



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Register / Control System

Système de commande et d'enregistrement
 électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Smith Meter Inc.
 1602 Wagner Avenue, Box 10428
 Erie, Pennsylvania, 16510
 USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Smith Meter Inc.
 1602 Wagner Avenue, Box 10428
 Erie, Pennsylvania, 16510
 USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

ALIII-*-XP-AL**-A*****-Y

Input frequency 0-10,000 Hz ; Resolution - 1 pulse / unit min. ; 9,999
 pulses / unit max.// Fréquence d'entrée 0 - 10,000 Hz; résolution -
 1 impulsion/unité minimale; 9,999 impulsions/unité maximale

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The Smith AccuLoad III contains in one cabinet, a microprocessor-based register/control system that permits one load arm: ALS (straight product only) or ASL1 (straight product, sequential or ratio blending) or multiple load arms: ALD1 (dual arm, straight product, sequential blending), or ALQ1 (one arm, straight product or sequential or ratio blending), ALQ3 (two or three arm, straight products, sequential or ratio blending), or ALQ4 (four arm, straight products or sequential or ratio blending), to be operated independently in sequence or simultaneously depending on options selected. It provides ATC (Automatic Temperature Compensation), APC (Automatic Pressure Compensation) and is equipped to program calibration factors for meter linearization. These correspond to start/fill flow, loading flow, first throttled flow and final throttled flow. The Smith AccuLoad III can also be interfaced with compatible and approved mass flow meters to measure in units of mass. The AccuLoad III cannot be used for calculating mass using a volumetric meter with a density input.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'AccuLoad III de Smith regroupe dans un seul boîtier deux systèmes de commande et d'enregistrement pilotés par microprocesseur qui permet le fonctionnement séparé ou simultané d'un bras de chargement simple, ALS (produit pur seulement) ou ALS1 (produit pur, mélange - séquence ou mélange - rapport), ou de bras de chargement multiples, ALD1 (bras double, produit pur, mélange - séquence), ALQ1 (un bras, produit pur ou mélangé - séquence ou rapport), ALQ3 (deux ou trois bras, produits purs, mélanges - séquence ou rapport) ou ALQ4 (quatre bras, produits purs ou mélanges - séquence ou rapport), selon les options choisies. Il assure la CAT (compensation automatique de la température) ainsi que la CAP (compensation automatique de la pression) et permet de programmer des facteurs d'étalonnage aux fins de linéarisation des compteurs qui correspondent, en général, au débit d'amorçage, au débit de chargement, au premier débit ralenti et au débit ralenti final. L'AccuLoad III de Smith peut être aussi relié à des débitmètres massiques approuvés et compatibles pour mesurer des produits en unités de masse. L'AccuLoad III ne peut pas être utilisé pour calculer la masse à l'aide d'un compteur volumétrique ayant une entrée de masse volumique.

APPLICATIONS

The AccuLoad III is designed for preset delivery of generalized crude oils, refined petroleum products, aviation fuels and liquefied petroleum gas at truck loading racks and similar metering installations.

The Accuload III is capable of performing automatic pressure compensation (APC) and automatic temperature compensation (ATC). Maximum preset volume is 999,999 litres.

MODES OF OPERATION

The AccuLoad III has two modes of operation; the program mode and the run mode.

(1) **The Program Mode:**

The Program Mode consists of main directories and sub-directories which are firmware dependent.

ALS Firmware (Main Directories):

- SYSTEM
- PRODUCT
- RECIPE

UTILISATIONS

L'AccuLoad III permet la livraison de quantités prédéfinies de pétroles bruts en général, de produits de pétrole raffinés, de carburateurs et de gaz de pétrole liquéfiés aux rampes de chargement des camions et aux installations de mesure similaires. L'Accuload III est capable d'assurer la compensation automatique de la pression (CAP) et la compensation automatique de la température (CAT). Le volume maximal prédéfini est de 999, 999 litres.

MODES DE FONCTIONNEMENT

L'ensemble AccuLoad III comporte deux modes de fonctionnement: mode programmation et mode exploitation.

(1) **Mode programmation :**

Le mode de programmation est composé de répertoires principaux et de sous-répertoires qui dépendent du microprogramme.

Microprogramme ALS (répertoires principaux) :

- SYSTEM (système)
- PRODUCT (produit)
- RECIPE (recette)

Each main directory is divided into sub directories , as follows:

SYSTEM:

<u>Code</u>	<u>Description</u>
000	Configuration
100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure
600	Alarm
700	Communications
800	Additive

PRODUCT:

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure

RECIPE:

Code
Recipe 01
to
Recipe 12

ALS1, ALD1, ALQ1, ALQ3 & ALQ4 Firmware
(Main Directories):

* (Number of available load arms are firmware dependent, all load arm directories are identical)

- CONFIG
- SYSTEM
- ARM 1
- ARM 2*
- ARM 3*
- ARM 4*
- RECIPE

Chaque répertoire principal est divisé en sous-répertoires comme suit :

SYSTEM (système) :

<u>Code</u>	<u>Description</u>
000	Configuration
100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression
600	Alarme
700	Communications
800	Additif

PRODUCT (produit) :

<u>Code</u>	<u>Description</u>
100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression

RECIPE (recette)

Code
Mélange 01
à
mélange 12

Microprogramme ALS1, ALD1, ALQ1, ALQ3 et ALQ4 (répertoires principaux) :

* (Le nombre de bras de chargement disponible dépend du microprogramme. Tous les répertoires des bras de chargement sont identiques).

- CONFIG (configuration)
- SYSTEM (système)
- ARM 1 (bras 1)
- ARM 2* (bras 2)
- ARM 3* (bras 3)
- ARM 4* (bras 4)
- RECIPE (recette)

Each main directory is divided into sub-directories as follows:

CONFIG

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

000	Load Arm Configuration
100	Pulse Input
200	Pulse Output
300	Digital Input
400	Digital Output
600	Analog I/O

SYSTEM

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

100	General Purpose
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure
600	Alarm Configuration
700	Communications
800	Additive

ARM X (X= ARM 1 through ARM 4)*

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
700	Communications

METER

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density

PRODUCT

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

100	General Purpose
200	Flow Control
300	Volume Accuracy
400	Temperature and Density
500	Pressure

Tous les répertoires principaux sont divisés en sous-répertoires comme suit :

CONFIG (configuration)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

000	Configuration du bras de chargement
100	Entrée d'impulsions
200	Sortie d'impulsions
300	Entrée numérique
400	Sortie numérique
600	Entrée/sortie analogique

SYSTEM (système)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

100	Usage général
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression
600	Configuration de l'alarme
700	Communications
800	Additif

ARM X (X = ARM 1 à ARM 4)*

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
700	Communications

METER (Compteur)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique

PRODUCT (produit)

<u>Code</u>	<u>Description</u>
-------------	--------------------

100	Usage général
200	Régulation du débit
300	Exactitude du volume
400	Température et masse volumique
500	Pression

RECIPE

Code

Recipe 01

to

Recipe 50

Product Dynamic Displays

Indicated (Raw)Volume = IV Batch in Litres

Gross Batch Volume = GV Batch in Litres

Gross at Standard Temperature (Net) Batch = GST
Batch in LitresGross at Standard Temperature and Pressure (Net)
Batch = GSV Batch in Litres

Raw Transaction Volume = IV Trans in Litres

Gross Transaction Volume = GV Trans in Litres

Gross at Standard Temperature (Net) = GST Trans in
LitresGross at Standard Temperature and Pressure (Net) =
GSV Trans in Litres

RECIPE

Code

Mélange 01

à

mélange 50

Affichage dynamique des produits

Volume indiqué (non corrigé) = VI du lot en litres

Volume brut du lot = VB du lot en litres

Lot brut à température normale (net) = BTN

Lot en litres

Lot brut à température et pression normales (net) =
VNB du lot en litresVolume de transaction non corrigé = VI de transaction en
litres

Volume de transaction brut = VB de transaction en litres

Brut à température normale (net) = Transaction BTN en
litresBrut à température et pression normales (net) = VNB en
litres

Keypad Functions in Programing mode**Fonctions du clavier en mode programmation**

0 - 9	Used to enter the access code and for data entries / Sert à entrer le code d'accès et les données
CLEAR	Used for clearing incorrect entries or for getting to an exit point / Sert à effacer les entrées inexactes ou à se rendre à un point de sortie
ENTER	Used to enter the Program Mode security access code, to enter the subdirectory, and to enter program data / Sert à entrer le code d'accès de sécurité du mode programmation, le sous-répertoire et les données du programme
START	Not used in Program Mode / N'est pas utilisé en mode programmation
SET	Page scrolling / Sert au défilement vertical
PRINT	Used to access Help Messages / Donne accès aux messages d'aide
STOP	Used to set security level / Sert à établir le niveau de sécurité
F1	Not used in Program Mode / N'est pas utilisé en mode programmation
F2	Not used in Program Mode / N'est pas utilisé en mode programmation
8	Used to move up through the menus / Sert à se déplacer vers le haut dans les menus
9	Used to move down through the menus / Sert à se déplacer vers le bas dans les menus
+/-	Used for adding signs to values being programmed / Sert à ajouter des signes aux valeurs programmées
.	Decimal point, for values requiring one / Sert à ajouter le signe décimal, au besoin Used for alphanumeric entries / Utilisé pour les entrées alphanumériques
7 6	not used in run mode/N'est pas utilisé en mode exploitation

All program parameters are capable of being placed under a programmable security level (Levels 1 through 5). This can be done using the Accumate software or through the keypad on the Accuload. All 5 security levels do not necessarily need to be used. Parameters designated to be under Weights and Measures control must all be programmed to the highest security level that is chosen for this control. The value of the security level assigned to the W&M parameters must also be programmed under code 156 (Security Input Access Level) under the System Directory. This will prevent changes to all the W&M parameters specified under the section "Configuration Parameters" on pages 17 and 18 unless the seal is broken and the W&M keyswitch is enabled. Parameters assigned to levels lower than the level programmed under 156 can be changed without having to break the seal and activate the keyswitch.

To disable access to W&M parameters through remote communications the access level described under the System Directory, code 761 for ALS firmware and code 731 for all other approved firmware must be set one level lower than the Security Input Access Level selected under code 156. This will permit changes to non-W&M parameters assigned to security levels lower than that selected for W&M parameters. To program the access level under code 731/761, the W&M seal must be broken and the keyswitch enabled.

The W&M keyswitch shall be located inside a sealed tamper proof box in close proximity to the Accuload III. The W&M keyswitch must be activated before any parameters under the W&M security level can be modified either locally or remotely. The sealed W&M contact for each Accuload III can be assigned to any AC or DC input. The wiring between the Accuload III and sealing box for W&M Keyswitch is either encased in conduit that is tamper -free or some other tamper-free arrangement.

Tous les paramètres du programme peuvent être placés sous un niveau de sécurité programmable (niveaux 1 à 5) à l'aide du logiciel Accumate ou au moyen du clavier de l'AccuLoad. Il n'est pas nécessaire d'utiliser es cinq niveaux de sécurité. Les paramètres régis par Poids & Mesures doivent tous être programmés au niveau de sécurité le plus élevé choisi pour ce type de contrôle. La valeur du niveau de sécurité assigné aux paramètres de P&M doit également être programmée sous le code 156 (niveau de sécurité pour accès d'entrée) dans le répertoire du système pour empêcher que des modifications soient apportées aux paramètres de P&M spécifiés dans la section "Configuration des paramètres" aux pages 17 et 18 sauf s'il y a bris de scellé ou activation de l'interrupteur P&M à clé. Les paramètres assignés à un niveau de sécurité inférieur à celui programmé au code 156 peuvent être changés sans qu'il soit nécessaire de briser le scellé ou d'activer l'interrupteur à clé.

Pour désactiver l'accès aux paramètres de P&M au moyen de communications à distance, le niveau d'accès décrit dans le répertoire du système, code 761 pour le microprogramme ALS et code 731 pour tous les autres microprogrammes approuvés, doit être réglé à un niveau plus bas que le niveau de sécurité d'accès d'entrée établi au code 156. Il est ainsi possible de modifier les paramètres non reliés à P&M assignés à des niveaux de sécurité moins élevés que ceux choisis pour les paramètres de P&M. Pour programmer le niveau d'accès au code 731/761, le scellé de P&M doit être brisé et l'interrupteur à clé activé.

L'interrupteur à clé doit être logé à dans un boîtier infraudable scellé situé près de l'AccuLoad III. L'interrupteur à clé doit être activé avant que l'on puisse modifier localement ou à distance les paramètres au niveau de sécurité de P&M. Le contact P&M scellé de tous les AccuLoad convient tant à une alimentation c.a. qu'à une alimentation c.c. Le câblage reliant l'AccuLoad III au boîtier de scellement de l'interrupteur à clé P&M est protégé par d'un conduit infraudable ou par tout autre moyen infraudable.

(2) The Run Mode:

ALS Firmware:

The run mode provides the normal operation of presetting a volume and initiating the flow of product by depressing the "Start" key on the keypad. When the "Start" key is depressed to commence delivery, the valve is controlled by the Accuload to deliver the product according to the programmed flow profile.

During the delivery the Accuload shows the preset volume on the right side of the display, the left side of the display shows the up-counter (Delivered Volume) and down-counter respectively (Volume Remaining). (Note that all volume amounts are user selectable).The right side of the display also shows the Recipe name, Batch number and Flow Rate. The delivery is terminated when the pre-set quantity is completed or by depressing the "Stop" key. During the delivery the operator has access to the Dynamic displays by pressing the "Enter" key; the "Clear" key will return to the run mode display.

2) Mode exploitation :

Microprogramme ALS :

Le mode exploitation permet de prédéterminer un volume et d'amorcer la livraison d'un produit en appuyant sur la touche "START" du clavier. La soupape est alors contrôlée par l'AccuLoad afin que le produit soit livré selon le débit programmé. Au cours de la livraison, l'AccuLoad indique la valeur du volume prédéterminé sur le côté droit de l'afficheur. Sur le côté gauche, on retrouve un compteur progressif (volume livré) et un compteur régressif (volume restant). (Nota : l'utilisateur peut sélectionner tous les volumes). On retrouve également sur le côté droit de l'afficheur le nom de la recette, le numéro de lot ainsi que le débit. La livraison prend fin lorsque la quantité prédéterminée est atteinte ou en appuyant sur la touche "STOP". L'opérateur peut avoir accès à l'affichage dynamique pendant la livraison en appuyant sur la touche "ENTER". La touche "CLEAR" permet de revenir à l'affichage en mode exploitation.

ALS1, ALD1, ALQ1, ALQ3 & ALQ4**Firmware:**

The run mode provides the normal operation of presetting a volume and initiating the flow of product by depressing the "Start" key on the keypad.

If more than one load arm is configured, the display is split into register windows for each load arm in use. The operator can change the active window by pressing the "F1" key. The active display window is denoted by a box around the display. At this point, with the preset volume at the top of the display window, each register has an up-counter (Delivered Volume) and down-counter (Volume Remaining) respectively.

The delivery is terminated when the pre-set quantity is completed or by depressing the "Stop" key. During the delivery the operator has access to the Dynamic displays by pressing the "Enter" key; the "Clear" key will return to the run mode display. The operator also has access to the Zoom Display option by pressing the "F2" key. This will enlarge the active window to the full display screen. Pressing the "F2" key again will return to the run mode display.

Microprogrammes ALS1, ALD1, ALQ1, ALQ3 et ALQ4 :

Le mode exploitation permet de prédéterminer un volume et d'amorcer l'écoulement d'un produit en appuyant sur la touche "START" sur le clavier. L'afficheur comporte une fenêtre pour chacun des bras de chargement utilisé lorsque le système est configuré avec plusieurs bras de chargement. L'opérateur peut changer la fenêtre active en appuyant sur la touche "F1". La fenêtre de l'écran actif se démarque par la boîte qui l'encadre. À ce point-ci, le volume prédéterminé est indiqué au haut de la fenêtre de l'afficheur, tous les enregistreurs comportent un compteur progressif (volume livré) et un compteur régressif (volume restant) respectivement.

La livraison prend fin lorsque la quantité prédéterminée est atteinte ou en appuyant sur la touche "STOP". L'opérateur peut avoir accès à l'affichage dynamique pendant la livraison en appuyant sur la touche "ENTER". La touche "CLEAR" permet de revenir à l'affichage en mode exploitation. L'opérateur peut également utiliser la fonction de zoom en appuyant sur la touche "F2". Celle-ci permet d'obtenir un affichage plein écran de la fenêtre active. On peut passer à l'affichage en mode d'exploitation en appuyant à nouveau sur la touche "F2".

Keypad Functions in Run mode

Fonctions du clavier en mode exploitation

0 - 9	volume preset / volume prédéterminé
CLEAR	clear incorrect entries and to exit dynamic displays / Sert à effacer les entrées inexactes ou à quitter l'affichage dynamique
ENTER	for dynamic displays and to select recipe / Sert à passer à l'affichage dynamique ou à choisir une recette
SET	to initiate the preset and sequencing through recipes / Sert à lancer le volume prédéterminé et la séquences d'une recette
START	to start delivery / Sert à débiter une livraison
PRINT	Signals completion of transaction when "Print Key" option is selected (code 315 of systems directory) / Sert à signaler qu'une transaction est terminée lorsque l'option "PRINT KEY" est sélectionnée (code 315 du répertoire des systèmes)
STOP	to stop delivery at any time / Sert à arrêter la livraison en tout temps
F1	In split screen mode , selects active window on screen. (Keys pressed are interpreted by active window only except "Stop" . In full screen mode, toggles between one load arm display and another . (Not used in ALS) / En mode écran partagé, permet de choisir la fenêtre active sur l'écran (la fenêtre active est la seule à interpréter les touches sollicitées sauf la touche "STOP"). En mode plein écran, sert à passer d'un affichage de bras de charge à un autre (n'est pas utilisé avec le microprogramme ALS)
F2	Toggles between full screen and split screen modes . (Not used in ALS) / Sert à passer du mode plein écran au mode écran partagé (n'est pas utilisé avec le microprogramme ALS)
8	to move selection arrow up / Sert à déplacer le curseur vers le haut
9	to move selection arrow down / Sert à déplacer le curseur vers le bas
+/-	not used in run mode / N'est pas utilisé en mode exploitation
.	not used in run mode / N'est pas utilisé en mode exploitation

7 6

not used in run mode/N'est pas utilisé en mode exploitation

REMOTE COMMUNICATIONS:

The AccuLoad III can be programmed for remote communications and control. A compatible computer terminal can be interfaced with the AccuLoad III through RS232/RS485 ports.

Remote Parameter Changes

The communication link permits the programming of any programmable codes in the Program Mode when communication ports have been configured and a security level has been established for access through communications (see page 8) in 761 (ALS) or 731 (all other firmware).

Remote Control

The computer can request and read flow data such as current values for flow rates, temperature, etc. The computer can also poll transaction data from the AccuLoad III for managerial purposes. This would include delivered gross and net totals, total number of batches delivered, etc.

Through remote communications the computer is capable of authorizing preset deliveries. Start and Stop functions can be controlled at the computer terminal. The computer can also be instructed to monitor alarm status and reset alarms.

TÉLÉCOMMUNICATIONS

L'AccuLoad III peut être programmé pour la communication et le contrôle à distance. Un terminal d'ordinateur compatible peut être relié à l'AccuLoad III par les ports RS232/RS485.

Changement de paramètre à distance

La liaison de communication permet de programmer tous les codes programmables en mode programmation lorsque les ports de communication ont été configurés et que le niveau de sécurité a été établi pour permettre l'accès par les communications (voir page 8) 761 (ALS) ou 731 (tous les autres microprogrammes).

Contrôle à distance

L'ordinateur peut demander et lire les données de débit comme la valeur actuelle des débits, la température, etc. L'ordinateur peut également interroger l'AccuLoad III pour obtenir, aux fins de gestion, des données de transaction comme les quantités brutes et nettes livrées, le nombre total de lots livrés, etc.

L'ordinateur peut autoriser des livraisons prédéterminées au moyen de communications à distance. La mise en marche et l'arrêt peuvent être contrôlés au terminal d'ordinateur. On peut également donner comme consigne à l'ordinateur de surveiller l'état de l'alarme et de réarmer les alarmes.

METROLOGICAL FUNCTIONS

Automatic Temperature Compensation, (ATC)

The following API Tables are used to provide the Volume Correction Factors for the approved liquid applications:

API Table 54A:

Crude oils up to a density of 1075 kg/m³.

API Table 54B:

Refined petroleum products and aviation fuels up to a density of 1075 kg/m³.

ASTM Table 54:

Liquefied petroleum products with densities up to 610 kg/m³.

Temperature measurement is accomplished by the use of a class A, 4 wire, 100 ohm platinum resistance temperature detector (PRTD). The PRTD has a resistance of 100 ohms at 0EC and an alpha coefficient of 0.00385 to DIN 43760 and IEC751. The RTD is installed into a 304 stainless steel thermowell with a wall thickness of 1/32" (0.8mm). A conductive liquid or paste fills the thermowell.

Automatic Pressure Compensation, (APC)

The Accuload III uses API table 11.2.2M to determine the compressibility factors for liquefied petroleum gases and uses API table 11.2.1M to determine the compressibility factors for gasolines, jet fuel, fuel oils and crude oils .

For pressure measurement, the Accuload III is connected to an approved and compatible pressure transducer.

FONCTIONS MÉTROLOGIQUES

Compensation de température automatique (CTA)

Les facteurs de correction du volume pour les liquides approuvés sont tirés des tables API suivantes:

Table API 54A:

Pétroles bruts ayant une masse volumique de 1075 kg/m³ au plus

Table API 54B:

Produits de pétrole raffinés et carburateurs ayant une masse volumique de 1075 kg/m³ au plus

Table ASTM 54:

Produits de pétrole liquéfiés ayant une masse volumique de 610 kg/m³ au plus.

La température est mesurée à l'aide d'une résistance thermométrique de platine, classe A, 4 fils, 100 ohms ayant une résistance de 100 ohms à 0EC et un coefficient alpha de 0.00385 conformément aux normes DIN 43760 et CEI751. La RT est installée dans un puits thermométrique en acier inoxydable 304 à paroi de 1/32" (0.8 mm) d'épaisseur. Le puits thermométrique est rempli de pâte ou de liquide conducteur.

Compensation automatique de la pression (CAP)

L'AccuLoad III se sert de la table API 11.2.2M pour déterminer les facteurs de compressibilité des gaz de pétrole liquéfiés et de la table API 11.2.1M pour déterminer ceux de la gazoline, du carburateur, du mazout et du pétrole brut.

Pour mesurer la pression, l'AccuLoad III est relié à un transducteur de pression approuvé et compatible.

Electronic Meter Calibration

Each meter can be assigned up to four component meter calibration factors corresponding to four different flowrates. With a “Master Meter Factor” (MMF) entered in command code 310 of the Weights and Measures mode, the four meter calibration factors cannot differ from the MMF by more than $\pm 2\%$ from the MMF setting. The MMF is used as a point of reference that limits the maximum deviation of the component meter factors to less than $\pm 2\%$.

Electronic Meter Calibration (Linearization):

Using up to four component meter factors for each meter, the Accuload III calculates a meter factor by an interpolation process that utilizes the two meter factors determined at the next highest flow rate and the next lowest flow rate from the current flow rate.

This method of meter calibration also uses a “ Master Meter Factor “ (MMF) as described above.

SEALING REQUIREMENTS:

Sealing is done on the Accuload III by means of drilled sealing screws on the enclosure of the device.

For remote communications sealing refer to page 8.

Étalonnage électronique du compteur

Un maximum de quatre facteurs d'étalonnage correspondant à quatre différents débits peuvent être attribués à chaque compteur. Avec un facteur de correction principal entré au code 310 du mode P&M, l'écart entre les quatre facteurs d'étalonnage et le facteur de correction principal ne peut excéder $\pm 2\%$. Le facteur de correction principal sert de point de référence limitant à $\pm 2\%$ l'écart maximal des facteurs des compteurs constitutifs.

Étalonnage électronique du compteur (linéarisation)

Avec au plus quatre facteurs de mesure pour chaque compteur, l'AccuLoad III calcule un facteur de mesure par un processus d'interpolation utilisant les deux facteurs de mesure déterminés au débit supérieur et au débit inférieur suivants du débit actuel.

Cette méthode d'étalonnage de compteur utilise également un facteur de correction principal comme indiqué ci-dessus.

SCELLEMENT

Le scellement de l'AccuLoad III est effectué au moyen de vis de scellement percées se trouvant sur le boîtier de l'appareil. Pour le scellement à distance, se référer à la page 8.

FIRMWARE

The approved firmware versions are designated as ALS - single arm, straight product , ASL1 - single arm, sequential or ratio blending , ALD1 - dual arm, straight product, sequential blending , ALQ1 -one arm, straight product, sequential or ratio blending, ALQ3 up to three arms, straight products , sequential or ratio blending and ALQ4 - up to four arm, straight products or sequential or ratio blending. The firmware version can be viewed from the Dynamic Displays Diagnostic menu.

REGISTRATION

The register display is divided into three sections and can be programmed with the quantity delivered and the unit of measurement shown on the top display counter by an "up-counter". The quantity remaining to be delivered shown on the bottom display counter by a "down-counter" and the preset quantity (batch size) displayed in the middle of the register display. When utilizing temperature compensation, the "up-counter" shows the compensated quantity. The "down-counter" and pre-set quantities may be indicated in either gross or net volumes. The "down-counter" can be displayed or omitted depending on the entry in code 331. ALQ* Acculoads have two displays .

MICROPROGRAMMATION

Les versions de microprogramme approuvées sont les suivantes : ALS - bras simple, produit pur, ALS1 - bras simple, mélange (séquence ou rapport), ALD1 - bras double, produit pur, mélange - séquence, ALQ1 - bras simple, produit pur, mélange (séquence ou rapport), ALQ3 - jusqu'à trois bras, produit pur, mélange (séquence ou rapport) et ALQ4 - jusqu'à quatre bras, produit pur ou mélange (séquence ou rapport). On peut consulter la version du microprogramme à partir du menu diagnostic des affichages dynamiques.

ENREGISTREMENT

L'afficheur de l'indicateur est divisé en trois parties et peut être programmé pour indiquer la quantité livrée et l'unité de mesure sur un compteur progressif de l'afficheur supérieur. La quantité restante devant être livrée est indiquée sur l'afficheur du bas par un compteur régressif et la quantité prédéterminée (taille du lot) est affichée au centre de l'indicateur. Lorsque la compensation de température est utilisée, le compteur progressif indique la quantité compensée. La valeur du compteur régressif et les quantités prédéterminées peuvent être indiquées en volume brut ou net. Le compteur régressif peut être affiché ou non selon l'entrée du code 331. Les Acculoads ALQ* comportent deux afficheurs.

MODELING/CODE DU MODÈLE**Example/Exemple AL_III_S_XP_ALS_A1000_H****AL_III** - S AccuLoad IIIModel Designation / Désignation de modèle**S** - Small Housing / Petit boîtier**Q** - Large Housing / Large boîtier**XP** - Housing Type / Explosion Proof UL/CSA / Type de Boîtier / Antidéflagrant UL/CSAFirmware / Microprogramme**ALS** - Single Arm, Straight Product / Bras simple, produit pur**ALS1** - Single Arm, Straight Product, Sequential or Ratio Blending / Bras simple, produit pur, mélange - séquence ou rapport**ALD1** - Dual Arm, Straight Product, Sequential Blending / Bras double, produit pur, mélange - séquence**ALQ1** - One arm, straight product, up to 6 sequential or 4 ratio blends / Un bras, produit pur, jusqu'à six mélanges - séquence ou quatre mélanges - rapport**ALQ3** - Two or three arm, 2 or 3 straight products, up to 6 sequential or 4 ratio blends for each arm / Deux ou trois bras, deux ou trois produits purs, jusqu'à six mélanges - séquence - ou quatre mélanges - rapport - pour chaque bras**ALQ4** - Four arm, 4 straight products, up to 6 sequential or 4 ratio blends for each arm / Quatre bras, quatre produits purs, jusqu'à six mélanges - séquence ou quatre mélanges - rapport - pour chaque brasAnalog Modules / Modules analogiques**A10000**

Digit 1 - # of RTDs / Chiffre 1 - n° de RT

Digit 2 - # of 4-20 mA inputs / Chiffre 2 - n^{bre} des entrées 4-20 mADigit 3 - # of 4-20 mA outputs / Chiffre 3 - n^{bre} des sorties 4-20 mADigit 4 - # of 5 Vdc inputs / Chiffre 4 - n^{bre} des entrées 5 Vc.c.Digit 5 - # of 1-5 Vdc outputs / Chiffre 5 - n^{bre} des sorties 1-5 Vc.c.Hardware Options / Option du matériel**H** - None/Aucune**C** - Civacon Grounding Board / Carte de mise à la terre Civacon**A** - Accuload Interface Board / Carte interface AccuLoad**AA** - (2) AICB Boards / (2) Carte AICB**AC** - (1) AICB and (1) Civacon / (1) AICB et (1) Civacon

CONFIGURATION REQUIREMENTS / EXIGENCES DE CONFIGURATION

<u>Directory/ Répertoire</u>	<u>Parameter /Paramètre Frimware/ Microprogramme</u>	<u>Description</u>	<u>Entry/Entrée</u>
Product/ Produit	321 / meter directory 302 321/ répertoire de compteur 302	Dual pulse error count / Compte erroné des impulsions doubles	Maximum entry = 5 x "k" factor x minimum increment of registration/ Entrée maximale = 5 x facteur "k" x échelon minimal
Product/ Produit	323 / meter directory 304 323 / répertoire de compteur 304	Dual pulse flow rate cutoff /Coupure du débit à impulsion double	must be = to minimum rated Q/ Doit être égale à Q (minimal)
Product/ Produit	302 to/à 309	Meter factors & associated flow rates / Facteurs de correction et débits connexes	variable/ variable
Product/ Produit	313	Meter factor % change/degree / % du changement du facteur de correction/degré	0000
Product/ Produit	310	Master meter factor / Facteur de correction principal	variable / variable
Product/ Produit	311	Meter factor deviation / Écart du facteur de correction	0.25 or less / 0.25 ou moins
Product/ Produit	301	K Factor / Facteur K	variable/ variable
Product/ Produit	312	Meter factor variation / Écart du facteur	0= disabled/ 0= désactivé
Product/ Produit	324	Pulse Security Alarm/alarme de sécurité de impulsion	1 = Ignore Pulses/ignorez les impulsions
Product/ Produit	401	Maintenance Temperature/Table API et produit	-999.9 = disabled / désactivé
Product/ Produit	411for Volume/ pour volume	API Table & Product / Table API et produit	21 = ASTM Table 54 22 = API Table 54A 23 = API Table 54B
Product/ Produit	411 for Mass / pour masse	API Table & Product / Table API et produit	00 = No API Table/pas de Table API
Product/ Produit	412	Reference density / Masse volumique de référence	variable/ variable
Product/ Produit	501	Maintenance pressure / Pression d' entretien	0000 = disabled / désactivé
Product/ Produit	502	Pressure coefficient / Coefficient de pression (compressibility facto / facteur de compréssibilité)	variable/ variable

Description /

<u>Directory/ Répertoire</u>	<u>Parameter / Paramètre Firmware / Microprogramme ASL/ ALS1 to /à ALQ4</u>	<u>Description /Description</u>	<u>Entry / Entrée</u>
Product/ Produit	521	Vapour pressure calculation method / Méthode de calcul de la pression de vapeur	0 = Straight line approximation (requires points of the curve to be entered in codes 522 through 527) / les points de courbe doivent être entrés aux codes 522 à 527) 1 = GPA TP-15 method / méthode Gpa TP-15
System/ Système	156	Security Input Access Level/Niveau de sécurité pour accès d'entrée	(0 to 5), must be the highest level of security selected for the site, 0 is not allowed as this is no security./ Doit être le niveau de sécurité le plus élevé choisi pour le site. Il n'est pas permis d'utiliser 0 puisque cela signifie qu'aucun niveau de sécurité n'est sélectionné.
System/ Système	301	Volume Units / Unités de volume	
System/ Système	401	Temperature units / Unités de température	3= litres
System/ Système	402	Reference temperature / Température de référence	2= C celsius/ Celsius
System/ Système	403	Density units / Unités de masse volumique	15.0° C
System/ Système	501	Pressure units / Unités de pression	3= kg/m ³
System/ Système	761 / 731	Comm Link Programming	4= Kpa
Configuration/	002 / 101	Pulse transmitter type / Type de transmetteur d'impulsions	(0 to 5), must be set one level lower than the security input access level under code 156. A "0" entry does not allow remote communications /Doit être le niveau de sécurité le plus élevé choisi pour le site. Il n'est pas permis d'utiliser 0 puisque cela signifie qu'aucun niveau de sécurité n'est sélectionné.
Configuration/	042 / 606 to 657	Calibration factors for analogue inputs (i.e. pressure and temperature) /	1 Dual = dual channel/ canal double
Configuration/	045 & 052/ 610 ,620,630,& / 640	Temperature offset / Déviation de la température	variable/ variable < or = ± 1 °C

Note: One digital input contact (AC or DC) from the Configuration Directory must be configured for a security contact input in order to protect W&M parameters. One of the following codes in this directory can be chosen for this purpose: 301, 305, 309, 313, 317, 321, 325, 333, 337 or 341. The contact chosen to be configured as the Security Input (W&M Mode) must have a parameter security level set to the highest level chosen for W&M parameters. This disallows unauthorized personal access to change the access level for the contact input.

NOTE:

When the Accuload III is installed at bulk loading facilities, in order to meet SVM1.25(a), the device is installed with a UPS, Uninterruptable Power Source.

EXEMPTION

The AccuLoad electronic register is exempt from section 9(a) of the Ministerial Specifications, SVM-1. Adjustments to programmable parameters can be accessed that have an adjustment range greater than ± 2 percent of the volume of liquid to be delivered without the removal of a portion of the exterior housing of the register.

EVALUATED BY

Doug Poelzer
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

Nota : Une entrée par contact numérique (c.a. ou c.c.) du répertoire de configuration doit être configurée pour une entrée par contact de sécurité afin de protéger les paramètres de P&M. Un des codes suivants peut être choisi : 301, 305, 309, 313, 317, 321, 325, 333, 337 ou 341. Le contact devant être configuré comme entrée de sécurité (mode P&M) doit être réglé au niveau de sécurité le plus élevé choisi pour les paramètres de P&M, empêchant ainsi que des modifications soient apportées au niveau d'accès de l'entrée de contact sans autorisation.

REMARQUE:

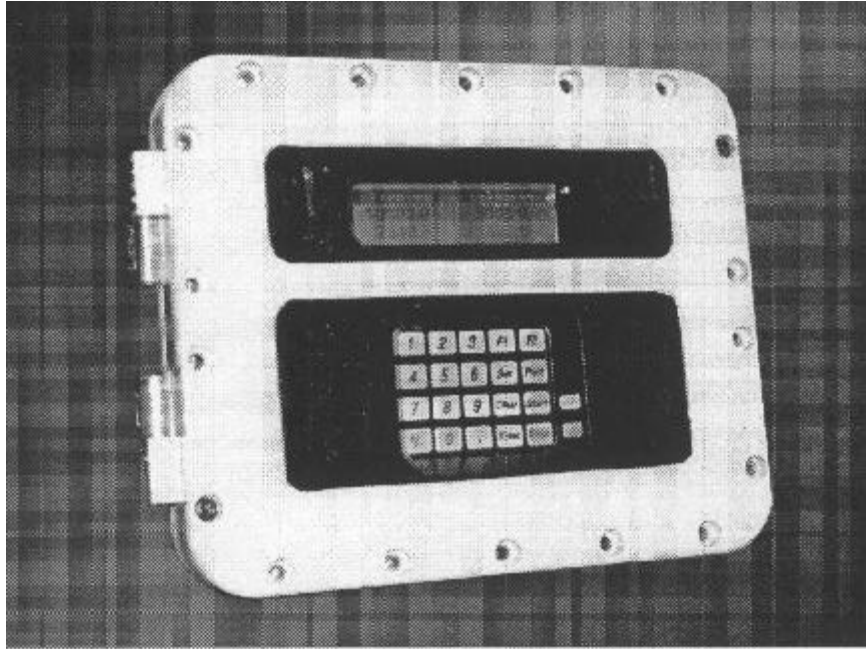
Lorsqu'il est installé, cet appareil doit être doté d'un dispositif lui permettant de se conformer à la norme ministérielle SVM1.25.

EXEMPTION

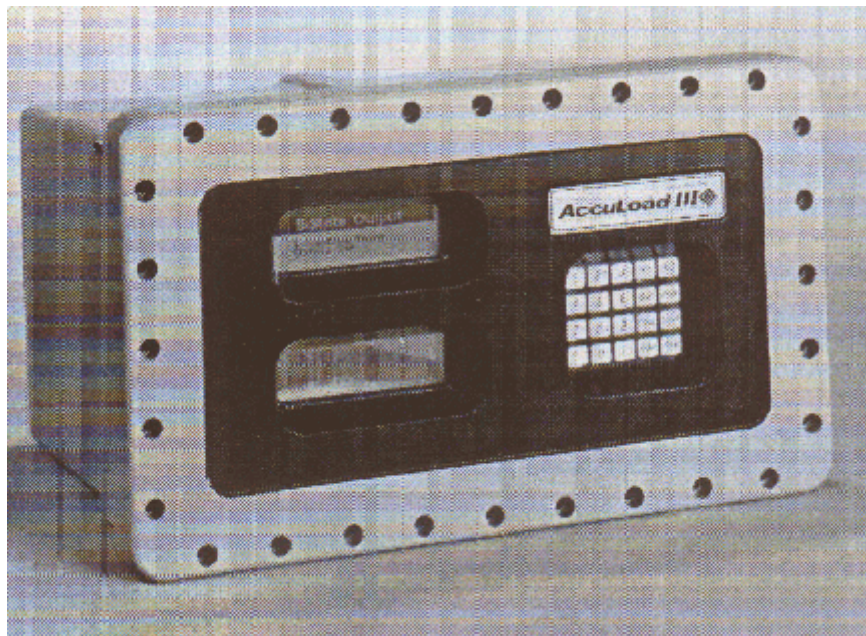
L'enregistreur électronique AccuLoad n'est pas tenu de satisfaire à l'article 9(a) de la Norme ministérielle SVM-1. Il est possible d'avoir accès aux organes de réglage des paramètres programmables dont la plage de réglage est supérieure ± 2 pour cent du volume de liquide à livrer sans avoir à enlever une partie du boîtier extérieur de l'enregistreur.

ÉVALUÉ PAR

Doug Poelzer
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754



ACCULOADIII - ALS , ALS1 & ALD1



ACCULOADIII - ALQ1 , ALQ3 & ALQ4

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

(2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

(2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 24 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>