



RTI
MTC
VQ - 9 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Register

TYPE D'APPAREIL

Enregistreur

APPLICANT

Rosemount-Brooks Instruments Ltd.
P.O. Box 450
Statesboro, Georgia, 30458
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Rosemount-Brooks Instruments Ltd.
P.O. Box 450
Statesboro, Georgia, 30458
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

Petro Count SMS 0511AA1****A1 (main control unit / unité de commande principale)
Petro Count SMS 0512AA1****A (remote input/output unit / unité entrée/sortie à distance)

RATING / CLASSEMENT

0 to/à 10 kHz

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

CATÉGORIE

The PetroCount Sequential Management Systems are microprocessor based register control systems. These register/control systems provide sequential blending of a series of preset quantities of up to eight different base products, one at a time, through a single meter.

Le système de gestion séquentiel (SMS) de PetroCount est un système de commande et d'enregistrement piloté par microprocesseur qui permet le mélange séquentiel d'une série de quantités prédéterminées d'au plus huit produits de base différents, un à la fois, par un seul compteur.

APPLICATIONS

APPLICATIONS

The PetroCount SMS is designed for preset deliveries of:

Le SMS de PetroCount est conçu pour débiter des quantités prédéterminées:

- gasolines, aviation fuels and fuel oils with densities up to 1074 kg/m³ and,
- methanol with a cubical coefficient of thermal expansion of 0.001180 per degree C at 15°C when interfaced with compatible and approved volumetric meters;
- liquefied petroleum gas with densities up to 610 kg/m³ when interfaced with compatible and approved mass flow meters.

- d'essences, de carburant aviation et de combustibles ayant une masse volumique d'au plus 1074 kg/m³, et
- de méthanol ayant un coefficient cubique d'expansion thermique de 0.001180 par degré C à 15°C, lorsque connecté des compteurs volumétriques compatibles et approuvés;
- des gaz de pétrole liquéfiés ayant une masse volumique d'au plus 610 kg/m³ lorsque connecté à des débitmètres massiques compatibles et approuvés.

METROLOGICAL FUNCTIONS

FONCTIONS MÉTROLOGIQUES

The PetroCount SMS is capable of the following metrological functions:

Le SMS de PetroCount effectue les fonctions métrologiques suivantes:

- automatic temperature compensation and,
- meter linearization.

- compensation automatique de température et
- linéarisation du compteur.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

For measuring product temperature the PetroCount SMS is approved to be used with the following temperature sensors:

- Rosemount model 78
- Brian Engineering model BE275.3F
- any other temperature sensor having at least a Class B rating and an alpha coefficient of 0.00385 and conforming to DIN 43760 and/or IEC 751 specifications, or
- Rosemount model 444 alphaline transmitter

These temperature sensors are installed inside stainless steel thermowells having a wall thickness not greater than 3.22 mm.

API table 54B provides the volume correction factors when ATC is set for gasolines, aviation fuels and fuel oils. For ATC of methanol, API table 54C is used.

Up to four flow related meter calibration factors can be entered into the PetroCount SMS for each base product. A k-factor (pulses per unit volume) can also be entered for each base product.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Pour mesurer la température du produit, l'emploi du SMS de PetroCount est approuvé avec les capteurs de température suivants:

- Rosemount, modèle 78
- Brian Engineering, modèle BE275.3F
- tout autre capteur de température de classe B au moins ayant un coefficient alpha de 0.00385 et conforme aux normes DIN 43760 et/ou IEC 751, ou
- Transmetteur alphaline Rosemount, modèle 444.

Ces capteurs de température sont installés à l'intérieur des puits thermométriques en acier inoxydable ayant une épaisseur de paroi de 3.22 mm au plus.

Les facteurs de correction du volume sont tirés de la table 54B de l'API lorsque le CAT est réglé pour l'essence, les carburants aviation et les combustibles. Pour la CAT du méthanol, la table 54C de l'API est utilisée.

Un total de quatre facteurs d'étalonnage reliés à l'écoulement peuvent être entrés dans le SMS de PetroCount pour chaque produit de base. Un coefficient k (impulsions par unité de volume) peut aussi être entré pour chaque produit de base.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

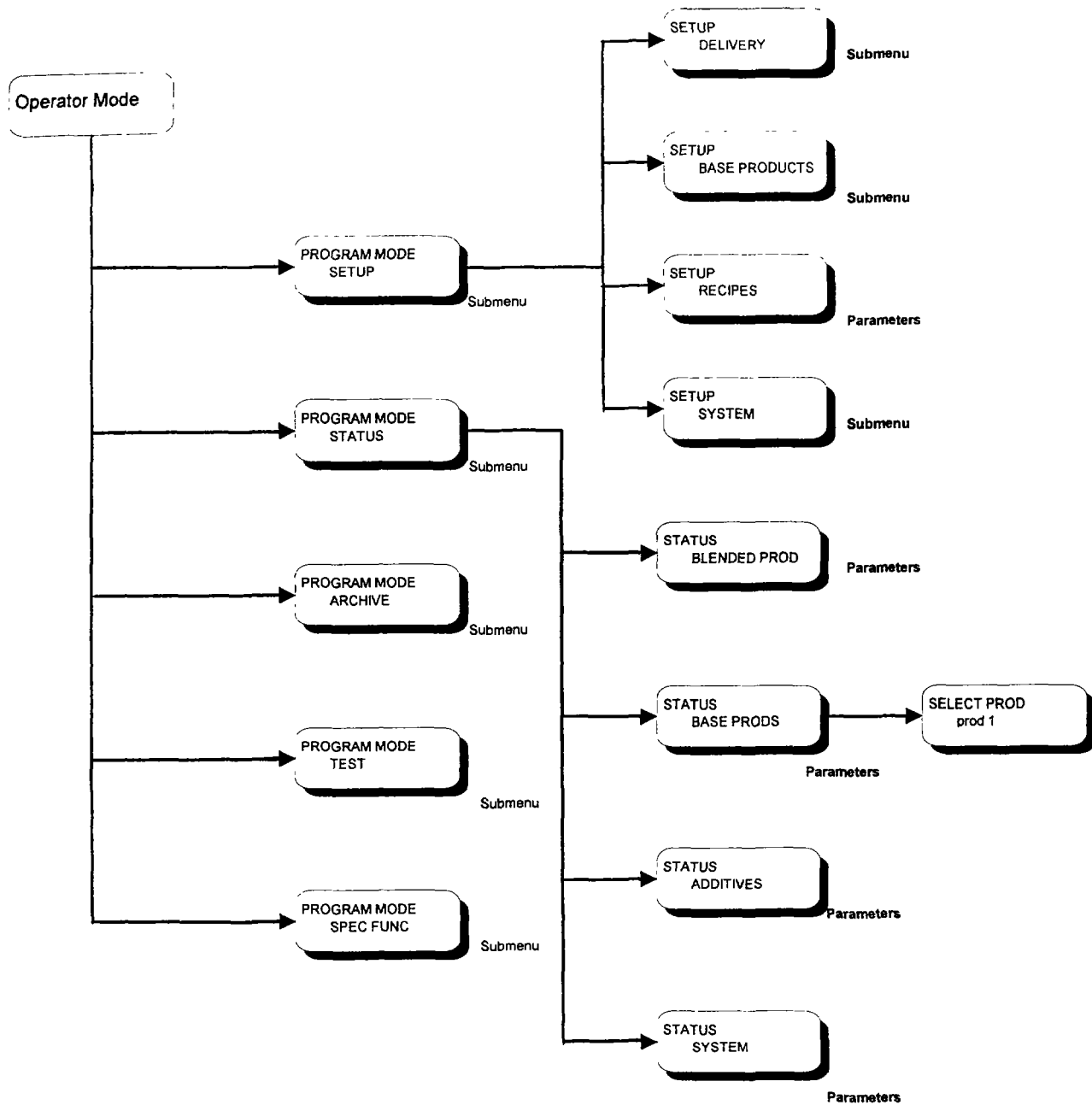
MODES OF OPERATION

MODES DE FONCTIONNEMENT

The following schematic shows the menus and sub-menus associated with the various operating modes.

Voici les menus et les sous-menus associés aux différents modes de fonctionnement.

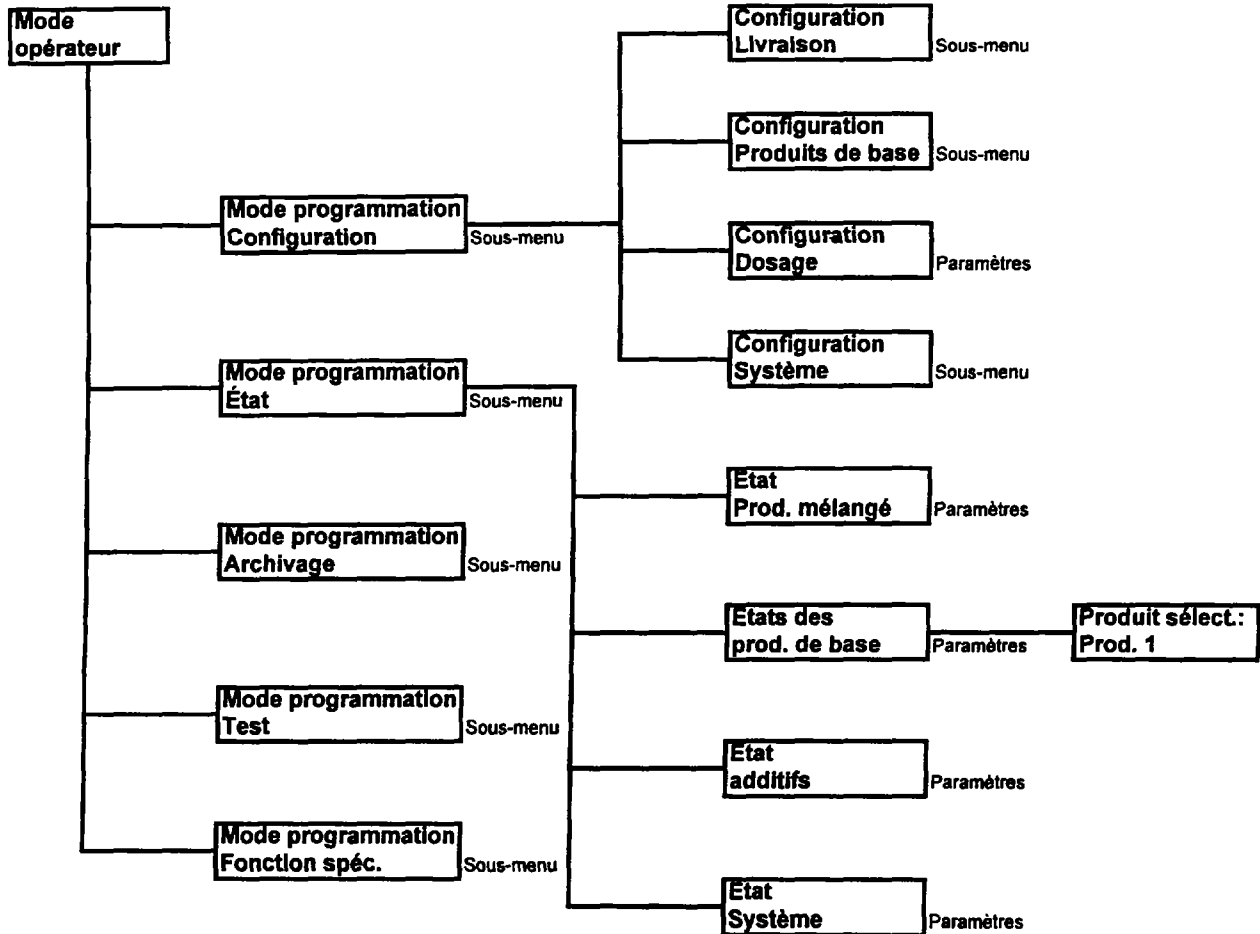
SMS Main Menu



SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MENU PRINCIPAL SMS



SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****OPERATOR VIEW MODE****MODE CONSULTATION DE L'OPÉRATEUR**

This mode permits viewing parameters without entering the Program mode. By pressing the "select" and "repeat key" simultaneously, the SMS screen will display the "Operator View#" prompt. A three digit number corresponding to a desired parameter is then entered. The following table provides the operator view numbers and functions.

Ce mode permet de visionner les paramètres sans passer au mode programmation. En enfonçant les touches «select» et «repeat» en même temps, l'écran du SMS affichera le message «Operator View#». Un nombre à trois chiffres correspondant au paramètre souhaité est ensuite entré. Le tableau suivant indique les codes vus par l'opérateur et les fonctions connexes.

Function	Operator View No.	Function	Operator View No.	Function	Operator View No.
Alarm Status	001	Product 2 Gross Totalizer	041	Product 1 Density	094
Alarm History	002	Product 2 Net Totalizer	042	Product 2 Density	095
Current Meter Factor	003	Product 3 Gross Totalizer	044	Product 3 Density	096
Component Del. Status	004	Product 3 Net Totalizer	045	Product 4 Density	097
Recipe Selection	005	Product 4 Gross Totalizer	047	Product 5 Density	098
Digital Input Status	006	Product 4 Net Totalizer	048	Product 6 Density	099
Arm Position	007	Product 5 Gross Totalizer	050	Product 7 Density	100
Preset Quantity	008	Product 5 Net Totalizer	051	Product 8 Density	101
Available Preset	009	Product 6 Gross Totalizer	053	Product 1 K-Factor	102
Remaining Quantity	010	Product 6 Net Totalizer	054	Product 2 K-Factor	103
Current Flowrate	011	Product 7 Gross Totalizer	056	Product 3 K-Factor	104
Current Temperature	012	Product 7 Net Totalizer	057	Product 4 K-Factor	105
Current Density	013	Product 8 Gross Totalizer	059	Product 5 K-Factor	106
Current VCF	014	Product 8 Net Totalizer	060	Product 6 K-Factor	107
Current CTL	015	Product 1 Delivered Gross	062	Product 7 K-Factor	018
Current Time	017	Product 1 Delivered Net	063	Product 8 K-Factor	109
Current Date	018	Product 2 Delivered Gross	065	Additive #1 Totalizer	110
Weights and Measures Counter #1	019	Product 2 Delivered Net	066	Additive #2 Totalizer	111
Weights and Measures Counter #2	020	Product 3 Delivered Gross	068	Additive #3 Totalizer	112
Sequence Number	021	Product 3 Delivered Net	069	Additive #4 Totalizer	113
ID Code Value	022	Product 4 Delivered Gross	071	Additive #5 Totalizer	114
Aux Data #1	023	Product 4 Delivered Net	072	Additive #6 Totalizer	115
Aux Data #2	024	Product 5 Delivered Gross	074	Additive #7 Totalizer	116
Aux Data #3	025	Product 5 Delivered Net	075	Additive #8 Totalizer	117
Aux Data #4	026	Product 6 Delivered Gross	077	Additive #9 Totalizer	118
Diag Error Status-Sys	027	Product 6 Delivered Net	078	Additive #10 Totalizer	119
Diag Error Status - Pls 1	028	Product 7 Delivered Gross	080	Additive #1 Delivered Qty	120
Diag Error Status - Pls 2	029	Product 7 Delivered Net	081	Additive #2 Delivered Qty	121
Raw Gross Inv Total	030	Product 8 Delivered Gross	083	Additive #3 Delivered Qty	122
Adj Gross Inv Total	031	Product 8 Delivered Net	084	Additive #4 Delivered Qty	123
Adj Net Inv Total	032	Product 1 Actual Ratio	086	Additive #5 Delivered Qty	124
Delivered Raw Gross	034	Product 2 Actual Ratio	087	Additive #6 Delivered Qty	125
Delivered Adj Gross	035	Product 3 Actual Ratio	088	Additive #7 Delivered Qty	126
Delivered Adj Net	036	Product 4 Actual Ratio	089	Additive #8 Delivered Qty	127
Product 1 Gross Totalizer	038	Product 5 Actual Ratio	090	Additive #9 Delivered Qty	128
Product 1 Net Totalizer	039	Product 6 Actual Ratio	091	Additive #10 DeliveredQty	129
		Product 7 Actual Ratio	092	Delivered Flush Gross	130
		Product 8 Actual Ratio	093	Delivered Flush Net	131

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Function	Operator View No.	Function	Operator View No.	Function	Operator View No.
État alarme	001	Totalisateur brut produit 2	041	Produit 1 Masse volumique	094
Historique de l'alarme	002	Totalisateur net produit 2	042	Produit 2 Masse volumique	095
Facteur de correction actuel	003	Totalisateur brut produit 3	044	Produit 3 Masse volumique	096
État liv. du composant	004	Totalisateur net produit 3	045	Produit 4 Masse volumique	097
Sélection du dosage	005	Totalisateur brut produit 4	047	Produit 5 Masse volumique	098
État de l'entrée numérique	006	Totalisateur net produit 4	048	Produit 6 Masse volumique	099
Position du bras	007	Totalisateur brut produit 5	050	Produit 7 Masse volumique	100
Quantité prédéterminée	008	Totalisateur net produit 5	051	Produit 8 Masse volumique	101
Quantité préd. disponible	009	Totalisateur brut produit 6	053	Produit 1 Coefficient K	102
Quantité restante	010	Totalisateur net produit 6	054	Produit 2 Coefficient K	103
Débit actuel	011	Totalisateur brut produit 7	056	Produit 3 Coefficient K	104
Température actuelle	012	Totalisateur net produit 7	057	Produit 4 Coefficient K	105
Masse volumique actuelle	013	Totalisateur brut produit 8	059	Produit 5 Coefficient K	106
FCV actuel	014	Totalisateur net produit 8	060	Produit 6 Coefficient K	107
CTL actuel	015	Produit 1 livré brut	062	Produit 7 Coefficient K	018
Heure du jour	017	Produit 1 livré net	063	Produit 8 Coefficient K	109
Date du jour	018	Produit 2 livré brut	065	Totalisateur Additif n°1	110
Comp. n°1 de Poids et Mesures	019	Produit 2 livré net	066	Totalisateur Additif n°2	111
Comp. n°2 de Poids et Mesures	020	Produit 3 livré brut	068	Totalisateur Additif n°3	112
Numéro de séquence	021	Produit 3 livré net	069	Totalisateur Additif n°4	113
Valeur du code ID	022	Produit 4 livré brut	071	Totalisateur Additif n°5	114
Données aux n°1	023	Produit 4 livré net	072	Totalisateur Additif n°6	115
Données aux n°2	024	Produit 5 livré brut	074	Totalisateur Additif n°7	116
Données aux n°3	025	Produit 5 livré net	075	Totalisateur Additif n°8	117
Données aux n°4	026	Produit 6 livré brut	077	Totalisateur Additif n°9	118
Message d'erreur- sys	027	Produit 6 livré net	078	Totalisateur Additif n°10	119
Message d'erreur- Pulseur 1	028	Produit 7 livré brut	080	Additif n°1 Qté livré	120
Message d'erreur- Pulseur 2	029	Produit 7 livré net	081	Additif n°2 Qté livré	121
Total du stock brut non corr.	030	Produit 8 livré brut	083	Additif n°3 Qté livré	122
Total du stock brut corr.	031	Produit 8 livré net	084	Additif n°4 Qté livré	123
Total du stock net corr.	032	Produit 1 rapport actuel	086	Additif n°5 Qté livré	124
Brut livré non corr.	034	Produit 2 rapport actuel	087	Additif n°6 Qté livré	125
Brut livré corr.	035	Produit 3 rapport actuel	088	Additif n°7 Qté livré	126
Net livré corr.	036	Produit 4 rapport actuel	089	Additif n°8 Qté livré	127
Totalisateur brut produit 1	038	Produit 5 rapport actuel	090	Additif n°9 Qté livré	128
Totalisateur net produit 1	039	Produit 6 rapport actuel	091	Additif n°10 Qté livré	129
		Produit 7 rapport actuel	092	Brut livré avec purge	130
		Produit 8 rapport actuel	093	Net livré avec purge	131

REMOTE COMMUNICATIONS

The PetroCount can be configured to operate in conjunction with a compatible computer. The computer through a remote communication port is capable of resetting alarms, entering program parameters, authorizing deliveries and data acquisition.

Under section "setup-system-control-Weights and Measures" parameter A4F, Remote Security Lock, is set to 1 to prevent Weights and Measures parameters being changed through the computer unless the sealed Weights and Measures switch is removed.

TÉLÉGESTION

Le PetroCount peut être configuré pour fonctionner en concert avec un ordinateur compatible. Par l'entremise d'un port de télégestion, l'ordinateur peut réinitialiser les alarmes, entrer des paramètres de programmation, autoriser des livraisons et des acquisitions de données.

Selon la section «configuration-système-commande-Poids et Mesures» le paramètre A4F, Blocage de sécurité à distance, est à la position 1 afin d'empêcher que les paramètres de Poids et Mesures ne soient modifiés à l'aide de l'ordinateur à moins que le commutateur de Poids et Mesures ne soit enlevé.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

INSTALLATION REQUIREMENTS/MANDATORY PARAMETER SETTINGS

<u>Location</u>	<u>Description</u>	<u>N°</u>	<u>Setting</u>
Setup-Delivery-Meter	pulser type	028	3 = dual phase, uni-directional, continuous
Setup-Delivery-Meter	pulse security alarm	02A	4 = D+C+stop+lock unit (see footnote) see SVM1.14
Setup-Delivery-Meter	pulse security error limit	02D	
Setup-Base Product Linearization	meter factor deviation alarm	X39	4 = D+C+stop+lock unit
	max. meter factor deviation	X3B	0.25%
Setup-Base Prod. Temp. Comp.	temp. compensation	XA0	1 = on
	CTL method	XA1	1 = linear equation 2 = API tables
	API tables	XA2	If 2 is selected for XA1, then the options are 6 = 54B and 7 = 54C
	reference temperature	XA5	15.0
Setup-Recipes	recipe adjustment factor	520	1.00000
Setup-System-Control-W&M	remote security lock	A4F	1 = lock W&M
Setup-System-Probes-Temp. Probe	RTD offset	0B8	0.3 maximum, when 4 wire RTD used as temperature sensor
	temperature units	0B4	1 = degrees C
	temperature channel alarm	0B9	4 = D+C+stop + lock unit (see footnote)

*D = Display, C = Close Contact

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

INSTALLATION/RÉGLAGES OBLIGATOIRES DES PARAMÈTRES

<u>Emplacement</u>	<u>Description</u>	<u>N°</u>	<u>Réglage</u>
Configuration-Livraison-compteur	type de pulseur	028	3 = biphasé, unidirectionnel, continu
Configuration-Livraison-compteur	sécurité impulsion	02A	4 = D+C+arrêt+blockage (voir bas de page) voir SVM1.14
Configuration-Livraison-compteur	sécurité impulsion	02D	
	limite d'erreur		
Configuration-produit de base Linéarisation	facteur de correction écart alarme	X39	4 = D+C+arrêt+blockage
	facteur de correction max. écart	X3B	0.25 %
Configuration-produit de base Comp. de temp.	compensation de temp.	XA0	1 = marche
	méthode CTL	XA1	1 = équation linéaire 2 = tables API
	tables API	XA2	Si 2 est choisi pour XA1, alors les options sont 6 = 54B et 7 = 54C
	temp. de référence	XA5	15.0
Configuration-dosage	facteur de réglage du dosage	520	1.00000
Configuration-Système-Commande - P&M	blocage de sécurité à distance	A4F	1 = blocage P&M
Configuration-Système- Capteur de température	écart RTD	0B8	0.3 maximum, lorsque une sonde RTD à 4 fils est utilisée
	unités de température	0B4	1 = degré C
	alarme - température	0B9	4 = D+C+ arrêt + blocage (voir bas de page)

*D = Affichage, C = fermer contact

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODELLING/MODÉLISATION

Main Control Unit/Unité de commande principale

0511 A A 1 * * * * A 1

Basic model number/
Numéro de modèle de base

Major revisions/Révisions principales

A. initial release/diffusion initiale

Software revision/révision du logiciel

A. initial release/diffusion initiale

Configuration

1. SMS Control Unit/unité de commande SMS

Certifications

- A. none/aucune
- B. UL
- C. CUL
- *D. SAA
- *E. CENELEC

Housing/Boîtier

- 1. Division 1, Explosion Proof/Division 1, antidéflagrant
- 3. Retrofit Kit (PC11, PC44)-Div-1/
Kit de modernisation (PC11, PC44-Div.1)
- 4. Division 2, NEMA 4X/Division 2, NEMA 4X
- 5. Retrofit Kit (PC11, PC44)/Kit de modernisation (PC11, PC44)
- 6. IMS to RMS/SMS, Retrofit kit/Kit de conversion, IMS à RMS/SMS

Power/Puissance

- 1. 115/230 V c.a.

Language/langage **

A. English/anglais

Relays/relais

- 1. 5 ac/c.a.
- 2. 10 ac/c.a.
- 3. 5 ac/5 dc/5 c.a./5 c.c.
- 4. none/aucun
- 5. 10 dc/c.c.

Options

- A. none/aucune
- B. analog inputs (temp. comp.) / entrées analogique (comp. de temp.)
- C. Additive metering / mesurage d'additifs
- D. Additive metering & analog inputs / mesurage d'additifs et entrées analogique

* Approvals Pending/Approbations en attente

** Language on printed face plate. Operator prompts are user selectable / Langage sur la plaque de devant. Les messages indiqués sont sélectionnés par l'utilisateur.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODELLING/MODÉLISATION

Remote Input/Output

0511 A A 1 * * * * A

Basic model number/ numéro de modèle de base

Major revisions/Révisions majeurs

A. initial release/diffusion initiale

Software revision/révision du logiciel

A. initial release/diffusion initiale

Configuration

1. SMS remote input/output unit/unité entrée/sortie à distance SMS

Certifications

A. none/aucune
B. UL
C. CUL
*D. SAA
*E. CENELEC

Housing/Boîtier

1. Division 1, explosion proof/Division 1, antidéflagrant
2. Division 2, NEMA 4X/Division 2, NEMA 4X

* Approvals Pending/Approbations en attente

Power/puissance

- 1. 115/230 V.c.a.

Relays/relais

- 1. 5 ac/c.a.
- 2. 10 ac/c.a.
- 3. 5 ac/5 dc/5 c.a./5 c.c.
- 4. none/aucun
- 5. 10 dc/c.c.

Options

- A. none/aucune
- C. additive metering/mesurage des additifs
- F. additional digital I/O / E/S digital additionnels
- G. additional metering and additional I/O/mesurage additionnel et E/S additionnelles

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**OPTIONS**

The PetroCount SMS main control unit can be used with a remote input/output unit, (RIO). This unit provides an increase to the number of input/outputs. The RIO closely resembles the main control unit except that it does not have any operating controls for operator interface. The RIO is controlled by the main control unit.

SEALING REQUIREMENTS

All parameters in the program mode can be viewed with just the access code while any parameters with metrological functions are protected by the sealed Weights and Measures switch in the front of the housing (in addition to the access code).

To change any parameters protected by the Weights and Measures switch, the operator must break the lead and wire seal and remove the two screws retaining the small metal cover over the Weights and Measures switch. The operator must remove the magnetic switch, change the parameters, re-insert the switch, then replace the cover.

EXEMPTIONS:

The Petro Count SMS electronic register is exempt from section 9(a) of the Ministerial Specifications, SVM-1. Adjustments to programmable parameters can be accessed that have an adjustment range greater than ± 2 percent of the volume of liquid delivered without the removal of a portion of the exterior housing of the register.

EVALUATED BY:

Randy Byrtus
Technical Coordinator, Fluid Approvals Laboratory
(613) 952-0631, and
Jean-Marc Dubé
Approvals Examiner,
(613) 941-3043

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**OPTIONS**

L'unité de commande principale SMS de PetroCount peut être utilisée avec une unité entrée/sortie à distance (ESD). Cette dernière permet une augmentation du nombre des entrées/sorties. Elle ressemble à l'unité de commande principale sauf qu'elle ne comporte aucune commande fonctionnelle pour une interface opérateur. Cette unité ESD est contrôlée par l'unité de commande principale.

SCELLAGE

Tous les paramètres en mode programmation peuvent être visionnés avec le code d'accès uniquement et les paramètres à fonction métrologique sont protégés par le commutateur Poids et Mesures scellé au devant du boîtier (en plus du code d'accès).

Pour changer les paramètres protégés par le commutateur Poids et Mesures, l'opérateur doit briser le plomb et le fil métallique, enlever les deux vis retenant le petit couvercle de métal recouvrant le commutateur Poids et Mesures. L'opérateur doit enlever le commutateur magnétique, changer les paramètres, remettre en place le commutateur ainsi que le couvercle.

EXEMPTION:

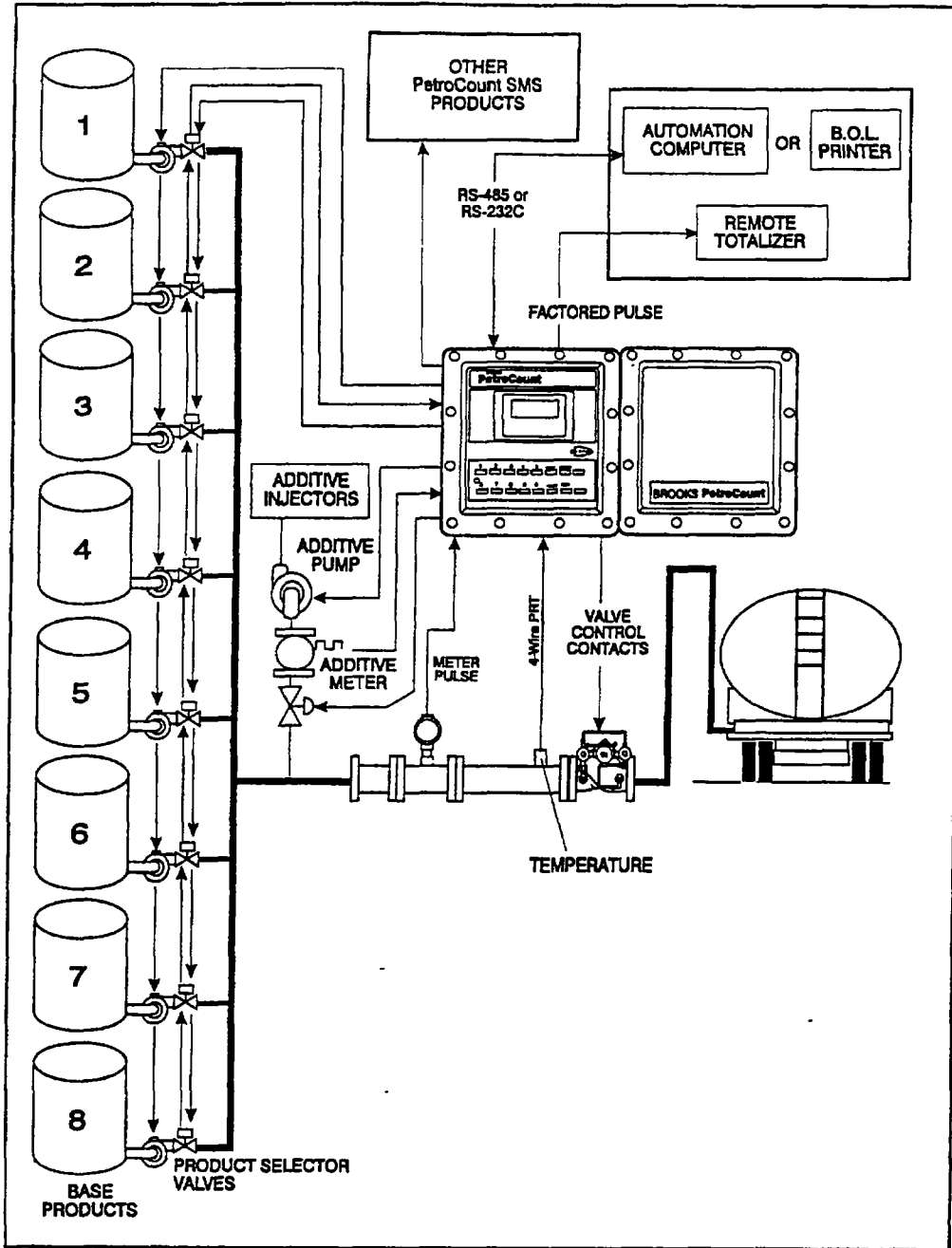
L'enregistreur électronique Petro Count SMS n'est pas tenu de satisfaire à l'article 9(a) de la norme ministérielle SVM-1. Il est possible d'avoir accès aux dispositifs de réglage des paramètres programmables dont la plage de réglage est supérieure à ± 2 pour cent du volume de liquide à livrer sans avoir à enlever une partie du boîtier extérieur de l'enregistreur.

ÉVALUÉ PAR:

Randy Byrtus
Coordonnateur technique, Laboratoire des fluides
(613) 952-0631, et
Jean-Marc Dubé
Évaluateur en approbation
(613) 941-3043

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

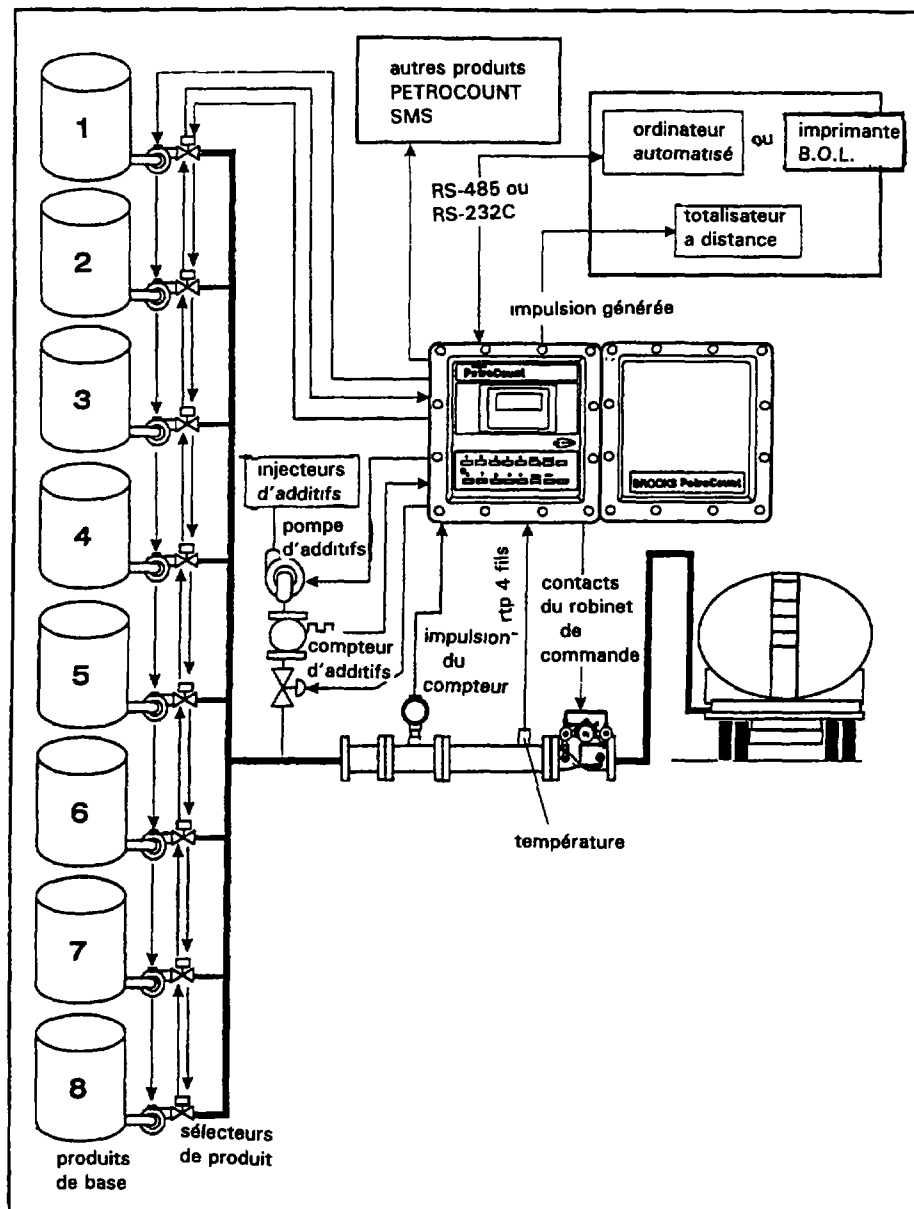
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



Typical configuration

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

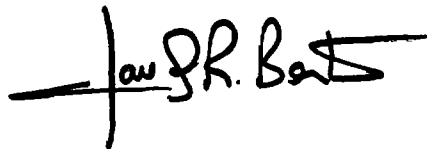


Configuration typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: FEB - 9 1996