



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Diesel/Gasoline Dispenser

**TYPE D'APPAREIL**

Distributeur d'essence / de diesel

**APPLICANT**

Gilbarco Inc.  
7300 West Friendly Avenue  
Greensboro, North Carolina, 27420-2087  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Gilbarco Inc.  
7300 West Friendly Avenue  
Greensboro, North Carolina, 27420-2087  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

Encore 300 Series/Série  
Encore 500 Series/Série

**RATING/ CLASSEMENT**

See Summary Description / Voir Description Sommaire

See Summary Description for model number details /  
voir Description Sommaire pour les détails du numéro de modèle

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The Encore series electronic computing dispensers, in blending and non-blending applications, are for retail and wholesale trade of gasoline and diesel in self-serve or attendant-served installations. These devices consist of the following main components:

- S 1 ½ in (3.8cm) inlet(s);
- S one disposable filter and strainer per supply line;
- S Gilbarco proportional flow control valves (one per meter);
- S Gilbarco N23276-G1 check valves installed in the inlet side of the meters or one check valve installed in each supply line before the meter;
- S Gilbarco positive displacement, four-piston meters model T19976GX (Standard, Super Hi);
- S Liquid Controls (LC) M5 positive displacement meters, model P9550, P9560 (Ultra Hi) or P9635;
- S Blackmer pumping units;

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

Les distributeurs calculateurs électroniques, mélangeurs et non mélangeurs, de la série Encore et servent pour la vente au détail et en gros d'essence et de diesel dans les stations-service libre-service ou avec préposé. Ces appareils sont constitués des composants principaux suivants :

- S une ou des entrée(s) de 1 ½ po (3.8cm);
- S un filtre jetable et une crépine par conduit d'alimentation;
- S des dispositifs de régulation de l'écoulement proportionnel Gilbarco (un par compteur);
- S des clapets de retenue Gilbarco N23276-G1 installés côté entrée des compteurs ou un clapet de retenue installé dans chaque conduite d'alimentation en amont du compteur;
- S des compteurs volumétriques Gilbarco à quatre pistons, modèle T19976GX (Standard, Super Hi);
- S des compteurs volumétriques Liquid Controls (LC) M5, modèle P9550, P9560 (Ultra Hi) ou P9935;
- S appariel de pompage de Blackmer;

**S** The Encore series dispensers have up to three, 3/4 or 1 inch outlets per side.

#### Encore 300

**S** Gilbarco pulser model T18350 G5 or G6 or CA-1097 (one per meter).

#### Encore 300

**S** Gilbarco microprocessor based electronic register, model Z80, with one liquid crystal display per side and individual price per litre liquid crystal display per outlet; a label is affixed to the electronics shield on the "A" side behind the key-locked door containing the main display which identifies this register as Encore 300 electronics.

#### Encore 500

**S** Oak Grisby pulser model 94Q032-xx or Gilbarco pulser model T18350 G6 or model CA-1074 pulser (one per meter) . The Ultra Hi series uses a model T18350 G1 intrinsically safe pulser.

#### Encore 500

**S** Motorola Coldfire microprocessor based electronic register, with one liquid crystal display per side and individual price per litre liquid crystal display per outlet; a label is affixed to the electronics shield on the "A" side behind the key-locked door containing the main display which identifies this register as Encore 500 electronics.

**S** The main valve used for shut off and/or blending for the Encore 300 and 500 is manufactured by Lisk or Skinner

**S** Les distributeurs de la série Encore ont jusqu'à trois , 3/4 ou 1 po sorties par côté.

#### Encore 300

**S** Générateur d'impulsions Gilbarco modèle T18350 G5 ou G6 ou CA-1097 (un par compteur) .

#### Encore 300

**S** un enregistreur électronique Gilbarco piloté par microprocesseur, modèle Z80, muni d'un dispositif d'affichage à cristaux liquides par côté et d'un dispositif d'affichage à cristaux liquides pour le prix unitaire par litre installé à chaque sortie; une étiquette est apposée à la protection d'électronique sur le côté «A» derrière la porte clef-fermé qui contient l' affichage principale qui identifie ce registre comme Encore 300 électronique.

#### Encore 500

**S** Générateur d'impulsions Oak Grisby, modèle 94Q032-xx ou Gilbarco modèle T18350 G6 ou générateur d'impulsions modèle CA-1074 (un par compteur). La série Ultra Hi utilise un générateur d'impulsions à sécurité intrinsèque, modèle T18350 G1.

#### Encore 500

**S** Un enregistreur électronique Motorola Coldfire piloté par microprocesseur, muni d'un dispositif d'affichage à cristaux liquides sur chaque coté et d'un dispositif d'affichage à cristaux liquide pour le prix unitaire par litre installé à chaque sortie; une étiquette est apposée à la protection d'électronique sur le côté «A» derrière la porte clef-fermé qui contient l' affichage principale qui identifie ce registre comme Encore 300 électronique.

**S** La soupape principale utilisée pour éteint mélanger de et ou pour le Encore 300 et 500 sont fabriqués par Lisk ou Skinner.

**S** The blending ratio is controlled electronically by two proportional flow control valves, one in each product line. The blend ratio is altered by entering data through the dispenser keypad.

The self-contained selectable dispensers use the same hydraulics as previously described with the addition of one Gilbarco strainer/pump/air separator assembly with vented sump per inlet.

The alternate location for ATC probe is at the inlet manifold and filter connected to the Skinner valves for the Encore 300 and 500 . This includes a centrally located ATC probe and inspector thermowell. This single probe and thermowell replaces the individual ATC probes and thermowells normally located in the end covers on the two meters on the manifold. The end covers on the meters are replaced with plain covers.

The alternate location for the temperature probe and the inspectors thermowell on the Encore 500 Ultra Hi is adjacent to each other in the meter manifold directly above the Liquid Controls meter.

An inlet "Y" casting with integral strainer is used on all Ultra Hi models. For the Ultra Hi series self contained dispensers only, a separate check valve manufactured by Universal Valve or Emco Wheaton is used. The check valve screws into the upstream side of the inlet "Y" casting. A disposable filter located after the meter is optional.

Flow ratings for these dispensers are as follows:/Les débits pour ces distributeurs sont comme suit:

Meter / Compteur	T19976GX	T19976GX	LC P9550/P9560 (M5)
Models / Modèles	Standard	Super Hi	Ultra Hi
Rating / Classement	6 to/à 45 L/min	23 to/à 114 L/min	45 to/à 227 L/min

Les proportions de mélange sont contrôlées par deux dispositifs de régulation de l'écoulement proportionnel, un sur chaque conduit. Le changement des proportions du mélange se fait en entrant les données sur le clavier du distributeur.

Les distributeurs autonomes sélectifs utilisent les mêmes composants hydrauliques décrits précédemment avec l'addition d'un ensemble crépine/pompe/séparateur d'air Gilbarco équipé d'un puisard ventilé à chaque entrée.

L'endroit alternative pour le tubalure d'admission et filtre qui sont reliés aux soupapes de Skinners pour l'Encore 300 et 500 incluent aussi une sonde de CTA de façon centralisée localisés et thermowell d'inspecteur. Cette sonde seul et thermowell remplacent les sondes de CTA individuelles et thermowells normalement situé sur les couvercles de bout sur les deux compteurs sur le tubalure d'admission. Les bouts couvertures sur les compteurs sont remplacé avec les couvertures ordinaires.

L'endroit alternative pour la sonde de température et le puits thermométrique d'inspection du modèle Encore 500 Ultra Hi sont installés côte à côte et sont situés dans le collecteur du compteur directement au-dessus du compteur Liquid Controls.

Tous les modèles du Ultra Hi sont munis d'un conduit en «Y» avec crépine intégrée. Un clapet de non-retour distinct et fabriqué par Universal Valve ou Emco Wheaton équipe les distributeurs autonomes de la série Ultra Hi seulement. Le clapet est vissé à l'extrémité en amont du conduit en «Y». Un filtre jetable situé à la sortie du compteur est facultatif.

## OPTIONS

These dispensers can be fitted with credit/debit card readers and/or a smart pad (customer keypad with encryption for banking purposes).

### AUTOMATIC TEMPERATURE COMPENSATION

The Encore series dispensers use the optional Gilbarco temperature board, T19386-GX, to perform the automatic temperature compensation (ATC). The dispenser uses compatible 4 wire 100 ohm platinum resistance temperature detectors, one per meter, having a temperature coefficient of 0.00385 ohm/ohm/°C and a class A designation conforming to DIN 43760.

#### ATC Inspection Mode

Encore 300

The ATC inspection mode 200 displays the following:

- S** Money display = gross volume
- S** Volume display = net volume
- S** PPU display = real time temperature °C , for each meter, up to 8. For a blender dispenser, pure product is selected. The minus sign for a negative product temperature is displayed with a blinking zero.

## OPTIONS

Ces distributeurs peuvent être pourvus d'un lecteur de cartes de crédit-débit ou d'un clavier à mémoire (clavier avec cryptage pour usage bancaire par le client).

### COMPENSATION AUTOMATIQUE DE TEMPÉRATURE

Les distributeurs de la série Encore utilisent le tableau facultatif des températures Gilbarco T19386-GX pour effectuer la compensation automatique de la température (CAT). Le distributeur est équipé des capteurs compatibles à thermorésistance en platine à 4 fils, 100 ohms, un pour chaque compteur, avec un coefficient de température de 0,00385 ohm/ohm/°C et une désignation classe A, selon DIN 43760.

#### Mode D'Inspection de CAT

Encore 300

Le mode 200 d'inspection de CAT affiche ce qui suit:

- S** affichage d'argent = volume brut
- S** affichage de volume = volume net
- S** affichage de PPU = la température en temps réel °C, pour chaque compteur, jusqu'à 8. Pour un distributeur de mélangeur, le produit pur est choisi. Le signe moindre pour une température négative de produit est affiché avec un clignotement zéro.

**ENCORE 300 ATC INSPECTION MODES**

On Manager Keypad, press the ATC Function Code below when unit is idle. Note that all pump handles must be down or inactive. Then, press ENTER, meter number if appropriate, then ENTER. EXIT by pressing F1.

**ENCORE 300 - MODES D'INSPECTION DE CAT**

Sur le clavier numérique du gérant, entrez le code de fonction CAT ci-dessous lorsque l'unité est non utilisée. Notez que toutes les poignées de pompe doivent être descendues ou inactives. Appuyez sur ENTER, entrez le numéro de compteur, le cas échéant, puis appuyez de nouveau sur ENTER. Sortez de cette fonction en appuyant sur F1.

<b>FUNCTION CODE/ CODE DE FONCTION</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>MAIN DISPLAY/ AFFICHAGE PRINCIPAL</b>	<b>MAIN DISPLAY/ AFFICHAGE PRINCIPAL</b>	<b>GRADE 1 PPU DISPLAY/ AFFICHAGE DU PPU - GRADE 1</b>
300	AUDIT LAST TRANSACTION/AUDIT DE LA DERNIÈRE TRANSACTION	GROSS VOLUME/ VOLUME BRUT	NET VOLUME/ VOLUME NET	AVERAGE TEMPERATURE/ TEMPÉRATURE MOYENNE
301	DISPLAY VOLUME CORRECTION FACTOR/AFFICHAGE DU FACTEUR DE CORRECTION DU VOLUME	METER NUMBER/ NUMÉRO DU COMPTEUR		VOLUME CORRECTION FACTOR/ FACTEUR DE CORRECTION DU VOLUME
302	DISPLAY FUEL DENSITY/DENSITY/ AFFICHAGE DE LA MASSE VOLUMIQUE DU CARBURANT	METER NUMBER/ NUMÉRO DU COMPTEUR		730 GAS 840 DIESEL/ ESSENCE 840 DIESEL
303	DISPLAY TEMPERATURE/ AFFICHAGE DE LA TEMPÉRATURE	METER NUMBER/ NUMÉRO DU COMPTEUR		CURRENT TEMPERATURE/ TEMPÉRATURE ACTUELLE
304	DISPLAY GROSS TOTALS/AFFICHAGE DES TOTAUX BRUTS		GROSS VOLUME (most significant)/ VOLUME BRUT (le plus important)	GROSS VOLUME (least significant)/ VOLUME BRUT (le moins important)
500	DISPLAY SOFTWARE VERSION/AFFICHAGE DE LA VERSION DU LOGICIEL	ATC VERSION/ VERSION CAT		
200 <sup>1</sup>	REAL-TIME TRANSACTION MODE/MODE DE TRANSACTION EN TEMPS RÉEL	GROSS VOLUME/ VOLUME BRUT	NET VOLUME/ VOLUME NET	CURRENT TEMPERATURE/TEMPÉRATURE ACTUELLE

<sup>1</sup> Enter 200 mode before starting transaction. This mode is for pure products only, not blends. Enter 300 mode after transaction to sum blended products.

<sup>1</sup> Entrez le mode 200 avant le début des transactions. Ce mode concerne les produits purs seulement, et non les mélanges. Entrez le mode 300 après les transactions pour faire la somme des produits mélangés.

## Encore 500

The ATC inspection mode 27.7 displays the following:

- S Money display = gross volume
- S Volume display = net volume
- S PPU display = real time temperature °C,  
for each meter, up to 8. For a blender  
dispenser, pure product is selected. The minus  
sign for a negative product temperature is  
displayed with a blinking zero.

## Encore 500

Le mode 27.7 d'inspection de CAT affiche ce qui suit:

- S affichage d'argent = volume brut
- S affichage de volume = volume net
- S affichage de PPU = la température en temps réel  
°C, pour chaque compteur, jusqu'à 8. Pour un  
distributeur de mélangeur, le produit pur est  
choisi. Le signe moindre pour une température  
négative de produit est affiché avec un  
clignotement zéro.

## ENCORE 500

**COMMAND CODE 27 - ATC INSPECTION MODE (REQUIRES LEVEL 1 SECURITY CODE = 2222)**

On Manager Keypad, press F1, then 2222, ENTER, then Command Code 27, ENTER, and then the corresponding Function code below followed by ENTER. Exit by pressing F1 then F2. Pump will reboot.

**CODE D'OPÉRATION 27 - MODE D'INSPECTION CAT (NÉCESSITE LE CODE DE SÉCURITÉ DE NIVEAU 1 = 2222)**

Sur le clavier numérique du gérant, appuyez sur F1 puis sur 2222. Appuyez ensuite sur ENTER, sur le code d'opération 27 et de nouveau sur ENTER. Appuyez sur le code d'opération correspondant ci-dessous suivi de ENTER. Sortez de cette fonction en appuyant sur F1 puis sur F2. La pompe sera alors réinitialisée.

FUNCTION CODE/ CODE DE FONCTION	DESCRIPTION	MAIN DISPLAY/ AFFICHAGE PRINCIPAL	VOLUME DISPLAY/ AFFICHAGE DU VOLUME	GRADE 1 PPU DISPLAY/ AFFICHAGE DU PPU - GRADE 1
1	AUDIT LAST TRANSACTION/AUDIT DE LA DERNIÈRE TRANSACTION	GROSS VOLUME/ VOLUME BRUT	NET VOLUME/ VOLUME NET	AVERAGE TEMPERATURE/TEMPÉRATURE MOYENNE
2	DISPLAY VOLUME CORRECTION FACTOR/AFFICHAGE DU FACTEUR DE CORRECTION DU VOLUME	27 2	METER NUMBER/ NUMÉRO DU COMPTEUR	VOLUME CORRECTION FACTOR/ FACTEUR DE CORRECTION DU VOLUME
3	DISPLAY FUEL DENSITY/AFFICHAGE DE LA MASSE VOLUMIQUE DU CARBURANT	27 3	METER NUMBER/ NUMÉRO DU COMPTEUR	730 GAS/ESSENCE 840 DIESEL
4	DISPLAY TEMPERATURE/AFFICHAGE DE LA TEMPERATURE	27 4	METER NUMBER/ NUMÉRO DU COMPTEUR	CURRENT TEMPERATURE/ TEMPÉRATURE ACTUELLE
5	DISPLAY GROSS TOTALS/AFFICHAGE DES TOTAUX BRUTS	27 5	GROSS VOLUME (most significant)/ VOLUME BRUT (le plus important)	GROSS VOLUME (least significant)/ VOLUME BRUT (le moins important)
6	DISPLAY SOFTWARE VERSION/AFFICHAGE DE LA VERSION DU LOGICIEL	27 6		ATC VERSION/ VERSION CAT
7 <sup>2</sup>	REAL-TIME TRANSACTION MODE/MODE DE TRANSACTION EN TEMPS RÉEL	GROSS VOLUME/ VOLUME BRUT	NET VOLUME/ VOLUME NET	CURRENT TEMPERATURE/TEMPÉRATURE ACTUELLE

<sup>2</sup> Enter Function Code 7 before starting transaction. This mode is for pure products only, not blends.

Enter Function Code 1 after transaction to sum blended products.

### SOFTWARE

Encore 300:

The version is viewed in the total volume display by pressing F1, 2, 2, 2, 2, Enter, 8, Enter, on the managers keypad behind the locked door on the "A" side.

Encore 300 ATC:

The version is viewed on the price per unit (ppu) display with code 500 using the manager's keypad.

Encore 500:

The version is viewed in the total volume display by pressing F1, then F2, on the managers keypad behind the locked door on the "A" side.

Encore 500 ATC:

The version is viewed on the price per unit (ppu) display with code 27.6 using the manager's keypad.

<sup>2</sup> Entrez le code de fonction 7 avant le début de la transaction. Ce mode concerne les produits purs seulement, et non les mélanges.

Entrez le code d'opération 1 après la transaction pour obtenir la somme des produits mélangés.

### LOGICIEL

Encore 300 :

La version peut être visionnée dans l'affichage du volume total, en appuyant sur les touches F1, 2, 2, 2, 2, Enter, 8, Enter, du clavier numérique du gérant, situé derrière la porte verrouillée sur le côté «A».

CAT de Encore 300:

La version peut être visionnée sur l'affichage du prix unitaire (pu) à l'aide du code 500 sur le clavier numérique du gérant.

Encore 500:

La version peut être visionnée dans l'affichage du volume total, en appuyant sur les touches F1, puis F2 sur le clavier numérique du gérant, situé derrière la porte verrouillée sur le côté «A».

CAT de Encore 500:

La version peut être visionnée sur l'affichage du prix unitaire à l'aide du code 27.6 sur le clavier numérique du gérant.



The following is a table of the approved software versions.

Ce qui suit est un tableau des versions de logiciels approuvés.

Encore 300 *			
6 Hose MPD / 6 Tuyaux MPD	Single Hose MPD / Tuyau unique MPD	Single Hose Blender / Mélangeur à tuyau unique	6 Hose Blender / Mélangeur à 6 tuyaux
V20.0.3	V22.0.7	V25.1.4	V27.0.8
V10.0.21	V12.0.1	V25.1.79	V17.0.29
		V.25.1.91	V17.0.63
		V15.0.42	V17.0.75
		V15.0.62	
		V15.0.78	
		V15.0.95	

\* Model specific / spécifique du modèle

Encore 300 <sup>1</sup>			
V25.1.4-01-4	V25.1.4-18-4	V27.0.8-02-4	V12.0.25
V25.1.4-02-4	V25.1.4-19-4	V27.0.8-03-4	V15.0.2
V25.1.4-03-4	V25.1.79-01-4	V27.0.8-04-4	30.1.80
V25.1.4-04-4	V25.1.79-18-4	V10.0.1	V62.3.10
V25.1.4-16-4	V27.0.8-01-4	V10.0.35	
Encore 300 ATC <sup>1</sup>			
30.1.60	30.1.80	30.1.90	
Encore 500 <sup>1</sup>			
V1.5.20	V1.600	V01.6.96	V01.700
V1.7.31	V01.7.61	1.7.20	
Encore 500 ATC <sup>1</sup>			
1.3.35			

<sup>1</sup> Not model specific / pas spécifique du modèle

## CALIBRATION

All Encore models:

Access to the electronic calibration (E-Cal) is through the E-Cal switch located behind the locked panel on the front of the dispenser. To access the E-Cal switch, remove the lead and wire seal on the sliding cover that fits over the switch. The switch is moved to the calibration position. A calibration code and the volume of the volumetric standard are entered into the keypad, next to the calibration switch. Product is then dispensed into the standard, a delivery error is determined (millilitres for Encore 300, centilitres for Encore 500) and the error value is entered into the keypad. The calibration switch is then returned to the normal operating position. F1, then F2 is pressed on the keypad to complete the calibration for that meter.

The E-Cal switch must be in calibration position to change the volume units and also to make changes to the blend ratio. The model nameplate for each dispenser is located on Side 1 bottom rail, while each meter has a decal with a meter number, 1 up to 8.

## ÉTALONNAGE

Tous les modèles Encore :

L'accès à l'étalonnage électronique (E-Cal) se fait par le commutateur situé derrière la panneau verrouillé à l'avant du distributeur. Pour y accéder, enlever le plomb de sécurité et le fil métallique du couvercle coulissant qui recouvre le commutateur. Mettre celui-ci en position d'étalonnage. On entre ensuite un code d'étalonnage et le volume de l'étalon volumétrique à l'aide de clavier numérique situé à côté du commutateur d'étalonnage. Du produit est ensuite versé dans l'étalon de mesure, une erreur de livraison est déterminée en mL et la valeur de l'erreur est entrée dans le clavier numérique. Le commutateur d'étalonnage est ensuite remis à sa position de fonctionnement normale. On appuie sur les touches F1 et F2 pour terminer l'étalonnage du compteur.

Le commutateur E-Cal doit être en position étalonnage pour pouvoir changer les unités de volume et apporter des changements aux proportions de mélange. La plaque signalétique de chacun des distributeurs est située sur le côté 1 du profilé inférieur et chaque compteur porte un auto-collant affichant un numéro de modèle de 1 à 8.

## ENCORE MODEL DESIGNATION/DÉSIGNATION DU MODÈLE ENCORE

Position 1	Position 2 & 3	Hydraulics Description / Description des circuits hydrauliques	Grade / Hose Qualité /Tuyau	Notes
N = Encore	AO A1 A2 A3	Dispenser = Remote Pump / Distributeur = pompe à distance Dispenser / Distributeur Dispenser / Distributeur Dispenser / Distributeur	1 Grade / Qualité 2 Grade / Qualité 3 Grade / Qualité 4 Grade / Qualité	A = Multi-hose / Tuyaux multiples
	C0 C1 C2 C3	Pump = Self contained / Pompe = autonome Pump / Pompe Pump / Pompe Pump / Pompe	1 Grade / Qualité 2 Grade / Qualité 3 Grade / Qualité 4 Grade / Qualité	C = Multi-pump / Pompes multiples
	G0 G1 G2 G3	Dispenser single hose / Distributeur à tuyau unique Dispenser single hose + 1 / Distributeur à tuyau unique + 1 Dispenser single hose / Distributeur à tuyau unique Dispenser single hose + 1 / Distributeur à tuyau unique + 1	3 Grade / Qualité 3 + 1 Grade / Qualité 3 Grade / Qualité 3 + 1 Grade / Qualité	G = Single hose / Tuyau unique
	J0 J1 J2 J3	Blender Dispenser /Distrib.mélangeur Blender Pump /Pompe mélangeur Blender + 1 Dispenser / Mélangeur + 1 distributeur Blender + 1 Pump /Mélangeur + 1 pompe	3 Grade / Qualité 3 Grade / Qualité 4 Grade / Qualité 4 Grade / Qualité	J = Multi-hose blender/ Mélangeur à tuyaux multiples
	L0 L1 L2 L3 L4 L5 L6 L7	Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 1 Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 1 Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 1 Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 1 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 1 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 1 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 1 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 1	2 + 1 Grade / Qualité 3 + 1 Grade / Qualité 4 + 1 Grade / Qualité 5 + 1 Grade / Qualité 2 + 1 Grade / Qualité 3 + 1 Grade / Qualité 4 + 1 Grade / Qualité 5 + 1 Grade / Qualité	L + X + 1 Blender / Mélangeur
	N0 N1 N2 N3 N4 N5 N6 N7	Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 0 Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 0 Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 0 Blender Disp. X + 1 / Distr. mélang. X + 0 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 0 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 0 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 0 Blender Pump X + 1 / Pompe mélangeur X + 0	2 + 0 Grade / Qualité 3 + 0 Grade / Qualité 4 + 0 Grade / Qualité 5 + 0 Grade / Qualité 2 + 0 Grade / Qualité 3 + 0 Grade / Qualité 4 + 0 Grade / Qualité 5 + 0 Grade / Qualité	N = X + 0 Blender / Mélangeur

	P0	Super-Hi Dispenser / Distributeur	1 Grade / Qualité	P = High Flow / Débit élevé
	P1	Super-Hi Master	1 Grade / Qualité	
	P2	Super-Hi Combo	1 Grade / Qualité	
	P3	Ultra-Hi Master	1 Grade / Qualité	
	P4	Ultra-Hi Combo	1 Grade / Qualité	
	P5	Ultra-Hi Satellite	1 Grade / Qualité	

**SEALING**

All provisions for sealing are readily accessible . The sliding cover over the calibration switch, inside the locked cover on side A, is sealed with a lead and wire seal. The communication ports for software downloads via laptop are connected and sealed through the calibration or E-Cal switch .

The temperature sensors are sealed in the product with a lead and wire seal. The connectors between the meter and the ATC board are sealed with a W&M paper seal.

**REVISIONS****AV-2372 Rev. 1**

- S** clarified the program access for ATC information and also the meter and probe locations;
- S** added the options for credit/debit card readers and/or a smart pad (customer keypad with encryption for banking purposes);
- S** removed the following software that is not installed in Canada;  
Encore 300 ATC 30.1.30  
Encore 500 V1.5.10  
Encore 500 ATC 1.3.51.

**SCELLEMENT**

Toutes les dispositions pour le scellage sont aisément accessibles. Le couvercle coulissant du commutateur d'étalonnage situé à l'intérieur du couvercle verrouillé sur le côté A est scellé à l'aide d'un plomb de sécurité et d'un fil métallique. Les ports de communication pour chargement de logiciel par ordinateur portatif sont branchés et scellés au travers la calibration ou l'interrupteur E-Cal .

Les capteurs de température sont scellés dans le produit à l'aide d'un plomb de sécurité et d'un fil métallique. Les connecteurs entre le compteur et la carte CAT sont scellés avec un scellé en papier W&M.

**RÉVISIONS****AV-2372 Rév. 1**

- S** clarifiait l'accès au programme pour l'information de CAT ainsi que l'emplacement du compteur et de la sonde;
- S** ajoutait les options de lecteurs de cartes de crédit-débit ou de clavier à mémoire (clavier avec cryptage pour usage bancaire par le client);
- S** enlevait les logiciels suivants qui ne sont pas installés au Canada :  
Encore 300 ATC 30.1.30  
Encore 500 V1.5.10  
Encore 500 ATC 1.3.51.

**AV-2372 Rev. 2**

- S removed the "Eclipse" references in the French;
- S corrected identification of the pulser for the Encore 300 to read Gibarco model T18350 G5 or G6.

**AV-2372 Rev. 3**

- S to add the information from MAL's V-63 , V-63 Rev. 1 , V-70 , V-74 , V-78 , V-78 Rev. 1, V-81 , V-83 , V-83 Rev. 1 , V-83 Rev.2 , V-84 and V-88;
- S to add the software versions 01.7.61 for the Encore 500 and 30.1.90 (ATC) for the Encore 300 ATC;
- S to add pulser model CA-1097 for use with the Encore 500.

**EVALUATED BY****AV-2372 & AV-2372 Rev. 1**

John Makin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754

**AV-2372 Rev. 2**

Ed DeSousa  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 941-3454  
Fax: (613) 952-1754

**AV-2372 Rév. 2**

- S enlevait les références «Eclipse» de la version française.
- S corrigeait l'identification du générateur d'impulsions du modèle Encore 300, sous la rubrique Description sommaire, pour lire le modèle Gibarco T18350 G5 ou G6 .

**AV-2372 Rév. 3**

- S vise à inclure l'information des LAM V-63 , V-63 Rév. 1 , V-70 , V-74 , V-78 , V-78 Rév. 1 , V-81 , V-83 , V-83 Rév. 1 , V-83 Rév.2 , V-84 and V-88;
- S d'ajouter la version 01.7.61 de logiciel pour l'Encore 500 et version 30.1.90 (CAT) pour l'Encore 300 CAT;
- S ajouter le générateur d'impulsions du modèle CA-1097 pour utilisation avec l'Encore 500.

**ÉVALUÉ PAR****AV-2372 & AV-2372 Rév. 1**

John Makin  
Examineur d'approbations complexes  
Tel: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754

**AV-2372 Rév. 2**

Ed DeSousa  
Examineur d'approbation  
Tel: (613) 941-3454  
Fax: (613) 952-1754

**AV-2372 Rev. 3**

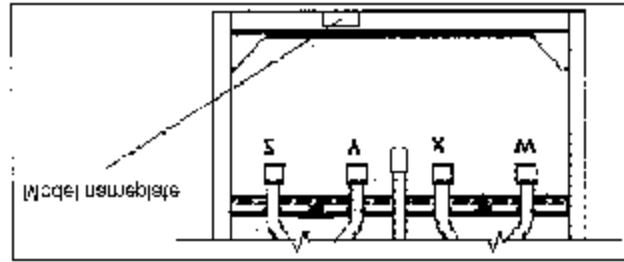
Doug Poelzer  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0617  
Fax: (613) 952-1754

**AV-2372 Rév. 3**

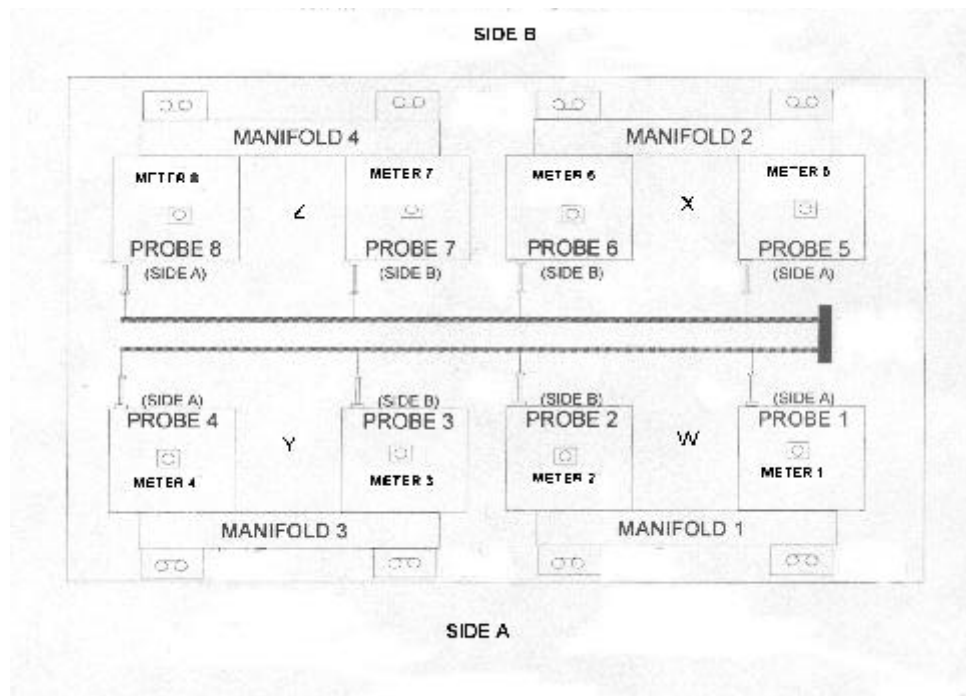
Doug Poelzer  
Examineur d'approbations complexes  
Tel: (613) 952-0617  
Fax: (613) 952-1754



**ENCORE**

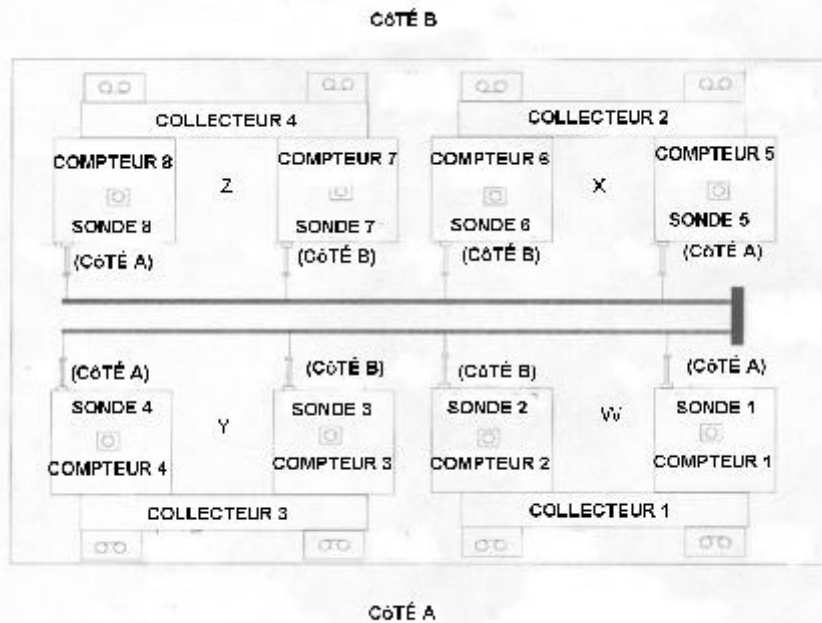


**Inlets / Entrées**



**Meter and Probe Positions**

<b>Product</b>	<b>Inlet</b>	<b>Dispenser Side 1</b>	<b>Dispenser Side 2</b>
<b>Product 1</b>	<b>W</b>	<b>Meter 1</b>	<b>Meter 2</b>
<b>Product 2</b>	<b>X</b>	<b>Meter 5</b>	<b>Meter 6</b>
<b>Product 3</b>	<b>Y</b>	<b>Meter 4</b>	<b>Meter 3</b>
<b>Product 4</b>	<b>Z</b>	<b>Meter 8</b>	<b>Meter 7</b>
<b>(For blending applications)</b>			
<b>Blend Product</b>	<b>W &amp; X</b>	<b>Meter 1 &amp; Meter 5</b>	<b>Meter 2 &amp; Meter 6</b>



Positions de Compteur et Sonde

Produit	Entrée	Distributeur - côté 1	Distributeur - côté 2
<i>Produit 1</i>	<i>W</i>	<i>Compteur 1</i>	<i>Compteur 2</i>
<i>Produit 2</i>	<i>X</i>	<i>Compteur 5</i>	<i>Compteur 6</i>
<i>Produit 3</i>	<i>Y</i>	<i>Compteur 4</i>	<i>Compteur 3</i>
<i>Produit 4</i>	<i>Z</i>	<i>Compteur</i>	<i>Compteur 7</i>
(Pour les applications de mélanges)			
<i>Produit mélange</i>	<i>W &amp; X</i>	<i>Compteur 1 &amp; Compteur 5</i>	<i>Compteur 2 &amp; Compteur 6</i>



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said *Regulations*. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

Christian Lachance, P.Eng.  
Senior Engineer – Liquid Measurement  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par :

Christian Lachance, P.Eng.  
Ingénieur principal – Mesure des liquides  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2004-06-24**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>