



AUG 30 1994

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Milk Metering System

APPLICANT / REQUÉRANT:

Ultrakust Canada Ltd.
22322 Township Road 534
Ardrossan, Alberta
T0B 0E0

MODEL(S) / MODÈLE(S):

MAK 3001

RATING:

120 to/à 600 LPM/L/min

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Système de mesurage du lait

MANUFACTURER / FABRICANT:

Ultrakust Electronic GMBH
Schulstrabe 30
D-94239 Gotteszell
West Germany

CLASSEMENT:

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved configuration, a truck mounted milk pick-up system, is used for the measurement of milk collected from storage tanks on farms.

MAIN COMPONENTS

- Electronic register with three liquid crystal displays, on/off button and three function buttons F1, F2 and F3;
- Dot matrix printer unit;
- Driver unit with dot matrix display and numeric and function keypad;
- Positive displacement pump;
- Acram S.R.L. air eliminator with a 65 mm internal diameter and maximum capacity of 600 LPM;
- 2 1/2" magnetic flowmeter model PD340 manufactured by Proce-Data Silkeborg Denmark with Ultrakust nameplate mounted;
- Optional probe for monitoring the product temperature;
- Flow control and check valves along with sampler collector and other components arranged as per the configuration in Figure 1.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

La configuration approuvée, soit un système de collecte du lait monté sur camion, sert à mesurer le lait recueilli des réservoirs de stockage des fermes.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

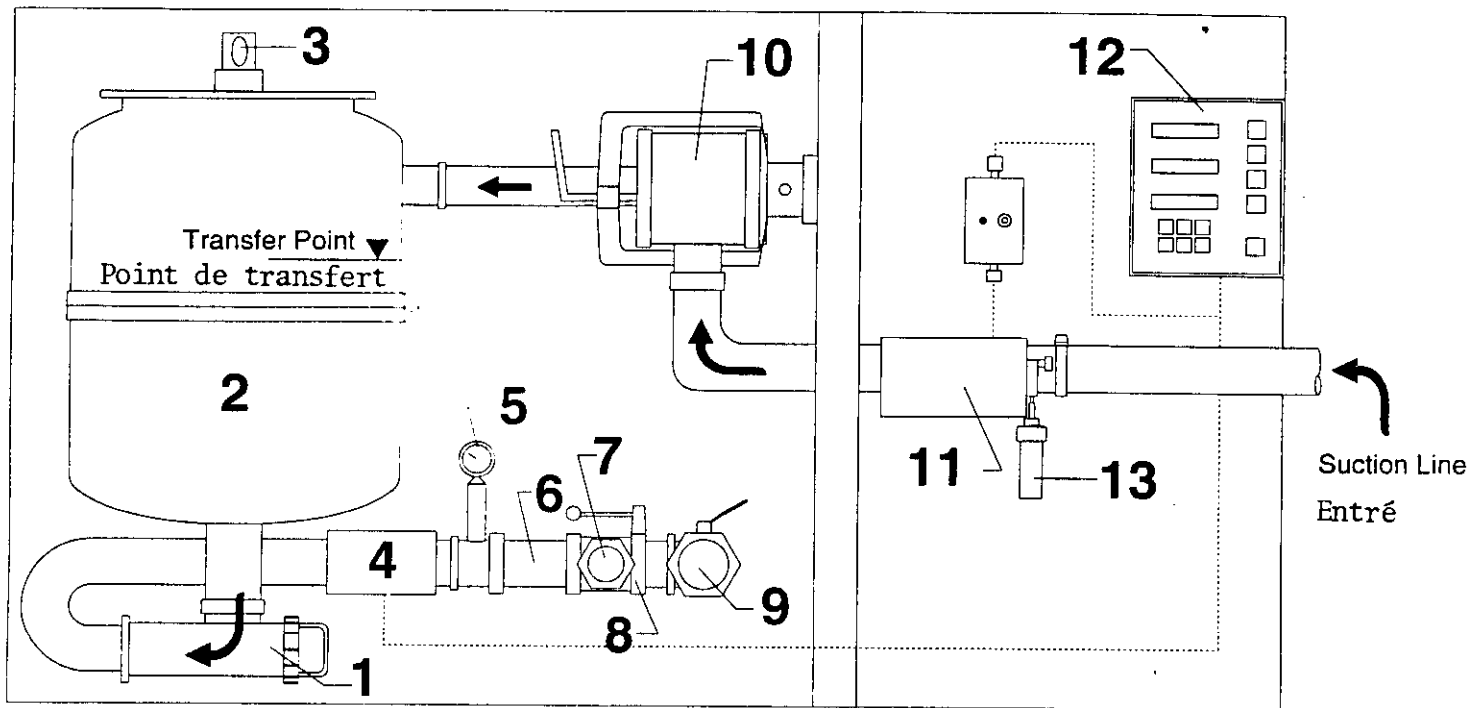
- Enregistreur électronique avec trois écrans à cristaux liquides, un bouton marche/arrêt et trois boutons de fonction F1, F2 et F3;
- Imprimante par points;
- Module du conducteur avec imprimante par points et clavier numérique et de fonctions;
- pompe volumétrique;
- éliminateur d'air Acram S.R.L. avec un diamètre intérieur de 65 mm et d'une capacité maximale de 600 L/min;
- débitmètre magnétique de 2 1/2 po, modèle PD340, fabriqué par Proce-Data Silkeborg, Danemark, à plaque signalétique Ultrakust;
- sonde facultative pour contrôler la température du produit;
- robinet de réglage et clapet anti-retour avec échantillonneur et autres composants assemblés suivant la figure 1.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SEALING REQUIREMENTS**

A switch identified SW1 is located on the terminal board inside the junction box of the meter, is used to disable/enable programming. This switch is set to the on position in order to change the calibration factor. During normal operation, the switch is set in the off position and the junction box is sealed with a tamper-proof seal.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**SCELLAGE**

Le commutateur SW1 du bornier à l'intérieur de la boîte de jonction du compteur sert à valider/ invalider la programmation. Il est réglé à la position "marche" afin de changer le facteur d'étalonnage. Lors du fonctionnement normal, le commutateur est à la position "arrêt" et la boîte de jonction est scellée à l'aide d'un scellé infraudable.



1. strainer\crépine
2. air eliminator\éliminateur d'air
3. Float level sight glass\visi-verre avec indicateur de niveau flottant
4. flow meter\débitmètre
5. pressure gauge\manomètre
6. check valve\clapet anti-retour

7. inspection outlet\sortie pour inspection
8. shutoff valve\soupape d'arrêt
9. tanker valve\clapet pour camion-citerne
10. pump\pompe
11. sampler\échantillonneur
12. register\enregistreur
13. sample bottle\bouteille d'échantillonnage

Figure 1

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY:**

Denis Johnson, complex approvals and calibration technologist, tel. (613) 952-0617.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉVALUÉ PAR:**

Denis Johnson, technologue des approbations complexes et d'étalonnage, tel. (613) 952-0617.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

AUG 3 1994
AUG 3 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures