ATC INSPECTION MODE

To access the ATC inspection mode, the operator must activate the ATC inspection toggle switch. The lower dispenser covers must be unlocked and removed. The ATC switch, which can be located on either side of the hydraulic section, is frame mounted on a cross member and labelled as "ATC ON/OFF".

In the ATC inspection mode, the net and gross delivery volumes, the ATC probe temperature and flow rate are available on the display. The ATC product, gas or diesel, is also identified when the nozzle boot switch is activated.

COMMUNICATION

Le totalisateur iGEM est muni d'un connecteur actif sur la carte de circuits imprimés principale pour l'interface d'un port série RS232 avec un ordinateur portable compatible qui sert à la mise à jour des paramètres de configuration du distributeur. L'accès scellé à l'interrupteur de Poids et Mesures sur la carte de circuits imprimés empêche le téléchargement de tous paramètres métrologiques. Voir le schéma de l'interrupteur de P et M, Fig. 3.

Les distributeurs CUE nécessitent le module de traitement d'impulsions (MTI) avec une fréquence d'échantillonnage élevée. MTI est identifié avec un autocollant portant le numéro de pièce 890607-001 ou 890587-001.

Le totalisateur iGEM de la série Century est pourvu d'un dispositif de télécommande permettant de voir les paramètres de P et M et de changer tout paramètre non métrologique.

MODE D'INSPECTION DE LA CAT

Pour accéder au mode d'inspection de la CAT, l'opérateur doit activer le commutateur à levier d'inspection de la CAT. Les couvercles inférieurs du distributeur doivent être déverrouillés et enlevés. Le commutateur de la CAT, qui peut être situé à un ou l'autre côté de la section hydraulique, est fixé au châssis sur un membre transversal et est marqué avec "ATC ON/OFF".

En mode d'inspection de la CAT, l'indicateur affiche les volumes de livraison bruts et nets, la température de la sonde de la CAT et le débit. Le produit, essence ou diesel, est également indiqué lorsque le commutateur du pistolet de distribution est activé.

METER CALIBRATION

The iMeter and Xflo Meter modules are calibrated electronically. Calibration is accomplished by breaking the wire seal on the calibration window, then opening the window.

The next step is to deliver product into a 20 litre prover, filling the prover to the zero line on the sight glass, then close and attach a wire seal to the calibration window. See iMeter and Xflo diagrams, Fig. 1 and 8, respectively. The pulser software is programmed to monitor the product delivered and convert the volume into a signal output. Based on the signal output information, the register determines the calibration factor.

Calibration of the M5 meter in the UHC dispensers is performed in conjunction with the PPM located in the head of the dispenser. Set the volume of the prover in function F19.16 (must be in whole Liters) or F19.26 (Gallons).

The PPM contains one calibration switch for each M5 meter present. Remove the seal wire and cover bracket to gain access to the calibration switches. Set the switch of the meter to be calibrated to the "ON" position. "CAL" will be displayed on the status display to confirm the calibration mode. See PPM diagram, fig. 4.

Fill the calibration prover exactly to the zero line on the sight glass. When completed, return the nozzle to its boot and set the calibration switch to the "OFF" position. If the calibration results are accepted "rECd" will be displayed, otherwise "C-Er" is displayed indicating the calibration result was rejected and a new calibration is required.

Repeat the process for the other meters (if any) of the dispenser. Replace the calibration switch cover and seal appropriately.

ÉTALONNAGE DU COMPTEUR

Les modules des compteurs iMeter et Xflo sont étalonnés électroniquement en brisant le fil métallique de scellement de la fenêtre d'étalonnage puis en ouvrant la fenêtre.

On doit ensuite livrer le produit dans une cuve d'étalonnage de 20 litres, remplir cette dernière jusqu'à la ligne du zéro du visi-verre, puis fermer et fixer le fil métallique à la fenêtre d'étalonnage. Voir les schémas du iMeter et du Xflo, Fig. 1 et 8, respectivement. Le logiciel du générateur d'impulsions est programmé pour contrôler le produit livré et convertir celui-ci en signal de sortie. L'enregistreur détermine le facteur d'étalonnage selon l'information du signal de sortie.

L'étalonnage du compteur M5 dans les distributeurs CUE est effectué en utilisant parallèlement le MTI, situé dans la tête du distributeur. Régler la fonction F19.16 (doit être Litres complètes) ou F19.26 (Gallons) au volume de la cuve d'étalonnage.

Le MTI contient un commutateur d'étalonnage pour chaque compteur M5 présent. Enlever le fil de scellement et le couvercle pour accéder les commutateurs d'étalonnage. Régler le commutateur du compteur à étalonner à la position "ON". "CAL" sera indiqué sur l'affichage d'état confirmant le mode d'étalonnage. Voir le schéma du MTI, fig. 4.

Remplir la cuve d'étalonnage jusqu'à la ligne du zéro du visi-verre. Quand terminé, retourner le pistolet de distribution et régler le commutateur d'étalonnage à la position "OFF". Si les résultats d'étalonnage sont acceptés "rECd" sera affiché, autrement dit "C-Er" sera affiché, indiquant rejet du résultat et le besoin d'un nouvel étalonnage.

Répéter la procédure pour les autres compteurs (si présents) du distributeur. Remplacer le couvercle du commutateur d'étalonnage et sceller de façon appropriée.

SOFTWARE

For a list of approved software versions for the iGEM register, the iMeter and Xflo Meter modules, the ATC and PPM on UHC models with M5-1 meter and the Wayne optical pulser, refer to approval AV-2386.

The software versions are shown on the display, in the ATC inspection mode, when the nozzle boot switch is activated.

SEALING

All provisions for sealing must be readily accessible. The electrical connector of each ATC probe is sealed with a W&M paper seal. The ATC probe is sealed in the meter body with a wire and seal.

The calibration door(s) is sealed with a wire seal. See iMeter diagram, Fig. 1.

The W&M switch on the iGEM register circuit board, used to prevent serial communication to the register, is protected by a cover and seal. See iGEM diagram, Fig. 3.

The calibration switches on the PPM contain a cover and seal to protect the calibration values. See PPM photo, Fig. 4.

LOGICIEL

Pour une liste des logiciels approuvés pour l'enregistreur iGEM, les modules iMeter et Xflo et la CAT et MTI pour les modèles CUE avec M5-1 et le générateur d'impulsions optique Wayne, voir AV-2386.

Lorsque le commutateur du pistolet de distribution est activé, les versions de logiciel sont affichées sur l'indicateur, en mode d'inspection de la CAT.

SCELLAGE

Toutes les modalités de scellage doivent être facilement accessibles. Le connecteur électrique de chaque sonde de la CAT est scellé avec un sceau de papier de P et M. La sonde de la CAT est scellée dans le corps du compteur avec un fil métallique.

Les portes d'accès à l'étalonnage sont scellées au moyen d'un fil métallique. Voir le schéma du iMeter, Fig. 1.

L'interrupteur de P et M sur la carte de circuits imprimés du totalisateur iGEM, qui sert à empêcher la transmission série vers le totalisateur, est protégé par un couvercle et un sceau. Voir la photo de l'interrupteur, Fig. 3.

Les commutateurs d'étalonnage sur le MTI contiennent un couvercle et sceau pour protéger les valeurs d'étalonnage. Voir la photo du MTI, Fig. 4.

REVISIONS**Revision 1 (2006/04/18) :**

The purpose of revision 1 is to add the Ultra High Capacity (UHC) dispensers and to incorporate MALs.

Revision 2

Purpose of revision 2 is to:

- add reference to AV-2386 for all approved software and
- include MALs.

RÉVISIONS**Révision 1 (2006/04/18) :**

Le but de la révision 1 est d'ajouter les distributeurs à capacité ultra élevée (CUE) et d'inclure les LAMs.

Révision 2

Le but de la révision 2 est :

- d'ajouter la référence à l'avis d'approbation AV-2386 pour tous les versions des logiciels approuvés et
- d'inclure les LAMs.

The following Modification Acceptance Letters (MALs) have been incorporated into this Notice of Approval. |
Les Lettres d'Acceptation de Modification (LAMs) suivantes ont été intégrées à l'avis d'approbation.

Revision Révision	MALs LAMs
1	V109 and et V109 Rev. 1
2	V152, V152 Rev.1, V159, V159 Rev.1, V164, V164 Rev.1, V165, V186, V194, V221, V222, Rev.10, MAL V203, V238, V250, V273, V279, V279, V290, V291, V303, V306, V317, V320, V109, V109 Rev.1, V109 Rev.2, V109 Rev.3, V109 Rev.4, V109 Rev.5, V109 Rev.6, V109 Rev.7, V109 Rev.8, V109 Rev.9, V109 Rev.10, V109 Rev.11, and et V109 Rev.12

EVALUATED BY**Original NOA (2004/09/30)**

Andrew Coombs
Senior Metrology Technologist
Liquid Measurement

Revision 1 (2006/04/18)

Luigi Buffone
Legal Metrologist
Liquid Measurement

Revision 2

Lucia D'Ulivo
Jr. Legal Metrologist
Volume laboratory

ÉVALUÉ PAR**Approbation initiale (2004/09/30)**

Andrew Coombs
Technologue principal en métrologie
Mesure des liquides

Révision 1 (2006/04/18)

Luigi Buffone
Métrologiste légal
Mesure des liquides

Révision 2

Lucia D'Ulivo
Métrologue subalterne légale
Laboratoire du volume

**DISPENSER MODEL CODE | CODE DU MODÈLE DE DISTRIBUTEUR
GLOBAL CENTURY SERIES | SÉRIE GLOBAL CENTURY**

Prefix|Préfixe / Main Body | Corps principal / First Suffix|Premier suffixe / 2nd suffix|2ième suffixe
3 / A B C D E F / ZZZZZ / YYYYY

Prefix|Préfixe

3 = IGEM + IGHM

Main Body/Corps principal

- A = G = Global body style | Style de corps de la Série Global
- B = 2 = Century Electronic Fleet | Flotte Century Électronique
- C = 0 = Satellite Cabinet | Cabinet satellite
2 = Column Style | Style colonne
- D = 0 = Standard Capacity | Débit standard (8 L/min - 45 L/min)
1 = Enhanced Capacity | Débit amélioré (10 L/min - 85 L/min)
2 = Super High Capacity | Très grand débit (20 L/min - 120 L/min)
3 = Ultra High Capacity | Capacité Ultra Élevée (45 L/min - 227 L/min)
4 = Standard & High Capacity - Max. 2-Hose | Débit standard et de haute capacité max., 2 tuyaux
- E = 1 = One Hose, one product, Island Oriented | Un tuyau, un produit, orienté îlot
2 = Two Hoses, one product, Island Oriented | Deux tuyaux, un produit, orienté îlot
3 = Two Hoses, two products, Island Oriented | Deux tuyaux, deux produits, orienté îlot
4 = Two hoses, two products, Lane Oriented, Single sided | Deux tuyaux, deux produits, orienté voie, simple face
6 = Two hoses, one product, Lane Oriented, Single sided | Deux tuyaux, un produit, orienté voie, simple face
7 = Two Hoses, one product, Lane Oriented | Deux tuyaux, un produit, orienté voie
8 = Two Hoses, two products, Lane Oriented | Deux tuyaux, deux produits, orienté voie
- F = D = Dispenser-Remote | Distributeur à distance
P = Pump Self-Contained | Pompe autonome

First suffix|Premier suffixe

- Z = L = Satellite - Super & Ultra High Capacity | Satellite - Très grand et capacité ultra élevée
M = Master - Super & Ultra High Capacity | Maître - Très grand et capacité ultra élevée
R = Single-sided lane oriented | Simple face orienté voie
G = Internal filter | Filtre interne
J = Explosion proof AC junction box | Boîte de jonction AC antidéflagrant
K = Hose hanger | Support à tuyau
C = ATC | CAT
H = Pulse output interface | Interface de sortie d'impulsions
Z = 240 VAC operation | Opération 240 VAC
X = Xflo meter | Compteur Xflo
8 = Single sided iMeter assemblies | Assemblages iMeter simples

2nd suffix|2ième suffixe

- Y = W = No solenoid on suction models | Pas de solénoïde sur les modèles d'aspiration
H = Internal hose retractor | Enrouleur automatique de tuyau interne

J = Hose mast | Mât de tuyau

K = Electromechanical totalizer per hose | Totalisateur électromécanique par tuyau

L = Heater fan | Ventilateur à chaufferette

Y = Fuel dye or additive injector | Ensemble injecteur de colorant ou additive

2 = Split capacity | Capacité divisée

Note: Suffixes not listed in the NOA may be included in the model code to indicate additional options as added by manufacturer but not pertaining to any metrological functions or features |

Noter : Les suffixes qui ne sont pas énumérés dans l'avis d'approbations peuvent être inclus dans le code du modèle pour indiquer des options supplémentaires ajoutées par le fabricant mais ils ne s'appliquent à aucune fonctions ou caractéristiques métrologiques.

The Global Century Series Dispenser | Distributeur de Série Global Century



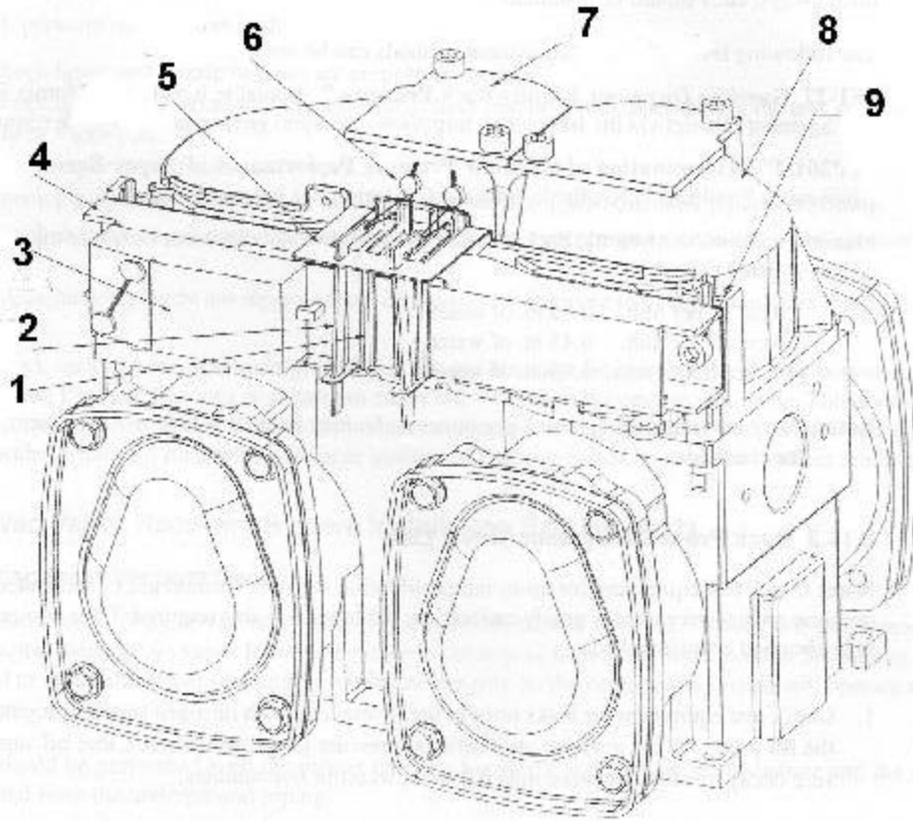


Fig. 1: iMETER

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Calibration door | 1. Porte d'étalonnage |
| 2. Seal pin | 2. Tige de scellement |
| 3. Pulser connector inside cover | 3. Couvercle interne du connecteur du générateur d'impulsions |
| 4. Pulser | 4. Générateur d'impulsions |
| 5. Bracket | 5. Patte de fixation |
| 6. Seal and wire | 6. Fil métallique de scellement |
| 7. Valve cover | 7. Couvercle du robinet |
| 8. iMETER dome | 8. Dôme du iMETER |
| 9. Screws for pulser | 9. Vis du générateur d'impulsions |



Fig. 2: Side view of iMETER with ATC probe and thermal well | Vue latérale du iMETER avec la sonde de la CAT et le puits thermométrique

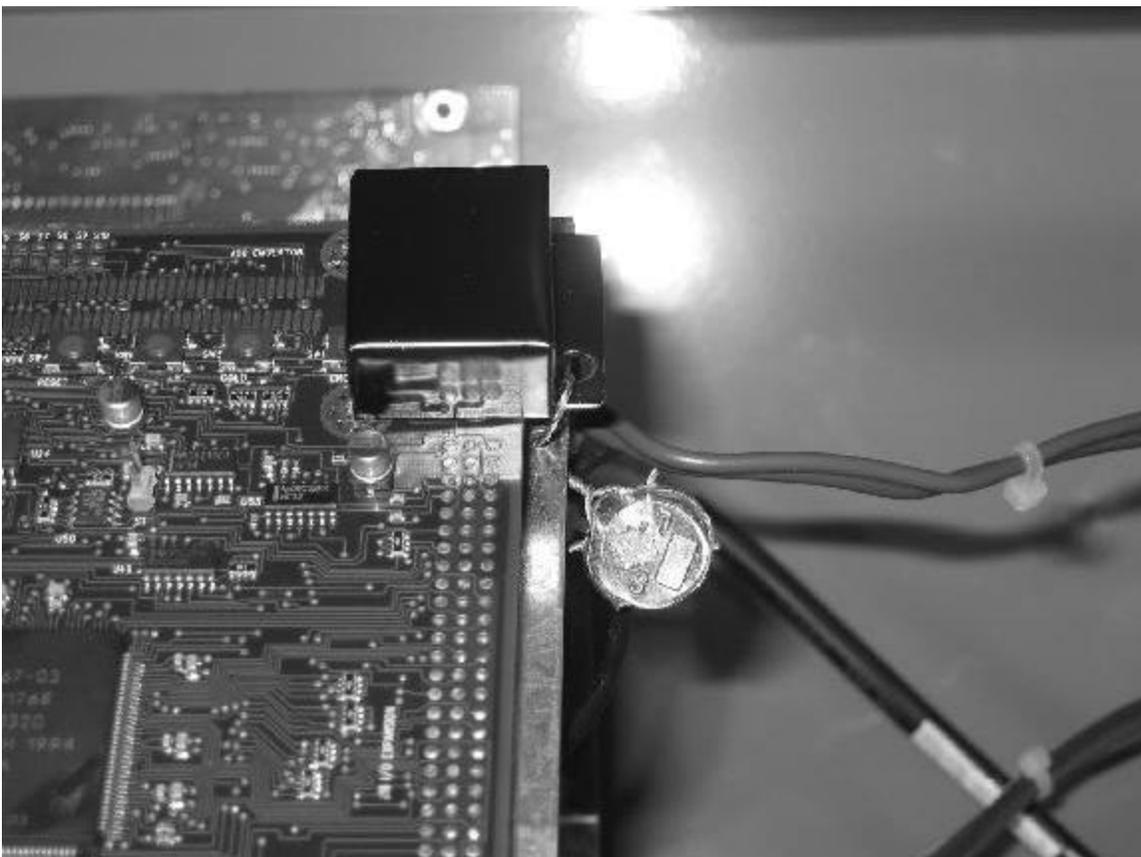


Fig. 3: Switch Cover Seal of the iGEM register circuit board | Sceau du couvercle de l'interrupteur de la carte de circuits imprimés du totalisateur iGEM

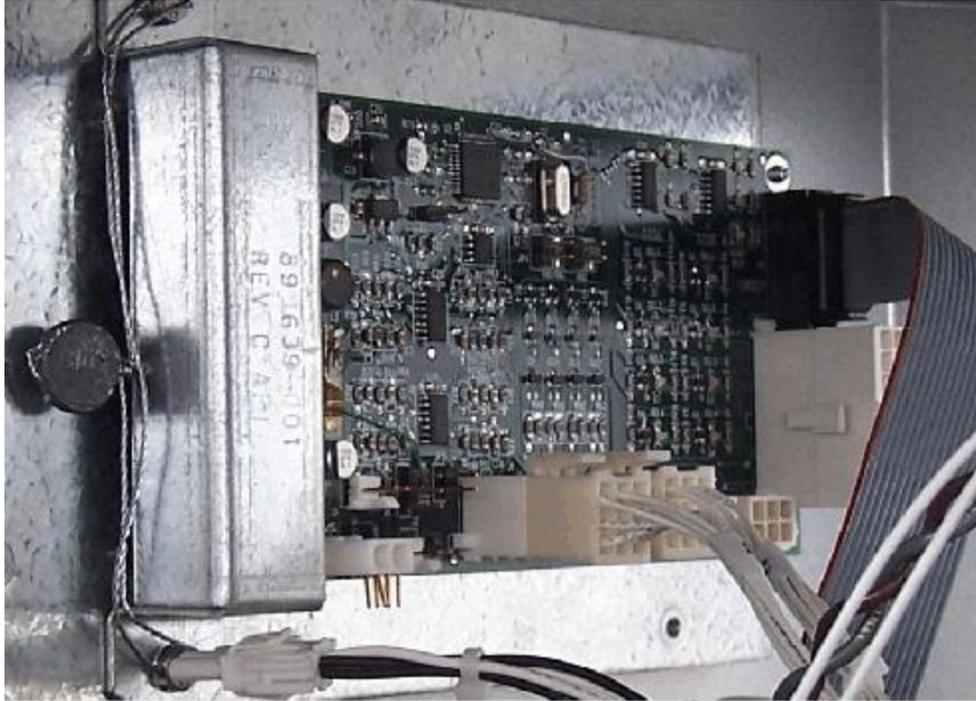


Fig. 4: Cover and seal for calibration switches on PPM circuit board | Couvercle et sceau pour les commutateurs d'étalonnage de la carte de circuits imprimés du MTI

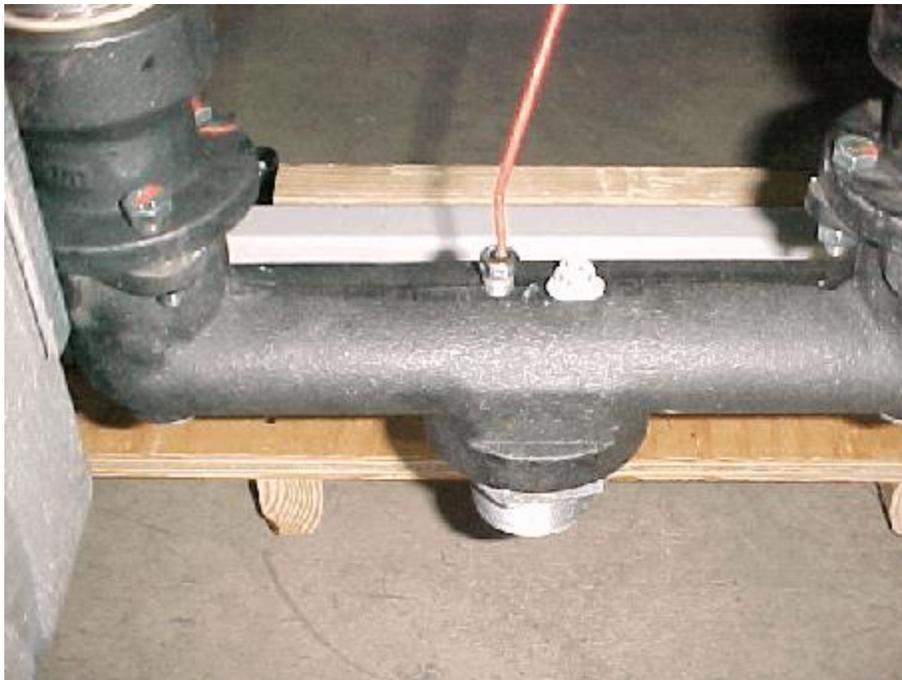
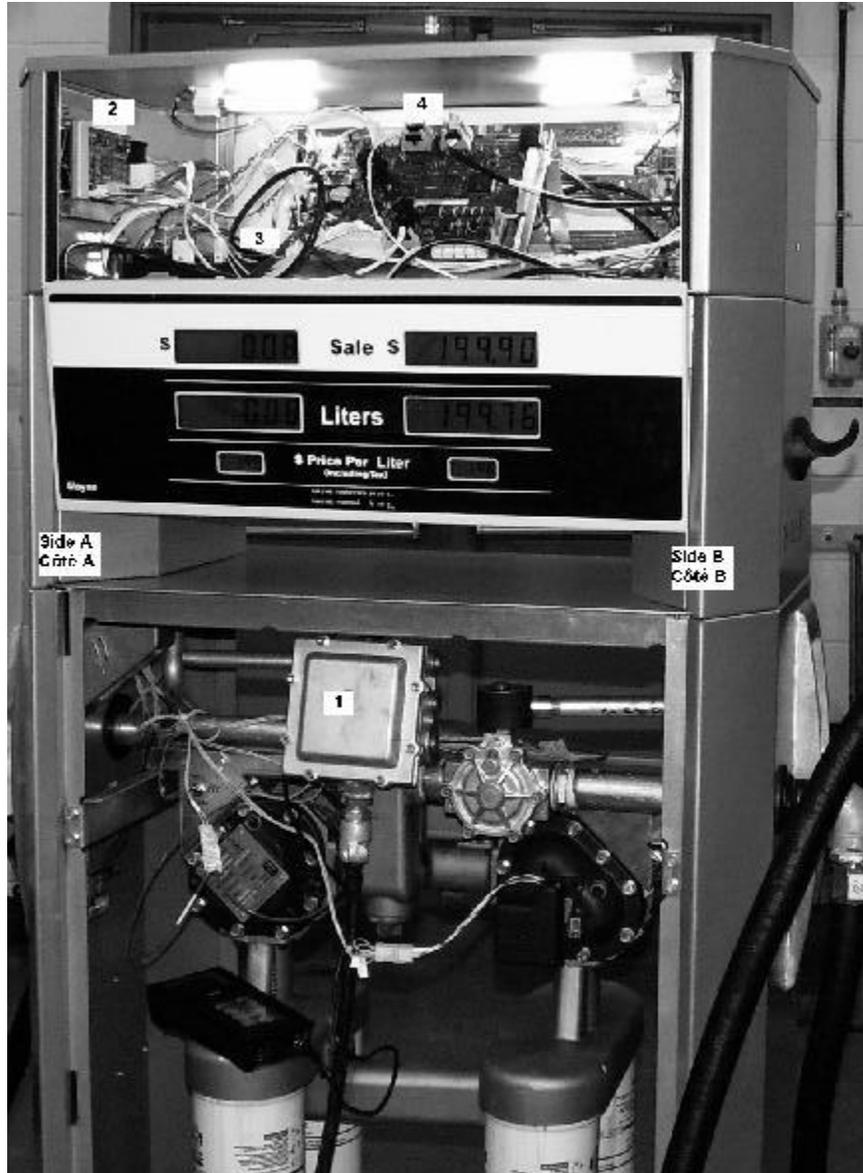


Fig. 5: Position of ATC probe and thermal well on manifold | Position de la sonde et du puits thermométrique d'inspection de la CAT



**Fig. 6: Position of circuit boards in the header section |
Position des cartes de circuits imprimés dans l'en-tête**

1. AC junction box | Boîte de jonction AC
2. Pulse Processing Module (PPM) | Module de traitement d'impulsions (MTI)
3. Automatic Temperature Compensation (ATC) board | Compensation de Température Automatique (CAT)
4. iGEM register circuit board | Carte de circuits imprimés du totalisateur 1GEM

While facing the AC junction box (1), side A nozzle is to the left and side B to the right. The PPM (2) is located on the left wall of the header section while the ATC board (3) is located on the header floor to the left.

Avec la boîte de jonction AC (1) devant vous, le pistolet de distribution du côté A est à la gauche et celui du côté B à la droite. Le MTI (2) est situé sur le mur gauche de l'entête tandis que la carte de circuits CAT (3) est située sur le plancher de l'entête, à la gauche.



**Fig. 7: Hydraulic structure of UHC dispensers |
Installation hydraulique des distributeurs CUE**

1. Liquid Controls M5 meter
2. Wayne optical pulser
3. Solenoid
4. Control valve
5. Position of temperature thermistor and thermowell for inspector probe
6. Main electrical junction box
7. Filters

1. Compteur Liquid Controls M5
2. Générateur d'impulsions optique Wayne
3. Solénoïde
4. Vanne de réglage
5. Position du détecteur thermistor et puits thermométrique d'inspection
6. Boîte de jonction électrique principale
7. Filtres

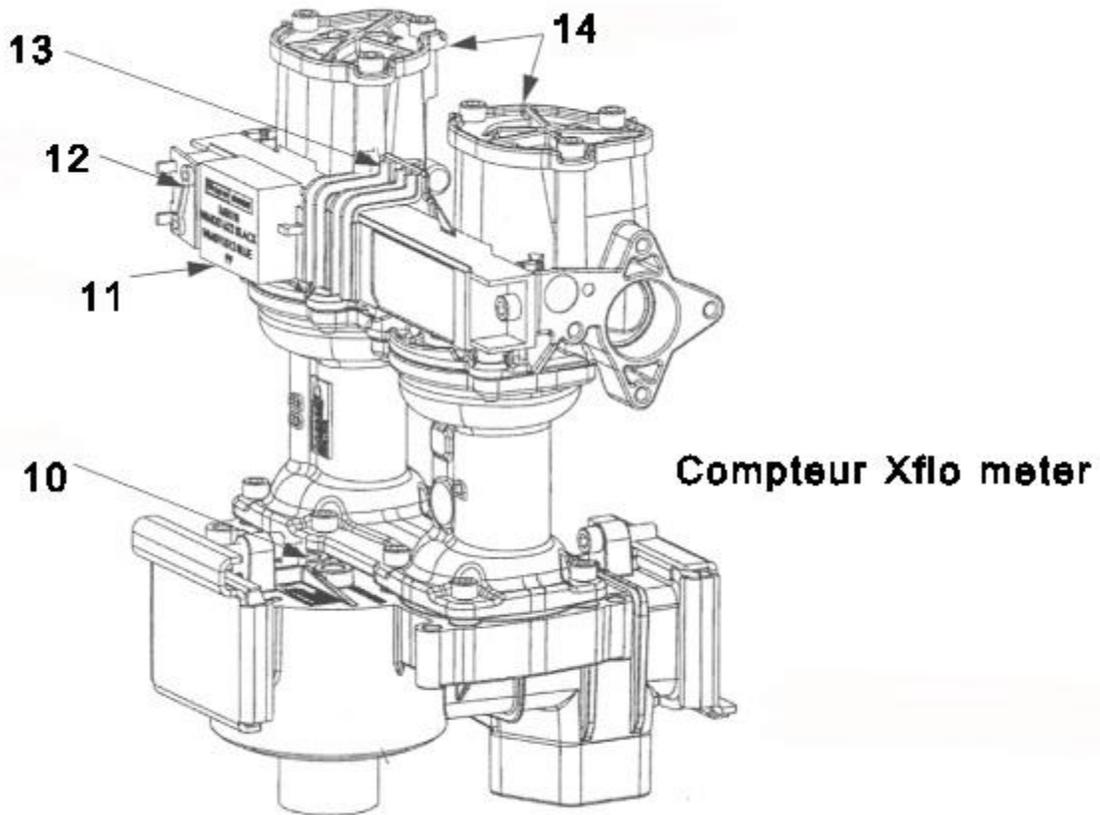


Fig. 8 : Xflo meter schematic | Schématique du compteur Xflo

10. Location of the ATC probe and thermal well	10. Emplacement de sonde CAT et puits thermométrique
11. Pulser	11. Générateur d'impulsions
12. Pulse connector inside cover	12. Couvercle interne du connecteur du générateur d'impulsions
13. Sealing holes	13. Trou de scellage
14. Check valve covers	14. Couvercles de clapet anti-retour

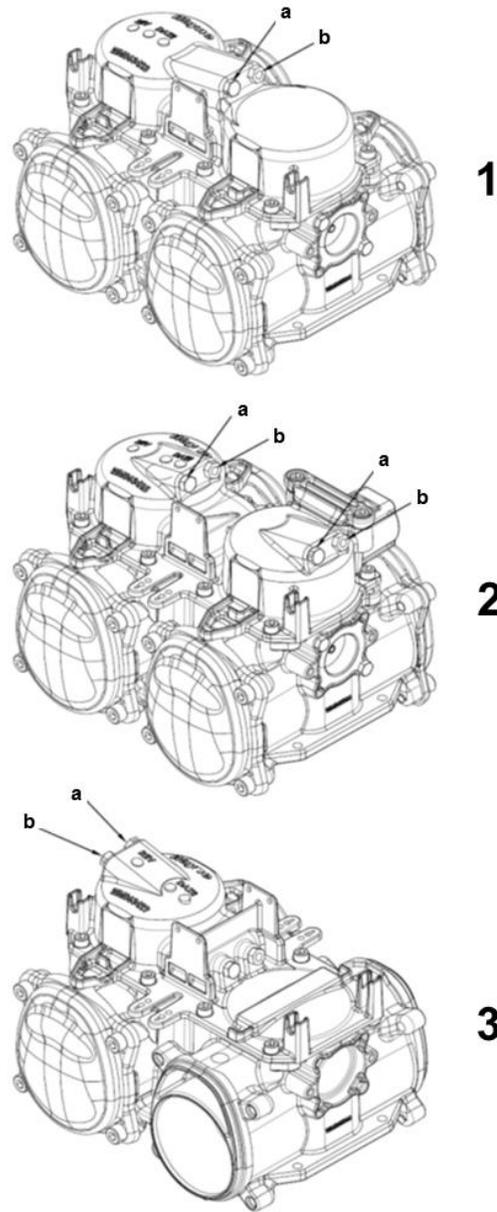
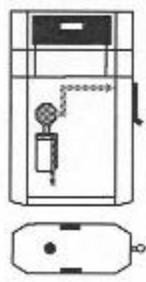
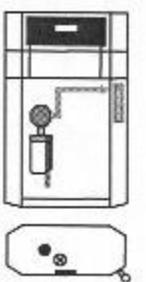
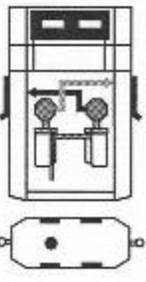
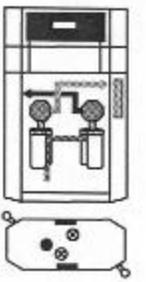
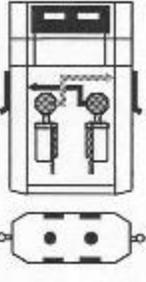
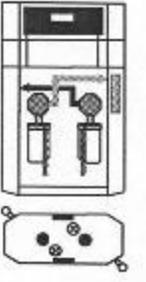
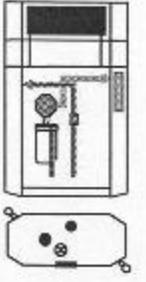


Fig. 8 Models of iMeter2 | Les modèles du iMeter2

1. Dual Meter, One Inlet, One Product, DM2-2	1. Compteur double, une entrée, un produit, DM2-2
2. Dual Meter, Two Inlets, Two Products, DM2-2	2. Compteur double, deux entrées, deux produits, DM2-2
3. Single Meter, One Inlet, One Product, DM2-1	3. Compteur unique, une entrée, un produit, DM2-1
a. ATC Thermistor	a. Thermistor de la CAT
b. ATC Test Well	b. Puits de contrôle de la CAT

**Century series Ultra High Capacity (UHC) dispensers, models 3/G223* |
 Distributeurs de Capacité Ultra Élevée (CUE), série Century, modèles 3/G223***

Type / Type	UHC Remote Dispensers / Distributeurs CUE à Distance		
	Island Oriented / Orienté Îlot	Lane Oriented / Orienté Voie	Lane Oriented, 2 Nozzles Same Side / Orienté Voie, 2 Pistolets de Distribution au même côté
Single One Hose One Product Simple Un Tuyau Un Produit	3/G2231D/GJK 	3/G2237D/GJKMR 	N/A
Twin I Two Hoses One Product Jumeau I Deux Tuyaux Un Produit	3/G2232D/GJK 	3/G2237D/GJKM 	3/G2236D/GJKMR 
Twin II Two Hoses Two Products Jumeau II Deux Tuyaux Deux Produits	3/G2233D/GJK 	3/G2238D/GJKM 	3/G2234D/GJKMR 3/G2239D/GJKMR 
Combo Single & Satellite Two Hoses Two Products Combinaison Simple & Satellite Deux Tuyaux Deux Produits	N/A	3/G2238D/GJKLM 	N/A

Key - Front View / Clef - Vue de Face

-  Display / Afficheur
-  Meter / Compteur
-  Filter / Filtre
-  Discharge Piping / Tuyauterie de Sortie
-  Inlet Piping / Tuyauterie d'entrée
-  Satellite Dispenser Piping / Tuyauterie de Distributeur Satellite
-  Nozzle Boot (Island) / Logement du Pistolet de Distribution (îlot)
-  Nozzle Boot (Lane) / Logement du Pistolet de Distribution (voie)

Key-Base Layout View / Clef-Vue de Base

-  Display / Afficheur
-  Nozzle Boot / Logement du Pistolet de Distribution
-  Dispenser Inlet / Entrée du Distributeur
-  Satellite Inlet / Entrée de Satellite
-  Satellite Outlet / Sortie de Satellite

AC junction box is on opposite side of the front view shown. / La boîte de jonction AC est sur le côté opposé de la vue de face présentée.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*.

Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by :

Pierre R. LeBlanc, P. Eng.
Acting Senior Engineer – Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

For:

Luigi Buffone, Eng.
Senior Engineer – Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Pierre R. LeBlanc, P. Eng.
Ingénieur principal par intérim – Mesure des liquides
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Pour :

Luigi Buffone, Ing.
Ingénieur principal – Mesure des liquides
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2020-01-09**

Web Site Address | Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>