

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Register/Control System for Bulk Meters

Système électronique de commande/enregistrement pour les compteurs de vrac

APPLICANT REQUÉRANT

Toptech Systems, Inc 280 Hunt Park Cove Longwood, FL 32750 USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Toptech Systems, Inc 280 Hunt Park Cove Longwood, FL 32750 USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

ML RCU-*-*-*

Frequency Ranges/ Gamme des fréquences: 0 to/à 5 kHz



APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AV-2371C Rev. 2

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The Toptech MultiLoad ML RCU-*-*-* is a microprocessor based register/control system that can control up to 12 load arms. The Toptech MultiLoad is based on the Toptech Remote Control Unit (RCU) and the Toptech Flow Control Module (FCM) and or the Toptech Flow Control Module (FCM II). The ML RCU-*-*-* provides Automatic Temperature Compensation (ATC), Automatic Pressure Compensation (APC), and is equipped to program one meter "K" factor (i.e. pulses/unit), for each meter and four flow-related meter factors for meter linearization for each product. The ML RCU-*-*-*is capable of ratio and sequential blending applications. Ratio, sequential and sidestream blending applications are approved for firmware versions 2.28.02 and 2.28.08 only.

One FCM or FCM II controls one meter run, or FCM's are networked together for multiple component ratio or sequential blending.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Le Toptech MultiLoad ML RCU-*-*-*est un système d'enregistrement/contrôle à microprocesseur qui peut contrôler jusqu'à 12 bras de chargement. Il fonctionne à l'aide du dispositif de contrôle à distance Toptech (RCU) et du module Toptech de contrôle de l'écoulement (FCM) ou Toptech de contrôle de l'écoulement II (FCM II). Pour chaque compteur, le MLRCU-*-*-* assure la compensation automatique de la température (CAT) et de la pression (CAP) en plus d'être équipé pour la programmation d'un facteur de mesure K (c.-à-d. impulsions/unité), pour chaque compteur. Il fournit en outre quatre facteurs de correction pour chaque compteurs associés au débit et servant à la linéarisation du compteur pour chaque produit. Cet appareil permet le mélange proportionnel ou séquentiel. Le mélange proportionnel ou séquentiel est approuvée avec les versions de microprogrammation 2.28.02 et 2.28.08 seulement

Un module FCM II, contrôle une section de mesure, ou plusieurs modules FCM sont branchés en réseau pour le mélange proportionnel ou séquentiel.

Page 2 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

APPLICATIONS

The ML RCU-*-*-* is designed for preset gross and net delivery of generalized crude oils, refined petroleum products, solvents, alcohols and liquefied petroleum gas (LPG). This device is typically installed at tanker truck loading racks and similar metering installations. Maximum preset volume is 999,999 litres.

MODES OF OPERATION

The ML RCU-*-*-* has two modes of operation:

A) The Program Mode: To enter the Program Mode, the ML RCU-*-*-* must be inactive, the Program Key Switch activated and a security access code entered through the keypad on the MultiLoad located below the register's display. The Program Mode has four categories: Configuration, Diagnostics, Views and Inquiries, and Weights and Measures. Access to the Weights and Measures menu is controlled by the sealed Weights and Measure Key Switch.

The Program mode allows the user to program alarms, the access code, low flow start and stop quantities, the meter "K" factor, the meter calibration factors, and to enable/disable Temperature and Pressure Compensation, etc.

UTILISATION

Le ML RCU-*-*-* est conçu pour la distribution prédéfinie, en mode brut et net des huiles pétrolières brutes en général, des produits pétroliers raffinés, des solvants, des alcohols et des gaz de pétrole liquéfiés (GPL). Cet appareil est principalement installé aux rampes de chargement des camions-citernes et aux autres installations de mesure semblables. Le volume prédéterminé maximal est de 999 999 litres.

MODES DE FONCTIONNEMENT

Le ML RCU-*-*-* comporte deux modes de fonctionnement:

A) Mode programmation: Pour pouvoir accéder au mode programmation, le ML RCU-*-*-* doit être inactif, l'interrupteur à clé du mode programmation doit être activé et un code d'accès de sécurité doit être composé au moyen du mini-clavier situé sur le MultiLoad, sous l'afficheur de l'enregistreur. Le mode programmation comporte quatre catégories: Configuration, Diagnostics, Views and Inquiries (affichage et requêtes), Weights and Measures (poids et mesures). L'accès au menu de la catégorie Weights and Measures, est contrôlé par l'interrupteur à clé scellé et correspondant à cette catégorie.

Le mode programmation permet à l'utilisateur de programmer les alarmes, le code d'accès, les quantités d'amorce et d'arrêt à faible débit, le facteur de mesure K et les facteurs d'étalonnage du compteur, en plus d'offrir la possibilité d'activer/désactiver la compensation de température et de pression, etc.

Page 3 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

Configuration: (i)

There are ten groups of programmable parameters comprising the Configuration Menu:

- Communication S
- S RCU General Setup
- S RCU Setup
- S **Equipment Setup**
- Alarm Setup S
- S **Products**
- S Additive Cal.
- S Remote Adty Cal.
- S Access ID's
- S Custom Logic
- S Date & Time

Diagnostics: (ii)

The Diagnostics menu provides testing of the control unit's hardware and firmware.

- Card Reader S
- S Loopback
- S Keypad
- S Display
- S FCM Com
- S PCM Com S FCM Health
- S PCM Health
- S RCU
- S Bay
- S Preset
- S Meters
- S Components
- S Additives
- S Custom Logic

Configuration: (i)

Il y a dix groupes de paramètres programmables dans la catégorie configuration:

- Communication S
- S réglage général du RCU
- S réglage du RCU
- S réglage de l'équipement
- S réglage de l'alarme
- S produits
- S étalonnage des additifs
- étalonnage à distance des additifs S
- S profils d'accès
- S logique sur mesure
- date et heure S

Diagnostics: (ii)

Le menu Diagnostics permet la vérification du matériel et du micrologiciel du dispositif de contrôle.

- S lecteur de carte
- S bouclage
- S mini-clavier
- S affichage
- S com. FCM
- S com. PCM
- S Santé FCM
- S Santé PCM
- S **RCU**
- S quai de chargement
- S valeur prédéfinie
- S compteurs
- S composantes
- S additifs
- S logique sur mesure

Page 4 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

(iii) <u>Views and Inquiries:</u>

This menu displays the status of:

- **S** Alarms
- **S** Totalizers
- **S** Temperature
- **S** Pressure
- **S** Density
- **S** Transactions
- **S** W&M Change Log
- S Message Log

Non-metrological alarms can be cleared and totalizers reset in this menu.

(iv) Weights & Measures:

This menu includes:

- **S** RCU
- **S** Bay
- **S** Preset
- **S** Meters
- **S** Components
- S Temp Cal
- **S** Temp Comp
- S Pressure Cal
- **S** Pressure Comp
- S Density Cal.

The parameters in the Weights & Measures Menu are protected by the sealed Weights and Measures key switch (in addition to the access code).

All parameters can be viewed with just the access code.

(iii) <u>Views and Inquiries (affichages et requêtes)</u>

Ce menu affiche l'état des éléments suivants :

- **S** alarmes
- **S** totalisateurs
- **S** température
- **S** pression
- **S** densité
- **S** transactions
- s registre des changements de poids et mesures
- **S** registre des messages

Il est possible de réinitialiser les alarmes non métrologiques et de remettre les totalisateurs à zéro à partir de ce menu.

(iv) Weights & Measures (poids et mesures):

Ce menu comprend:

- **S** RCU
- **S** quais
- S valeur prédéfinie
- **S** compteurs
- **S** composantes
- **\$** étalonnage de la température
- S compensation de température
- **S** étalonnage de la pression
- **S** compensation de pression
- **S** étalonnage de densité

Les paramètres figurant aux menu Weights and Measures (poids et mesures) sont protégés par l'interrupteur à clé scellé et correspondant à cette catégorie (en plus du code d'accès).

Le code d'accès permet de visionner tous les paramètres.

Page 5 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

B) The Operator Mode:

This mode permits the operator to choose a product, enter a preset quantity and to start and stop a delivery. The MultiLoad RCU's display shows the desired preset quantity when entered through the keypad. The register then prompts the operator to start the delivery. The display returns to zero and begins counting up until the preset quantity is reached.

REMOTE COMMUNICATIONS

The MultiLoad RCU can be programmed to operate in Remote mode via RS232/RS485 through a computer or Local (stand alone) mode. The host computer is configurable to prompt the driver for PIN code, Order Number, Truck ID, Customer, etc. The host computer polls the MultiLoad RCU for data acquisition for managerial purposes. Configuration is performed at the MultiLoad RCU or the host PC using GUI software. The metrological parameters in the Program Mode cannot be changed through the computer unless the sealed Weights and Measures switch is activated.

B) Mode opérateur:

Ce mode permet à l'opérateur d'entrer une quantité prédéfinie et d'amorcer et d'interrompre une livraison. Lorsque le volume est prédéfini à l'aide des boutons de prédétermination, il est affiché par le dispositif d'affichage à cristaux liquides du RCU MultiLoad . Ce dernier demande alors à l'opérateur d'amorcer la livraison. L'affichage retourne à zéro et compte jusqu'à ce que la quantité prédéfinie soit atteinte.

TÉLÉCOMMANDE

Le RCU MultiLoad peut être programmé pour fonctionner à distance au moyen de l'interface RS232/RS485 ou du mode Local (autonome). Il est possible de configurer l'ordinateur principal pour qu'il exige que le chauffeur compose un NIP, un numéro de commande, qu'il donne l'identification du camion, du client, etc. Le obtient des données aux fins de gestion en interrogeant le RCU MultiLoad. La configuration du RCU MultiLoad ou de l'ordinateur principal s'effectue au moyen d'une interface logicielle graphique. Les paramètres métrologiques du mode programmation ne peuvent pas être modifiés au moyen de l'ordinateur principal à moins que l'interrupteur scellé de Weights and Measures ne soit activé.

Page 6 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

METROLOGICAL FUNCTIONS

Automatic Temperature Compensation, (ATC)

To provide volume correction factors when correcting gross metered volumes to net volumes at 15°C this device uses:

- S Table 54 of the ASTM-IP Petroleum Measurement Tables for LPG
- S API Table 54A for Generalized Crude Oils
- S API Table 54B for Refined Petroleum Products
- S API Table 54BC (extended) for Refined Petroleum Products. This table provides VCF values beyond -18°C to -40°C. The suffix C indicates for use in Canada.
- **S** API Table54C for individual and special applications
- S API Table 54D for Lube Oil Products

The MultiLoad FCM contains the RTD analogue to digital converter module, either an Opto-22 or a Toptech model IOM-TTS-RTD4444 module.

The MultiLoad RCU uses a compatible 3 or 4 wire 100 ohm platinum resistance temperature detector having a temperature coefficient of 0.00385 ohm/ohm/°C and having either a class A or Class B designation conforming to IEC 751 specifications.

Automatic Pressure Compensation, (APC)

The MultiLoad RCU uses API Table 11.2.2M to determine the compressibility factors of liquefied petroleum gas.

For pressure measurement, the MultiLoad RCU is connected to an approved and compatible pressure transducer.

FONCTIONS MÉTROLOGIQUES

Compensation automatique de température (CAT)

Pour obtenir les facteurs de correction du volume lors de la conversion des volumes bruts nominaux en volumes nets, à 15 °C; l'appareil utilise :

- S la Table 54 de l'ASTM-IP (Petroleum Measurement Tables) pour les GPL,
- S la Table 54A de l'API pour les huiles pétrolières brutes en général,
- S la Table 54B de l'API pour les produits pétroliers raffinés,
- S la Table 54BC (étendue) de l'API pour les produits pétroliers raffinés. Ce tableau fournit les valeurs FCV au-delà de la plage -18°C à -40°C. Le suffixe C symbolise l'utilisation au Canada.
- S la Table 54C de l'API pour utilisation individuelle ou spéciale
- S la Table 54D de l'API pour les produits huiles lubrifiantes

Le MultiLoad FCM contient un module qui converti l'analogue du RTD au numérique, soit un Opto-22 ou un module Toptech de IOM-TTS-RTD4444.

Le MultiLoad RCU utilise des détecteurs de température à résistance de platine de 100 ohms, à 3 ou 4 fils, à coefficient de température de 0,00385 ohm/ohm/°C, et de classe A ou B, selon la norme CEI 751.

Compensation de pression automatique (CPA)

Le MultiLoad RCU utilise la table 11.2.2M de l'API pour déterminer les facteurs de compressibilité des gaz de pétrole liquéfiés.

Pour la mesure de la pression, le MultiLoad RCU est relié à un transducteur de pression compatible et approuvé.

Meter Calibration Factor

The MultiLoad RCU can be programmed with up to four flow-related meter calibration factors for meter linearization of each product.

SEALING REQUIREMENTS

A sealed key switch is used to access Weights and Measures programmable parameters. A metallic wire and seal secure the cover to the switch housing. The key switch must be activated in order to change programmable Weights and Measures parameters. All metal housings of the MultiLoad RCU, FCM and

All metal housings of the MultiLoad RCU, FCM and FCM II Modules are sealed with metallic wire and seal through drilled bolt heads. The RTD is sealed in the thermowell in the same manner.

FIRMWARE

The approved firmware versions of the RCU are 2.00f, 2.08, 2.09, 2.10, 2.12, 2.23, 2.24, 2.26, 2.27 and 2.28.08. The version is displayed initially for each delivery. The approved firmware version for the FCM module is 014, 016 or 017 and for the FCM II module is 034 and is displayed in the Diagnostics Menu->FCM Heath.

Facteur de calibration du compteur

Le MultiLoad RCU peut être programmé de façon à avoir au plus quatre facteurs de correction associés au débit aux fins de linéarisation du compteur pour chaque produit.

EXIGENCES DE SCELLAGE

Un interrupteur scellé à clé derrière un petit couvercle de métal fixé au devant du boîtier sert à accéder aux paramètres programmables de Poids et Mesures. Un fil métallique et un sceau servent à fixer le couvercle de métal du boîtier de l'enregistreur. Un interrupteur scellé à clé doit être engagé pour modifier les paramètres programmables de Poids et Mesures. Les boîtiers métalliques du RCU MultiLoad II , modules FCM et FCM II sont scellé avec un fil métallique et un sceau qui passe dans des boulons à tête perforés. Le détecteur de température à résistance (DTR) est scellé de la même manière dans le puit thermométrique.

MICROPROGRAMMATION

Les versions approuvées de microprogrammation du RCU sont 2.00f , 2.08 , 2.09 , 2.10 , 2.12 , 2.23 , 2.24 , 2.26 , 2.27 et 2.28.08 . La version s'affiche au début de toute livraison. La version de microprogrammation du module FCM est 014, 016, et 017 et pour le module FCM II est 034 et sont affichés au menu des diagnostiques->FCM Santé .

Page 8 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

INSTALLATION REQUIREMENTS

INSTALLATION

The following are only some of the key parameters for configuring the MultiLoad RCU.

Voici certains paramètres clés dans la configuration du MultiLoad RCU.

Program Code Code programme	Description Description	Entry Entrée
Weights & Measures Menu / Menu poids et mesure		
Meter K-Factor/ Facteur de mesure K	pulses per unit volume / Impulsions par volume unitaire	variable
Meter Factors / Facteurs de conversion	for meter linearization, maximum meter factor deviation/ pour la linéarisation de compteurs, écart maximal du facteur de correction	0.25% between adjacent meter factors/ 0,25% entre les facteurs de conversion des compteurs adjacent
Temp Cal / Étalonnage de température	for température probe calibration / pour étalonnage de la sonde thermométrique	maximum offset ± 1.0°C/ écart maximal ± 1,0°C
RTD enable / Activation du DTR	RTD enabled to prevent manual temperature entry if probe fails/Activation du DTR pour éviter les entrées de température manuelles si la sonde devait tomber en panne	Activated / Activé
Quad check enable / Amorce d'examen en quadrature	Quadrature check or Pulse Security / Vérification en quadrature ou sécurité d'impulsion	Activated / Activé
Max Quad Errors / Erreurs en quadrature maximales	Set maximum false or missing pulses/ Fixer le maximum d'impulsions fausses ou manquantes.	Set according to SVM-1.14 / Fixer selon SVM-1.14
ASTM-IP Table / Table de l' ASTM-IP	ASTM-IP Table /Table de l'ASTM-IP	54
API CTL Table / Table CTL de l'API	API Table / Table de l'API	54A, 54B, 54BC, 54C, 54D, none/aucune
API CPL Table / Table CPL de l'API	API Table / Table de l'API	11.2.2M

Page 9 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

The following table describes the model designation for this device:

Le tableau ci-dessous décrit le numéro de modèle de cet appareil.

- 1 1 Magnetic Card Reader
 - 2 Proximity Card Reader
- 2. 1 8 Line LCD Display
 - 2 16 Line LED Display
- 3. 1 Numeric Keypad
 - 2 Alpha-Numeric Keypad
- 4. 1 85-250 V AC
 - 2 24 V DC

- 1. 1 Lecteur de cartes magnétiques
 - 2 Lecteur de cartes par proximité
- 2. 1 Affichage à 8 lignes à cristaux liquides
 - 2 Affichage à 16 lignes à diodes électroluminescentes
- 3 1 Clavier numérique
 - 2 Clavier alpha-numérique
- 4. 1 85-250 V c.a.
 - 2 24 V c.c.

REVISIONS

Revision 1 adds the Toptech RTD module, additional firmware and API Table 54D.

Revision 2 To add new firmware versions v2.09, v2.23, v2.24, v2.25, v2.26 and 2.28.08 for MultiLoad RCU and v016, v017 for FCM and firmware version 034 for the new FCM II module.

EVALUATED BY

AV-2371C & AV-2371C Rev. 1

John Makin

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0667 Fax: (613) 952-1754

RÉVISIONS

La **révision 1** ajoute le module de RTD de Toptech, le microprogramme supplémentaires et la Table de API 54D.

La **révision 2** Pour ajouter les nouvelles versions de microprogrammation v2.09, v2.23, v2.24, v2.25, v2.26 et 2.28.08 pour le RCU Multiload et v016, v017 pour le FCM et la version de microprogrammation de 034 pour le nouveau module FCM II .

ÉVALUÉ PAR

AV-2371C & AV-2371C Rév. 1

John Makin

Examinateur d'approbations complexes

Tél: (613) 952-0667 Fax: (613) 952-1754

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION AV-2371C Rev. 2

AV-2371C Rév. 2

Doug Poelzer Métrologiste légal principal

Tél: 613 - 952-0617 Fax: 613 - 952-1754

AV-2371C Rev. 2

Doug Poelzer Senior Legal Metrologist Tel: 613 - 952-0617

Fax: 613 - 952-1754

MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER (MAL)/ LETTRE D'ACCEPTATION DE MODIFICATION (LAM)

The following MALs have been incorporated into the Notice of Approval./Les LAMs suivant ont été incorporés à la notification de l'approbation.

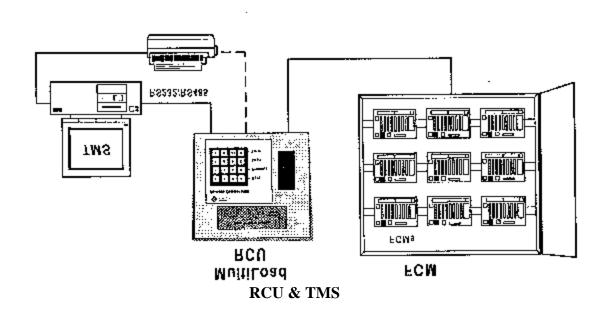
Revison/Révision	MALs/LAM	
1	V-66 Rev. 1 - (2003-11-05) add the firmware versions V2.10, V2.11, and V2.12. V-66 Rév. 1 - (2003-11-05) d'ajouter les versions de logiciel V2.10, V2.11, et V2.12.	
2	V-100 Rev.3 - (2006-07-11) add firmware versions v2.09, v2.23 , v2.24, v2.25 and v2.26 (RCU) and v016, v017 (FCM) . V-100 Rev. 3 - (2006-07-11) d'ajouter les versions de micrologiciel v2.09, v2.10, v2.11, v2.12, v2.23, v2.24, v2.25 et v2.26 (RCU), et v016, v017 (FCM)	
	V-156 - (2007-09-18) - Ratio, sequential and sidestream blending applications are approved for firmware version 2.28.02. V-156 - (2007-09-18) - Le mélange continu, le mélange séquentiel, et le mélange à artère secondaire sont approuvés pour la version de microprogrammation 2.28.02.	

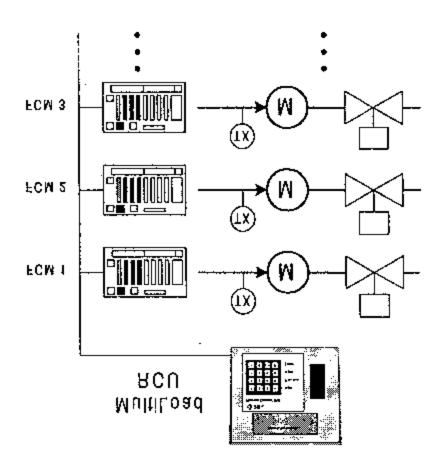
Page 11 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033



MultiLoad RCU / RCU MultiLoad







RCU Stand Alone / RCU autonome

Page 13 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

approval No. - N° d'approbation $AV-2371C\ Rev.\ 2$

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations* and in section 5 of the *Terms and Conditions for the Approval of Electronic APC Incorporated into Electronic Registers* established pursuant to subsection 3(2) of the Act. Installation and use requirements are set forth in Part V of the said Regulations and in sections 14 to 18 of the said Terms and Conditions. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verificationshould be addressed to the local office of Measurement Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures* et dans l'article 5 des *Conditions pour l'approbation des CAP intégrés aux enregistreurs électroniques* établies en vertu du paragraphe 3(2) de la Loi. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du dit règlement et dans les articles 14 à 18 des dites conditions. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Page 14 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033

TERMS AND CONDITIONS:

This/these device types(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms* and Conditions for the Approval of Electronic APC Incorporated into Electronic Registers.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

Original copy signed by:

Christian Lachance, P.Eng.
Senior Engineer –Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

TERMES ET CONDITIONS:

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des CAP intégrés aux enregistreurs électroniques*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Copie authentique signée par :

Christian Lachance, P.Eng.

Ingénieur principal – Mesure des liquides

Direction de l'Ingénierie et des Services de laboratoire

Date: 2008-11-19

Web Site Address / Adresse du site internet: http://mc.ic.gc.ca

Page 15 of/de 15 Project/Projet: AP-AV-08-0033