



NOV 21 1995

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Milk Metering System

Ensemble de mesurage du lait

APPLICANT

REQUÉRANT

Conflow Technologies Inc.
18 Regan Road, Unit 28 & 29
Brampton, Ontario
L7A 1C2

MANUFACTURER

FABRICANT

Process-Data Silkeborg, APS Unit D
Navervej 10-DK-8600
Silkeborg, Denmark

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING

CLASSEMENT

See "Summary Description"
Voir "Description Sommaire"

See "Summary Description"
Voir "Description Sommaire"

See "Summary Description"
Voir "Description Sommaire"

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved configuration, a milk receiving system, model CF9600 is used for the measurement of milk unloaded from tanker trucks at milk processing plants.

MAIN COMPONENTS

Data Collecting System:

- Register/Controller PD3010 with keyboard, or PD4000 with keyboard
- Meter (Flow-transmitter)

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

La configuration approuvée, d'un ensemble de réception de lait, modèle CF9600, est utilisée pour mesurer le lait lors du déchargement des camions-citernes aux usines de traitement du lait.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Un ensemble de collecte des données:

- Enregistreur/contrôleur PD3010 avec clavier, ou PD4000 avec clavier
- Compteur (Transmetteur de débit)

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

<u>MODELS</u> <u>Modèles</u>	<u>RATING</u> <u>Classement</u> L/min	<u>SIZE</u> <u>Dimensions</u> inch/pouces	<u>DEAERATOR</u> <u>Désaérateur</u>
PD340A-C25	13 to/à 133	1	For 1, 1½ and 2 inch models: Koltek Model 20-2935, 400 mm with a maximum capacity of 417 L/min, or Diessel, 400 mm with a maximum capacity of 417 L/min / Pour les modèles de 1, 1½ et 2 pouces: Koltek modèle 20-2935 de 400 mm présentant une capacité maximale de 417 L/min, ou Diessel de 400 mm ayant une capacité maximale de 417 L/min
PD340A-C38	63 to/à 633	1½	
PD340A-C51	67 to/à 667	2	
PD340A-C63	133 to/à 1333	2½	For 2½ and 3 inch models: Koltek Model 20-2937, 700 mm with a maximum capacity of 1500 L/min or Diessel, 550 mm with a maximum capacity of 1333 L/min / Pour les modèles de 2½ et 3 pouces: Koltek modèle 20-2937 de 700 mm présentant une capacité maximale de 1500 L/min ou Diessel de 550 mm ayant une capacité maximale de 1333 L/min.
PD340A-C76	200 to/à 2000	3	
- Optional probe for monitoring the product temperature			- Une sonde facultative pour surveiller la température du produit.
- Pump, centrifugal or positive displacement, spring loaded check valves along with sampler-collector and strainer (arranged as per the configuration - see Schematic).			- Une pompe centrifuge ou volumétrique, des clapets de retenue à ressort ainsi qu'un échantillonneur et une crépine (disposés suivant la configuration - voir le schéma).

The "C" in the model number indicates the software program version. The PD340A-C** has a micro-processor based electronic module. The only variable parameters in the software program are located at the display address E1 through E8. E1 through E8 are contained in an EEPROM in the PD340A-C**.

Le "C" dans le numéro du modèle indique une version approuvée du programme faisant partie du logiciel. Le PD340A-C** comporte un module électronique piloté par microprocesseur. Les seuls paramètres variables dans le programme du logiciel se trouvent aux adresses d'affichage allant de E1 à E8 qui sont contenues dans une EEPROM du PD340A-C**.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

Viewing and changing the program requires a PD210 display supplied by the applicant at the time of inspection. Parameters E1 through E8 are protected by an enable/disable switch sealed in the PD340A-C** transmitting module. These parameters include meter size, meter serial number, volume units per pulse output, display resolution and other output functions.

This device is not approved for automatic temperature compensation. To verify that the ATC feature is deactivated the inspector must check the program. Using the PD210 display and selecting E7 (Code 2) and reading the digits left to right respectively, the second digit is either "1" or "0", the fourth digit is "1", and the sixth digit is "0".

The PD340A-C** magnetic meter makes use of the Faraday principle and uses a single set of electrodes to detect electromotive force (EMF) when the conductive liquid flows between the plates.

The flow transmitter signal goes to the register/controller PD3010 and to the interface module PD3100, or to the register/controller PD4000 (no interface module). The output from the interface module PD3100 or the PD4000 activates the relays controlling the receiving pump, valves and clean in place (CIP) system.

EVALUATED BY:

John Makin
Approvals Examiner
Tel. (613) 952-0667
Fax. (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Pour visionner et changer le programme, il faut une unité d'affichage PD210 fournie par le requérant au moment de l'inspection. Les paramètres des adresses E1 à E8 sont protégés par un commutateur de validation/invalidation scellé dans le module de transmission du PD340A-C**. Ces paramètres comprennent la taille du compteur, le numéro de série du compteur, les unités volumiques par impulsion de sortie, la résolution de l'affichage et les autres fonctions de sortie.

Cet appareil n'est pas approuvé pour fonctionner en mode de compensation de température automatique (CTA). Afin de s'assurer que le dispositif de CTA est désactivé, l'inspecteur doit vérifier le programme. Lorsque le dispositif PD210 est utilisé et que la fonction E7 (code 2) est choisie, le 2e chiffre lu de gauche à droite correspond à "1" ou "0", le 4e chiffre est "1", et le 6e chiffre est "0".

Le compteur magnétique PD340A-C** fonctionne suivant le principe de Faraday et utilise un seul jeu d'électrodes pour détecter la force électromotrice, lorsqu'un liquide conducteur passe entre les deux plaques.

Le signal du transmetteur de débit est transmis à l'enregistreur/contrôleur PD3010 et au module d'interface PD3100, ou à l'enregistreur PD4000. La sortie d'interface PD3100 ou de l'enregistreur/contrôleur PD4000 active les relais qui commandent la pompe de réception, les valves et le système de canalisation de type nettoyage (CIP).

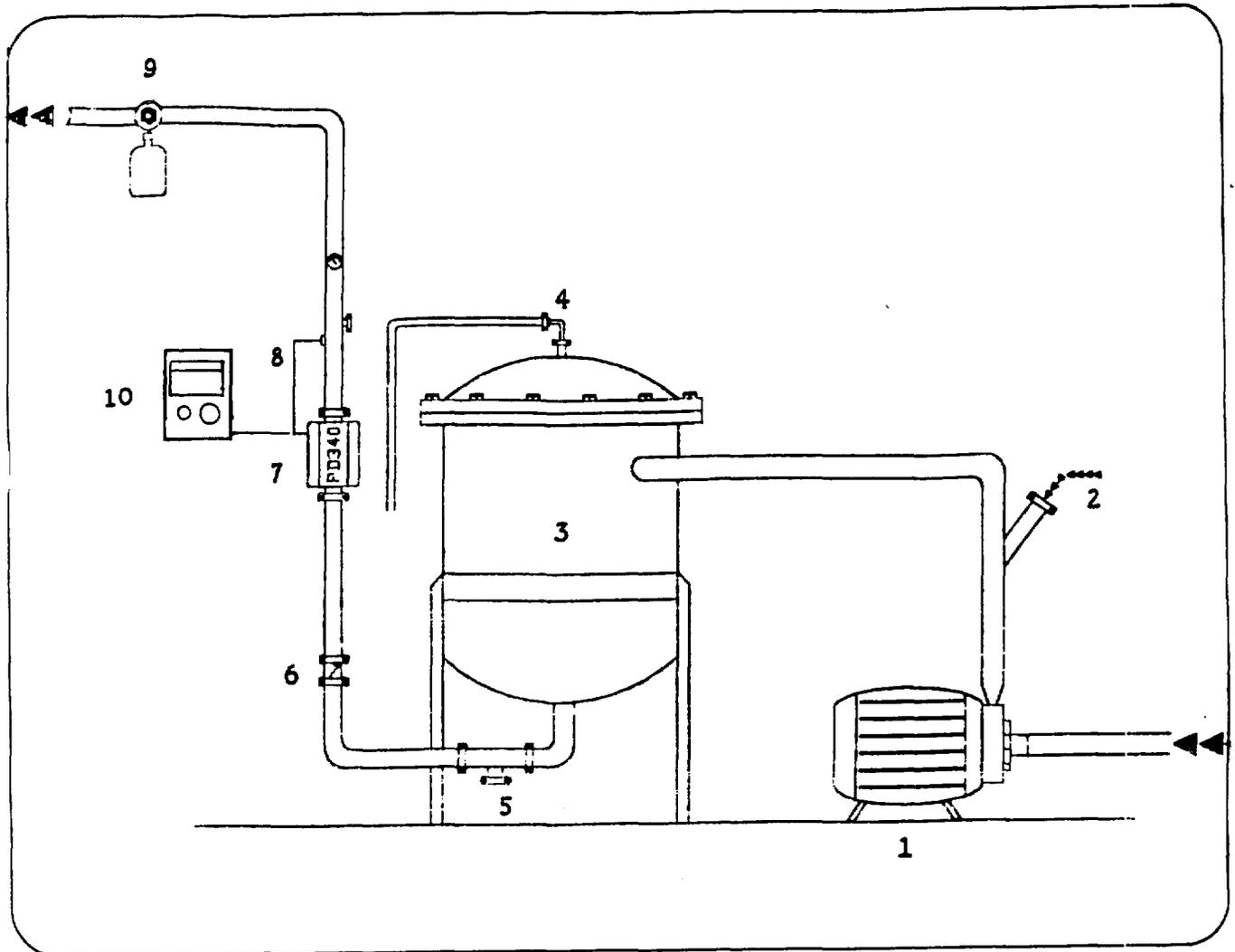
EVALUÉ PAR:

John Makin
Examineur d'approbation
Tél. (613) 952-0667
Fax. (613) 952-1754

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

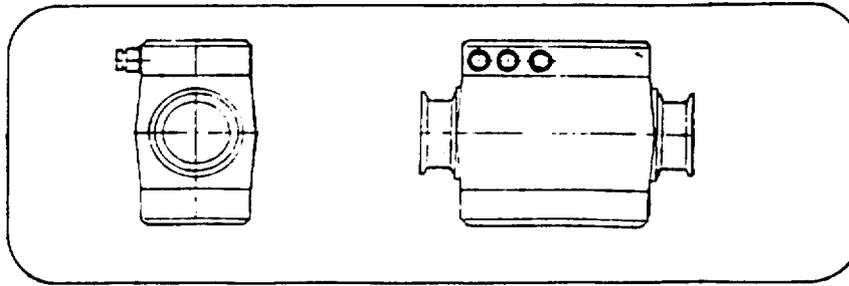
SCHEMATIC - MILK RECEIVING SYSTEM / SCHÉMA - ENSEMBLE DE RÉCEPTION



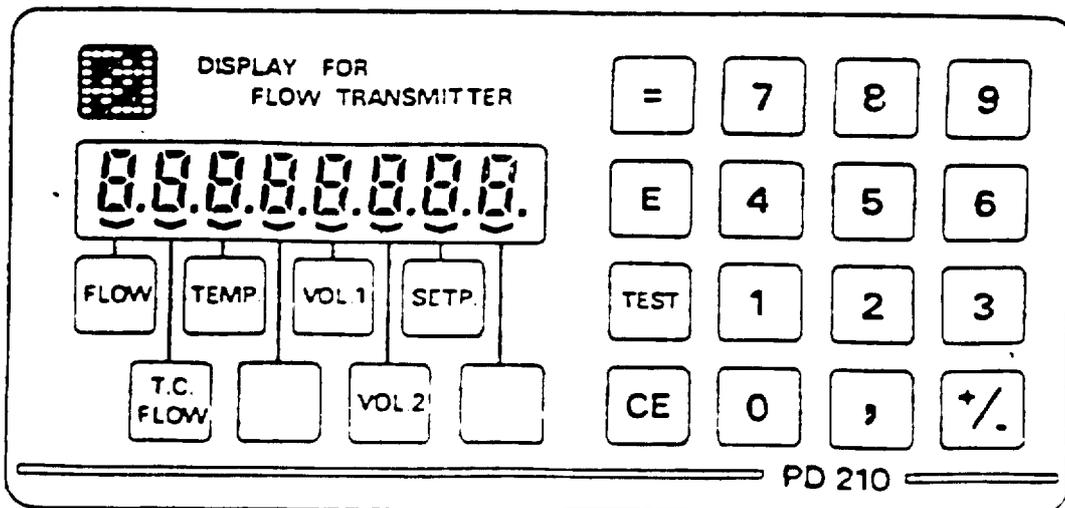
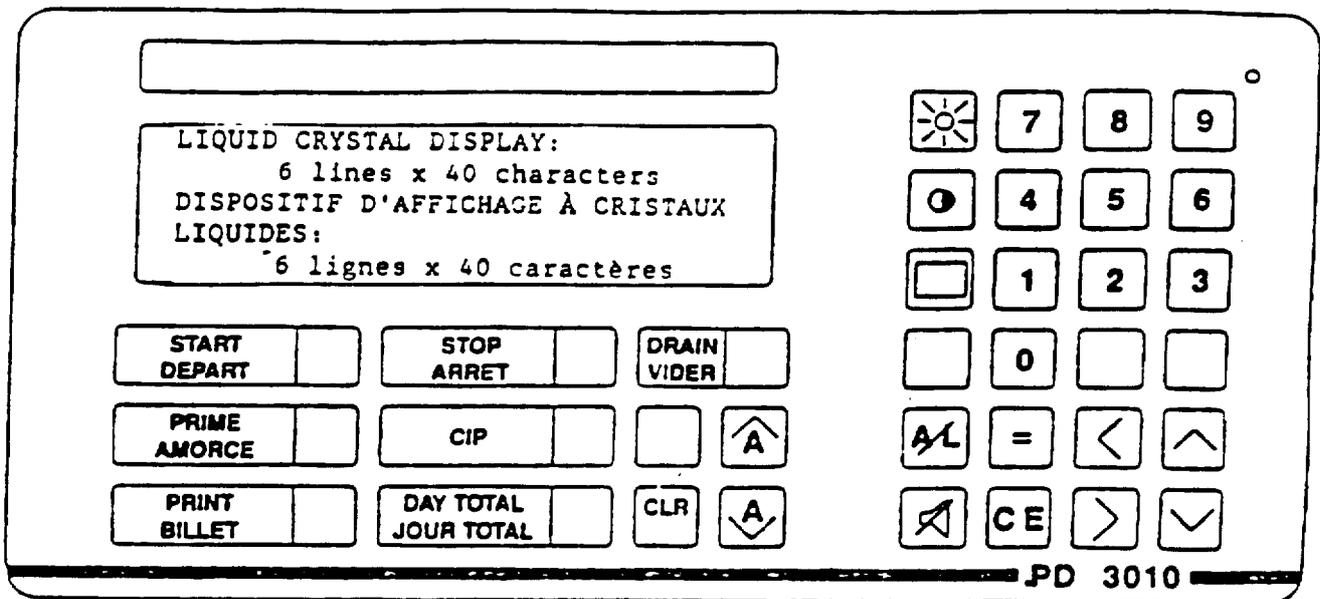
1. Check valve, air / Clapet de retenue, air
2. Pump / Pompe
3. Air Eliminator/Éliminateur d'air
4. Air Release Valve, CIP line / Purge d'air, CTN tuyau
5. Strainer / Crépine
6. Check valve / Clapet de retenue
7. Flow Transmitter PD340A-C**/Transmetteur de débit PD340A-C**
8. Temperature Probe, optional / Sonde de température, facultative
9. Sample Valve / Robinet d'échantillonnage
10. Register/controller with display / Enregistreur/contrôleur avec dispositif d'affichage

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



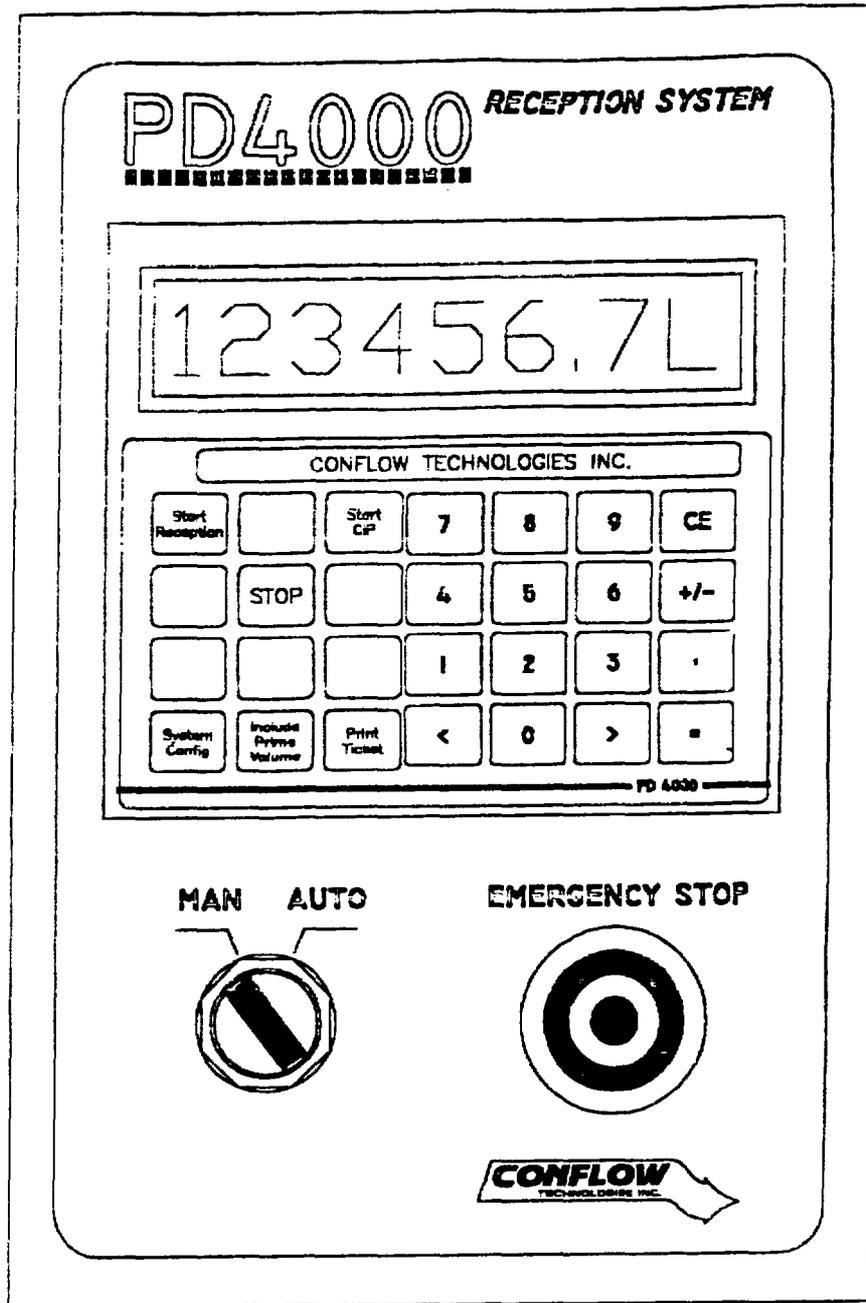
PD340A-C**



SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

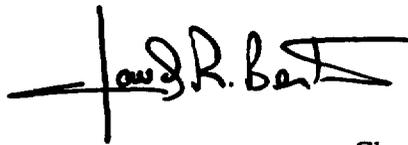
PD4000



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: NOV 21 1995