



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Register / Control System

Système de commande et d'enregistrement
 électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Smith Meter Inc.
 1602 Wagner Avenue, Box 10428
 Erie, Pennsylvania, 16510
 USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Smith Meter Inc.
 1602 Wagner Avenue, Box 10428
 Erie, Pennsylvania, 16510
 USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

ALIII-*-XP-AL**-A*****-Y
 AccuLoad III Split Architecture System
 -ALIII-MMI*****-_*_*_*_*_A*****-**
 -ALIII-N4-*****-_*_*_*_*_A*****-**
 -ALIII-FCM-SA**-*_*_*
 See Summary Discription

Input frequency 0-10,000 Hz ; Resolution - 1 pulse / unit min. ; 9,999
 pulses / unit max.// Fréquence d'entrée 0 - 10,000 Hz; résolution -
 1 impulsion/unité minimale; 9,999 impulsions/unité maximale

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The Smith AccuLoad III consists of a microprocessor-based register/control system that permits one load arm: ALS (straight product only) or ALS1 (straight product, sequential or ratio blending) or multiple load arms: or ALX1 (straight product, sequential or ratio blending) up to a total of 3 meters or multiple load arms: ALD1 (dual arm, straight product, sequential blending) up to a total of 2 meters or ALX2 (dual arm, straight product, sequential blending) up to a total of 3 meters or ALQ1 (one arm, straight product or sequential or ratio blending) up to a total of 4 meters, or ALX1 (one arm, straight product or sequential or ratio blending) up to a total of 6 meters. ALQ2 (two arm, straight product or sequential or ratio blending) up to a total of 4 meters or ALX2 (two arm, straight product or sequential or ratio blending) up to a total of 6 meters. ALQ3 (three arm, straight products, sequential or ratio blending) up to a total of 4 meters or ALX3 (three arm, straight products, sequential or ratio blending) up to a total of 6 meters or ALQ4 (four arm, straight products or sequential or ratio blending), up to a total of 4 meters or ALX4 (four arm, straight products or sequential or ratio blending) up to a total of 6 meters.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'AccuLoad III de Smith regroupe dans un seul boîtier un système de commande et d'enregistrement piloté par microprocesseur qui permet différentes options : un bras de chargement simple, ALS (produit pur seulement) ou ALS1 (produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport) ou ALX1 (produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus trois compteurs ou bras de chargement multiples, ALD1 (bras double, produit pur, mélange-séquence) utilisé avec au plus deux compteurs ou ALX2 (bras double, produit pur, mélange-séquence) utilisé avec au plus trois compteurs ou ALQ1 (un bras, produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus quatre compteurs ou ALX1 (un bras, produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus six compteurs; ALQ2 (deux bras, produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus quatre compteurs ou ALX2 (deux bras, produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus six compteurs; ALQ3 (trois bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus quatre compteurs ou ALX3 (trois bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus six compteurs ou ALQ4 (quatre bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus quatre compteurs ou ALX4 (quatre bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus six compteurs;

ALX5 (five arm, straight products or sequential or ratio blending) up to a total of 6 meters up to a total of 6 meters or ALX6 (six arm, straight products or sequential or ratio blending) up to a total of 6 meters, to be operated independently in sequence or simultaneously depending on options selected.

The Smith AccuLoad III Split Architecture System is a multiple arm, multiple meter control and measurement system. Up to 18 loading arms and 24 meters can be controlled and monitored by the system, which includes the Man Machine Interface Module (MMI) and the Flow Control Module (FCM) or the stand alone ALIII-N4 controller. The ALIII-MMI provides the display and keypad for the system which are the same as the AccuLoad III-S or -Q, the ALIII-N4 stand alone controller provides control for up to three load arms, while the FCM houses the control and Input/Output for the loading arms. The AccuLoad III Split Architecture System has the same features (ie ATC) and capabilities (ie sequential or ratio blending) as the AccuLoad III, uses the same approved firmware and is sealed the same as the AccuLoad III (see sealing requirements). The MMI and FCM modules are housed in separate NEMA 4 stainless steel enclosures.

It provides ATC (Automatic Temperature Compensation) and is equipped to program calibration factors for meter linearization.

ALX5 (cinq bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus six compteurs ou ALX6 (six bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport) utilisé avec au plus six compteurs. Les compteurs peuvent être utilisés de façon indépendante en séquence ou en simultané selon l'option choisie.

Le système à architecture partagée AccuLoad III de Smith est constitué d'un système de mesure et de commande de bras multiples et de compteurs multiples. Ce système, qui comprend le module MMI (interface utilisateur) et le module FCM (régulation du débit) ou l'unité de commande autonome ALIII-N4, peut commander et surveiller jusqu'à 18 bras de chargement et 24 compteurs. Le ALIII-MMI offre l'affichage et le clavier pour le système; ces derniers sont les mêmes que pour l'AccuLoad III-S ou -Q. L'unité de commande autonome ALIII-N4 permet de commander jusqu'à trois bras de chargement, alors que le module FCM renferme la commande, l'entrée et la sortie pour les bras de chargement. Le système à architecture partagée AccuLoad III présente les mêmes caractéristiques (par exemple, la CAT) et capacités (par exemple, mélange-séquence ou mélange-rapport) que l'AccuLoad III, utilise les mêmes microprogrammes et est scellé de la même manière que l'AccuLoad III (voir Scellage). Les modules MMI et FCM sont logés dans des boîtiers d'acier inoxydable NEMA 4 séparés.

Ils assurent la CAT (compensation automatique de la température) et permettent de programmer des facteurs d'étalonnage aux fins de linéarisation des compteurs.

APPLICATIONS

The AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System are designed for preset delivery of generalized crude oils, refined petroleum products, aviation fuels and liquefied petroleum gas at truck loading racks and similar metering installations.

The AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System is capable of performing automatic pressure compensation (APC) and automatic temperature compensation (ATC). Maximum preset volume is 999,999 litres. The Smith AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System can also be interfaced with compatible and approved mass flow meters to measure in units of mass.

The AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System cannot be used for calculating mass using a volumetric meter with a density input. The Smith AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System is not approved to perform correction of observed density to density at 15 °C when using live density inputs from a densitometer .

MODES OF OPERATION

The AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System has two modes of operation; the program mode and the run mode.

(1) The Program Mode:

The Program Mode consists of main directories and sub-directories which are firmware dependent.

ALS Firmware (Main Directories):

- SYSTEM
- PRODUCT
- RECIPE

UTILISATIONS

L'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III permet la livraison de quantités prédéfinies de pétroles bruts généralisés, de produits de pétrole raffinés, de carburateurs et de gaz de pétrole liquéfiés aux rampes de chargement des camions et aux installations de mesure similaires.

L'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III peut assurer la compensation automatique de la pression (CAP) et la compensation automatique de la température (CAT). Le volume maximal prédéfini est de 999 999 litres. L'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III peut être aussi relié à des débitmètres massiques approuvés et compatibles pour mesurer des produits en unités de masse.

L'AccuLoad III de Smith et le système à architecture partagée AccuLoad III ne peut pas être utilisé pour calculer la masse utilisant un compteur volumétrique avec une entrée de masse volumique. L'AccuLoad III de Smith et le système à architecture partagée AccuLoad III n'est pas approuvé pour ramener les masses volumiques observées à des masse volumique à une température de 15 °C lorsqu'il utilise les données réelles de la masse volumique fournies par un densitomètre .

MODES DE FONCTIONNEMENT

L'ensemble AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III comporte deux modes de fonctionnement: mode programmation et mode exploitation.

(1) Mode programmation :

Le mode de programmation est composé de répertoires principaux et de sous-répertoires qui dépendent du microprogramme.

Microprogramme ALS (répertoires principaux) :

- SYSTEM (système)
- PRODUCT (produit)
- RECIPE (recette)

Each main directory is divided into sub directories , as follows:

SYSTEM:

<u>Code</u>	<u>Description</u>
000	Configuration
100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure
600	Alarm
700	Communications
800	Additive

PRODUCT:

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure

RECIPE:

Code
Recipe 01
to
Recipe 12

ALS1 & ALD1 (2 meters), ALQ2, ALQ3, & ALQ4 (4 meters) , ALX1 , ALX2 , ALX3 , ALX4, ALX5 & ALX6 (3 or 6 meters)& AccuLoad III Split Architecture System Firmware (Main Directories):

* (Number of available load arms are firmware dependent, all load arm directories are identical)

- CONFIG
- SYSTEM
- ARM 1
- ARM 2*
- ARM 3*
- ARM 4*
- ARM 5*
- ARM 6*
- RECIPE

Chaque répertoire principal est divisé en sous-répertoires comme suit :

SYSTEM (système) :

<u>Code</u>	<u>Description</u>
000	Configuration
100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression
600	Alarme
700	Communications
800	Additif

PRODUCT (produit) :

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression

RECIPE (recette)

Code
Mélange 01
à
mélange 12

Microprogramme ALS1 & ALD1 (2 meters) , ALQ1, ALQ2, ALQ3, ALQ4 (4 meters), ALX1, ALX2, ALX3, ALX4, ALX5 et ALX6 (3 meters ou 6 meters) et le système à architecture partagée AccuLoad III (répertoires principaux) :

* (Le nombre de bras de chargement disponible dépend du microprogramme. Tous les répertoires des bras de chargement sont identiques).

- CONFIG (configuration)
- SYSTEM (système)
- ARM 1 (bras 1)
- ARM 2* (bras 2)
- ARM 3* (bras 3)
- ARM 4* (bras 4)
- ARM 5* (bras 5)
- ARM 6* (bras 6)
- RECIPE (recette)

Each main directory is divided into sub-directories as follows:

CONFIG

<u>Code</u>	<u>Description</u>
000	Load Arm Configuration
100	Pulse Input
200	Pulse Output
300	Digital Input
400	Digital Output
600	Analog I/O

SYSTEM

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	General Purpose
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure
600	Alarm Configuration
700	Communications
800	Additive

ARM X (X= ARM 1 through ARM 6)*

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
700	Communications

METER

<u>Code</u>	<u>Description</u>
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density

PRODUCT

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure

Tous les répertoires principaux sont divisés en sous-répertoires comme suit :

CONFIG (configuration)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
000	Configuration du bras de chargement
100	Entrée d'impulsions
200	Sortie d'impulsions
300	Entrée numérique
400	Sortie numérique
600	Entrée/sortie analogique

SYSTEM (système)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	Usage général
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression
600	Configuration de l'alarme
700	Communications
800	Additif

ARM X (X = ARM 1 à ARM 6)*

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
700	Communications

METER (Compteur)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique

PRODUCT (produit)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression

RECIPE

Code

Recipe 01

to

Recipe 50

Product Dynamic Displays

Indicated (Raw)Volume = IV Batch in Litres

Gross Batch Volume = GV Batch in Litres

Gross at Standard Temperature (Net) Batch = GST
Batch in LitresGross at Standard Temperature and Pressure (Net)
Batch = GSV Batch in Litres

Raw Transaction Volume = IV Trans in Litres

Gross Transaction Volume = GV Trans in Litres

Gross at Standard Temperature (Net) = GST Trans in
LitresGross at Standard Temperature and Pressure (Net) =
GSV Trans in Litres

RECIPE

Code

Mélange 01

à

mélange 50

Affichage dynamique des produits

Volume indiqué (non corrigé) = VI du lot en litres

Volume brut du lot = VB du lot en litres

Lot brut à température normale (net) = BTN
Lot en litresLot brut à température et pression normales (net) =
VNB du lot en litresVolume de transaction non corrigé = VI de transaction en
litresVolume de transaction brut = VB de transaction en litres
Brut à température normale (net) = Transaction BTN en
litresBrut à température et pression normales (net) = VNB en
litres

Keypad Functions in Programing mode**Fonctions du clavier en mode programmation**

0 - 9	Used to enter the access code and for data entries /Sert à entrer le code d'accès et les données
CLEAR	Used for clearing incorrect entries or for getting to an exit point / Sert à effacer les entrées inexactes ou à se rendre à un point de sortie
ENTER	Used to enter the Program Mode security access code, to enter the subdirectory, and to enter program data / Sert à entrer le code d'accès de sécurité du mode programmation, le sous-répertoire et les données du programme
START	Not used in Program Mode / N'est pas utilisé en mode programmation
SET	Page scrolling / Sert au défilement vertical
PRINT	Used to access Help Messages / Donne accès aux messages d'aide
STOP	Used to set security level / Sert à établir le niveau de sécurité
F1	Not used in Program Mode / N'est pas utilisé en mode programmation
F2	Not used in Program Mode / N'est pas utilisé en mode programmation
8	Used to move up through the menus / Sert à se déplacer vers le haut dans les menus
9	Used to move down through the menus / Sert à se déplacer vers le bas dans les menus
+/-	Used for adding signs to values being programmed / Sert à ajouter des signes aux valeurs programmées
.	Decimal point, for values requiring one / Sert à ajouter le signe décimal, au besoin Used for alphanumeric entries / Utilisé pour les entrées alphanumériques
7 6	not used in run mode/N'est pas utilisé en mode exploitation

(2) The Run Mode:

ALS Firmware:

The run mode provides the normal operation of presetting a volume and initiating the flow of product by depressing the "Start" key on the keypad. When the "Start" key is depressed to commence delivery, the valve is controlled by the Accuload to deliver the product according to the programmed flow profile. During the delivery the Accuload shows the preset volume on the right side of the display, the left side of the display shows the up-counter (Delivered Volume) and down-counter respectively (Volume Remaining). (Note that all volume amounts are user selectable). The right side of the display also shows the Recipe name, Batch number and Flow Rate. The delivery is terminated when the pre-set quantity is completed or by depressing the "Stop" key. During the delivery the operator has access to the Dynamic displays by pressing the "Enter" key; the "Clear" key will return to the run mode display.

2) Mode exploitation :

Microprogramme ALS :

Le mode exploitation permet de prédéterminer un volume et d'amorcer la livraison d'un produit en appuyant sur la touche "START" du clavier. La soupape est alors contrôlée par l'Accuload afin que le produit soit livré selon le débit programmé. Au cours de la livraison, l'Accuload indique la valeur du volume prédéterminé sur le côté droit de l'afficheur. Sur le côté gauche, on retrouve un compteur progressif (volume livré) et un compteur régressif (volume restant). (Nota : l'utilisateur peut sélectionner tous les volumes). On retrouve également sur le côté droit de l'afficheur le nom de la recette, le numéro de lot ainsi que le débit. La livraison prend fin lorsque la quantité prédéterminée est atteinte ou en appuyant sur la touche "STOP". L'opérateur peut avoir accès à l'affichage dynamique pendant la livraison en appuyant sur la touche "ENTER". La touche "CLEAR" permet de revenir à l'affichage en mode exploitation.

Firmware : ALS1, ALD1 (2 meters), ALQ1, ALQ2, ALQ3 & ALQ4 (4 meters), ALX1, ALX2, ALX3, ALX4, ALX5 & ALX6 (3 or 6 meters)&AccuLoad III Split Architecture System

The run mode provides the normal operation of presetting a volume and initiating the flow of product by depressing the "Start" key on the keypad.

If more than one load arm is configured, the display is split into register windows for each load arm in use. The operator can change the active window by pressing the "F1" key. The active display window is denoted by a box around the display. At this point, with the preset volume at the top of the display window, each register has an up-counter (Delivered Volume) and down-counter (Volume Remaining) respectively.

The delivery is terminated when the pre-set quantity is completed or by depressing the "Stop" key. During the delivery the operator has access to the Dynamic displays by pressing the "Enter" key; the "Clear" key will return to the run mode display. The operator also has access to the Zoom Display option by pressing the "F2" key. This will enlarge the active window to the full display screen. Pressing the "F2" key again will return to the run mode display.

Microprogrammes : ALS1, ALD1 (2 meters), ALQ1, ALQ2, ALQ3 & ALQ4 (4 meters), ALX1, ALX2, ALX3, ALX4, ALX5 & ALX6 (3 ou 6 meters) et le système à architecture partagée AccuLoad III

Le mode exploitation permet de prédéterminer un volume et d'amorcer l'écoulement d'un produit en appuyant sur la touche "START" sur le clavier. L'afficheur comporte une fenêtre pour chacun des bras de chargement utilisé lorsque le système est configuré avec plusieurs bras de chargement. L'opérateur peut changer la fenêtre active en appuyant sur la touche "F1". La fenêtre de l'écran actif se démarque par la boîte qui l'encadre. À ce point-ci, le volume prédéterminé est indiqué au haut de la fenêtre de l'afficheur, tous les enregistreurs comportent un compteur progressif (volume livré) et un compteur régressif (volume restant) respectivement.

La livraison prend fin lorsque la quantité prédéterminée est atteinte ou en appuyant sur la touche "STOP". L'opérateur peut avoir accès à l'affichage dynamique pendant la livraison en appuyant sur la touche "ENTER". La touche "CLEAR" permet de revenir à l'affichage en mode exploitation. L'opérateur peut également utiliser la fonction de zoom en appuyant sur la touche "F2". Celle-ci permet d'obtenir un affichage plein écran de la fenêtre active. On peut passer à l'affichage en mode d'exploitation en appuyant à nouveau sur la touche "F2".

**Keypad Functions
in Run mode****Fonctions du clavier en mode exploitation**

0 - 9	volume preset / volume prédéterminé
CLEAR	clear incorrect entries and to exit dynamic displays / Sert à effacer les entrées inexactes ou à quitter l'affichage dynamique
ENTER	for dynamic displays and to select recipe / Sert à passer à l'affichage dynamique ou à choisir une recette
SET	to initiate the preset and sequencing through recipes / Sert à lancer le volume prédéterminé et la séquences d'une recette
START	to start delivery / Sert à débiter une livraison
PRINT	Signals completion of transaction when "Print Key" option is selected (code 315 of systems directory) / Sert à signaler qu'une transaction est terminée lorsque l'option "PRINT KEY" est sélectionnée (code 315 du répertoire des systèmes)
STOP	to stop delivery at any time / Sert à arrêter la livraison en tout temps
F1	In split screen mode , selects active window on screen. (Keys pressed are interpreted by active window only except "Stop"). In full screen mode, toggles between one load arm display and another . (Not used in ALS) / En mode écran partagé, permet de choisir la fenêtre active sur l'écran (la fenêtre active est la seule à interpréter les touches sollicitées sauf la touche "STOP"). En mode plein écran, sert à passer d'un affichage de bras de charge à un autre (n'est pas utilisé avec le microprogramme ALS)
F2	Toggles between full screen and split screen modes . (Not used in ALS) / Sert à passer du mode plein écran au mode écran partagé (n'est pas utilisé avec le microprogramme ALS)
8	to move selection arrow up / Sert à déplacer le curseur vers le haut
9	to move selection arrow down / Sert à déplacer le curseur vers le bas
+/-	not used in run mode / N'est pas utilisé en mode exploitation
.	not used in run mode / N'est pas utilisé en mode exploitation
7 6	not used in run mode/N'est pas utilisé en mode exploitation

REMOTE COMMUNICATIONS:

The AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System can be programmed for remote communications and control. A compatible computer terminal can be interfaced with the AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System through RS232/RS485 ports.

Remote Parameter Changes

The communication link permits the programming of any programmable codes in the Program Mode when communication ports have been configured and a security level has been established for access through communications (see Sealing Requirements) in 761 (ALS) or 731 (all other firmware).

Remote Control

The computer can request and read flow data such as current values for flow rates, temperature, etc. The computer can also poll transaction data from the AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System for managerial purposes. This would include delivered gross and net totals, total number of batches delivered, etc.

Through remote communications the computer is capable of authorizing preset deliveries. Start and Stop functions can be controlled at the computer terminal. The computer can also be instructed to monitor alarm status and reset alarms.

TÉLÉCOMMUNICATIONS

L'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III peuvent être programmés pour la communication et la commande à distance. Un terminal d'ordinateur compatible peut être relié à l'AccuLoad III et au système à architecture partagée AccuLoad III par les ports RS232/RS485.

Changement de paramètre à distance

La liaison de communication permet de programmer tous les codes programmables en mode programmation lorsque les ports de communication ont été configurés et que le niveau de sécurité a été établi pour permettre l'accès par les communications (voir Scellage) 761 (ALS) ou 731 (tous les autres microprogrammes).

Contrôle à distance

L'ordinateur peut demander et lire les données de débit comme la valeur actuelle des débits, la température, etc. L'ordinateur peut également interroger l'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III pour obtenir, aux fins de gestion, des données de transaction comme les quantités brutes et nettes livrées, le nombre total de lots livrés, etc.

L'ordinateur peut autoriser des livraisons prédéterminées au moyen de communications à distance. La mise en marche et l'arrêt peuvent être contrôlés au terminal d'ordinateur. On peut également donner comme consigne à l'ordinateur de surveiller l'état de l'alarme et de réarmer les alarmes.

METROLOGICAL FUNCTIONS

Automatic Temperature Compensation, (ATC)

The following API Tables are used to provide the Volume Correction Factors for the approved liquid applications:

API Table 54A:

Crude oils up to a density of 1075 kg/m³.

API Table 54B:

Refined petroleum products and aviation fuels up to a density of 1075 kg/m³.

API Table 54C: Individual and Special Applications up to a density of 1672 kg/m³.

API Table 54D: Lubricating Oils up to a density of 1164 kg/m³.

ASTM Table 54:

Liquefied petroleum products with densities up to 610 kg/m³.

Temperature measurement is accomplished by the use of a class A, 4 wire, 100 ohm platinum resistance temperature detector (PRTD). The PRTD has a resistance of 100 ohms at 0EC and an alpha coefficient of 0.00385 to DIN 43760 and IEC751. The RTD is installed into a 304 stainless steel thermowell with a wall thickness of 1/32" (0.8mm). A conductive liquid or paste fills the thermowell.

Automatic Pressure Compensation, (APC)

The AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System uses API table 11.2.2M to determine the compressibility factors for liquefied petroleum gases and uses API table 11.2.1M to determine the compressibility factors for gasolines, jet fuel, fuel oils and crude oils. For pressure measurement, the AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System is connected to an approved and compatible pressure transducer.

FONCTIONS MÉTROLOGIQUES

Compensation de température automatique (CTA)

Les facteurs de correction du volume pour les liquides approuvés sont tirés des tables API suivantes:

Table API 54A:

Pétroles bruts ayant une masse volumique de 1075 kg/m³ au plus

Table API 54B:

Produits de pétrole raffinés et carburéacteurs ayant une masse volumique de 1075 kg/m³ au plus

Table API 54C: Applications particuliers et spéciales ayant une masse volumique de 1672 kg/m³ au plus.

Table API 54D: ayant une masse volumique de 1164 kg/m³ au plus

Table ASTM 54:

Produits de pétrole liquéfiés ayant une masse volumique de 610 kg/m³ au plus.

La température est mesurée à l'aide d'une résistance thermométrique de platine, classe A, 4 fils, 100 ohms ayant une résistance de 100 ohms à 0EC et un coefficient alpha de 0.00385 conformément aux normes DIN 43760 et CEI751. La RT est installée dans un puits thermométrique en acier inoxydable 304 à paroi de 1/32" (0.8 mm) d'épaisseur. Le puits thermométrique est rempli de pâte ou de liquide conducteur.

Compensation automatique de la pression (CAP)

L'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III se sert de la table API 11.2.2M pour déterminer les facteurs de compressibilité des gaz de pétrole liquéfiés et de la table API 11.2.1M pour déterminer ceux de la gazoline, du carburéacteur, du mazout et du pétrole brut. Pour mesurer la pression, l'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III est relié à un transducteur de pression approuvé et compatible.

Electronic Meter Calibration

Each meter can be assigned up to four component meter calibration factors corresponding to four different flowrates. With a “Master Meter Factor” (MMF) entered in command code 310 of the Weights and Measures mode, the four meter calibration factors cannot differ from the MMF by more than $\pm 2\%$ from the MMF setting. The MMF is used as a point of reference that limits the maximum deviation of the component meter factors to less than $\pm 2\%$.

Electronic Meter Calibration (Linearization):

Using up to four component meter factors for each meter, the AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System calculates a meter factor by an interpolation process that utilizes the two meter factors determined at the next highest flow rate and the next lowest flow rate from the current flow rate.

This method of meter calibration also uses a “ Master Meter Factor “ (MMF) as described above.

Étalonnage électronique du compteur

Un maximum de quatre facteurs d'étalonnage correspondant à quatre différents débits peuvent être attribués à chaque compteur. Avec un facteur de correction principal entré au code 310 du mode P&M, l'écart entre les quatre facteurs d'étalonnage et le facteur de correction principal ne peut excéder $\pm 2\%$. Le facteur de correction principal sert de point de référence limitant à $\pm 2\%$ l'écart maximal des facteurs des compteurs constitutifs.

Étalonnage électronique du compteur (linéarisation)

Avec au plus quatre facteurs de mesure pour chaque compteur, l'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III calcule un facteur de mesure par un processus d'interpolation utilisant les deux facteurs de mesure déterminés au débit supérieur et au débit inférieur suivants du débit actuel.

Cette méthode d'étalonnage de compteur utilise également un facteur de correction principal comme indiqué ci-dessus.

FIRMWARE

The approved firmware versions are designated as ALS - single arm, straight product , ALS1 and ALX1 - single arm, sequential or ratio blending , ALD1 and ALX2 - dual arm, straight product, sequential blending , ALQ1 and ALX1 - one arm , straight product, sequential or ratio blending. ALQ2 and ALX2 - two arm , straight product, sequential or ratio blending. ALQ3 and ALX3 - three arms, straight products , sequential or ratio blending . ALQ4 and ALX4 - up to four arms , straight products or sequential or ratio blending. ALX5 - five arms, straight products , sequential or ratio blending and ALX6 - 6 arms, straight products , sequential or ratio blending for the AccuLoad III.

ALXM - MMI Operation for AccuLoad III Split Architecture System, ALX1 - 1 Arm operation , ALX2 - 2 Arm operation , ALX3 - 3 Arm operation for ALIII-N4 stand alone unit . The firmware version can be viewed from the Dynamic Displays Diagnostic menu .

REGISTRATION

The register display is divided into three sections and can be programmed with the quantity delivered and the unit of measurement shown on the top display counter by an "up-counter". The quantity remaining to be delivered shown on the bottom display counter by a "down-counter" and the preset quantity (batch size) displayed in the middle of the register display. When utilizing temperature compensation, the "up-counter" shows the compensated quantity. The "down-counter" and pre-set quantities may be indicated in either gross or net volumes. The "down-counter" can be displayed or omitted depending on the entry in code 331. ALQ* Acculoads have two displays.

MICROPROGRAMMATION

Les versions de microprogramme approuvées sont les suivantes : ALS - bras simple, produit pur, ALS1 et ALX1 - bras simple, mélange-séquence ou mélange-rapport, ALD1 et ALX2 - bras double, produit pur, mélange-séquence, ALQ1 et ALX1 - un bras, produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport. ALQ2 et ALX2 - deux bras, produit pur, mélange-séquence ou mélange-rapport; ALQ3 et ALX3 - trois bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport; ALQ4 et ALX4 - utilisés avec au plus quatre bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport; ALX5 - cinq bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport et AXL6 - six bras, produits purs, mélange-séquence ou mélange-rapport pour l'AccuLoad III.

Pour le système à architecture partagée AccuLoad III : ALXM - MMI Operation (Fonctionnement à interface utilisateur). : ALX1 - fonctionnement à un bras; ALX2 - fonctionnement à 2 bras; ALX3 - fonctionnement à 3 bras pour l'unité autonome ALIII-N4. On peut consulter la version du microprogramme à partir du menu diagnostic des affichages dynamiques.

ENREGISTREMENT

L'afficheur de l'indicateur est divisé en trois parties et peut être programmé pour indiquer la quantité livrée et l'unité de mesure sur un compteur progressif de l'afficheur supérieur. La quantité restante devant être livrée est indiquée sur l'afficheur du bas par un compteur régressif et la quantité prédéterminée (taille du lot) est affichée au centre de l'indicateur. Lorsque la compensation de température est utilisée, le compteur progressif indique la quantité compensée. La valeur du compteur régressif et les quantités prédéterminées peuvent être indiquées en volume brut ou net. Le compteur régressif peut être affiché ou non selon l'entrée du code 331. Les Acculoads ALQ* comportent deux afficheurs.

SEALING REQUIREMENTS

Sealing is done on the AccuLoad III and by means of drilled sealing screws on the enclosure of the device and for the AccuLoad III Split Architecture System by means of drilled sealing holes in the enclosures and enclosure covers .

All program parameters are capable of being placed under a programmable security level (Levels 1 through 5). This can be done using the Accumate software or through the keypad on the AccuLoad. All 5 security levels do not necessarily need to be used. Parameters designated to be under Weights and Measures control must all be programmed to the highest security level that is chosen for this control. The value of the security level assigned to the W&M parameters must also be programmed under code 156 (Security Input Access Level) under the System Directory. This will prevent changes to all the W&M parameters specified under the section "Configuration Parameters" unless the seal is broken and the W&M keyswitch is enabled. Parameters assigned to levels lower than the level programmed under 156 can be changed without having to break the seal and activate the keyswitch.

To disable access to W&M parameters through remote communications the access level described under the System Directory, code 761 for ALS firmware and code 731 for all other approved firmware must be set one level lower than the Security Input Access Level selected under code 156. This will permit changes to non-W&M parameters assigned to security levels lower than that selected for W&M parameters. To program the access level under code 731/761, the W&M seal must be broken and the keyswitch enabled.

SCELLEMENT

Le scellage de l'AccuLoad III est effectué au moyen de vis de scellement percées se trouvant sur le boîtier de l'appareil. Le scellage du système à architecture partagée AccuLoad III est effectué au moyen de trous de scellement forés dans le boîtier et dans le couvercle du boîtier.

Tous les paramètres du programme peuvent être placés sous un niveau de sécurité programmable (niveaux 1 à 5) à l'aide du logiciel Accumate ou au moyen du clavier de l'AccuLoad. Il n'est pas nécessaire d'utiliser es cinq niveaux de sécurité. Les paramètres régis par Poids & Mesures doivent tous être programmés au niveau de sécurité le plus élevé choisi pour ce type de contrôle. La valeur du niveau de sécurité assigné aux paramètres de P&M doit également être programmée sous le code 156 (niveau de sécurité pour accès d'entrée) dans le répertoire du système pour empêcher que des modifications soient apportées aux paramètres de P&M spécifiés dans la section "Configuration des paramètres" sauf s'il y a bris de scellé ou activation de l'interrupteur P&M à clé. Les paramètres assignés à un niveau de sécurité inférieur à celui programmé au code 156 peuvent être changés sans qu'il soit nécessaire de briser le scellé ou d'activer l'interrupteur à clé.

Pour désactiver l'accès aux paramètres de P&M au moyen de communications à distance, le niveau d'accès décrit dans le répertoire du système, code 761 pour le microprogramme ALS et code 731 pour tous les autres microprogrammes approuvés, doit être réglé à un niveau plus bas que le niveau de sécurité d'accès d'entrée établi au code 156. Il est ainsi possible de modifier les paramètres non reliés à P&M assignés à des niveaux de sécurité moins élevés que ceux choisis pour les paramètres de P&M. Pour programmer le niveau d'accès au code 731/761, le scellé de P&M doit être brisé et l'interrupteur à clé activé.

The W&M keyswitch shall be located inside a sealed tamper proof box in close proximity to the AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System. The W&M keyswitch must be activated before any parameters under the W&M security level can be modified either locally or remotely. The sealed W&M contact for each AccuLoad III and AccuLoad III Split Architecture System can be assigned to any AC or DC input. The wiring between the AccuLoad III or AccuLoad III Split Architecture System and sealing box for W&M Keyswitch is either protected in conduit that is tamper-proof or some other tamper-proof arrangement.

L'interrupteur à clé doit être logé à dans un boîtier infraudable scellé situé près de l'AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III . L'interrupteur à clé doit être activé avant que l'on puisse modifier localement ou à distance les paramètres au niveau de sécurité de P&M. Le contact P&M scellé de chaque les AccuLoad III et le système à architecture partagée AccuLoad III convient tant à une alimentation c.a. qu'à une alimentation c.c. Le câblage reliant l'AccuLoad III ou le système à architecture partagée AccuLoad III et le boîtier de scellement de l'interrupteur à clé P&M est protégé d'un conduit infraudable ou par tout autre moyen infraudable.

MODELING/CODE DU MODÈLE

AccLoad III Split Architecture Man Machine Interface (MMI) (Interface utilisateur à architecture partagée AccuLoad III)

Example/Exemple ALIII-MMI-ALXM-*. *- *-A00000-*

Hardware Model Designation / Désignation du modèle de matériel

ALIII-MMI - MMI- Man Machine Interface , N4 - NEMA IV / Interface utilisateur, N4 - NEMA IV

ALIII-N4 - Standalone (Three Arm Operation) / Autonome (Fonctionnement à trois bras)

Firmware / Micrologiciel

ALXM - ALXM-MMI Operation / Fonctionnement ALXM - interface utilisateur

ALX1 - 1 Arm Operation / Fonctionnement à 1 bras

ALX2 - 2 Arm Operation / Fonctionnement à 2 bras

ALX3 - 3 Arm Operation / Fonctionnement à 3 bras

Analog Modules / Modules analogiques

Digit 1 - # of RTDs / **Caractère numérique 1** - Nombre de détecteurs de température à résistance

Digit 2 - # of 4-20 mA inputs / **Caractère numérique 2** - Nombre d'entrées 4-20 mA

Digit 3 - # of 4-20 mA outputs / **Caractère numérique 3** - Nombre d'entrées 4-20 mA

Digit 4 - # of 1-5 Vdc inputs / **Caractère numérique 4** - Nombre d'entrées 1-5 V c.c.

Digit 5 - # of 1-5 Vdc output / **Caractère numérique 5** - Nombre d'entrées 1-5 V c.c.

MODELING/CODE DU MODÈLE
AccLoad III Split Architecture Flow Control Module (FMC)
(Module de régulation du débit à architecture partagée AccuLoad III)

Example/Exemple ALIII-FCM-SA8-3-*

Hardware Model Designation Désignation du modèle de matériel

ALIII-FCM - Flow Control Module / Module de régulation du débit

Number of Loading Arms / Nombre de bras de chargement

SA2	-	Two Arms / Deux bras
SA4	-	Four Arms / Quatre bras
SA6	-	Six Arms / Six bras
SA8	-	Eight Arms / Huit bras
SA10	-	Ten Arms / Dix bras
SA12	-	Twelve Arms / Douze bras
SA14	-	Fourteen Arms / Quatorze bras
SA16	-	Sixteen Arms / Seize bras
SA18	-	Eighteen Arms / Dix-huit bras

Number of Board Sets / Nombre de réglages de la carte

1 - One	(KDC, EAAI, BSE) / Un	(KDC, EAAI, BSE)
2 - Two	(KDC, EAAI, BSE) / Deux	(KDC, EAAI, BSE)
3 - Three	(KDC, EAAI, BSE) / Trois	(KDC, EAAI, BSE)
4 - Four	(KDC, EAAI, BSE) / Quatre	(KDC, EAAI, BSE)

MODELING/CODE DU MODÈLE AccuLoad III

Example/Exemple AL_III_S_XP_ALS_A1000_H

AL_III - S AccuLoad III

Model Designation / Désignation de modèle

S - Small Housing / Petit boîtier

Q - Large Housing / Large boîtier

XP - Housing Type / Explosion Proof UL/CSA / Type de Boîtier / Antidéflagrant UL/CSA

Firmware / Microprogramme

ALS - Single Arm, Straight Product / Bras simple, produit pur

ALS1, ALQ1 & ALX1 - Single Arm, Straight Product, Sequential or Ratio Blending / Bras simple, produit pur, mélange - séquence ou rapport

ALD1, ALQ2 & ALX2 - Two Arm, Straight Product, Sequential or Ratio Blending / Deux bras, produit pur, mélange - séquence ou rapport

ALQ3 & ALX3 - Three Arm, Straight products, Sequential or Ratio Blending for each Arm / Trois bras, produits purs, mélanges - séquence ou rapport - pour chaque bras

ALQ4 & ALX4 - Four Arm, Straight Products, Sequential or Ratio Blending for each Arm / Quatre bras, quatre produits purs, mélanges - séquence ou mélanges - rapport - pour chaque bras

ALX5 - Five Arm, Straight Products, Sequential or Ratio Blending for each Arm / Cinq bras, produits purs, mélanges - séquence ou mélanges - rapport - pour chaque bras

ALX6 - Six Arm, Straight Products, Sequential or Ratio Blending for each Arm / Sixe bras, produits purs, mélanges - séquence ou mélanges - rapport - pour chaque bras

Analog Modules / Modules analogiques

A10000

Digit 1 - # of RTDs / Chiffre 1 - n° de RT

Digit 2 - # of 4-20 mA inputs / Chiffre 2 - n^{bre} des entrées 4-20 mA

Digit 3 - # of 4-20 mA outputs / Chiffre 3 - n^{bre} des sorties 4-20 mA

Digit 4 - # of 5 Vdc inputs / Chiffre 4 - n^{bre} des entrées 5 Vc.c.

Digit 5 - # of 1-5 Vdc outputs / Chiffre 5 - n^{bre} des sorties 1-5 Vc.c.

Hardware Options / Option du matériel

H - None/Aucune

C - Civacon Grounding Board / Carte de mise à la terre Civacon

A - Accuload Interface Board / Carte interface AccuLoad

AA - (2) AICB Boards / (2) Carte AICB

AC - (1) AICB and (1) Civacon / (1) AICB et (1) Civacon

CONFIGURATION REQUIREMENTS		EXIGENCES DE CONFIGURATION	
<u>Directory/ Répertoire</u>	<u>Parameter /Paramètre Firmware/ Microprogramme</u>	<u>Description / Description</u>	<u>Entry/Entrée</u>
Product/ Produit	ASL / ALS1 to/à ALQ6 321 / meter directory 302 321/ répertoire de compteur 302	Dual pulse error count / Compte erroné des impulsions doubles	Maximum entry = 5 x "k" factor x minimum increment of registration/ Entrée maximale = 5 x facteur "k" x échelon minimal
Product/ Produit	323 / meter directory 304 323 / répertoire de compteur 304	Dual pulse flow rate cutoff /Coupure du débit à impulsion double	must be = to minimum rated Q/ Doit être égal à Q (minimal).
Product/ Produit	302 to/à 309	Meter factors & associated flow rates / Facteurs de correction et débits connexes	variable/variable
Product/ Produit	313	Meter factor % change/degree / % du changement du facteur de correction/degré	0
Product/ Produit	310	Master meter factor / Facteur de correction principal	variable /variable
Product/ Produit	311	Meter factor deviation / Écart du facteur de correction	0.25 or less / 0.25 ou moins
Product/ Produit	301	K Factor / Facteur K	variable/variable
Product/ Produit	312	Meter factor variation / Écart du facteur	0= disabled/ 0= désactivé
Product/ Produit	324	Pulse Security Alarm/alarme de sécurité de impulsion	1 = Ignore Pulses/ignorez les impulsions
Product/ Produit	401	Maintenance Temperature/Table API et produit	-999.9 = disabled / désactivé
Product/ Produit	411 for Volume/pour volume	API Table & Product / Table API et product	21 = ASTM Table 54 22 = API Table 54A 23 = API Table 54B 24 = API Table 54C 25= API Table 54D
Product/ Produit	411 for Mass / pour masse	API Table & Product / Table API et product	00 = No API Table/pas de Table API
Product/ Produit	412	Reference density / Masse volumique de référence	variable/variable

<u>Directory/ Répertoire</u>	<u>Parameter /Paramètre Firmware/ Microprogramme</u>	<u>Description/Description</u>	<u>Entry/Entrée</u>
Product/ Produit	501	Maintenance pressure / Pression d'entretien	0000 = disabled / désactivé
Product/ Produit	502	Pressure coefficient / Coefficient de pression (compressibility factor/facteur de compressibilité)	variable/variable
Product/ Produit	521	Vapour pressure calculation method / Méthode de calcul de la pression de vapeur	0 = Straight line approximation (requires points of the curve to be entered in codes 522 through 527) / les points de courbe doivent être entrés aux codes 522 à 527) 1 = GPA TP-15 method / méthode GPA TP-15
System/ Système	156	Security Input Access Level/Niveau de sécurité pour accès d'entrée	(0 to 5) must be the highest level of security selected for the site, 0 is not allowed as this is no security./ Doit être le niveau de sécurité le plus élevé choisi pour le site. Il n'est pas permis d'utiliser 0 puisque cela signifie qu'aucun niveau de sécurité n'est sélectionné.
System/ Système	301	Volume units / Unités de volume	3 = litres
System/ Système	401	Temperature units / Unités de temperature	2 = C celsius / Celsius
System/ Système	402	Reference temperature / Température de référence	15.0°C
System/ Système	403	Density units / Unités de masse volumique	3 = kg/m ³
System/ Système	501	Pressure units / Unités de pression	4 = Kpa
System/ Système	761 / 731	Comm Link Programming	(0 to 5), must be set one level lower than the security input access level under code 156. A "0" entry does not allow remote communications /Doit être le niveau de sécurité le plus élevé choisi pour le site. Il n'est pas permis d'utiliser 0 puisque cela signifie qu'aucun niveau de sécurité n'est sélectionné.
Configuration / Configuration	002 / 101	Pulse transmitter type / Type de transmetteur d'impulsions	1 Dual = dual channel / canal double
Configuration / Configuration	042 / 606 to 657/ 906 to 957 (X firmware)	Calibration factors for analogue inputs (i.e. pressure and temperature) /	variable / variable

Configuration / Configuration	045 & 052/ 610 ,620,630 & / 640 / 910, 920, 930, 940, 950, 960 (X firmware)	Temperature offset / Déviation de la température	< or = ± 1 °C
----------------------------------	--	---	-------------------

NOTE :

One digital input contact (AC or DC) from the Configuration Directory must be configured for a security contact input in order to protect W&M parameters. One of the following codes in this directory can be chosen for this purpose: 301, 305, 309, 313, 317, 321,325, 333, 337 or 341. The contact chosen to be configured as the Security Input (W&M Mode) must have a parameter security level set to the highest level chosen for W&M parameters. This disallows unauthorized personal access to change the access level for the contact input.

NOTE :

When the AccuLoad III or AccuLoad III Split Architecture System is installed at bulk loading facilities, in order to meet SVM1.25(a), the device is installed with a UPS, Uninterruptable Power Source.

EXEMPTION

The AccuLoad electronic register is exempt from section 9(a) of the Ministerial Specifications, SVM-1. Adjustments to programmable parameters can be accessed that have an adjustment range greater than ± 2 percent of the volume of liquid to be delivered without the removal of a portion of the exterior housing of the register.

EVALUATED BY**AV-2362C, Rev. 1 & 2**

Doug Poelzer

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0667

Fax: (613) 952-1754

NOTA :

Une entrée par contact numérique (c.a. ou c.c.) du répertoire de configuration doit être configurée pour une entrée par contact de sécurité afin de protéger les paramètres de P&M. Un des codes suivants peut être choisi : 301, 305, 309, 313, 317, 321, 325, 333, 337 ou 341. Le contact devant être configuré comme entrée de sécurité (mode P&M) doit être réglé au niveau de sécurité le plus élevé choisi pour les paramètres de P&M, empêchant ainsi que des modifications soient apportées au niveau d'accès de l'entrée de contact sans autorisation.

REMARQUE :

Dans le cas des installations de chargement en vrac, l'AccuLoad III ou le système à architecture partagée AccuLoad III doit être doté d'un système UPS (système d'alimentation sans interruption) afin de se conformer à la norme ministérielle SVM 1.25 a).

EXEMPTION

L'enregistreur électronique AccuLoad n'est pas tenu de satisfaire à l'article 9(a) de la Norme ministérielle SVM-1. Il est possible d'avoir accès aux organes de réglage des paramètres programmables dont la plage de réglage est supérieure ± 2 pour cent du volume de liquide à livrer sans avoir à enlever une partie du boîtier extérieur de l'enregistreur.

ÉVALUÉ PAR**AV-2362C, Rév. 1 et 2**

Doug Poelzer

Examineur d'approbations complexes

Tél: (613) 952-0667

Fax: (613) 952-1754

REVISIONS**AV-2362C Rev. 1**

The purpose of Revision 1 is to add the ALX firmware versions of the Accuload III and API Tables 54C and 54D .

AV-2362C Rev. 2

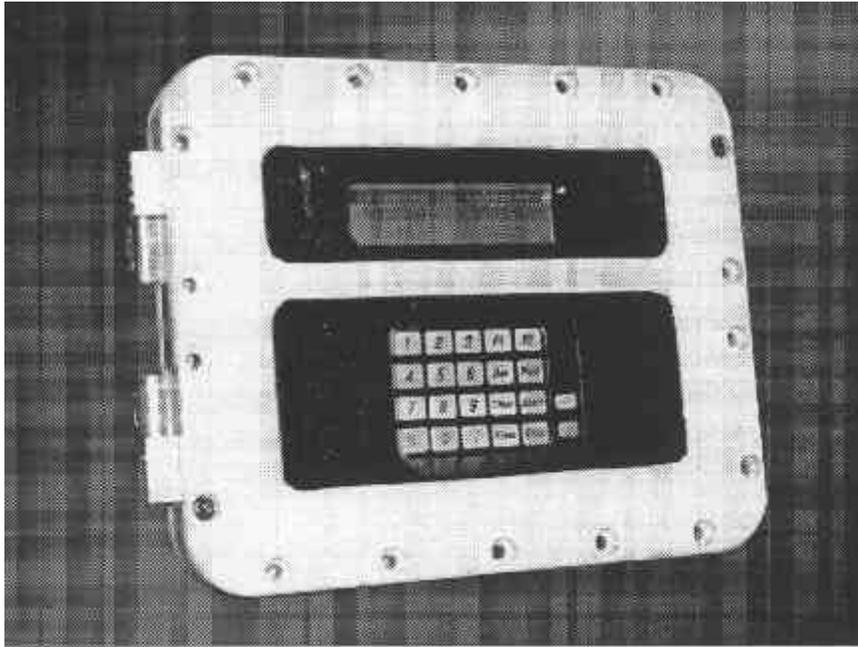
The purpose of Revision 2 is to add the Smith Meter AccuLoad III Split Architecture System.

RÉVISIONS**AV-2362C Rév. 1**

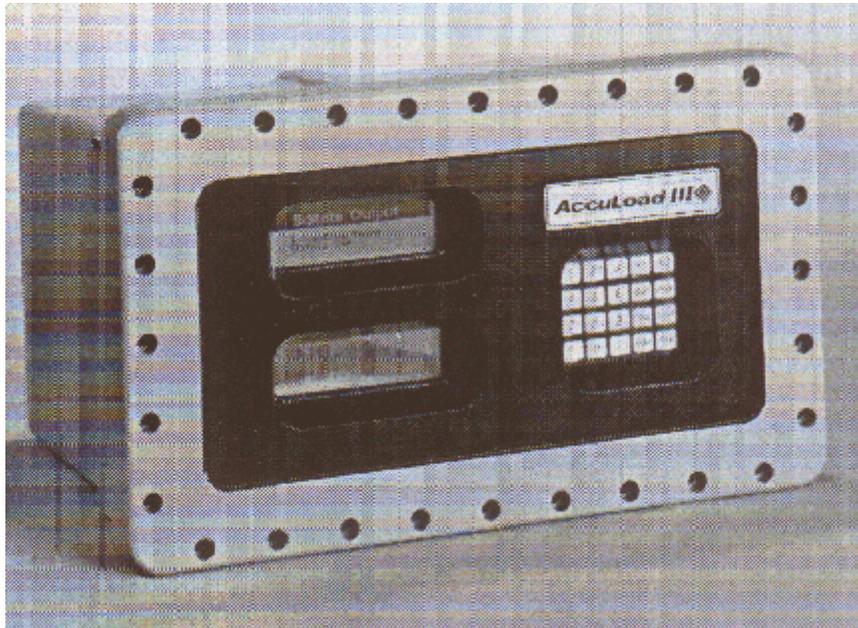
La révision 1 vise à insérer les versions ALX de microprogrammation de Accuload III et les tables API 54C et 54D.

AV-2362C Rév. 2

La Révision 2 vise à insérer le système à architecture partagée AccuLoad III de Smith Meter.



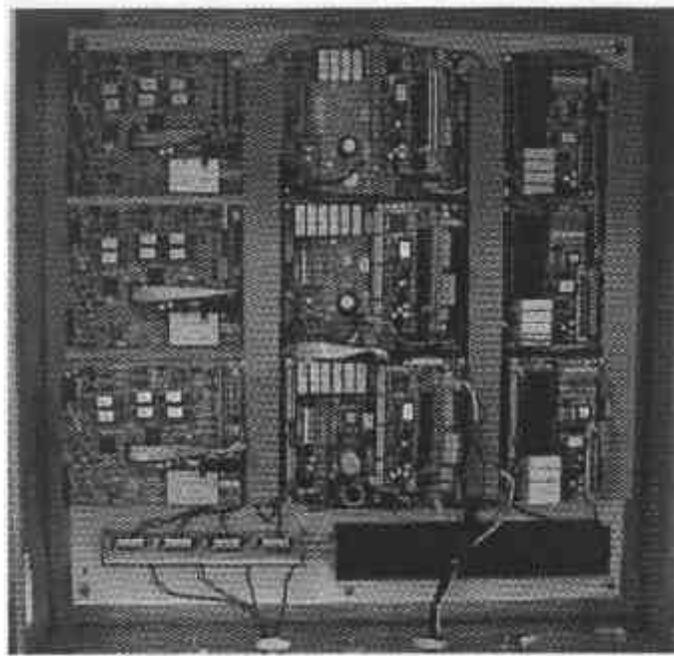
ACCULOADIII - ALS , ALS1,ALD1 , ALX1 (3 meters) & ALX2 (3 meters)/ACCULOAD III - ALS,ALS1,ALD1, ALX1 (3 compteurs) et ALX2 (3 compteurs)



ACCULOADIII (6 meters) - ALQ1 , ALX1,ALQ2, ALX2, ALQ3, ALX3, ALQ4, ALX4, ALX5 & ALX6 / ACCULOAD III (6 compteurs) - ALQ1, ALX1, ALQ2, ALX2, ALQ3, ALX3, ALQ4, ALX4, ALX5 et ALX6



AccuLoad III Split Architecture Man Machine Interface (MMI) (Interface utilisateur à architecture partagée AccuLoad III)



AccuLoad III Split Architecture Flow Control Module (FCM) (Module de regulation du débit à architecture partagé AccuLoad III)

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

During initial or subsequent inspections, the devices approved under this Conditional Approval must comply with the following applicable performance criteria:

- a) When tested using a known electrical input to simulate a known pressure of a liquid, the accuracy of the CPL factor applied by the device shall be within 0.05% of the API - based arithmetically calculated theoretical factor for the liquid for which the APC feature is set, when the sensor for the ATC and the device are at any ambient temperature in the range -30EC top 40EC .

Or

TERMES ET CONDITIONS:

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conforme à la Norme.

Pendant des inspections initiales ou suivantes, les appareils approuvés sous cette approbation conditionnelle doivent être conforme aux critères applicables suivants d'exécution:

- a) Lorsque l'appareil est éprouvé à l'aide d'une charge électrique connue pour simuler une pression de liquide connue, l'exactitude du facteur de correction de pression des liquides (CPL) appliqué par l'appareil doit se trouver à 0.05% près du facteur théorique calculé arithmétiquement de l'API pour le liquide que l'élément de CPA doit mesurer, le capteur de CTA et l'appareil se trouvant à toute température ambiante comprise entre -30EC et +40EC.

Ou

- b) When tested using the electrical output from a pressure transducer subjected to a known pressure, the CPL factor applied by the device shall not be more than the CPL corresponding to a pressure that is 50 kPa more than the test pressure, and not less than the CPL corresponding to a pressure that is 50 kPa less than the test pressure, when the temperature sensor for the ATC and the pressure transducer are at a temperature of 20EC \pm 5EC.
- c) When tested using the electrical output from a pressure transducer subjected to a known pressure, the CPL factor applied by the device shall not be more than the CPL corresponding to a pressure that is 100 kPa more than the test pressure, and not less than the CPL corresponding to a pressure that is 100 kPa less than the test pressure, when the sensor for the ATC, the device, and the pressure transducer are at any ambient temperature in the range of -30EC to 40EC.
- b) Lorsque l'appareil est éprouvé avec une charge électrique provenant de la sortie d'un transducteur de pression sujet à une pression connue, le facteur CPL appliqué par l'appareil ne doit pas être supérieur au CPL correspondant à une pression dépassant de 50 kPa la pression d'essai, ni inférieur au CPL correspondant à une pression de 50 kPa inférieure à la pression d'essai, lorsque le capteur de température du CTA et le transducteur de pression sont à une température de 20EC \pm 5EC.
- c) Lorsque l'appareil est éprouvé avec une charge électrique provenant d'un transducteur de pression sujet à une pression connue, le facteur CPL appliqué par l'appareil ne doit pas être supérieur au CPL correspondant à une pression excédant de 100 kPa la pression d'essai, ni inférieur au CPL correspondant à une pression de 100 kPa inférieure à la pression d'essai, lorsque le capteur du CTA, l'appareil et le transducteur de pression sont à une température ambiante quelconque entre -30EC et 40EC.

Original signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **SEP 20 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>